

73174

73174

22 AB



MEMORIA DESCRIPTIVA
=====

correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD que se solicita por veinte años en España a favor de la firma POLYCOLOR S.L, entidad española, establecida en VITORIA, Hernan Cortes numero 19, por "PERSIANA PERFECCIONADA".

5.-

En la fabricación de persianas abatibles comúnmente conocidas como persianas de madera por ser este el material en que salieron por vez primera a la luz pública y con él se han venido fabricando posteriormente, y a pesar de los muchos experimentos realizados y del tiempo transcurrido no se logra eliminar una serie de inconvenientes que han obligado a buscar solución por otros medios.

10.-

Por ello han surgido persianas de otros tipos, como las de flejes, aluminio o material plástico esto es



termofusible o resinas sintéticas, pero estos tipos constituyen como ya decimos tipos nuevos que en realidad no han venido a superar las que nos ocupan sino mas bien a invadir un campo nuevo en la construcción y acondicionamientos.

5.-

El invento que nos ocupa conserva los servicios tradicionales y que larguísima experiencia han avalado, pero lo hace con gran ventaja sobre todo lo conocido aportando soluciones mas útiles, disminuyendo dicha utilidad de la novedad que le caracteriza.

10.-

En efecto es sabido que las averías son frequentísimas siendo la mas frecuente el atascamiento de las persianas en sus guías y la no menos frecuente de entorpecimiento en el arrollamiento.

15.-

Son muy pesadas, lo que hace dificultoso su manejo y es a la vez, este excesivo peso, causa parcial de las averías.

20.-

Por la naturaleza del material sufren abarquilamientos y dilataciones, causa tambien de averías y unas causas y otras dan vida corta y mantenimiento caro.

25.-

El invento que estamos describiendo carece de estos inconvenientes pues gracias a las características que le definen le hacen susceptible de fabricarse en materiales termoplásticos y aún en metales ligeros, lo que hasta el presente no ha sido posible.

Además de todo lo enunciado son mucho mas fáciles de montar y de fabricar.

Prácticamente son imposibles las averías pero si las hay las reparaciones son facilísimas de realizar.

30.-

No requieren materiales de importación.



Por la ligereza de su peso representan un alivio en las cargas sobre muros y sobre todo de suavísimo manejo.

5.- A pesar de la ligereza del peso son indeformables por ninguna causa normal y sin embargo la persiana conserva el juego de unas piezas sobre otras lo que permite arrollarse con la misma o mas facilidad que las hasta ahora conocidas.

10.- Acompañamos dibujo en el que se muestra una manera de llevarlo a la practica y sobre el que describiremos con mas facilidad el detalle del mismo si bien se hace constar de una manera expresa que se cita a título de ejemplo y por tanto sin carácter limitativo alguno.

15.- En la figura 1ª, se muestra uno de los elementos que siendo idénticos unos a otro, permite el montaje del conjunto total.

20.- En ella se ve el cuerpo (1) de una pieza cuya sección recuadra la forma de una botella con el gollete dilatado. Este ensanchamiento (2) puede tener muchas formas, que en este ejemplo suponemos tubular, pero puede ser otra como ya veremos.

25.- El ensanchamiento citado se produce en una especie de cuello (3) que por su parte baja se ensancha aún mas para bajar verticalmente las dos caras que se conservan paralelas hasta cerca de sus bordes ya que poco antes vuelven sobre si mismos formando unos tubos (4) que no llegan a cerrarse del todo y que quedan separados en (5) una distancia necesariamente inferior al diámetro de (2) y superior al ancho del cuello (3).

30.- La lámina que conformada de acuerdo con lo dicho

73174

22 AB



constituye la pieza base del montaje del invento que se está describiendo puede ir o no, taladrada o perforada a lo largo y ancho del cuello (3) y estos huecos (6) así practicados permiten el paso de la luz como ya veremos.

