



73133

MEMORIA DESCRIPTIVA

del MODELO DE UTILIDAD, por 20 años, solicitado a favor de Don Jorge FREIXAS Martínez, de nacionalidad Española, residente en Barcelona, calle de Pedrell número 140, por:  
" UNA VALVULA PERFECCIONADA PARA EL HINCHADO DE NEUMATICOS ".

El presente Modelo de Utilidad se refiere a una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, de posible aplicación en los casos concretos de motocicletas, automóviles y camiones.

5 La válvula está esencialmente constituida por un manguito cilíndrico, con un saliente superior de menor diámetro y cuyo conducto tubular interior presenta dos secciones de diámetros distintos, siendo la de menor diámetro de externa. La zona del cambio de sección sirve de asiento a la válvula troncocónica.  
10 Por tanto la entrada de aire se verifica del exterior al interior, primero por un conducto de menor sección enlazado con el de mayor diámetro, de extremidad fija a la cámara.

En la boca extrema del saliente tubular y en un encaste cilíndrico de la misma se ajusta un disco que presenta un orificio axial, en el que se guía ajustadamente el vástago que lleva el cuerpo de válvula desplazable que cierra en su carrera ascendente por la acción de la presión interna, aplicándose el  
15

73133



elemento troncocónico en el borde de la corona plana del cambio de sección. El disco del orificio central lleva en su periferia  
20 unas escotaduras verticales que comunican con el orificio de menor sección del cuerpo de la válvula, constituyendo los pasos de aire.

Al cuello externo de la extremidad se adapta el tapón roscado envolvente, que presenta alojada una junta anular, cuyo orificio  
25 deja pasar el extremo del vástago y cuya cara plana anular inferior hace asiento sobre el borde superior del disco de las ranuras, dando estanqueidad al cierre. La extremidad del vástago por la parte superior al disco de las ranuras, lleva unos salientes, cuyo apoyo en el borde del disco determina la posición inferior  
30 de situación del vástago que define la máxima abertura de la válvula.

En la hoja gráfica adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso de realización práctica de la válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, objeto del presente Modelo de  
35 Utilidad.

En la figura 1, se indica un corte transversal del conjunto, estando la válvula cerrada por la presión interna del neumático, las figuras 2, 3 y 4, indican el detalle del disco que presenta las ranuras de salida, el del vástago y cuerpo de válvula, y el  
40 semicorte del tapón.

Siguiendo los dibujos, vemos el cuerpo cilíndrico -1- roscado exteriormente según -2- que presenta interiormente el conducto -3- de sección mayor y el superior -4- de menor sección, sirviendo la zona en forma de corona -5- para apoyar en su borde interno  
45 la parte troncocónica -6-, propiamente el asiento de la válvula que se prolonga según el vástago -7- desplazable axialmente, que presenta en su extremidad unos salientes diametrales -8-, que

73133



50 al apoyarse en la cara superior -9- del disco -10-, determina la abertura completa de la válvula según la posición de tra - zos -11- de la parte troncocónica. El disco -10-, adaptado en el resalte -12- de la zona saliente -13- presenta tres ranu - ras verticales -14-, para el paso del aire.

55 El tapón -15- roscado interiormente según -16-, tiene un disco -17- de material elástico, goma o fibra, cuyo orificio central -18-, tiene un diámetro correspondiente con la medida exterior de los salientes diametrales, que permite el paso del vástago. El cuerpo -1- va provisto en su parte inferior del arco de acopleamiento -19 llevando los medios de unión tuerca -20- y aro moleteado -21-.

60 Se fabricará la válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, con los materiales apropiados a sus elementos com - ponentes, pudiendo variar su forma, acabado y dimensiones, y cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

65

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad.

70 1ª.- Una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, constituida por un manguito cilíndrico con un saliente superior de menor diámetro, y cuyo conducto tubular interior presenta dos secciones de diámetros distintos, siendo la de menor diámetro la externa. La zona del cambio de sección sirve de asiento a la válvula troncocónica.

75 2ª.- Una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, según reivindicación 1ª., caracterizada porqué en la boca ex - trema del saliente tubular de menor diámetro, y en un encaste cilíndrico de la misma, se ajusta un disco, cuyo orificio axial se corresponde con el diámetro del vástago de la válvula, lle -



vando el disco unas ranuras verticales en su superficie lateral, que establecen la comunicación exterior de la parte del  
80 conducto tubular de menor sección, dando entrada al aire según la posición del cuerpo de válvula.

3ª.- Una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porqué la  
85 válvula troncocónica que cierra en su carrera ascendente, haciendo asiento su parte cónica en el borde de la corona plana del cambio de sección, que se prolonga en la base menor de su asiento según un vástago cilíndrico de diámetro que ajusta en el orificio del disco de las ranuras y que presenta en su ex-  
tremo superior al citado disco unos salientes, cuyo apoyo en  
90 el borde superior del disco determina la posición límite interior de situación del vástago, que define la máxima abertura de la válvula.

4ª.- Una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos según reivindicaciones anteriores, caracterizada por presen-  
95 tar en el tapón envolvente de la extremidad de menor diámetro roscada del cuerpo de la válvula un disco elástico de orificio axial de diámetro correspondiente con el diámetro externo de los salientes del vástago para permitir su paso en la medida de la longitud de la cámara de entre el disco y la tapa.  
100 El disco elástico sirve de estanqueidad, apoyándose durante la posición de cierre en el borde del disco de las ranuras.

5ª.- Una válvula perfeccionada para el hinchado de neumáticos. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.  
104

Barcelona, 18 de ABRIL de 1.959.

P. A.

M. LLORT

*M. Llort*



73133

Fig. 1

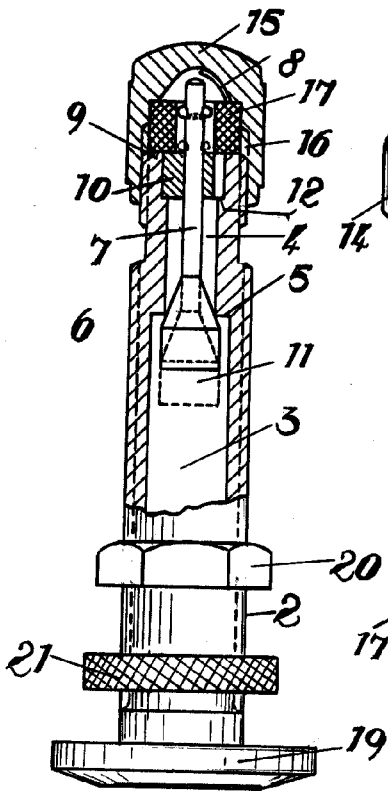


Fig. 2

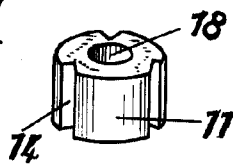


Fig. 3

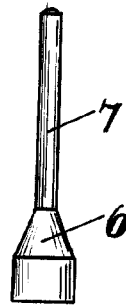
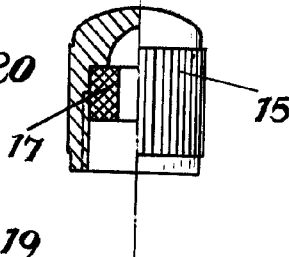


Fig. 4



BARCELONA 18 DE *Octubre* DE 1958

M. LLORT

*Y. Llorca*

Escala variable.