

72990



72990

MALA REPRODUCCION
POR DEFECTO DEL ORIGINAL

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus Posesiones, se solicita a favor de D^a CONCEPCION DE LA VEGA LAPUERTA, de nacionalidad española - residente en SEVILLA, Jimenez Aranda núm. 2, por: DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION EN SERIE DE VIGAS DE HORMIGON ARMADO O PRETENSADO. -

-Memoria descriptiva-

El modelo de utilidad cuyo registro se solicita, se caracteriza por estar constituido por un dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado ó pretensado, de gran utilidad y - ventaja, pues por la forma en que dicho modelo está concebido y desarrollado en su construcción y montaje, en la fabricación de vigas, - se consigue la producción de estas en forma continua, rápida y práctica con una extraordinaria sencillez, incluso pudiendose fabricar estas á pié de obra, con lo que se obtiene un gran rendimiento y economía en mano de obra y elementos auxiliares.

10

Dicho dispositivo para la fabricación continua de vigas de

72990



hormigón armado ó pretensado se caracteriza por estar constituido y desarrollado en la siguiente forma.

15 Por una chapa doblada en forma especial (1) formando ondulaciones de forma trapezoidal (2) estos llevan en la parte superior un doblaje especial (3) debido al cual al ser vertido el hormigón forma las patillas donde se han de sostener las bovedillas ó tableros que sobre las vigas se construyan; la cara inferior del trapecio (4) puede ser plana, concava ó convexa, según requiera la mejor forma de las vigas. Para evitar la deformación del molde este lleva unos refuerzos
20 (5) constituidos por angulos con el fin de ahorrar peso para mayor facilidad de manejo. En la parte inferior del molde lleva unas T ó U (6) que al mismo tiempo que le dan rigidez en el sentido longitudinal, y refuerzo a la chapa en su base, sirven para poderlos instalar en cualquier lugar y clase de piso, toda vez que estas se introducen y agarran
25 en cualquier lugar pudiendose instlar sobre travesaños de madera, en tierra, sobre pavimentos asfálticos etc. etc.

Estos moldes de cualquier longitud conveniente para el facil manejo y transporte, tienen la gran ventaja de que pueden ser unidos ó empalmados (7) en el sentido longitudinal (sección A-A) para conseguir mayor número de huecos-moldes. Estos moldes pueden ser de un hueco, dos, tres ó cuantos se quieran según convenga más a las exigencias de trabajo
30

Al unir entre sí a los moldes en sentido longitudinale se pueden hacer divisiones en los largos de las vigas, las cuales llevan unos separadores (8) que se instalan uan vez determinados los largos de las vigas que se han de construir, cuyos separadores se introducen o acoplan en forma de guillotina, adoplando los separadores laterales por una canal que lleva practicada pos huecos moldes en sus extremos.
35

40 Estos moldes tienen la ventaja que por su forma trapezoidal, el desmoleo de las piezas se hace por la parte superior con lo que se consigue:



1^o.- Una gran rapidez, 2^o.- Que por no tener juntas prácti-
cables en ningun sitio, sobre todo en su parte inferior se aprovecha
45 el 100% del cemento que constituye el hormigón, pudiendose conseguir
mayores resistencias con menos dosificaciones, motivo de gran econo-
mía.

Estos moldes pueden ser igualmente contruidos de madera, -
aluminio, cemento ó cualquier otra sustancia apta para la fabrica -
50 ción de moldes en que se puedan construir piezas de hormigón ó fibro-
cemento.

La hoja de planos que se adjunta ofrece una perspectiva del
montaje continuo de los moldes, forma y detalle de estos, pudiendose
apreciar el proceso de la caja ó hueco de molde cerrada por el sepa-
55 rador, formando la viga, abierto y vacío este, y la última en la que
podemos apreciar una de las varias disposiciones de las varillas ó ar-
madura de las vigas con un separador, dividiendo la longitud de es-
tas.

Así mismo y para su mejor comprensión, representamos por el
60 detalle A-A, seccionado el molde y en tres fases, la unión de dos
piezas moldes en su sentido longitudinal: vacío, con hormigón y vis-
ta de la disposición de las varillas de hierro que se alojan dentro
de la masa.

REIVINDICACIONES

65 Se reivindica como de la propia invención la propiedad y explotación
exclusiva de:

1^a.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón
armado o pretensado, caracterizado por estar formado por una super-
ficie quebrada en forma trapezoidal y continua en forma tal que las
70 piezas moldeadas en este dispositivo pueden ser desmoldeadas sacan-
dolas por la parte superior.

2^a.- Dispositivo para la fabricación de vigas armadas ó pretensadas
según 1^a reivindicación, caracterizado porque las partes laterales
que forma el hueco-molde son de forma trapezoidal y variable en su
75 longitud y altura, presentando todas sus superficies interiores com-



pletamente pulimentadas terminando en su parte superior en todo su largo por ambos lados en unas patillas para la sujeción de bovedillas o tableros con el fin de formar los techos.

80 3^a.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado según reivindicaciones anteriores, caracterizado por poder ser alargado mediante la unión de unos moldes con otros como ampliado el número de sus huecos-moldes mediante la unión lateral de unos con otros.

85 4^a.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado ó pretensado según 1^a, 2^a y 3^a reivindicaciones, caracterizado porque debido a una pieza trapezoidal que lleva ajustada en su parte inferior pueden confeccionarse con mayor o menor altura las vigas sin necesidad de varias las estructuras de los moldes.

