



M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

72856

por "TAPON-CORONA PERFECCIONADO", a favor de Don Maurice NESME, de nacionalidad francesa, domiciliado en NEUFCHATEAU (Vosgos), "12, Place Jeanne d'Arc".- Francia.

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un tapón-corona perfeccionado.

- Es sabido que para el taponamiento de botellas se utilizan cada vez mas tapones-corona que llevan, en el sitio
5. de la rodaja de estanqueidad usual de corcho, recubierta o no de una plaquita, una junta de estanqueidad en una materia plástica o análoga provista en su centro de una parte saliente destinada a formar un tapón penetrante en el interior del gollote de la botella a taponar. Para que, después
  10. del descapsulado de una botella, sea posible recuperar fácilmente la junta de estanqueidad de materia plástica con vistas a utilizarla en tanto como tapón de retaponar, se han ideado ya diversos modos de montaje de la junta de estanqueidad en la cápsula metálica. De una manera general, todos
  15. los montajes conocidos tienen por objeto solidarizar sufi-

72856

9



- cientemente la junta de estanqueidad de la cápsula metálica de manera que antes de capsular una botella no pueda separarse de dicha cápsula, siendo tal, sin embargo, la ligazón entre la junta de estanqueidad y la cápsula metálica
5. que en el momento de separar el tapón-corona con ayuda de un descapsulador, solo se separe del gollete de la botella la cápsula metálica, mientras que la junta de materia plástica queda en posición sobre el gollete de dicha botella por el hecho de la penetración de su parte saliente en el citado gollete.
10. Los resultados obtenidos con los tapones-corona constituidos, como antes se dice, por una cápsula metálica y una junta de estanqueidad de materia plástica sujeta de manera amovible a dicha cápsula, no son plenamente satisfactorios
15. en el sentido de que cuando se descapsula una botella la cápsula metálica arrastra consigo a la junta de materia plástica de suerte que, para recuperar la junta de materia plástica con vistas a utilizarla en tapón de retaponar, es necesario separar, por un medio cualquiera, la junta de plástico de la cápsula metálica.
20. Otro inconveniente del tapón-corona tal como el antes indicado, reside en el hecho de que una parte importante de la junta de materia plástica queda descubierta, de suerte que cuando un tal tapón-corona es utilizado para el taponado
25. de una botella conteniendo un líquido que encierra anhídrido carbónico, este puede escapar fácilmente; la materia plástica utilizada para la fabricación de una junta no es, como se sabe, impermeable a los gases y, en particular al anhídrido carbónico.
30. La invención tiene por objeto un tapón-corona perfeccio-

72856

9



- nado, que consta, de la manera conocida, de una cápsula metálica y una junta de estanqueidad de materia plástica, estando sin embargo estos dos elementos sujetos uno al otro de tal manera que, manteniéndose solidario de la cápsula metálica durante todas las operaciones que preceden al capsulado de una botella, la citada junta de materia plástica se separa completamente de la cápsula metálica al arrancar el tapón-corona y queda en posición de cierre sobre el gollete de la botella, mientras que dicha cápsula metálica se separa.
- 5.
- 10.
- Otra ventaja de la invención reside en el hecho de que el tapón-corona está dispuesto de tal manera que impide toda fuga de gas y, en particular, del anhídrido carbónico.
- El tapón-corona, según la invención, está caracterizado por el hecho de que su junta de estanqueidad de materia plástica, constando de la manera conocida, de una parte saliente en forma de tapón y de un reborde periférico formando la junta de estanqueidad propiamente dicha entre el fondo de la cápsula metálica y la cara superior del gollete de una botella, presenta dos ranuras circulares destinadas, una al enganche amovible de la junta en un agujero taladrado en el fondo de la cápsula metálica y la otra al mantenimiento de una rodaja metálica obturadora, aproximadamente al nivel del reborde periférico de la junta de estanqueidad, de la parte de esta última en forma de tapón.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.
- Según otra característica de la invención el diámetro exterior del reborde periférico de la junta de estanqueidad es ligeramente inferior al diámetro mas pequeño que presenta, después del engaste de un tapón-corona sobre el gollete de una botella, el faldón plegado de la cápsula metálica.



