





10 Las estanterías, preferentemente las destinadas  
a contener artículos para la venta, tienen un fin utilitario  
concreto, cual es el de facilitar la exhibición de los pro-  
ductos, y por ello, deben ser especialmente concebidas para  
servir a este fin primordial.

15 Normalmente las estanterías se construyen de los  
tamaños y dimensiones propios para el local donde han de  
montarse, y dejando entre los anaqueles la separación ideal  
para el tamaño, vistosidad o mejor exhibición de los produc-  
tos. Ahora bien, este tipo de estanterías, adolece del defec-  
to de que solamente sirve para ese local determinado, y para  
20 la exhibición de los productos cuyo tamaño determinó la  
citada separación de anaqueles, resultando antiestética  
cualquier otra utilización. También podemos citar como incon-  
veniente, que las estanterías que se construyen mediante  
encargo, precisan como es lógico de un tiempo indispensable  
25 para su construcción, más otro para su instalación en el  
local.

La estantería cuyo registro se insta, goza de unas  
características que puede afirmarse sin exageraciones que  
viene a resolver estos pequeños grandes problemas, de forma  
30 que puede llevarse a cabo cualquier instalación en un tiempo  
record, y efectuar además la instalación perfecta que pudie-  
ra desearse, tanto en cuanto a la longitud de los angulos,  
como a la separación entre los mismos. Ello se consigue  
dentro de la mayor sencillez, y de la máxima eficiencia.

35 Para mejor comprensión de la descripción que segui-  
damente vamos a iniciar, hemos estimado conveniente acompa-  
ñar una hoja de dibujos, en la que se ofrece un caso prácti-  
co de realización, que por tener el caracter de ejemplo, de-  
berá ser considerado en su más amplio sentido.



40

La hoja de dibujos nos muestra en la figura 1 una vista, ligeramente en perspectiva, y en alzado de uno de los largueros de la estantería; las figuras 2 y 3 son dos vistas en perspectiva y en perfil del soporte de los anaqueles, los cuales se muestran en la figura 4 por su cara inferior; la figura 5 muestra una sección convencional que ilustra sobre la forma en que encastran y se unen las piezas que constituyen los anaqueles, y por último, la figura 6 muestra en vista ligeramente en perspectiva una estantería integrada por la unión de varias unidades.

45

50

Refiri'endonos a las citadas figuras, mediante acotaciones que señalan las partes principales, iniciamos nuestra descripción, indicando que la estantería consta de un número conveniente de largueros verticales -1-, preferentemente metálicos, en cuya cara anterior ofrece una serie de orificios -2- en forma aproximada de un 8, cuya parte superior es de mayor diámetro que la inferior, los cuales se hallan dispuestos en columna, equidistantes todos ellos, y guardando una distancia conveniente, para el fin que luego se verá. Alternando con estos orificios -2-, se encuentran otros menores -3-, destinados al paso de los tornillos, clavos, etc. que se empleen para la fijación de los largueros a la pared o al cuerpo central, cuando estas estanterías se monten para la constitución de las góndolas o estanterías que se disponen separadas de la pared, en cuyos casos, estas góndolas podrían integrarse de varias de las estanterías cuyo registro se insta, por ejemplo dos, cuatro etc.

55

60

65

70

Los orificios e2-, tienen como misión la de servir de alojamiento a unos resaltes -5- que poseen los soportes -4-. Estos resaltes realmente vienen a ser unos tornillos, cuyas tuercas -6- se alojan en sendas cavidades del soporte,



75

80

y que permiten que pueda graduarse la longitud de la parte sobresaliente del tornillo -5-. La distancia entre los tornillos-resaltes -5-, es exactamente la misma que existe entre los orificios -2- de los largueros verticales, y si el diámetro de los orificios citados, en su parte superior permite fácilmente el paso de los tornillos-resaltes, cuando estos se introducen en aquellos, en cambio, el menor diámetro de la parte inferior de los orificios, impide que puedan salirse los tornillos-resaltes, una vez que por su propio peso, el soporte -4- ha quedado enganchado virtualmente en el larguero -1-.