5.-

Estos pasos de luz, si existen, pueden adoptar diversas formas, tal como la representada o cualquiera otra pero siempre dejando unión entre la parte superior y la inferior, para no llegar a un objeto industrial demasiado frágil, sino todo lo contrario, de gran solidez.

10.-

En la figura 2ª, ponemos seis soluciones entre las muchísimas que se pueden adoptar en la conformación de la parte alta de la pieza. Como se ve las paredes del cuello (3), pueden llegar a entrar en contacto.

15.-

En la figura 3ª vemos tres piezas como la descrita, ya montadas y por tanto constituyendo un trozo de persiana.

20.-

La superior (7) es la que se fijará a los elementos de sustentación o fijación de la persiana al carrrete de arrollamiento.

25.-

La segunda pieza (8) lleva su cuello (9) deslizado longitudinalmente, entre los labios (10) de la pieza que lleva encima y por su propio peso el ensanchamiento (11) queda a tope con los mencionados labios (10) de los cuales pende y sobre los que puede girar.

Por los taladros, aquí en celosía (12) pasará la luz.

30.-

La tercera pieza (13) va montada sobre la (8) de la misma manera que hemos descrito que va esta sobre



la (7).

De igual forma se añaden sucesivamente en cantidad necesaria para cubrir el hueco de que se trate, siendo esta una ventaja mas por la facilidad con que se cuenta para montajes sobre cualquier hueco esté o no normalizado.

Hemos supuesto que la pieza (13) descansa sobre el marco del hueco. Por ello su ensanchamiento (14) no descansa sobre los labios de la pieza (8), sino que permanece introducido a tope por lo que los taladros de su cuello (15) quedan ocultos y no permiten el paso de la luz.

Descrito suficientemente el invento así como una manera de llevarlo a la práctica se hace constar que es susceptible de modificaciones de detalle siempre que no afecten a su fundamento.

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad recaerá sobre las particularidades de las siguientes

20.- REIVINDICACIONES

1ª.- Persianas perfeccionada, caracterizada por que consta de número predeterminado de piezas iguales entre sí formadas por elementos cuyas superficies llevan los bordes vueltos sobre sí mismos y el resto moldeado en forma tal que su sección presenta un ensanchamiento en la parte superior sobre cuello de caras taladradas y eventualmente sin taladros para ensancharse de nuevo y paralelas sus caras laterales teniendo conservando sus bordes vueltos hacia dentro y distanciados como que el ensanchamiento superior y mas que el cuello, perfilándose unas sobre

73174²²



otras deslizando los cuellos de cada una entre los bordes de la anterior y así sucesivamente.

2ª.- "PERSIANA PERFECCIONADA".

5.- Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente memoria que consta de seis hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Madrid 22 de Abril 1.959



