

73329



MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de D. Tito MAZZI Lavagna, de nacionalidad italiana, domiciliado en Madrid, López de Rueda, 34 por: "UN CABEZAL PARA SOLDADURA DE PLASTICO"

Memoria descriptiva

El material plástico (polivinilo soplado, polietileno, etc, etc,) que se utiliza en la confección de la mayoría de las envolturas o embalajes actuales, se presenta en el mercado en forma tubular continua, arrolla-

5



73329

10 da en bobinas, Para confeccionar saquitos,
se utiliza la soldadura autógena del mis-
mo material o sea que el material de solda-
dura es el mismo de que están formadas las
paredes a soldar, todo ello mediante el em-
pleo de calor para lograr la fusión neces-
ria.

15 El cabezal para la máquina sol-
dadora objeto de la presente memoria tiene
la ventaja, sobre los demás ya existentes,
de efectuar DOS soldaduras con corte simul-
táneo, debido a que, al bajar la guillotina
realiza simultáneamente la doble soldadura
del corte depositando en ambos lados del mis-
20 mo el material que está soldándose y cortán-
dose, sin modificar la composición química
del citado material, puesto que la fusión
se efectúa por irradiación de calor y NO por
presión. Todo ello supone una gran econo-
25 mía de tiempo y una soldadura mejor y más
firme.

30 Esencialmente, el cabezal, cons-
ta de un sistema sujetador de las proximi-
dades del punto de soldadura en el material
a tratar, para, posteriormente, hacer des-

73329



cender una guillotina en la que existe una resistencia debidamente calentada y encargada de realizar la operación de las soldaduras y cortes simultáneo.

35

Para la mejor comprensión de cuanto antecede se acompañan hojas de planos en las que se representa, esquemáticamente, la máquina que se preconiza, que a continuación y con referencia a los mismos dibujos se describe detalladamente.

40

En la figura única, una vista en perspectiva del cabezal sujetador y soldador-cortador de la máquina. Según queda representado, dicho cabezal queda constituido por un bastidor angular (1) con una rama horizontal y otra vertical en la que existe una articulación (2) para las barras de sujeción (8) que pivotan en (2).

45

Superiormente a esta articulación existe otra (3) para el basculado de la guillotina (4) que dispone por su parte inferior de un resistencia de hilo o cinta (5) que se calentará por el paso de una corriente eléctrica en la debida intensidad para las aplicaciones usuales de la máquina.

50

55

En la extremidad de la prolon-



73329

gación horizontal del bastidor (1) existen dos barras gemelas (6) articuladas en balancin en el punto (7) para mantener el paralelismo con las barras de sujeción (8) para diferentes espesores del material a tratar, quedando ésta aprisionado entre las barras (6) y (8) cuando estas últimas descienden, mediante un presionado superior en la guillotina (4) al quedar esta ligada con las barras (8) por mediación de un muelle que las obliga a una reciprocidad de movimientos hasta el momento del contacto de las barras opuestas en que, por la presión que se ejerce sobre (4) se vence la resistencia de (9) y (4) efectúa su movimiento de guillotinado.

Naturalmente, este cabezal puede adquirir diversas formas dentro del mismo sistema básico, para hacer soldaduras en líneas quebradas, curvas, etc., y, asimismo, los materiales y dimensiones podrán ser variables siempre que ello no



73329

no altere, cambie y modifique la esencia-
lidad propuesta de sujeción, soldadura
y corte de los materiales plásticos.



73329

NOTA

El Modelo de Utilidad que se solicita, por veinte años, para España y sus posesiones, habrá de recaer sobre

85 "UN CABEZAL PARA SOLDADURA DE PLASTICO",
de acuerdo con las siguientes

REIVINDICACIONES

90 1ª.- "UN CABEZAL PARA SOLDADURA DE PLASTICO", esencialmente caracterizado por disponer de dos barras paralelas de apoyo del material a soldar, precisamente en la zona a tratar que quedan articuladas en balancin por su parte inferior y central sobre un bastidor acodado, en la extremidad de la rama horizontal del mismo, en tanto que en la rama del bastidor que queda vertical por ser perpendicular a la otra (7) en un punto de ella basculan dos barras paralelas de
95 características semejantes a las de apoyo, las cuales al descender aprisionan en material a soldar, inmovilizándolo durante
100 la operación.