90 5^a.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado según reivindicaciones 1^a, 2^a, 3^a y 4^a, caracterizado porque al unir entre sí los moldes en sentido longitudinal pueden hacerse divisiones en los largos de las vigas por medio de unos separadores que se instalan una vez determinados los largos de las vigas que se han de construir, cuyos separadores se introducen en forma de guillotina, acoplando los separadores laterales por una canal que lleva practicada los huecos moldes en sus extremos.

95 6^a.- DISPOSITIVO PARA LA FABRICACIÓN EN SERIE DE VIGAS DE HORMIGÓN ARMADO O PRETENSADO.

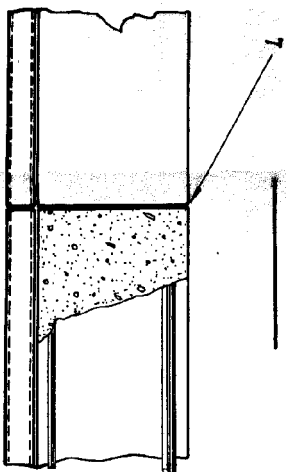
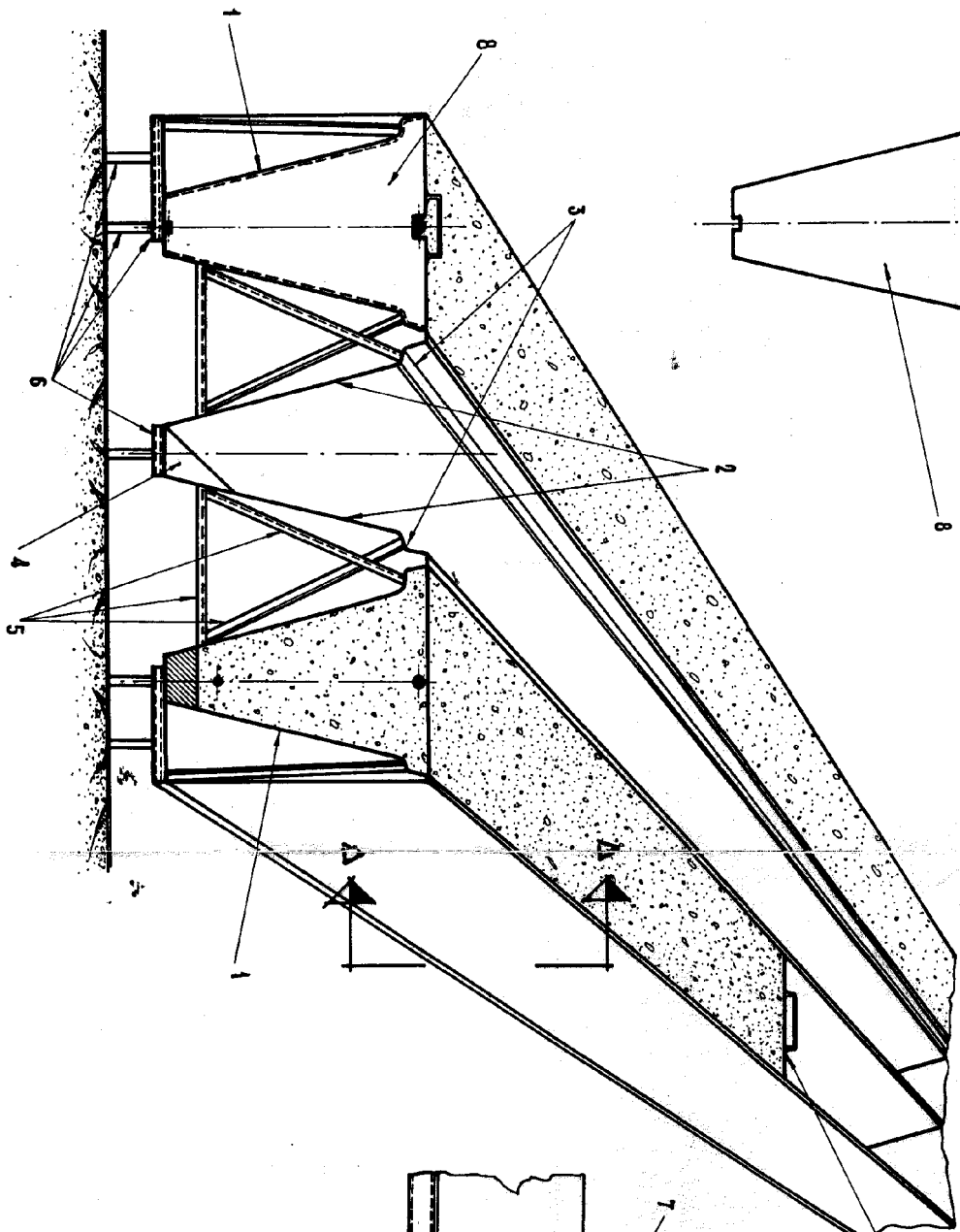
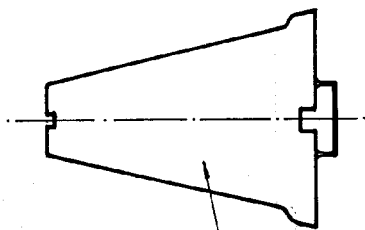
Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas numeradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompaña una hoja de planos para su mejor comprensión.

Madrid 14 abril 1.959.-

Rodolfo de la Torre

72990

72990



SECCION A - A

Escala Variable,

MADRID, ABRIL 1959.

Arquitecto de la Obra