73174

Fig. 1a

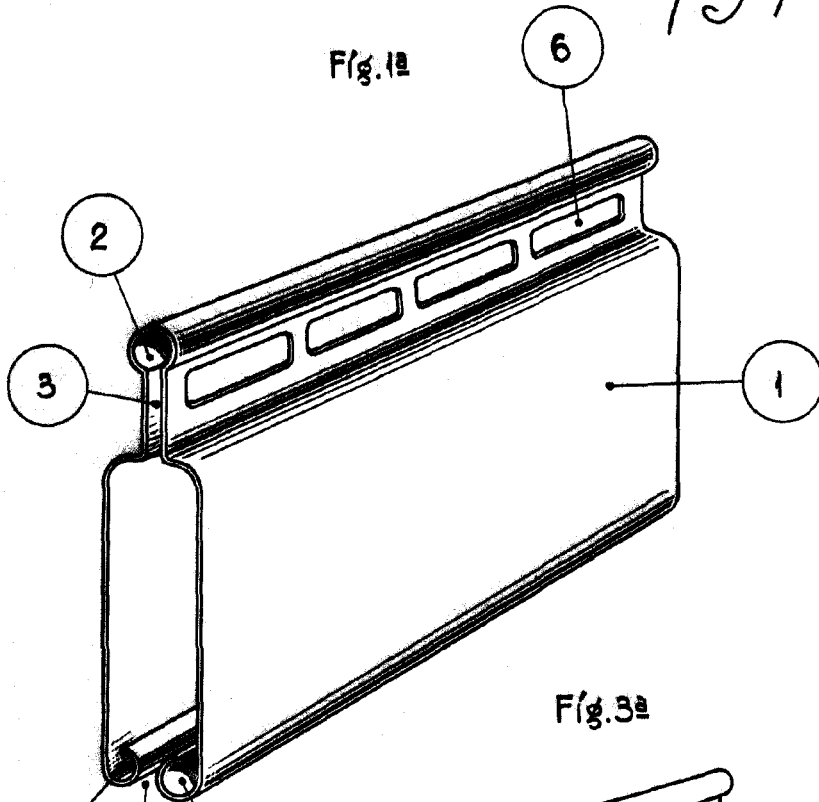
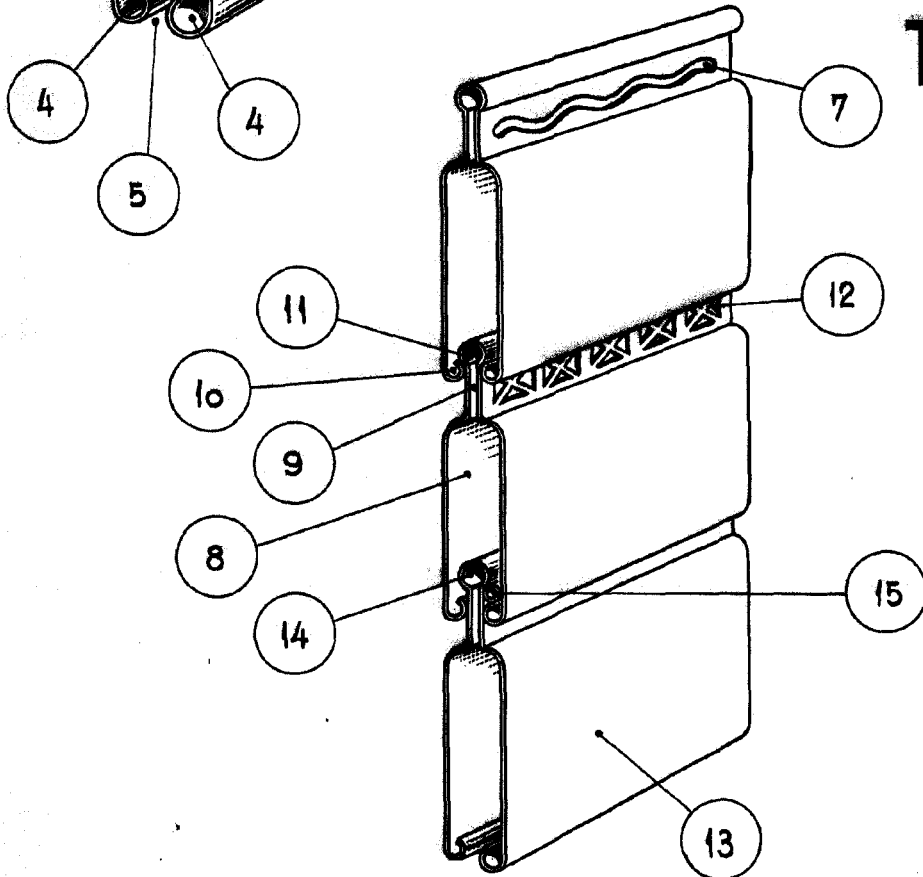


Fig. 2a



Fig. 3a



73174

Madrid 22 de Abril 1.959

B. Bona

Escala variable.