



73484

PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE AÑOS

a favor de Don Joaquín PLA Farró,
de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, ca-
lle de Camp, número 12, p o r :

"UN ENVASE ESTANCO PERFECCIONADO".

MEMORIA DESCRIPTIVA

- 1 El presente Modelo de Utilidad se halla motivado por
un envase del tipo constituido a base de un soporte exte-
rior de material semirrígido, cartón o similar, y una fun-
da o bolsa interior de material flexible e impermeable, tal
5 material termoplástico. La característica principal, y al
propio tiempo la más importante ventaja del envase que se
registra, estriba en la provisión en el mismo de una amplia



7348428 ABR 6

boca de carga y descarga, obturable a voluntad, en forma hermética, y a base de una operación sumamente sencilla y repetible tantas veces como se quiera, de forma que el envase en cuestión puede vaciarse parcialmente en operaciones independientes, dejándolo perfectamente cerrado después de cada una de ellas. Ello representa una notable y evidente ventaja con respecto a los demás envases del tipo dicho, existentes en el mercado, la mayoría de los cuales deben ser cerrados a base de una línea de soldadura, con la consecuencia de obligar al industrial o comerciante a disponer de una instalación costosa y de difícil manejo, y de no poder volver a ser obturados, una vez abiertos.

A fin de facilitar la explicación, con la presente Memoria Descriptiva se acompaña una lámina de dibujos, en los que se ha representado un ejemplo concreto de realización práctica del tipo de envase que se registra. En lo sucesivo, la presente exposición se referirá pues a los tales dibujos, bien entendido que, dada su finalidad exclusivamente ilustrativa y aclaratoria, en ningún caso se podrá conferir a los mismos carácter limitativo.

En los dichos dibujos:

La figura 1 es una vista frontal del conjunto del envase abierto. La 2 es una vista lateral del mismo. La figura 3 es un corte según el plano vertical que pasa por una línea de orificios de cierre. Y, finalmente, la figura 4 es un corte parcial, mostrando la estructura del envase interior.

Refiriéndonos, pues, a los tales dibujos, el envase en cuestión se constituye a base de un envase o soporte exterior 1, de papel, cartón o similar, y una bolsa o funda in-

73484 28



terior 2, de material flexible o impermeable, tal material termoplástico. Ambos envases se ajustan, como es lógico, en forma y dimensiones, a fin de que el interior quede perfectamente apoyado en el exterior en toda su superficie.

5 Los dos envases dichos -exterior e interior- adoptarán forma prismática, cilíndrica o cualquier otra adecuada, pero terminando en cualquier caso en su base superior, en sendos conductos aplastados -3 y 4 respectivamente-, también coincidentes en forma y dimensiones. Preferentemente estos en-
10 vases se constituirán a base de dos láminas, frontal y posterior, formando un fuelle en los laterales, excepto en la base superior, en la que se originará el conducto aplastado dicho. Para el cierre, el conjunto de los conductos se doblará sobre sí mismo, dos, tres o más veces, asegurándose final-
15 mente en esta posición, por el sistema que después se expondrá. Con ello se origina un laberinto que determinará el cierre del envase con hermeticidad suficiente y absoluta seguridad, en el envasado de productos pastosos o pulverulentos
20 -para los que se ha proyectado en forma preferente el sistema- y también, en un caso extremo, en el envasado de productos líquidos.

Para asegurar el conjunto en la dicha posición de cierre, pueden proveerse, naturalmente, infinidad de dispositivos, preferentemente, según se ha expresado en las figuras,
25 se dispondrían en el conducto 3 del envase exterior una, dos (como en las figuras) o más series de orificios 5, dispuestos los de cada serie para coincidir cuando se haya efectuado el replegado, de manera que puedan ser atravesados por un gemelo, pasador o similar 6, que deje al conducto perfectamente
30 fijado en la dicha posición.

Por su parte, el conducto interior 4, presentará sus

73484

28 Nov 1945



dos paredes laminares constitutivas, soldadas entre si en unas zonas 7, en las que se situarán unos orificios 8, coincidentes en posición y dimensiones con los 5, practicados en el conducto 3, a fin de que el conjunto de los dos conductos 3 y 4, plegado sobre si mismo, según expuesto, quede atravesado por uno, dos o más orificios totales que permitan el paso de los gemelos o pasadores antes referidos. De manera preferente, estos gemelos o pasadores se constituirán de un material flexible o elástico cualquiera adecuado, que permita introducirlos y extraerlos simplemente a presión.

