

73301

28 188



MEMORIA DESCRIPTIVA

5. Correspondiente al registro de Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, a favor de Doña Oliva ARCAS TRALLERO, residente en Barcelona, calle de Marina, nº 325 - - - - -

p o r

"APARATO AUTOMÁTICO DE ENGRASE"

10. El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un aparato automático de engrase, para aceite, perfeccionado, cuya novedad reside en su forma y adaptación idónea y en los materiales que lo integran.

15. Sin lugar a dudas, los aparatos de engrase por aceite de aplicación manual, actualmente empleados, adolecen de varios defectos, entre ellos el de que la dosis de aceite a emplear sobresaie del objeto a engrasar.

Se conocen los aparatos de engrase para aceite llamados aceiteras de fuelle en los que al hacer presión sale el aceite disparado, y muchas veces el agujero dispuesto para

73301 | 28 ABH



el engrase se ahoga y rebosa todo el aceite, lo cual es un inconveniente por cuanto se pierde mucho aceite, y no se consigue un engrase en las condiciones necesarias.

5. Tambien es conocido el procedimiento de engrase con aguja en el que se sumerge en un recipiente de aceite y al sacarla, queda adherida una sola gota de aceite con lo cual dicha operacion de engrase resulta lenta y monotonas.

10. Los aparatos de engrase para aceite llamados aceiteras de fuelle suelen ser fabricados sus cuerpos en hoja de lata, tanto la aceitera propiamente dicha como el tubo de aplicacion.

El tubo es soldado y el cuerpo tambien, y se unen por rosca. Estas construcciones, adolecen de perdidas por las soldaduras y por frecuente perforacion de la chapa.

15. El objeto del presente registro se ha concebido como elemento constructivo, en cuya concepcion se ha considerado como decisivo el material empleado, la dosificacion del aceite, la estanqueidad, su duracion ilimitada, su facil manipulacion y su poco volumen, con un sin fin de aplicaciones en
20. pequenos y medianos aparatos, y asi mismo, la gran economia de aceite que proporciona el poder dosificar la cantidad precisa, en cada caso de aplicacion.

25. Con objeto de que puedan apreciarse con mayor detalle las caracteristicas que singularizan este Modelo de Utilidad, a continuacion se describe una forma preferida de realizacion del nuevo aparato que a titulo de ejemplo, no limitativo, se remite repetidamente a una hoja de dibujos que se acompaña adjunta y en los que:

30. La figura 1, muestra el aparato automatico de engrase para aceite, fabricado conforme a la invencion.

La figura 2 se refiere a una seccion longitudinal del

73301

28 AB



mecanismo automático de engrase por aceite, en posición de cerrado.

La figura 3, indica una sección longitudinal del mecanismo automático de engrase para aceite, en posición de salida del aceite.

5.

En la realización representada en la hoja de dibujos adjunta, el aparato automático de engrase perfeccionado, a que se contrae este Modelo, consiste en un depósito (1) de sección circular interior y punta cónica, - su exterior puede ser circular exagonal octogonal, etc.- y que se llama de aceite para el engrase, fabricado en material adecuado, tal

10.

como cloruro de polivinilo, polietileno, siliconas, (o poliamidas u otro material similar preferentemente de cualidades hialoideas), en que su entrada o punta, de forma cónica

15.

o circular, tiene un ajuste hermético, con el cabezal (2) fabricado preferiblemente en aluminio o materiales resinoplásticos adecuados, en cuyo extremo externo se aplica un tubo guía (3), en acero inoxidable, o en latón cromado, por el que se desliza axialmente el tubo dosificador (4) el cual vá

20.

unido y entra en comunicación con el interior de una caja tubular (5), elástica, de caucho de silicona o materiales similares que forma cierre con un tabique transversal (6) en tanto que la válvula (7) unida al asiento de válvula (8), vinculado al eje portaválvula (8'), cierra el cuerpo (2) automáticamente, mediante la acción del muelle (9), dispuesto en el

25.

interior de la caja elástica (5), estando sus extremos apoyados, uno, en el tabique transversal (6) y otro, en el tabique transversal (6') de refuerzo situado en el fondo de la caja

30.

deformable (5) y simultáneamente vinculado este extremo del muelle del eje portaválvula (8') y en el punto opuesto en donde se encuentra la válvula (7). El conjunto se cierra por

28 ABP



73301

un capuchón (10) que es de cloruro de polivinilo u otro material conveniente, y destinado tanto a proteger al tubo dosificador (4) como a cerrar con caracter circunstancial el aparato automático de engrase.

5. La operación automática de engrase se efectúa apoyando con pequeña presión el tubo dosificador (4) para que actuando sobre el muelle (9) se abra la válvula (7) en magnitud suficiente para que fluya el aceite del depósito (1) a la caja (5) de la cual pasa al tubo dosificador (4) saliendo el aceite (11) por su extremo, facilitando el engrase.

10. La facilidad de deformación de la caja (5), a la más mínima presión del tubo dosificador (4) sobre cualquier punto a engrasar, facilita, en forma sensitiva, la expulsión del aceite contenido en la aludida caja (5).

15. Se sobreentiende que en el presente caso, serán variables cuantos detalles de construcción y acabado, no alteren, cambien o modifiquen la esencia de la invención.