85

Los soportes tienen forma aproximada de triángulo rectángulo, y en uno de sus lados perpendiculares, el menor, es donde posee los tornillos-resaltes -5-, y en el otro de dichos lados, se disponen unas planchitas -7- que se montan perpendicularmente, mediante el tornillo -8-, disponiendo estas planchitas de los vástagos -9-, que sirven para encastrarse en los alojamientos -11-, que llevan practicados los anaqueles de madera -10-, en su parte inferior.

90

La figura 5 muestra claramente como se verifica el montaje a testa de dos anaqueles contiguos, sobre un mismo soporte.

95

Suficientemente descrita la estructura de esta nueva estantería, sólo nos resta manifestar que serán variables las circunstancias de materiales, tamanos y formas, así como cualesquiera otros detalles constructivos, siempre y cuando no constituyan alteración de la esencialidad del presente Modelo, que se refleja en la siguiente

N O T A  
=====

100

Los puntos que se reivindican en el presente Modelo de Utilidad, son:



105

110

115

1ª.-Nueva estantería, caracterizada porque consta de unos largueros verticales para el montaje de los anaqueles, en cuya cara anterior lleva practicados unos orificios en forma aproximada de un ocho, con el orificio superior de mayor diámetro que el inferior con el que comunica, estando estos orificios formando columna de arriba a abajo, y todos ellos equidistantes entre sí, para el alojamiento de unos resaltes que poseen los soportes de los anaqueles, cuyos soportes tienen forma de triángulo rectángulo, y llevan los resaltes, en número de dos, en el lado menor y en el lado mayor del rectángulo, posee dos planchitas montadas en sentido perpendicular al soporte, sujetas al mismo mediante un tornillo, y con sendos vástagos en los extremos de la planchita que sobresalen a ambos lados, estando destinados estos vástagos a quedar alojados en unos agujeros adecuados que poseen los anaqueles en su cara inferior, quedando cada dos anaqueles consecutivos, montados a testa, sin solución de continuidad.

120

125

2ª.-Nueva estantería, caracterizada porque los resaltes que sirven para enganche de los soporte en los largueros, se hallan constituidos por las cabezas de unos tornillos, cuya longitud sobresaliente puede regularse por tuercas alojadas en unos rebajes practicados en el soporte, estando dichos resaltes separados uno del otro, la misma distancia que media entre los orificios de los largueros. Y

3ª.-"NUEVA ESTANTERIA", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 129 líneas.

Valencia, 22 Abril 1959

Por autorización del interesado.