En su posición abierta, el envase descrito presentará el conjunto de los dos conductos 3 y 4 desarrollado presentado al exterior, perfectamente expedita, la boca de carga. Una vez llehado el envase, bastará replegar sobre sí mismo el conjunto de los dos conductos tantas veces como se haya previsto, y, finalmente, situar los gemelos o pasadores 6, para dejarlo perfectamente asegurado en esta posición. Cuando se desee abrir el envase, será suficiente quitar los pasadores o gemelos 6 y desplegar el conjunto de los dos conductos, quedando expedita la boca. Estas operaciones podrán, naturalmente, repetirse tantas veces como interese. También podrá asegurarse inicialmente a los pasadores 6 en su posición, mediante cualquier sistema de precintaje adecuado, resultando absolutamente inviolable el cierre inicial del envase.

Como una posible variante, cabría también solidarizar transversalmente a una zona adecuada del conducto exterior una varilla de material flexible y no elástico, cuyos extremos sobresalgan por ambos lados, de forma que, baste rebatir estos dos extremos sobre el conjunto de los dos conductos re-

73484



plegados, para dejarlo perfectamente asegurado en esta posición.

Por lo demás, y según es lógico, en la realización práctica del envase que ha quedado descrito, podrán ser objeto de la máxima variación, todos aquellos detalles que no afecten a lo que constituye la esencialidad del mismo.

N O T A

SE REIVINDICA:

1 - Un envase estanco perfeccionado, del tipo que comprende un soporte exterior de material semirrígido y una funda o bolsa interior de material flexible o impermeable, caracterizado porque ambos envases -interior y exterior- termina por su base superior en unos conductos aplastados coincidentes cuya extremidad abierta constituye la boca de carga, de manera que basta plegar varias veces sobre si mismo el conjunto de los dos conductos dichos, y asegurarlo por cualquier medio en esta posición, para dejar el envase herméticamente cerrado.

2 -Un envase estanco perfeccionado.

Consta la presente Memoria Descriptiva de cinco hojas mecanografiadas, escritas por una sola cara, numeradas del 1 al 5 y con sus líneas numeradas, a su vez, de cinco en cinco y de dibujos, anexos.

Barcelona, 28 abril 1959.
P.A.