N O T A

20. Descrito el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

25. 1ª.- Aparato automático de engrase, caracterizado esencialmente por el hecho de estar constituido por un recipiente de tamaño, material y forma convenientes, en el que se dispone el aceite de engrase, teniendo en la boca de dicho aparato un cabezal obturador, hermético, no deformable, en el que en el extremo externo hay un tubo-guía por el que se desliza, axialmente, el tubo dosificador que está vinculado al fondo, no deformable, de una caja de paredes deformables



73301

28

- y en comunicación dicho tubo-guía, con el interior de la aludida caja elástica, que situada en el interior del cabezal forma cierre con un tabique transversal superior, no deformable, perforado axialmente, por cuya perforación pasa el vástago de la válvula que abre y obtura dicha perforación, mantenida la válvula en su asiento, en virtud de la acción antagonista de un resorte dispuesto en el interior de la caja deformable, uno de cuales extremos del resorte está vinculado al vástago de la válvula y además se apoya en el tabique reforzador dispuesto en el fondo de la caja elástica y el otro extremo del resorte se apoya contra la pared interna del tabique rígido, con lo que al presionar, ligeramente, con la punta del tubo deslizante, sobre la superficie a engrasar, desciende todo el aparato salvo la caja elástica que se contrae y deforma, así como la cabeza de la válvula, ya que estos dos últimos elementos, por estar en conexión con el tubo deslizante apoyado sobre la superficie a engrasar, que no puede descender por impedírselo la misma, quedan desplazados de su posición normal, con lo que el aceite contenido en el recipiente pasa a través del orificio de mayor diámetro que el vástago porta-válvula, al interior de la caja deformable y de ella es presionado en forma sensitiva, hacia el tubo deslizante desde el cual vá al exterior, en la cantidad precisa, interrumpiéndose, en el acto, automáticamente, la salida del aceite al dejar de presionar sobre la punta del tubo deslizante.

2ª.- Aparato automático de engrase, según la anterior reivindicación, en el que el cabezal, tubo-guía y tubo deslizante, están protegidos por un capuchón-cierre, de quita y pon.



73301 28 ABR.

3a.- APARATO AUTOMÁTICO DE ENGRASE.

Según se describe y reivindica en la presente Memoria descriptiva, que consta de seis hojas foliadas y escritas por una sola cara y acompañada de una hoja de dibujos.

Madrid, a 28 de Abril de mil novecientos cincuenta y nueve.

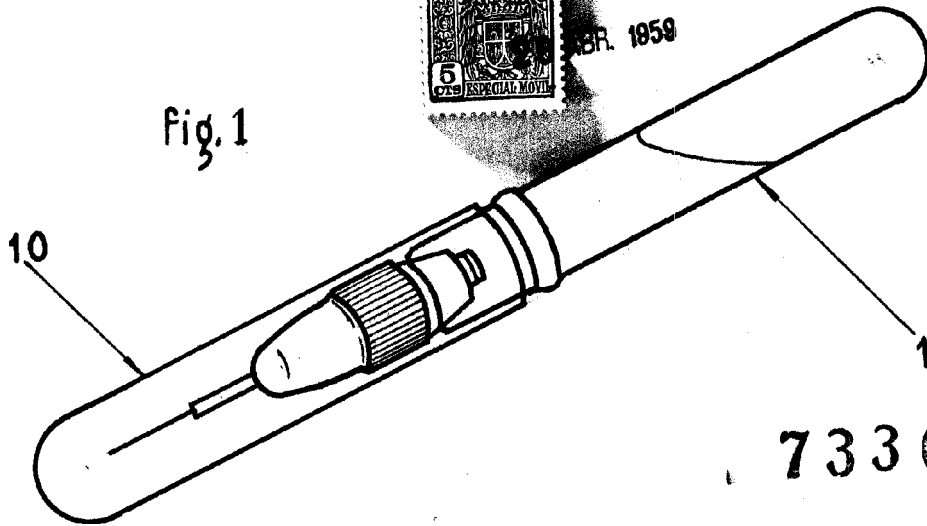
P.A.,

Antonio Aricha

P. P.



Fig. 1



73301

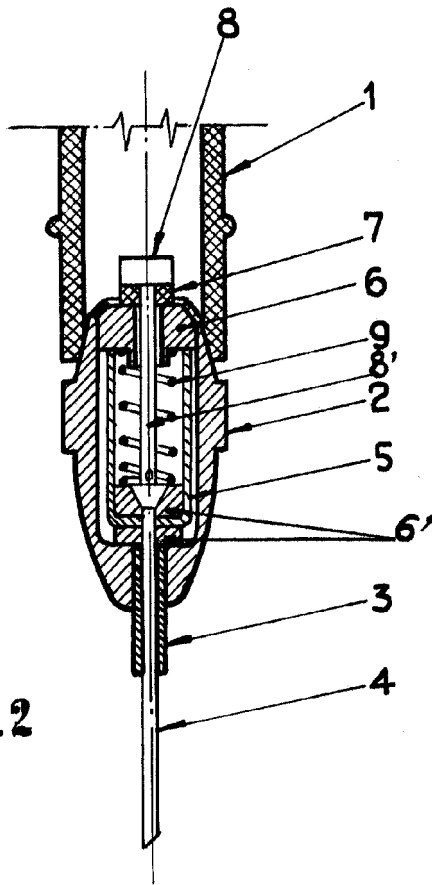


Fig. 2

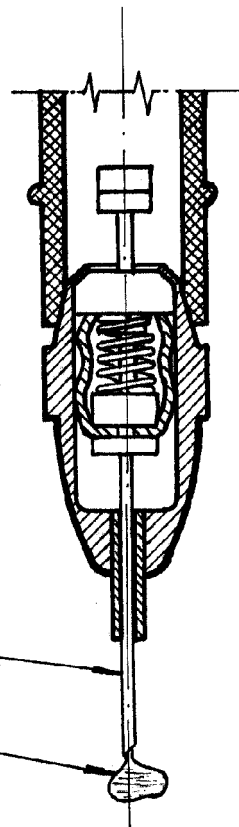


Fig. 3

Escala variable

Madrid Abril 1959

p. a.
Antonio Trillero
D. P.