

73598



105

73598

MODELO DE UTILIDAD
POR VEINTE AÑOS
EN ESPAÑA

solicitado a favor de D. José R. Bellver Guzmán, de nacionalidad española, domiciliado en Ayora (Valencia) Calle José Antonio, nº 30,

p o r

" NUEVA ESTERILLA PARA EL PRENSADO DE ACEITUNA Y OTRAS MATERIAS OLEOSAS "

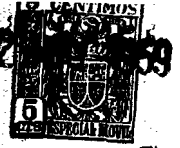
=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

La invención que vamos a describir en la presente memoria, auxiliados de los dibujos complementarios anexos, tiene por objeto la creación de un nuevo tipo de esterilla para el prensado de aceituna y de cualquier otra materia oleosa.

5

Este nuevo tipo de esterilla ofrece la particularidad de que resulta especialmente apto para su empleo en el sistema de prensado de aceituna y otras materias oleo-



10

sas en las que la pasta va introducida en unos capachos o "escurtines" especiales, en los cuales presta excelentes servicios por haber conseguido reunir la densidad necesaria, no muy tupida, con una gran duración, ventajas estas que justifican sobradamente los méritos de su creador a que se le otorgue el privilegio de exclusividad que se solicita por medio del presente Modelo de Utilidad.

15

La nueva esterilla a que nos estamos refiriendo se caracteriza esencialmente porque consta de un armazón metálico de alambre, pletina de hierro u otro metal, que adapta la forma de dos o más aros concéntricos, unidos entre si por unos radios también metálicos, con cuyo conjunto se compone una estructura metálica que sirve de esqueleto para el montaje de los cordones de cualquier materia vegetal o sintética, tal como plástico, pudiendo emplear, si se trata de materias vegetales, esparto, cañamo, yute, pita, solos o mezclados. Estos cordones se tienden desde el aro exterior y sujetándose en un radio, se van formando ángulos paralelos todos los cuales tienen por vértice el citado radio. En cuanto a los espacios resultantes entre los grupos contiguos de cordones en ángulo, se rellenan con otros cordones tendidos desde el aro exterior al interior, sujetándose los cordones de relleno (que pueden ser trenzas, o simplemente torcidos), por medio de hilos, por ejemplo en un atado de "cadeneta" u otro cualquiera. Para que este conjunto de cordones que rellenan los espacios entre los aros y radios de la estructura metálica, quedan a su vez agrupados y se mantengan en un mismo plano horizontal, se cosen y atraviesan por su mitad por un hilo o cordón formando circunferencias concéntricas, una

20

25

30

35



40 espiral o cualquier otra forma, con tal de que queden uni-
dos unos a otros por repetidos puntos a lo largo de ellos

Con objeto de que las características generales
anteriormente expuestas puedan ser más fácilmente compren-
didas se acompaña una lámina de dibujos en la que repre-
sentamos un caso de realización práctica de una de estas
45 esterillas, la cual deberá interpretarse con amplio crite-
rio, no limitativo puesto que caben otras formas de reali-
zación.

En los mencionados dibujos sus diferentes figuras
representan como sigue:

50 Fig. 1 - vista en planta de una esterilla.

Fig. 2 - vista de perfil.

Fig. 3 - vista en planta del armazón.

En cuanto a las distintas partes componentes del
ejemplo de los dibujos, se señalan en ellos con las si-
55 guientes acotaciones: -1- es el aro central de alambre me-
tálico y -2- es el aro exterior, también de alambre, sien-
do -3-, -4-, -5- y -6- los cuatro radios de alambre anuda-
dos, soldados o unidos por cualquier medio entre dichos
dos aros -1- y -2-, formando así un armazón metálico que
60 será el alma de la esterilla.

Anudando los extremos en el aro exterior -2-, se
tienden unos cordeles o cordones -7- hasta los radios -3-
-4-5- y -6-, en donde se sujetan con un hilo por medio de
unas bagas de cadenilla o de otra forma para volver a anu-
65 darse al aro -2- al otro lado del radio. De este modo se
van tendiendo cordones formando ángulos, hasta que el vér-
tice del último llega al aro interno -1-. Entonces los es-
pacios que quedan aun en blanco se rellenan con los cor-



70 deles o cordones -8- tendidos desde el aro exterior -2- hasta el interior -1-. Por último, con -9- se señala el hilo o cordón que, partiendo por ejemplo del aro -1-, va atravesando los cordones -7- y -8- y formando una espiral termina en el aro externo -2-, después de ensartar a dichos cordones -7- y -8- por varios puntos. Sobre el aro exterior -2- se sujeta también con un hilo o cordón otro cordón o cordel -10- colocando también sobre el aro -1- otro cordón o cordel.

75
80 Por último solo nos resta consignar la posibilidad de que varien los tamaños, materiales, formas, densidad de colocación de los cordones o cordeles, calibre de estos y materiales de que se constituyan y en general, cualquier modificación de detalle que no altere lo fundamental de los puntos especificados a continuación, se considerará incluida en este invento.

