

73494



MEMORIA      DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

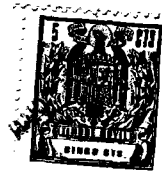
GRISO HERMANOS, S.R.C., de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.-Balmes, 24

p o r :

"ENVASE DE TEJIDO DE GASA DE VUELTA, PERFECCIONADO"

- - -



- La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la legislación
- 5.- vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un nuevo envase de gasa de vuelta.
- El fin perseguido al proyectar este nuevo envase de gasa de vuelta ha sido, lograr una disposición y constitución especial de sus telas que permita su realización completa en el
- 10.- telar, es decir, sin posteriores cosidos ni introducción de cintas de estrangulamiento.
- Aunque en apariencia esto parece difícil, más adelante se verá, como mediante una combinación de densidades en las pasadas efectuadas en el telar, se consigue la realización de
- 15.- una combinación de tejido doble y sencillo, reforzado en los lugares correspondientes a los orillos del saco, fondo y embocadura, de forma que simplemente cortando los retículos correspondientes se obtienen los envases completamente terminados y dispuestos a ser utilizados.
- 20.- Se comprende que esto supone un importante perfeccionamiento sobre los envases semejantes actualmente en uso, toda vez, que estos son necesarios después del cortado del tejido primario, otras dos operaciones más, el cosido y pasado de la cinta de estrangulamiento de la embocadura.
- 25.- Este perfeccionamiento supone un considerable ahorro en tiempo y operarios, resultando el producto mucho más económico. Esta economía es un factor decisivo en la utilización de estos sacos, ya que su empleo principal, es como envase de productos comerciales, tales como productos alimenticios, bebidas, telas,
- 30.- etc., etc., y por lo cual no conviene gravar excesivamente los precios por este concepto.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del



objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En este plano:

Fig. 1ª, disposición de un conjunto de envases tal y como salen del telar después de su confección.

Fig. 2ª, detalle a mayor escala de un envase y su forma de unión con los adyacentes.

Fig. 3ª, vista de un envase dispuesto para su utilización.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- 45.- (1).-Embocadura del saco (franja de doble tela reforzada).
- (2).-Fondo del saco (franja de simple tela reforzada).
- (3).-Orillos (franja de simple tela reforzada.).
- (4).-Cinta de cierre (formada por hilos más gruesos).
- (5).-Laterales (doble tela de gasa).
- 50.- (6).-Líneas de corte.

Como puede apreciarse en la fig. 3ª el envase está constituido por dos laterales de gasa, de entramado poco denso (5) unidos por sus orillos (3) y su fondo (2) al confundirse ambos laterales en una sola tela de entramado mucho más denso, formando una franja en todo el perímetro.

En la embocadura (1) los laterales (5) presentan un entramado más denso con objeto de lograr un refuerzo de los mismos, por ser la parte más sujeta a deformaciones.

Inmediatamente debajo de las franjas de la embocadura (1) existe una cinta (4) formada por varios hilos de mayor grosor que los demás, estando dispuesta dicha cinta de forma que queda entrelazada con la urdimbre de los laterales. Dicha cinta sirve para efectuar el cierre del saco así formado por estrangulamiento de su embocadura.



- 65.- Como se dijo anteriormente el saco queda completamente realizado en el telar, siendo solamente necesario su separación del conjunto por corte de su entramado en el lugar conveniente.
- La forma de confección es la siguiente:
- 70.- Los orillos (3) se forman aumentando la densidad de la urdimbre en los lugares correspondientes dejando un espacio entre dos orillos consecutivos para facilitar el corte. En los orillos las pasadas de lanzadera se efectúan con ligamento de una sola tela con lo que los laterales quedan confundidos en la misma.
- 75.- Los fondos (2) se efectúan simplemente aumentando la densidad de pasadas con ligamento de una sola tela sin necesidad de aumentar la urdimbre, quedando ambos laterales confundidos en una sola tela.
- 80.- La embocadura se efectúa igual que el fondo, pero con ligamento de doble tela, aumentando las pasadas especialmente en el lugar de la cinta (4), pudiendo emplearse en estas pasadas hilo más grueso que para el resto, con lo que la cinta queda entre la urdimbre pero en forma de elemento independiente.
- 85.- La separación se efectúa cortando por las líneas (6) situadas entre dos orillos contiguos y un fondo con la embocadura del saco situado a continuación.

