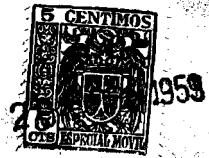


T/M.

1.-



73141

Memoria Descriptiva

para

un Modelo de Utilidad, por veinte años,

a favor de

D. Roger Liouville

-de nacionalidad francesa-

residente en

Limoges (Francia)

-sin más señas-

por:

"E M B A L A J E"

PRIORIDAD: Sol. pte. francesa PV 783 del día 21 de Abril 1958,
" Sol. pte. francesa PV 785 del día 12 de Mayo 1958,
" Sol. pte. francesa PV 801 del día 20 de Febrero 1959.



73141

5 El presente Modelo de Utilidad tiene por objeto un embalaje de cartón que forma especialmente una jaula o bandeja para sostener artículos tales como las frutas, aunque sus aplicaciones puedan resultar ventajosas en otros dominios del embalaje, del almacenaje o de la conservación.

10 La jaula o bandeja según el Modelo de Utilidad está constituida esencialmente por una sola hoja de cartón o desarrollo de cartón ondulado o compacto, o material equivalente y replegable según un modo conocido en sí, para constituir un paralelepípedo rectángulo abierto por arriba. Según el Modelo de Utilidad, la rigidez y el refuerzo de esta jaula o bandeja se realizan por la combinación de dos varillas metálicas plegadas de manera particular y que será descrita detalladamente más tarde y que, sujetas en el espesor de los
15 lados grandes de la jaula o bandeja, constituyen la armadura en cada ángulo de ésta para engancharse por otra parte en los cuatro montantes de ángulo interiores de la jaula o bandeja y que sirven ordinariamente para reforzar a ésta facilitando al mismo tiempo el apilamiento.

20 Las varillas pueden ser replegadas de diversas maneras, todas las variantes constructivas de estas varillas no se salen del marco del presente Modelo de Utilidad, porque su conducta esencial y sus efectos mecánicos esenciales permanecen los mismos de un ejemplo a otro.

25 En los dibujos adjuntos, se observa:

La fig. 1, la vista general desarrollada del cartón único colocado en plano, con las dos varillas puestas cada una



3.-

73141

sobre uno de los lados grandes del cartón.

La fig. 2 una bandeja para frutas montada a partir de la hoja de cartón según la fig. 1, vista en alzado lateral, estando representadas las varillas en trazos interrumpidos.

5 La fig. 3, una vista aumentada, en alzado análogo, de un ejemplo ventajoso de realización del Modelo de Utilidad.

La fig. 4, una vista parcial, en planta, del ejemplo según la fig. 3.

10 Las figuras 5, 6 y 7, variantes de los montantes de los ángulos en sección transversal.

La fig. 8 alzado lateral esquematizado de una variante de ejecución de las varillas.

La fig. 9 dicha variante vista en planta.

15 La fig. 10 vista de la misma variante según la flecha X de la fig. 8.

Las figuras 11, 11a, 11b, 11c, segunda variante del perfilado de las varillas, visto bajo diferentes ángulos.

Las figuras 12, 12a, 12b, 12c, vistas análogas de una tercera variante de perfilado de las varillas.

20 La fig. 13, vista de una cuarta variante del perfilado de las varillas.

Las figuras 14, 14a, 14b, vistas análogas de una quinta variante del perfilado de las varillas.

25 Haciendo referencia en primer lugar a las figuras 1 y 2, se ve en la hoja de cartón única que forma el fondo 1, los lados grandes 2 y 2' y los lados pequeños 3 y 3' de la faula o bandeja según el Modelo de Utilidad. Las dos varillas



73141

perfiladas 4 y 4' son aplicadas cada una contra uno de los lados grandes, que se superponen a ellas por plegado, según la línea de trazos interrumpidos a-b, a'-b', de su panel exterior 2a, 2'a.

5 Esta disposición de orden general se concreta de manera más detallada en las figuras 3 y 4, que muestran un primer ejemplo de realización, en que la varilla 4 (la otra varilla no es visible en estas figuras) está simplemente acodada en 4a en cada uno de sus extremos, encajando cada parte así acodada en una garganta 5 dispuesta a este efecto en cada uno de los montantes de ángulo 6, hechos de madera, materia plástica u otro material rígido y que adopta aquí la forma de un prisma de sección transversal triangular. Pero las figuras 5, 6 y 7 muestran variantes de ejecución de estos montantes, de sección transversal redonda, (fig. 5) o triangular (figs. 10 15 6 y 7) con una perforación longitudinal 5a en lugar de una garganta, que tiene la misma misión. Los montantes igualmente podrían estar hechos de cartón enrollado, como muestran las figuras 5 y 6.