85 N O T A
=====

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

90 1ª.- Nueva esterilla para el prensado de aceituna y otras materias oleosas, caracterizada por constar de un armazón de alambre compuesto por varios aros concéntricos y de varios radios que unen a dichos aros, con cuyo conjunto se constituye una estructura metálica que sirve de esqueleto de montaje de los cordones de cualquier materia vegetal, los cuales se disponen formando ángulos que, partiendo del aro exterior del armazón, coincide su vértice con los radios de alambre, en los que se sujetan y vuelven



100 a sujetarse por su extremo en el aro exterior del lado -
opuesto del radio del que partió, hasta que toda la lon-
gitud de los radios ha sido cubierta de cordones, después
de lo cual se rellenan los espacios existentes entre los
grupos de cordones en ángulo, por otros cordones rectos
tendidos y sujetos entre el aro interior y el exterior, es-
tando ensartados todos los referidos cordones, por un hilo
105 en espiral que los atraviesa, manteniéndolos en un mismo
plano horizontal para constituir una esterilla de alma de
alambre. Y

110 2ª.- "NUEVA ESTERILLA PARA EL Prensado DE ACEITUNA
Y OTRAS MATERIAS OLEOSAS", de conformidad en un todo en
lo esencial y fines industriales a lo descrito en la pre-
cedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado
en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

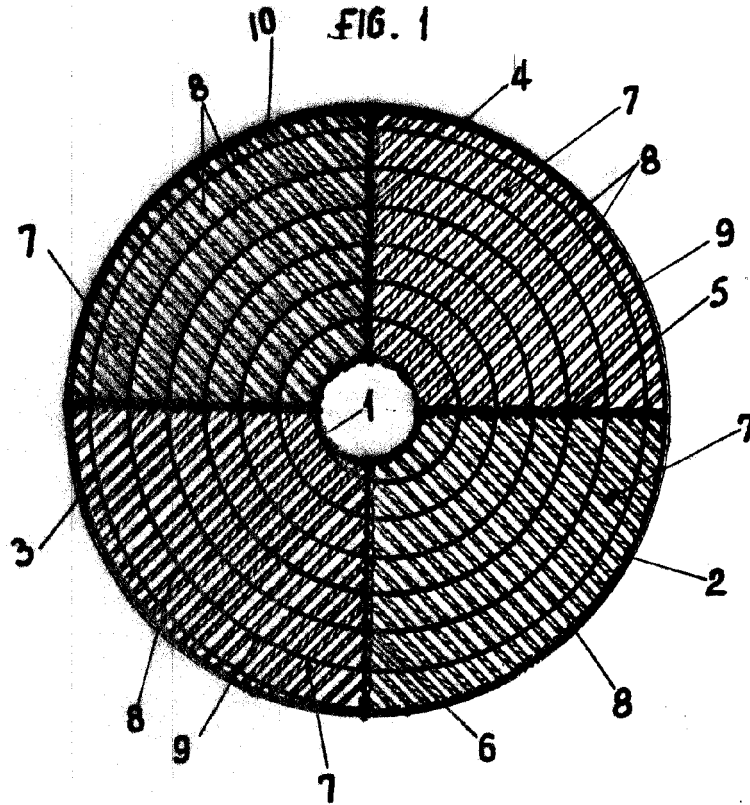
Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 112 lí-
neas.

Valencia, 29 de Abril de 1959

Por autorización del interesado



12 MAR



73598

FIG. 2

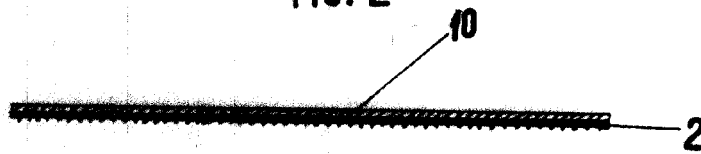
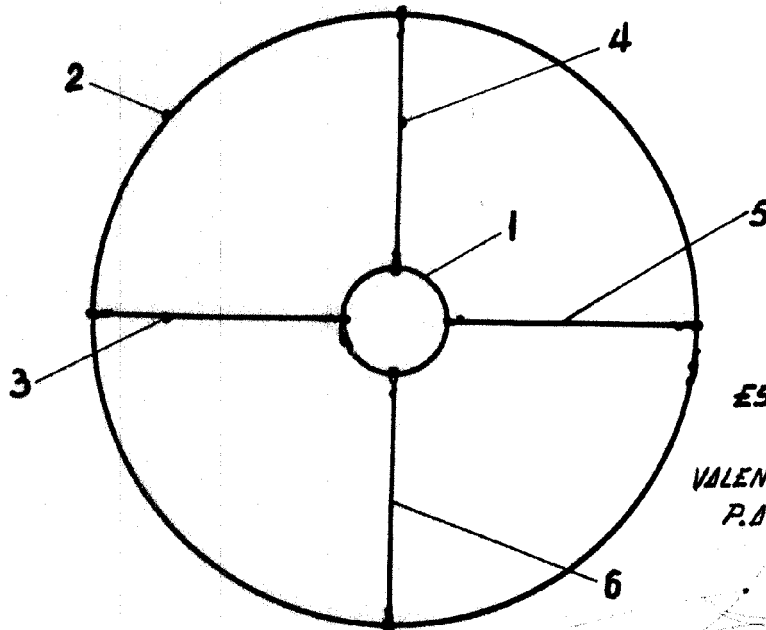


FIG. 3



ESCALA VARIABLE

VALENCIA ABRIL 1959
P.A.