





10 tienen la finalidad de dotar al juguete de los medios ne-  
cesarios para la fácil abertura del cierre que une a la  
parte anterior articulada sobre la parte posterior y tam-  
bien la creación de un revólver de juguete, para el empleo  
15 de unos especiales soportes de pistones, muy prácticos y  
de rápido montaje en el juguete, a la vez que se le dota  
a este del dispositivo de expulsión de dicho soporte. To-  
das estas ventajas dan lugar a que se obtenga un juguete  
en el que, prescindiendo de la forma más o menos realista  
o caprichosa y siempre a base de ser totalmente inofensi-  
20 vo, destaca la facilidad del manejo y sobre todo el que  
el niño se ve precisado a realizar con el arma las mismas  
operaciones de que son necesarias en un revólver real, pa-  
ra cargarlo, disparar y expulsar las vainas de los cartu-  
chos, que en este caso sería el soporte con los pistones,  
25 tratándose de una pistola simplemente detonadora sin lan-  
zar proyectil alguno.

Con el fin de que la descripción que vamos a efec-  
tuar de estos mecanismos sea más fácilmente comprendida,  
se acompaña una lámina de dibujos en los que hemos repre-  
30 sentado, mas bien en forma esquemática, un ejemplo de rea-  
lización, el cual debe interpretarse ampliamente.

En los mencionados dibujos la figura 1 representa  
la vista parcial del cuerpo de un revólver, prescindiendo-  
se deliberadamente de representarlo completo, con el fin  
35 de dar a entender la posibilidad de que estos dispositivos  
se apliquen a cualquier forma de revólver de juguete. En  
esta figura 1 el arma de juguete está cerrada, viendose  
abierta en la figura 2. En la figura 3 aparece una vista  
frontal del tambor por su testa de carga. La figura 4 es



40

una sección longitudinal del tambor y mecanismos de expulsión. La figura 5 es otra vista frontal de la parte posterior y la figura 6 representa el anillo soporte de pistones o cargador.

45

50

55

Valiendonos pues de los referidos dibujos, vemos que el dispositivo mecánico objeto del presente Modelo de Utilidad consta de los siguientes elementos: de una palanca basculante -1- con un extremo en forma de pala, para facilitar su manejo y basculación apoyando el dedo, en cuya palanca debe señalarse la uña -2- de su extremo superior, la cual hace presa en el diente -3- existente en la parte situada sobre el tambor -4-. Este tambor -4- es giratorio en un eje -5- que atraviesa el soporte -6- que está articulado por el punto -7-, disponiendo en el eje de articulación de un resorte para que al presionar la palanca -1-, la parte anterior del revólver se abra automáticamente.

60

65

Otra parte importante de este dispositivo consiste en que la testa del tambor giratorio -1- tiene varias cavidades -8-, con salida a los huecos internos -9- que imitan los alojamientos de las balas cuyos orificios están destinados a recibir la parte inferior de los pistones -10- que van montados en el anillo circular -11-, en unos orificios practicados en él, y sobresaliendo por la cara inferior.

También comprende una cabeza -12- solidaria del eje vástago -5-, cuya cabeza asoma a la superficie de la testa del tambor y tiene un escalón circular a fin de que esta cabeza coincida con el orificio -13- del anillo circular -11-, para servir de expulsor de dicho anillo. Con



70 este fin, el eje o vástago -5- es desplazable horizontalmente, poseyendo un muelle -14- que le hace recuperar la posición después del desplazamiento para la expulsión.

En la cara interna de la parte -15- fija, vemos la punta percutora -16- que puede ser la del propio martillete, o una pieza intermedia desplazable que, al recibir el golpe del martillete, picará el pistón -10-. En cuanto al diente -17- es el destinado a empujar al tambor -4- para hacerlo girar, moviéndose dicho diente y el martillete por medio de los apropiados juegos de palancas y resortes, accionados por el gatillo -18-.

80 El ciclo completo de funcionamiento de los mecanismos descritos es como sigue: colocado el anillo cargador -11- sobre la testa del tambor, los pistones -10- penetraran en los orificios -8- y al cerrar el arma de juguete, el diente -3- quedará sujeto en la uña -2-. Al presionar el gatillo -18- el martillete golpea y la punta -16- pica uno de los pistones -10-, produciéndose la detonación característica a la vez que se mueve el diente -17- y hace girar al tambor -4-, colocando otro pistón -10- frente al punzón -16-. Cuando se han consumido todos los pistones, presionaremos la palanca -1-, abriremos el arma de juguete y pulsaremos el vástago -5-, de tal modo que su cabeza -12- tropieza en el orificio -13- y expulsa al anillo cargador -11-, dando la impresión de un arma real, con el natural divertimento del niño.

95 Por último conviene hacer constar la posibilidad de que este dispositivo mecánico varíe en cuanto a sus detalles de realización, formas, materiales y tamaños, tanto de los elementos de que consta como del tipo de pisto-



100 la o revólver de juguete a que se aplique.