20 En estos ejemplos cada varilla 4 se ha hecho solidaria del lado grande 2 de la jaula o bandeja por cualquier procedimiento conocido en sí, tal como un engrapado o replegado con entalladuras del cartón.

25 Se comprende finalmente que los montantes de ángulo bloquean el conjunto estando metidos en su sitio según su longitud una vez que la jaula o bandeja esté replegada y montada.



5.-

73141

5 En este primer ejemplo, los montantes de ángulo 6 sobrepasan sensiblemente la altura de los lados 2 y 3/3', formando otros tantos salientes, que facilitan la colocación con ocasión del apilado de las jaulas o bandejas, pudiéndose pin-

10 Las figuras 8, 9 y 10 muestran una variante del perfilado de las varillas 4 y 4'. En esta variante, cada varilla 4,4' presenta en su parte mediana un triángulo 8 por torsión 8' que aumenta la resistencia a la rotura por flexión del em-

15 balaje. Por otra parte, los extremos de cada varilla, soldados en diferentes planos, forman una serie de segmentos que bloquean estrechamente en conjunto los montantes de ángulo 6 con las esquinas mismas de la jaula o bandeja. Los segmentos trian-

20 gulares 9, situados en el exterior de la jaula o bandeja, impiden que los lados pequeños 3 y 3' se abran bajo el efecto de un choque longitudinal, por ejemplo. Los segmentos 10, situados en el interior del embalaje, regulan la separación entre los segmentos 9 y 11; los segmentos 11 bloquean finalmente los montantes 6 en cada ángulo de las paredes.

De este montaje resulta:

25 a) que, cuando el montante de ángulo es insertado entre el segmento 11 y las paredes de ángulo del embalaje, este queda bloqueado de una manera rigurosa y es absolutamente im-

b) que la separación de las paredes 2, 2', 3 y 3',



6.-

73141

bajo el efecto de un empuje en el plano horizontal es imposible, no siendo extensible la varilla.

5 c) que la flexión de los lados grandes 2 y 2', bajo el efecto de un esfuerzo vertical, está fuertemente reducida gracias a la triangulación 8.

De estas comprobaciones se deduce que este embalaje ofrece una gran resistencia a todas las sollicitaciones a las que puede ser sometido.

10 Dos variantes de esta varilla están representadas por las figuras 11, 11a, 11b, 11c, por una parte, y por las figuras 12, 12a, 12b, 12c, de otra parte.

15 Cada una de estas series de figuras representa el extremo de una varilla vista en alzado, planta y perfil, así como una vista en perspectiva de una esquina montada sobre el embalaje sin su esquina de madera.

La fig. 13 representa una variante del cuerpo de la varilla.

Finalmente una última variante está representada, vista bajo diferentes ángulos, en las figuras 14, 14a, 14b.

20 Sobre esta variante se ha previsto una ligera deformación 12 del vértice del ángulo inferior 12a dibujado por la varilla. Este saliente hacia abajo sirve de tope de parada de la armadura sobre las barritas de estiba de un embalaje de madera colocado debajo, con el fin de conseguir el apilado de
25 embalajes de tipos diferentes. Se suprime así todo riesgo de plegado horizontal de un embalaje sobre otro.

Es bien evidente que los ejemplos dados no son li-



7.-

73141

mitadores y que permanece dentro del Modelo de Utilidad todo embalaje que utilice varillas que entren en la extensión del Modelo de Utilidad cualesquiera que sean las formas dadas a estas varillas, y cualesquiera que sean las materias utilizadas.

5



8.-

N O T A.-

73141

El presente Modelo de Utilidad comprende las siguientes reivindicaciones:

5 1ª.- Embalaje de cartón formando especialmente jaula o bandeja para la conservación de artículos tales como las frutas y constituido esencialmente por una hoja de cartón o material equivalente replegable para constituir un paralelepípedo rectángulo, caracterizado por su refuerzo por medio de la combinación de dos varillas metálicas plegadas de manera particular y que están sujetas en el espesor de los lados grandes de la jaula o bandeja para constituir la armadura en cada ángulo de ésta y para encajarse en los cuatro montantes de ángulo interiores que sirven de refuerzo, facilitando el apilado.

