

73541



73541

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

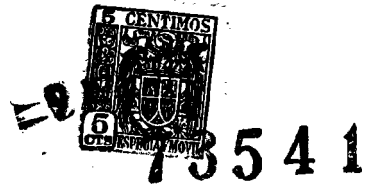
por veinte años,  
para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "NUEVO TERMINAL PARA CONDUCTORES ELECTRICOS", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad española ACTIVIDADES ELECTRICAS INDUSTRIALES Y COMERCIALES, S.A., con domicilio en Barcelona, calle de Córcega, 228.

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

Este Modelo de Utilidad, se refiere, como indica su enunciado, a un nuevo terminal para conductores eléctricos, cuya adopción representará una gran mejora en el campo de los accesorios de conexión utilizados en las instalaciones eléctricas.

5

Los actuales modelos de terminales son, generalmente de dos tipos principales; los que se montan a base de soldadura y los constituidos a base de tornillos y tuercas de apriete. Los primeros exigen laboriosa pre



paración y mano de obra especializada, mientras los segundos acostumbran a resolverse a base de múltiples tornillos.

5

El modelo que se preconiza y que constituye el motivo de la presente solicitud, tienen una gran facilidad de montaje ya que, una vez introducido el cable en el terminal, basta apretar una sola tuerca para que el conjunto esté en disposición de trabajo.

10

De lo expuesto se desprende que estos terminales sustituyen con ventaja los antiguos a base de soldaduras o de sujeción por tornillos. Resultan indispensables en aquellas instalaciones de difícil acceso o de limitado espacio. Aparte de las ventajas que se han citado para su utilización con cables de cobre, resultan insustituibles para cables de aluminio, por la dificultad que presentan éstos para la soldadura.

15

20

Sus dimensiones son extremadamente reducidas, muy ligeramente superiores a las del cable aislado a que se aplique. Debido a todo ello, el coste de fabricación y de montaje resulta notablemente inferior al de cualquiera de los tipos de terminal conocidos actualmente en el mercado.

25

Un sistema de mordaza aprisiona el cable sin aplastarlo, conservando su forma cilíndrica natural, El contacto eléctrico entre cable y terminal se establece a través de superficies rugosas ampliamente dimensionadas que garantizan un valor de la caída de tensión por contacto menor que el duplo del correspondiente a una longitud de cable igual a la longitud del terminal



produciendo, por lo tanto, un calentamiento despreciable en la zona de conexión.

5 La unión mecánica y sujeción del cable están aseguradas por la presión de una brida que inmoviliza el cable presionándolo contra una doble superficie rugosa que impide su deslizamiento.

10 Este nuevo terminal consta de un cuerpo conductor, con una base plana alargada en uno de cuyos extremos se encuentra formando un mismo cuerpo, por lo menos un cilindro hueco, cuyas paredes interiores se prolongan a ambos extremos por superficies rugosas, ampliamente dimensionadas, practicadas en la base plana, y en cuya parte superior se sitúan sendas prolongaciones roscadas, en las que se introduce un número igual  
15 de bridas, con un orificio central y dos hendiduras cerradas e interiormente rugosas situadas diametralmente opuestas con respecto al mencionado orificio central, de forma que las bridas se adaptan, mediante tuercas roscadas sobre las citadas prolongaciones, a  
20 la parte superior de los cilindros huecos, aprisionando, con la colaboración de las superficies rugosas de la base, los cables introducidos en los huecos de los cilindros.

25 Para facilitar la comprensión del presente Modelo, se adjuntan, a título ilustrativo y sin carácter limitativo alguno, unos dibujos en los cuales queda graficado el terminal de acuerdo con un modo preferente de ejecución del mismo, sin que, como es natural, las citadas figuras tengan carácter limitativo, ya que tan



73541

solo se dan por vía de ejemplo y con carácter anun-  
ciativo.

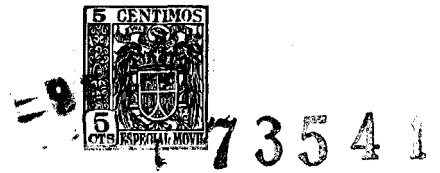
Las figuras 1 y 2 son vistas, en perspectiva, del  
mismo terminal para uno-dos cables, respectivamente.

5 Las figuras 3, 4 y 5 son tres vistas del cuerpo  
metálico que constituye la parte fundamental del ter-  
minal para un sólo cable.

10 Las figuras 6, 7, 8 y 10 son cuatro vistas, por la  
parte inferior, dos laterales y por la parte superior,  
respectivamente, de la brida de la cual la figura 9  
representa un corte por la línea 9-9 de la figura 6.