105 2ª.- "UN CABEZAL PARA SOLDADURA DE PASTICO", según reivindicación primera



73329

110 y caracterizada por disponer de una barra guillotina situada superiormente a las de sujeción y articulada asimismo en la rama vertical del bastidor, quedando ligada con las anteriores en un punto externo al bastidor, precisamente en sus extremidades por un resorte que las solidariza en el movimiento de basculación para llevar las barras de sujeción a

115 su posición de trabajo mediante una presión ejercida en la barra guillotina, venciendo a continuación la presión del resorte para introducir entre las barras paralelas el elemento de soldadura y

120 corte y produciéndose en ese momento la doble soldadura con corte simultáneo del material.

125 3ª.- "UN CABEZAL PARA SOLDADURA DE PLASTICO", según reivindicaciones 1ª y 2ª y caracterizado porque el elemento de soldadura y corte del material a tratar, se constituye por una resistencia eléctrica debidamente calentada que queda situada en tensión entre

130 dos puntos de la barra guillotina y pre-

73329



cisamente por su parte inferior.

4^a.- "UN CABEZAL PARA SOLDADURA
DE PLASTICO".

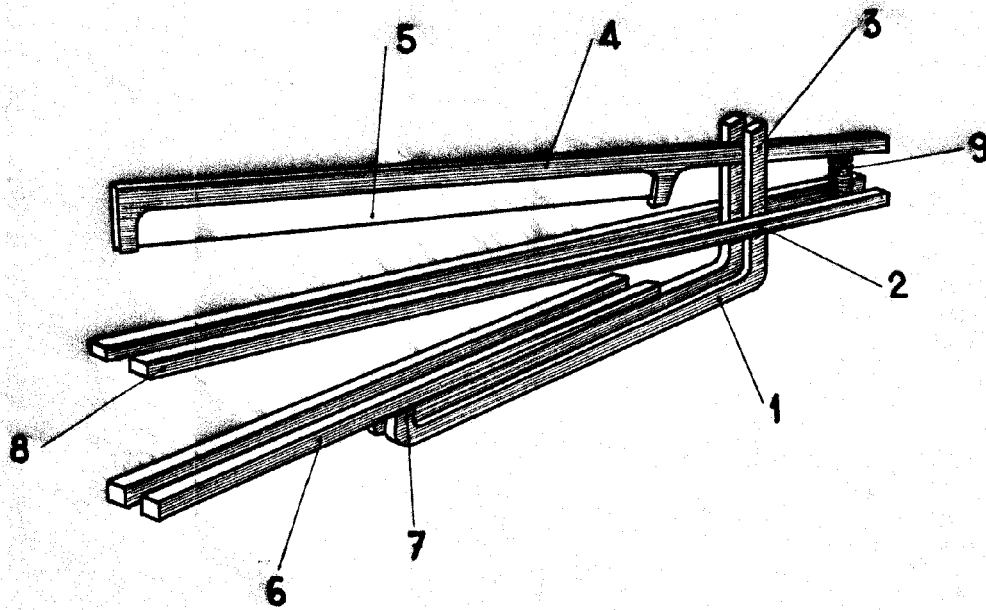
Todo tal y como queda descri-
to y reivindicado en la presente Memoria
descriptiva que consta de ocho hojas fo-
liadas y mecanografiadas por una sola ca-
ra a la que se acompaña *una* de planos
para su mejor comprensión.

Madrid, 29 ABR. 1959

CARLOS BALLESTERO
P.P.



73329



Escala variable
Madrid, 29 ABR. 1959
CARLOS BALLESTERO
P.R.

Ballesteros