15 2ª.- Embalaje.
Según se describe y reivindica en la presente memoria descriptiva y se ilustra con los dibujos que a la misma se acompañan.

Consta esta memoria de ocho hojas foliadas y escritas a máquina por una sola de sus caras.

20 Madrid, a 20 de Abril de 1959.

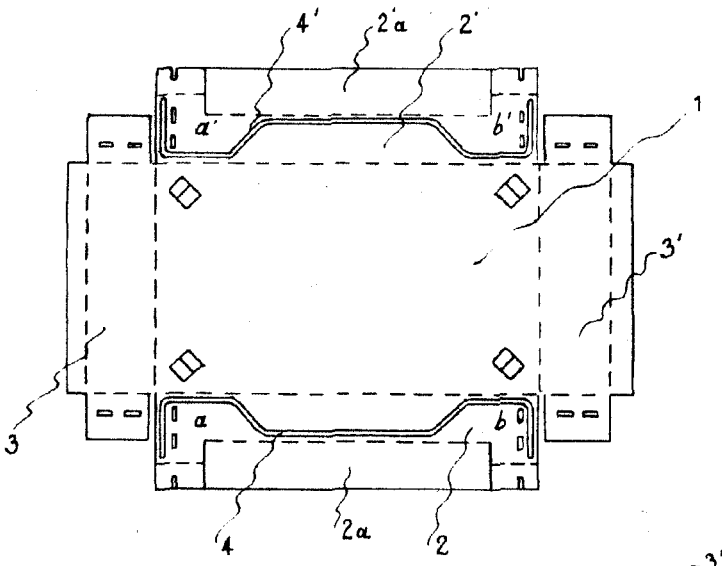


Fig. 1

73141

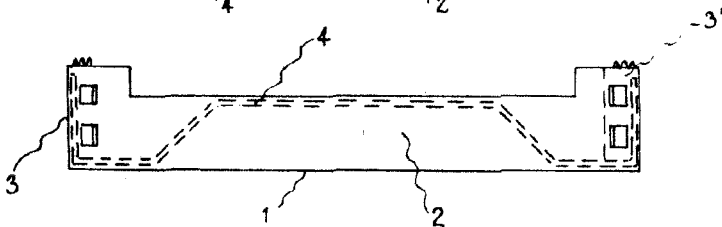


