

73134



MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de AUTOCESORIOS HARRY WALKER, S. A., de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Rosellón numero 192, por " UN DISPOSITIVO PARA LA FIJACION DE POSICIONES DE LOS BRAZOS GIRATORIOS PARA SALIDA DE LUBRICANTES ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un dispositivo para la fijación de los brazos giratorios para salida de lubricantes, cuya principal ventaja radica en el número elevado de posiciones de trabajo, uniformemente distribuidos en los 360° cubiertos por el giro del manguito extremo.

El dispositivo giratorio reivindicado, forma a partir del tubo, cuya otra extremidad se acopla por el medio que sea al dispositivo engrasador, una derivación acodada, atravesada axialmente por el conducto que lleva el lubricante. La sección y por lo tanto el contorno periférico de esta derivación, presenta unas caras ^{planas} paralelas, con lo que evita la rotación relativa sobre la derivación de un racor de orificio guía ajustado como envolvente a la derivación. El racor puede deslizarse longitudinalmente respecto a la derivación acodada, pero no girar alrededor de la misma por su enclavamiento, debido a no



ser la derivación acodada un sólido de revolución.

Acoplado en el extremo de la derivación acodada, hay un casquillo giratorio que presenta un brazo inclinado solidario, de forma que en su giro alrededor del eje de la derivación inicial el brazo describe una superficie cónica abarcando los 360°. La parte inferior cilíndrica del casquillo giratorio, forma la superficie lateral, según una serie de caras contiguas de base conjunta poligonal para encaje de la boca superior del racor corredero en la derivación acodada.

La boca del racor corredero presenta en el borde interior la superficie según las caras de un prisma poligonal correspondiente con el del manguito, con lo que al correr el racor y ajustar la superficie prismática de base poligonal en el mismo, se inmoviliza el brazo giratorio en una posición determinada al hacerlo solidario del racor, cuyo giro impide la forma externa de la derivación acodada con dos caras paralelas planas. En las zonas medias de las caras interiores del alojamiento, es decir de los lados de la superficie poligonal del racor, existen unas ranuras paralelas a las aristas de una de las caras en las que se pueden hacer coincidir las aristas de la superficie prismática de base poligonal del casquillo, consiguiéndose por lo tanto hacer que el número de posiciones distintas del brazo sea el doble que el número de lados del polígono de encaje.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa la realización práctica del dispositivo para la fijación de posiciones de los brazos giratorios para salida de lubricantes, objeto del presente Modelo de Utilidad, en el caso de que el tubo de enlace se acople a un racor correspondiente a la conexión con depósitos portátiles.

De la misma forma puede ir el extremo del tubo con acopla-



mientos de tipo hidráulico, garantizándose en todos los casos la eficiente lubricación y la adecuada localización del engrase logrado al conseguir un adecuado ángulo de proyección. El sistema
50 asegura una instantánea conexión a la posición fija en cada ajuste.

La figura 1, representa una vista exterior del conjunto, en la posición de giro libre, indicándose en la figura 2, un semicorte longitudinal del dispositivo en una posición fija del brazo, viéndose en la figura 3, el corte y vista en planta de la
55 derivación acodada y de su racor envolvente.

Siguiendo los dibujos vemos el racor de moleteado externo -1-, adaptado al extremo del tubo de conducción -2-. En el otro extremo del mismo y de la cabeza esférica -3- sobresale la derivación en ángulo -4- por cuyo interior pasa el conducto del lubricante y cuyo contorno externo presenta dos caras planas paralelas -5- y -6- que evitan la rotación del racor -7- envolvente sobre la derivación -4-. El racor desplazable a lo largo de la derivación -4-, presenta en su superficie interna una serie de caras verticales según una planta hexagonal -8- que se corresponde con las -9- de la parte rotativa que forma el brazo rotativo de cabeza -10- y cuerpo -11- que cubre los 360°, sexagesimales con una prolongación en el interior de la derivación -4- que es fija. Se advierte la parte de la tobera de racor extremo -12- con la superficie exterior moleteada. El citado racor está roscado
60
65
70 en la extremidad del brazo rotativo.

Se fabricará el dispositivo para la fijación de posiciones de los brazos giratorios para salida de lubricantes, con los materiales apropiados a sus elementos constituyentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones y cuantos detalles no alteren,
75 cambien o modifiquen su esencialidad.



 N O T A

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-

- 80 1ª.- Un dispositivo para la fijación de posiciones de los brazos giratorios para salida de lubricantes, caracterizado porqué al extremo del tubo de enlace se acopla una deriva -
ción acodada de dirección oblicua, respecto a la del tubo y
atravesada axialmente por el conducto que lleva el lubrican -
te. La sección y por lo tanto el contorno periférico de ésta
85 derivación, presenta unas caras planas paralelas, con lo que
se evita la rotación relativa, sobre la citada derivación de
un racor envolvente, cuyo orificio guía se ajusta como envol -
vente a la derivación. El racor puede deslizarse longitudina -
lmente respecto a la derivación acodada, pero no gira alrede -
dor de la misma por el enclavamiento citado.
- 90 2ª.- Un dispositivo para la fijación de posiciones de los
brazos giratorios para salida de lubricantes, según reivindica -
ción 1ª., caracterizado porqué acoplado en el extremo de la
derivación acodada hay un casquillo giratorio que presenta un
95 brazo inclinado solidario de forma que su giro alrededor del
eje de la derivación inicial, el brazo describe una superfí -
cie cónica abarcando los 360°. La parte inferior cilíndrica
del casquillo giratorio presenta una serie de caras contí -
guas según una base poligonal, para encaje de la boca supe -
rior del racor corredero en la derivación acodada.
- 100 3ª.- Un dispositivo para la fijación de posiciones de los
brazos giratorios para salida de lubricantes, según reivin -
dicaciones anteriores, caracterizado porqué la boca del racor
corredero presenta en el borde interior la superficie según
105 las caras de un prisma de base poligonal correspondiente al del
manguito, con lo que al correr el racor y ajustar la superfí -
cie prismática de base poligonal del casquillo giratorio con el

73134



racor, se inmoviliza el brazogiratorio en una posición determinada al hacerlo solidario del racor, cuyo giro impide la forma externa de la derivación la cual envuelve.