Fig. 1

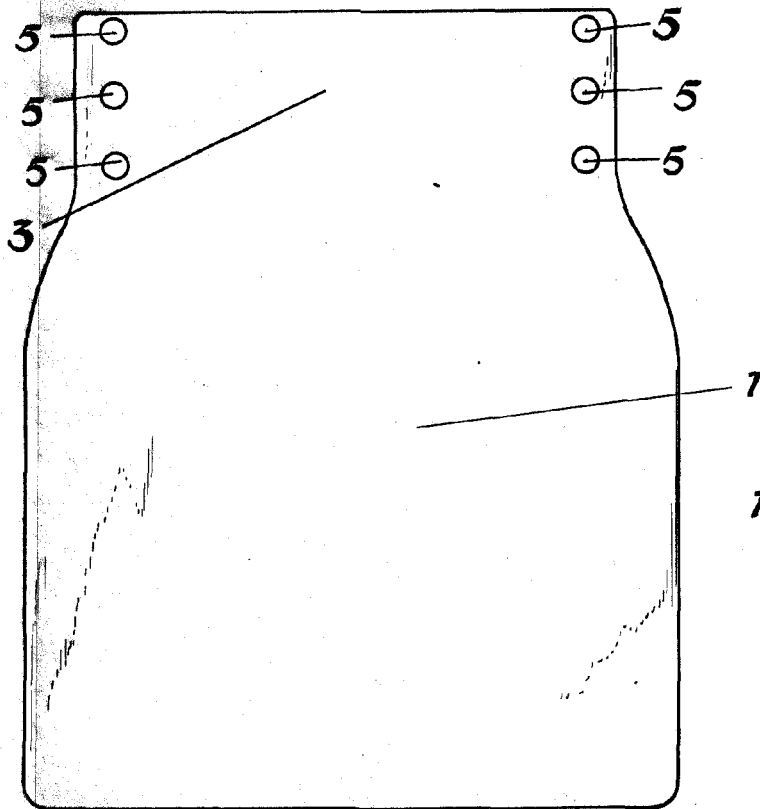


Fig. 2

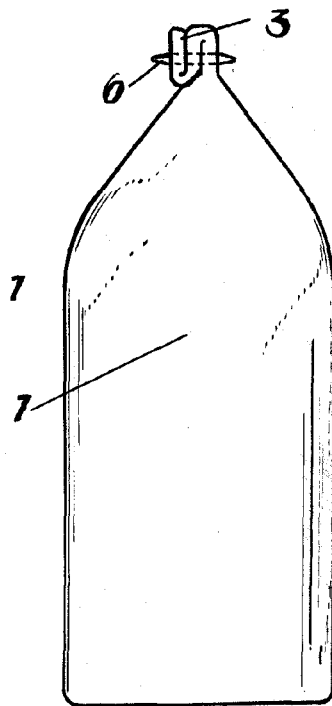
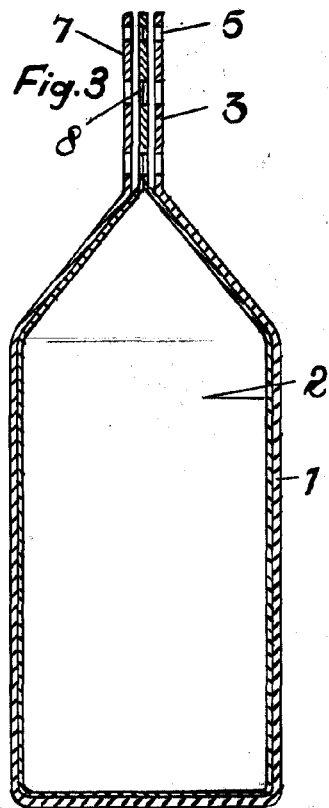
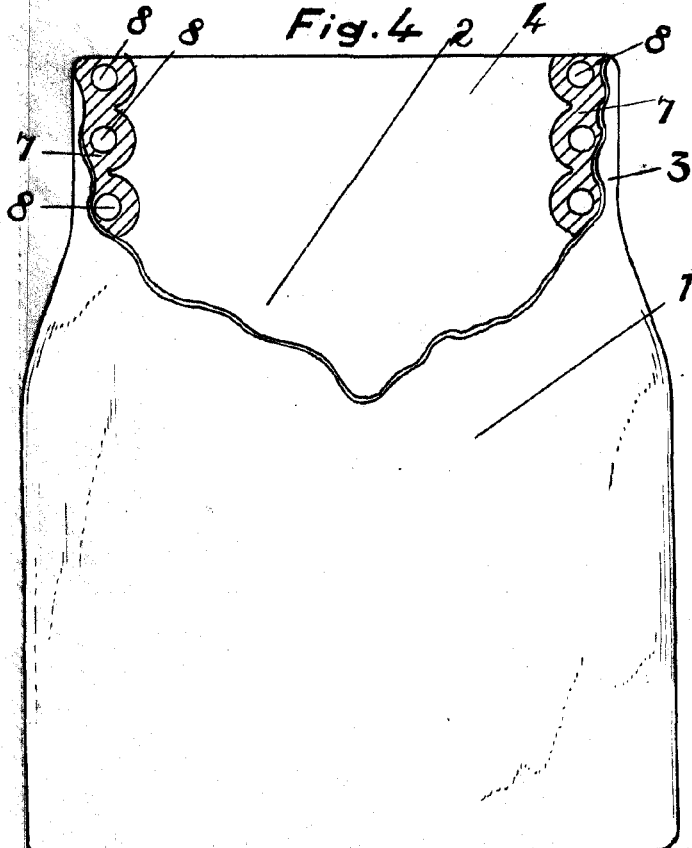


Fig. 4



Escala variable.

Barcelona 28 Abril 1959
F.A. Pla Farró