*Juan López*

FIG. 1

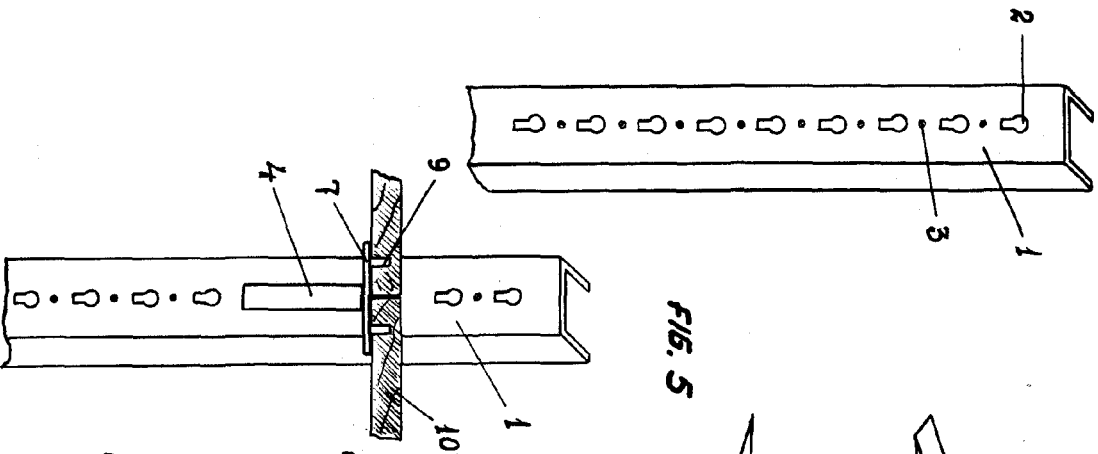


FIG. 2

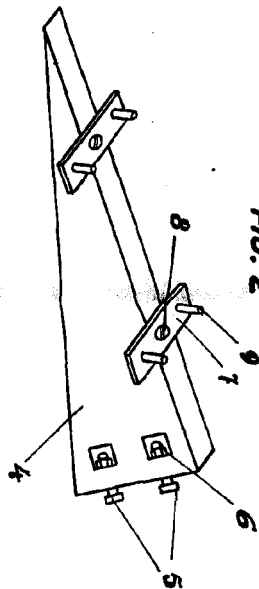


FIG. 3

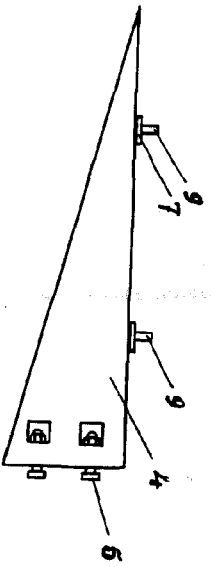


FIG. 5

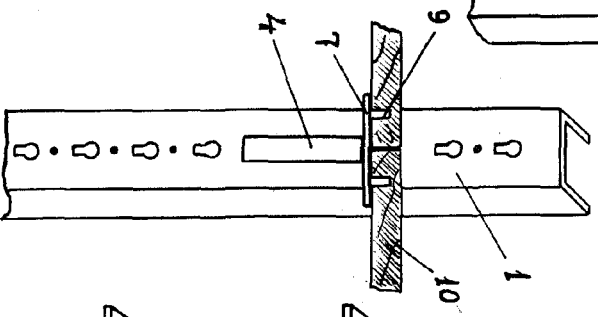


FIG. 6

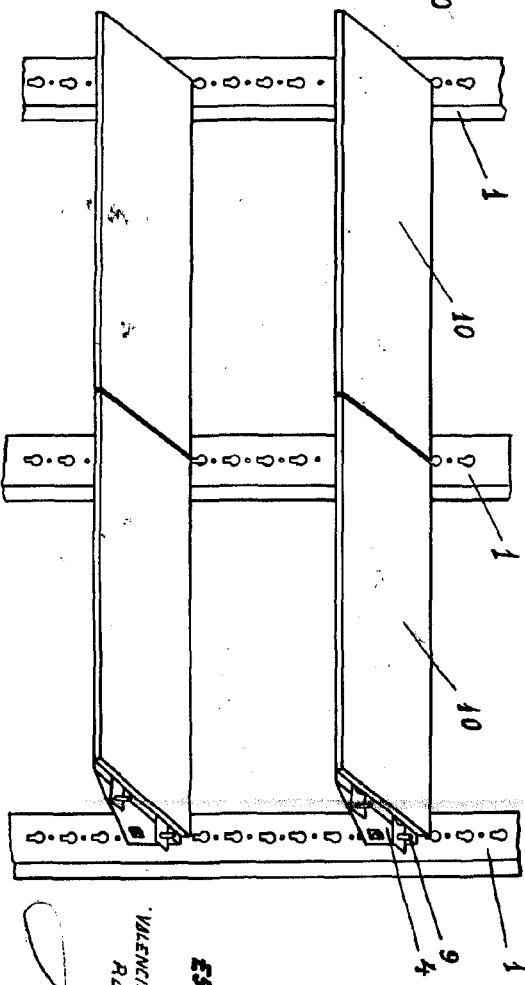
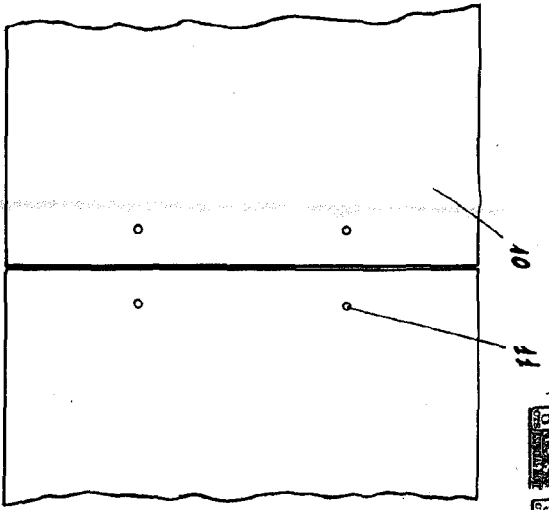


FIG. 4



73353

ESCALA VARIABLE

VALENCIA ABRIL 1959  
R.D.

*Juan Llorens*