Fig. 2

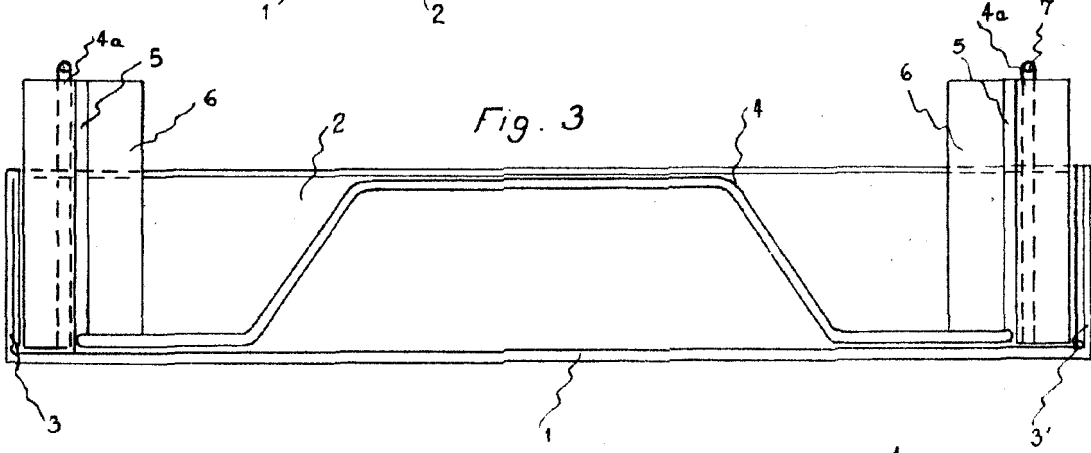


Fig. 3

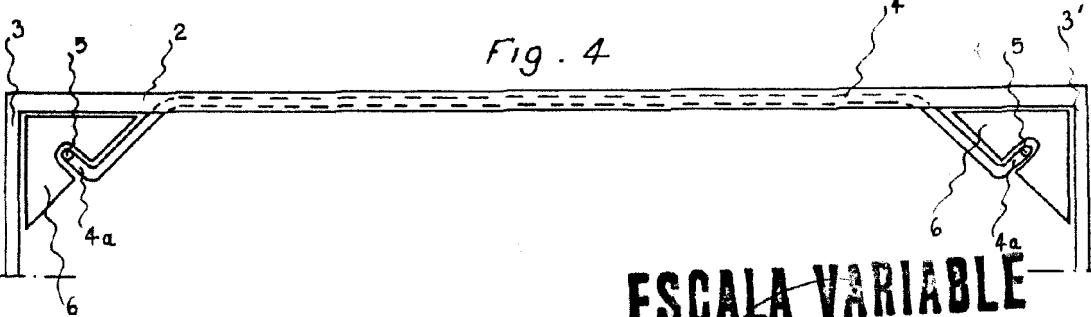


Fig. 4

ESCALA VARIABLE

Liouville

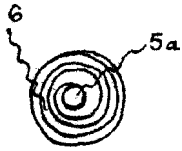


Fig. 5



Fig. 6

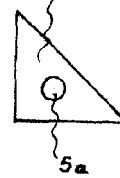


Fig. 7

73141

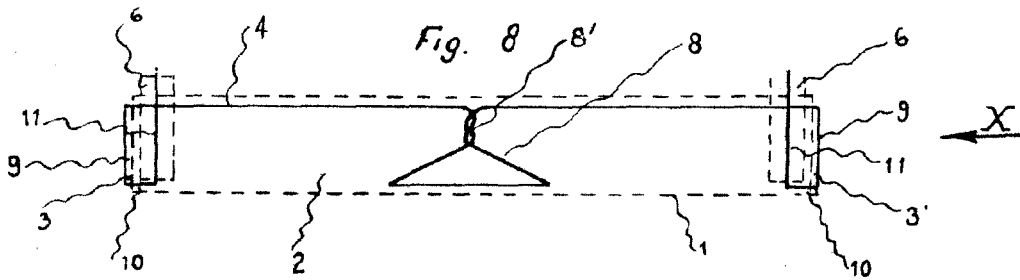


Fig. 8

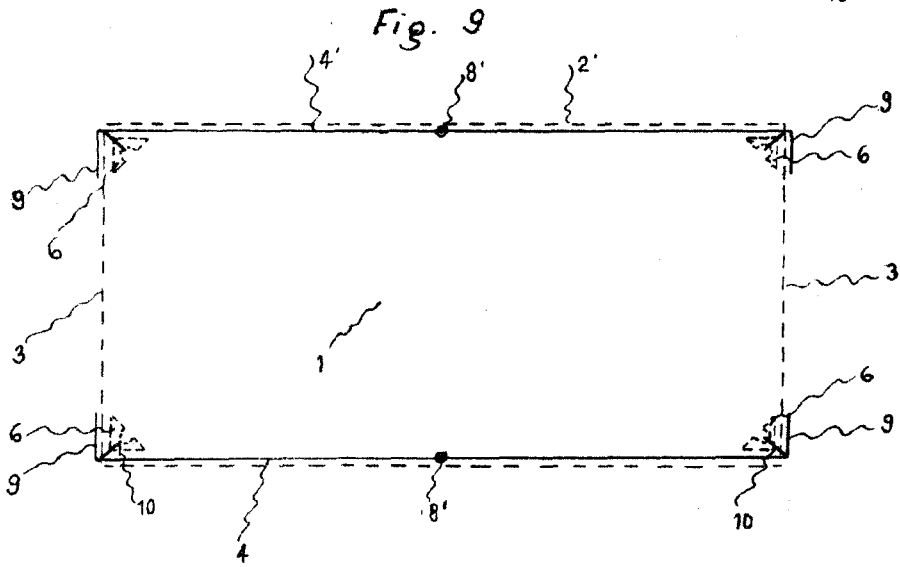


Fig. 9