15 Como se ha dicho, el nuevo terminal para conducto-  
res eléctricos consta de un cuerpo conductor, con una  
base alargada, 1, en uno de cuyos extremos se encuen-  
tran, formando un mismo cuerpo con el mismo, los cilin-  
dros huecos 2 y 3, cuyas paredes interiores se prolon-  
gan a ambos extremos por las superficies rugosas 2<sub>1</sub>,  
2<sub>2</sub> y 3<sub>1</sub>, 3<sub>2</sub>, ampliamente dimensionadas y practicadas  
en la base 1.

20 En la parte superior de los cilindros 2 y 3 existen  
las prolongaciones roscadas 4 y 5 en las que se intro-  
ducen las bridas 6 y 7, respectivamente, que tienen  
un orificio central 8 y dos hendiduras curvadas 9 y 10,  
interiormente rugosas, situadas diametralmente opues-  
tas con respecto al citado orificio central 8, de for-  
ma que cada brida se adapta, mediante las tuercas 9 y  
25 10 roscadas en las respectivas prolongaciones 4 y 5,  
a la parte superior del cilindro respectivo, 2 y 3,  
aprisionando, con la colaboración de las superficies



rugosas  $2_1$ ,  $2_2$ ,  $3_1$  y  $3_2$ , de la base 1, los cables introducidos en los huecos de los cilindros 2 y 3.

De acuerdo con la anterior descripción, este nuevo terminal para conductores eléctricos comprende, esencialmente, una base plana 1 de un material conductor, a modo de platina, cuya base 1 es solidaria, por lo menos en uno de sus extremos, de un saliente cilíndrico 2 perforado, cuyo eje es paralelo al plano que comprende la base 1 y dicho saliente 2 se prolonga, por su parte superior, en una varilla roscada 4, con la particularidad de que, a ambos lados del hueco sensiblemente cilíndrico de este saliente quedan establecidas sendas superficies  $2_1-2_2$  rugosas, inferiores cilíndricas y coaxiales, existiendo, en combinación con la primera pieza anterior constituida por la base plana 1 y el saliente cilíndrico hueco 2, una segunda pieza metálica conductora 6 que es complementaria de la primera, estando perforada verticalmente en 8 para dar paso a la varilla roscada 4 y la misma tiene una cavidad central inferior  $8_1$  en la que se adapta y encaja el saliente cilíndrico 2 de la primera pieza y, a ambos lados de dicha cavidad central 8, existen sendas superficies 9-10 rugosas, cilíndricas y coaxiales, las cuales se encuentran montadas frente y encima de las superficies rugosas similares  $2_1-2_2$  de la primera pieza, de modo que la segunda pieza 6 constituye la pieza de bloqueo del conductor (no representado) que pasa por el hueco o perforación del saliente cilíndrico 2 de la primera pieza, quedando sujeto el mismo



73541

5

entre las cuatro porciones rugosas  $2_1$  y  $2_2$  - 9 y 10 pertenecientes a las dos piezas, una vez la segunda pieza 6 es apretada contra la primera 1-2 mediante una tuerca superior de presión 9 roscada sobre la varilla 4.

10

En el caso representado, las superficies rugosas  $2_1-2_2$  y 9-10 son del tipo semi-cilíndricas y las generatrices inferiores de las dos superficies rugosas  $2_1-2_2$  de la primera pieza 1-2 quedan situadas a un nivel inferior al nivel del plano que contiene la cara superior de la base plana 1.

15

La materia con la que se fabricará dicho terminal, será un material conductor adecuado, especialmente cobre, aluminio o cualquier otro producto o aleación, con lo que se facilitará la mayor conductividad del terminal, pudiendo asimismo variarse sus dimensiones y configuración, especialmente en el número de cilindros huecos receptores de cables cuyo número será variable, aunque adaptándose a las ideas generales expuestas, pudiendo, como se comprende, introducir en su fabricación cuantas otras variaciones de detalle o ejecución se estimen necesarias, siempre que ello no signifique alteración de la esencialidad del Modelo descrito, a cuyo fin se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

25

#### N O T A R E I V I N D I C A T O R I A

1ª - "NUEVO TERMINAL PARA CONDUCTORES ELECTRICOS", caracterizado porque comprende, esencialmente, una base sensiblemente plana de un material conductor, a