110 4º.- Un dispositivo para la fijación de posiciones de los brazos giratorios para salida de lubricantes, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porqué en las zonas medias de las caras internas del alojamiento del racor existen ranuras verticales y por tanto paralelas a las aristas de unión de las
115 caras en las que se pueden hacer coincidir las aristas de la superficie prismática del casquillo giratorio, consiguiéndose duplicar el número de posiciones distintas del brazo con respecto al número de aristas del prisma poligonal.

120 5º.- Un dispositivo para la fijación de posiciones de los brazos giratorios para salida de lubricantes.

Consta la presente memoria descriptiva de cinco hojas foliadas
122 y escritas por una sola cara.

Barcelona, 18 de ABRIL de 1.959.

P. A.

M. LLORI



73134

Fig. 1

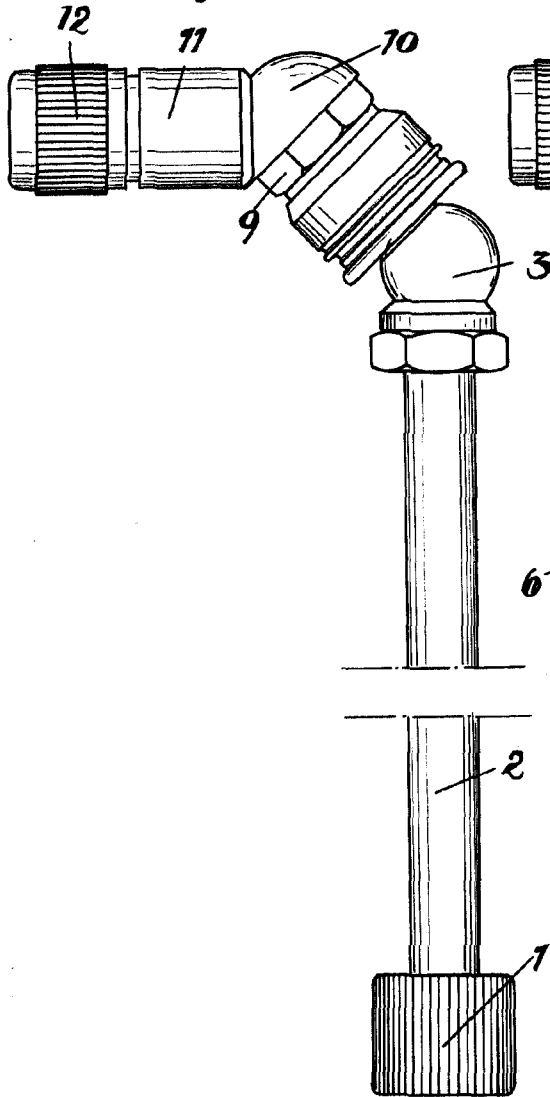


Fig. 2

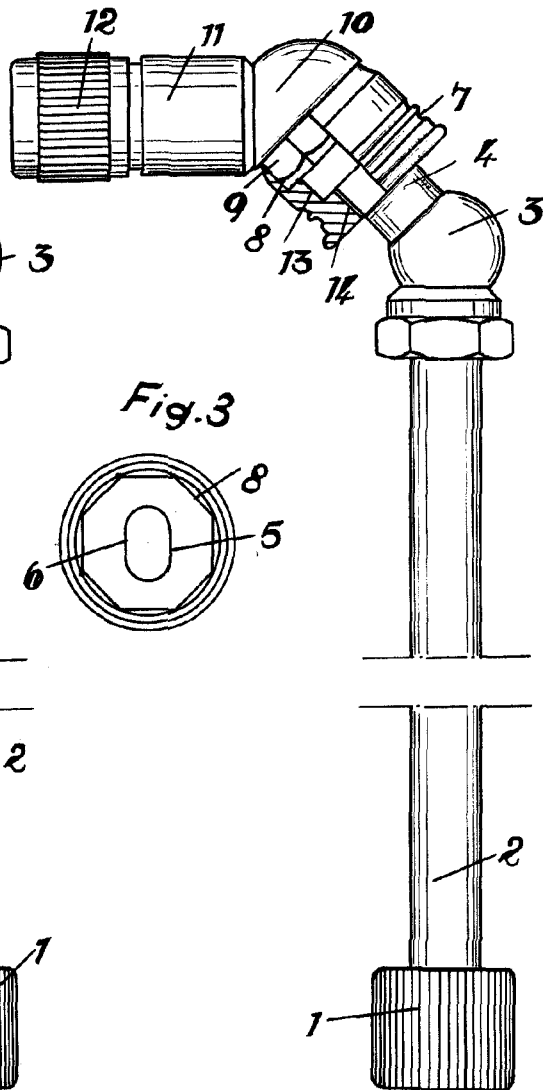
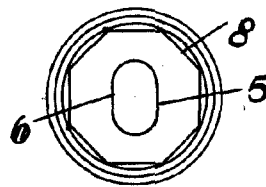


Fig. 3



BARCELONA 28 DE Abril DE 1959

P. A.

M. LLORI

Escala variable.