N O T A

=====

Los puntos no conocidos ni practicados en España, sobre los que se desea recaigan las reivindicaciones de este Modelo de Utilidad, son:

105 1º.- Dispositivo mecánico para juguetería, caracterizado por comprender una palanca basculante dispuesta a un lado del juguete, con una pala en un extremo para facilitar su manejo y una uña en su extremo superior, la -  
110 cual se engancha en un diente existente en la parte móvil articulada, la cual dispondrá en su eje de articulación de un muelle para que la abertura sea automática cuando se pulsa la palanca y se deja libre al diente de engarce.

115 2º.- Dispositivo mecánico para juguetería, caracterizado por comprender un vástago desplazable horizontalmente, con un muelle que le hace retraerse después de pul-  
120 sado, cuyo vástago tiene una cabeza con un escalón circular, siendo esta cabeza de un diámetro mayor que el orificio del anillo cargador, con el fin de que al desplazar el vástago, su cabeza tropiece con dicho anillo y lo expulse, poseyendo además la superficie de la testa del tam-  
125 bor, unos orificios alineados en circunferencia, destinados a recibir la parte del cuerpo de los pistones que sobresale de la superficie del anillo cargador, a fin de que anillo y tambor queden unidos para que giren juntos y puedan ofrecer a cada movimiento un pistón frente al punzón percutor que ha de picarlo por la acción del martillete movido por el gatillo. Y

3º.- "DISPOSITIVO MECANICO PARA JUGUETERIA", de



30

- 6 - 73587

130

conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 132 líneas.

Valencia, 25 de Abril de 1.959  
Por autorización de la interesada

JOSE LOPEZ  
P/P.



73587

30 ABR 1959

Fig. 1

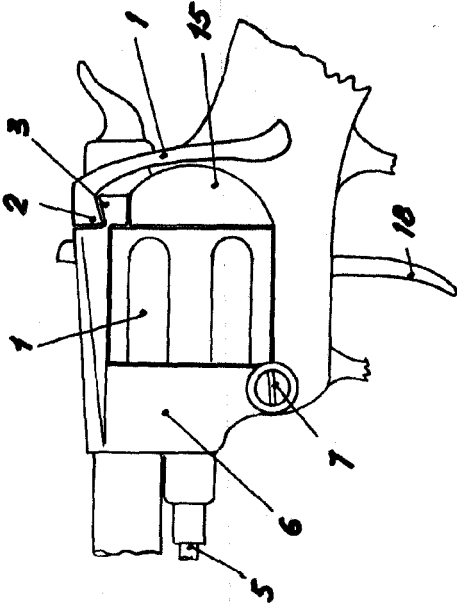


Fig. 2

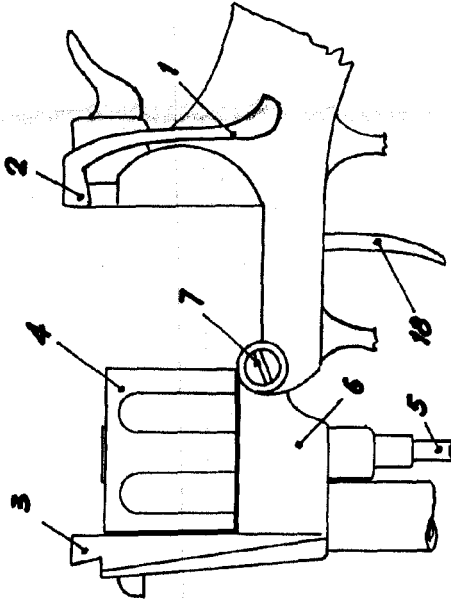


Fig. 3

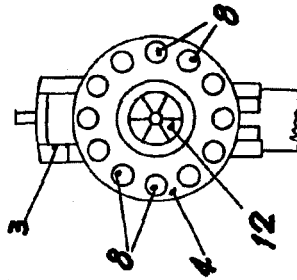


Fig. 4

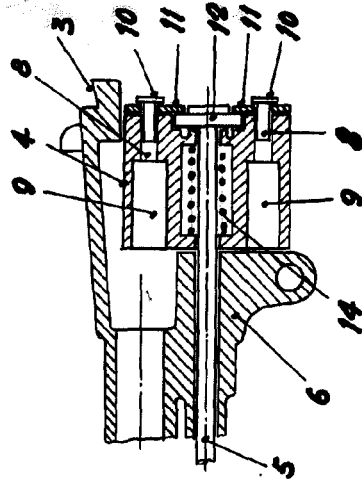


Fig. 5

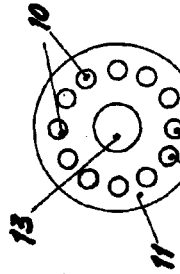
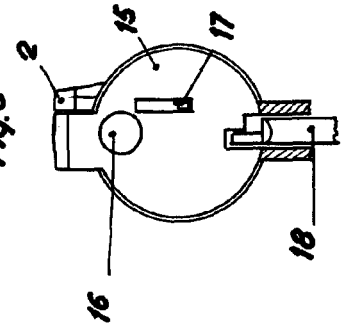


Fig. 6



ESCALA VARIABLE  
VALENCIA, 29 ABRIL 1959