FON 3541

modo de platina, cuya base es solidaria, por lo me-  
nos en uno de sus extremos, de un saliente cilíndri-  
co perforado cuyo eje es paralelo al plano que com-  
prende la base y dicho saliente se prolonga, por su  
5 parte superior, en una varilla roscada, con la parti-  
cularidad de que, a ambos lados del hueco sensiblemen-  
te cilíndrico de este saliente quedan establecidas  
sendas superficies rugosas inferiores cilíndricas y  
coaxiales existiendo, en combinación con la primera  
10 pieza anterior constituida por la base plana y el sa-  
liente cilíndrico hueco, una segunda pieza metálica  
conductora que es complementaria de la primera, estan-  
do perforada verticalmente para dar paso a la varilla  
roscada y dicha segunda pieza tiene una cavidad cen-  
15 tral inferior en la que se adapta y encaja el salien-  
te cilíndrico de la primera pieza, quedando dispues-  
tas, a ambos lados de dicha cavidad central, sendas  
superficies rugosas cilíndricas y coaxiales, las cua-  
les se encuentran montadas frente y encima de las su-  
20 perficies rugosas similares de la primera pieza, de  
modo que la segunda pieza en cuestión constituye la  
pieza de bloqueo del conductor que pasa por el hueco-  
perforación del saliente cilíndrico de la primera pie-  
za, quedando sujeto entre las cuatro porciones rugosas  
25 pertenecientes a las dos piezas, una vez la segunda  
pieza es apretada contra la primera mediante una tuer-  
ca de presión superior roscada sobre la varilla antes  
mencionada.

2\* - Nuevo terminal, según la anterior reivindica-



5 ción, en el que se prevé que las superficies rugosas  
citadas sean del tipo semi-cilíndricas y que las ge-  
neratrices inferiores de las dos superficies rugosas  
de la primera pieza queden situadas a un nivel infe-  
rior al nivel del plano que contiene la cara superior  
de la base plana.

3ª - NUEVO TERMINAL PARA CONDUCTORES ELECTRICOS.

10 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado  
en la Memoria descriptiva que antecede y que consta  
de ocho hojas escritas a máquina por una sola de sus  
caras y un plano que la ilustra.

MADRID, - 9 MAY. 1954

ACTIVIDADES ELECTRICAS INDUS-  
TRIALES Y COMERCIALES, S.A.,

P.A.

A handwritten signature in cursive script, appearing to read "J. J. Morgades y Graner".

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

73541

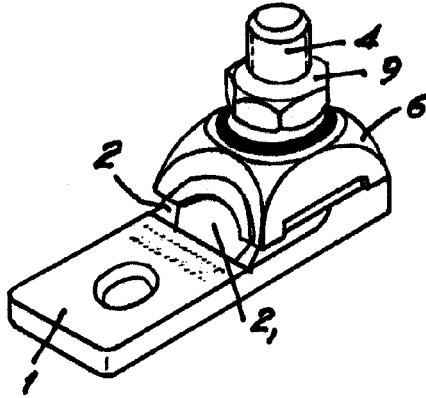


FIG. 1

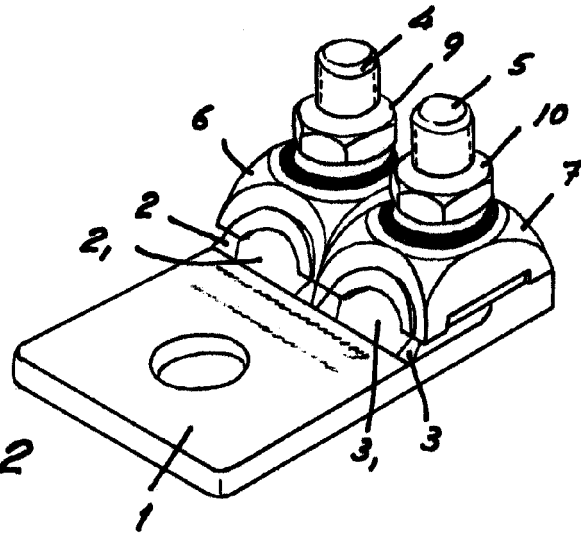


FIG. 2

FIG. 3

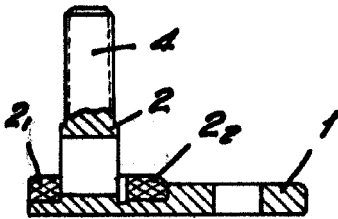


FIG. 5

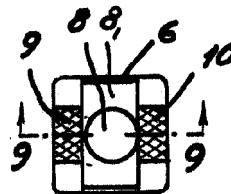
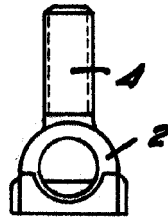


FIG. 6

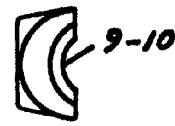


FIG. 7

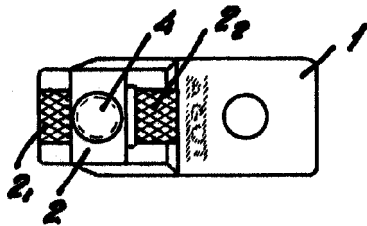


FIG. 4



FIG. 8



FIG. 9

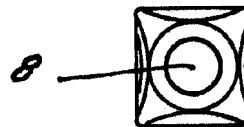


FIG. 10

Escala variable

MADRID  
p.o. J.J. Morgado's Grocer  
p.p.  
*[Handwritten signature]*