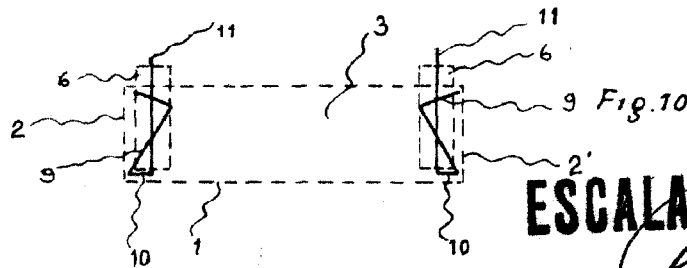
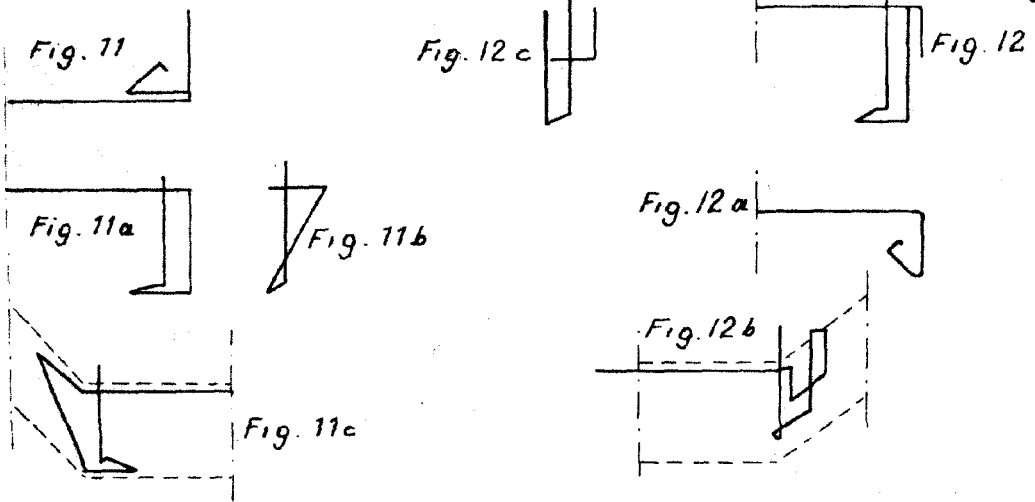


Fig. 10

ESCALA VARIABLE
Liouville



20



73141

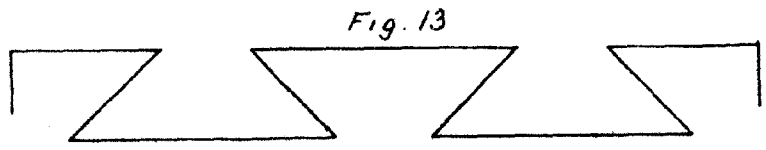
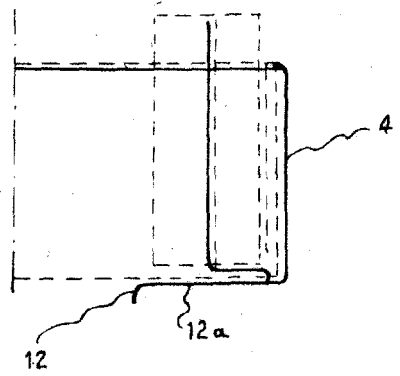
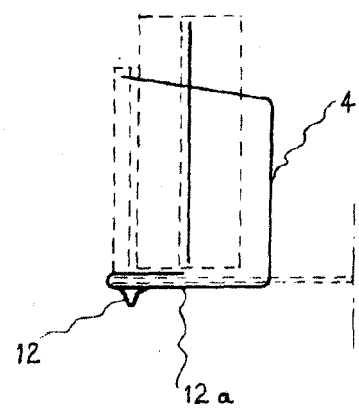


Fig. 14

Fig. 14 a



ESCALA VARIABLE

Liouville

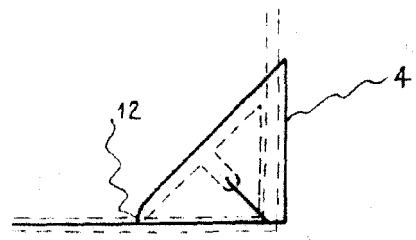


Fig. 14 b