#### REIVINDICACIONES

- 90.- 1ª).- "ENVASE DE TEJIDO DE GASA DE VUELTA, PERFECCIONADO" que se caracteriza porque cada unidad está constituida por dos laterales de entramado poco denso, unidos en sus bordes u orillos y en su fondo de forma que en estos lugares solo existe un entramado común para ambos tejidos, estando asimismo reforzados ambos laterales en la embocadura por un entramado más denso,



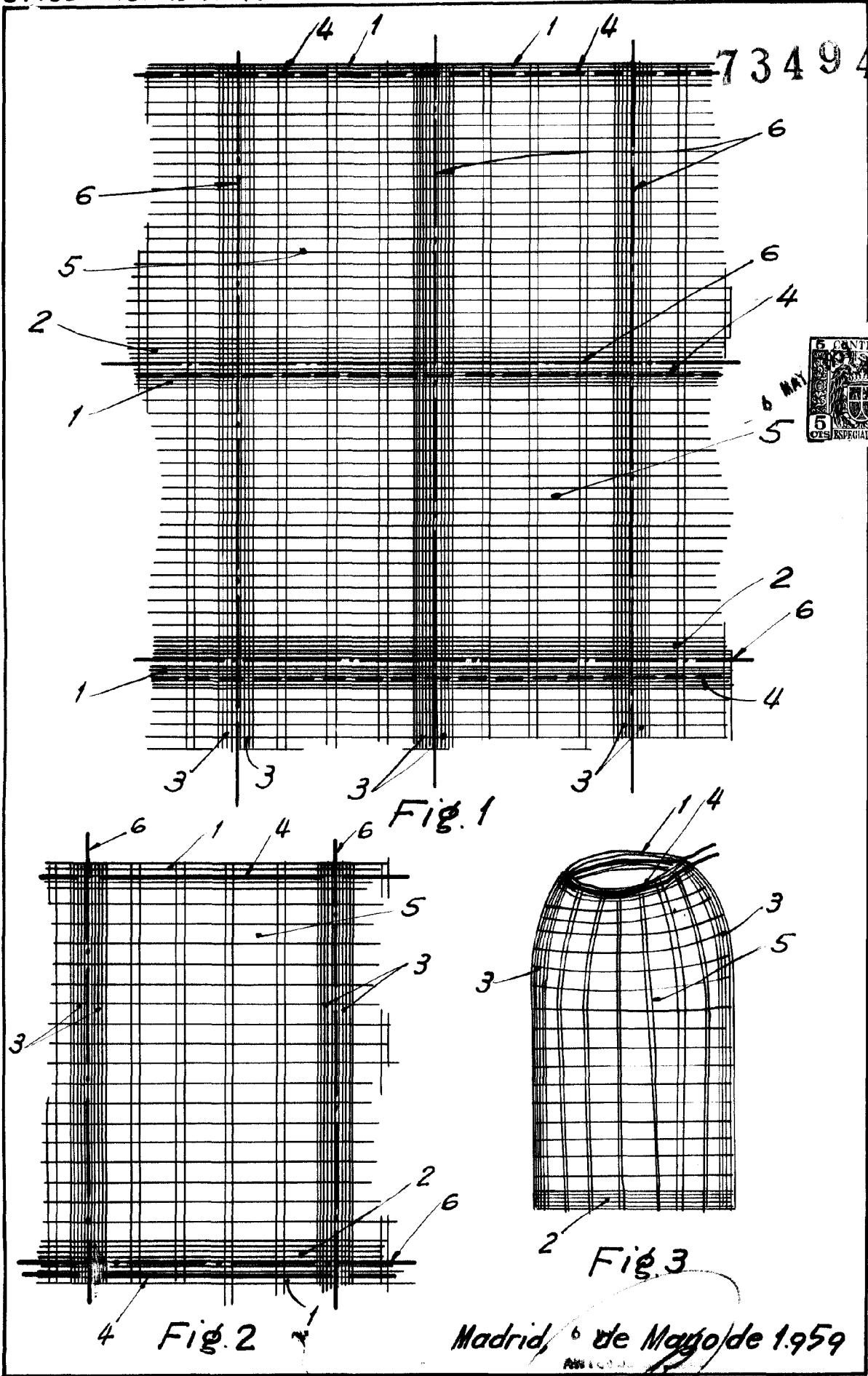
95.- existiendo en este lugar una cinta entrelazada con el tejido constituyente, siendo el objeto de dicha cinta el cierre del envase por estrangulamiento de su embocadura.

2a).- "ENVASE DE TEJIDO DE GASA DE VUELTA, PERFECCIONADO" que se caracteriza porque el objeto de la anterior reivindicación se presenta antes de su utilización formando un conjunto de envases unidos entre sí por sus cuatro lados constituyendo un tejido doble en el que sus partes se unen formando un emparrillado originado por mayor concentraciones en la trama y urdimbre común, cuyas zonas de concentración constituyen después de separación por corte, las unidades descritas en la anterior reivindicación.

3a).- "ENVASE DE TEJIDO DE GASA DE VUELTA, PERFECCIONADO".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento diez líneas, incluidas éstas.

Madrid, 1 de Marzo de 1.962.-



Escala variable

Madrid, 6 de Mayo de 1959

*[Handwritten signature]*