Otras características y ventajas de la invención se pondrán de manifiesto en la descripción siguiente con relación a las figuras de la adjunta lámina de dibujos que representan, en escala aumentada, esquemáticamente y a título de ejemplo no limitativo, una forma de realización del tapón-corona perfeccionado.

5.

En los dibujos:

La fig. 1ª es una vista en corte y elevación de la junta de estanqueidad para un tapón-corona perfeccionado según la invención,

10.

La fig. 2ª es una vista análoga a la de la fig. 1ª, estando la junta completada por su disco de estanqueidad metálico,

15.

La fig. 3ª es una vista en corte y elevación de un tapón-corona colocada sobre el gollete de una botella, pero no engastado, y

La fig. 4ª es una vista análoga a la de la fig. 3ª, pero en la cual el tapón-corona se supone haber sido ya engastado,

20.

Según el ejemplo de ejecución representado (ver las figuras 1ª y 2ª), la junta de estanqueidad consta de un cuerpo hueco 1, en forma de tapón, provisto en toda su periferia de un reborde 2 destinado a formar la junta de estanqueidad propiamente dicha, estando este reborde así como el fondo 3 del cuerpo 1 provistos, de preferencia, y a la manera conocida, de ondulaciones tales como las 4 y 5, respectivamente.

25.

El precitado cuerpo 1 forma ligeramente saliente por encima del reborde periférico 2, por un cuello 6 provisto exteriormente de una ranura circular periférica 7.

30.

Además, sobre su pared interna y aproximadamente al nivel del reborde periférico 2, el cuerpo 1 está provisto de

72850 [9 AB



una ranura circular interior 8.

Para la fijación de la junta de estanqueidad que acaba de ser descrita sobre la cápsula metálica 9 de un tapón-corona, se comienza por taladrar en el fondo de esta cápsula un agujero de un diámetro suficiente para que la junta de estanqueidad, designada de una manera general en 10 en las figuras 3ª y 4ª, pueda ser enganchada a la cápsula metálica 9, de la manera de un botón-presión, por introducción en la ranura 7 del borde periférico del agujero taladrado en el fondo de dicha cápsula 9.

De preferencia, el taladrado del agujero en el fondo de la cápsula metálica 9 se efectúa de manera tal que resulte una rodaja 11 de un diámetro que permita solidarizarla con la junta de estanqueidad 10 por introducción en la ranura anular 8, así como se ve claramente en las figuras 2ª a 4ª.

En lo que concierne al diámetro del reborde periférico 2 de la junta de estanqueidad, se determina de manera que sea inferior al diámetro mas pequeño que pueda presentar, después de engastado el tapón-corona sobre el gollete 12 de una botella, el borde libre del faldón plisado de la cápsula metálica 9. En otras palabras, el diámetro del reborde periférico 2 está determinado de manera que sea inferior al diámetro designado por D en la fig. 4ª.

Ensayos hechos con el tapón-corona perfeccionado, tal como acaba de ser descrito, han probado que cuando se descapsula una botella no hay mas que la cápsula metálica 9 que se estropea al separarse del gollete 12 de la botella, mientras que la junta de estanqueidad 10 permanece introducida en posición de taponamiento en el citado gollete 12. Esto constituye una ventaja muy importante que es debida, por una parte,



70956

al diámetro adoptado para el reborde periférico 2 y, por otra parte, a la rigidez conferida a la junta 2 por la rodaja 11.

5. Otra ventaja de la invención reside en el hecho de que la rodaja metálica 11, que obtura el cuerpo hueco 1 de la junta de estanqueidad, se opone eficazmente a toda fuga de gas a través de esta junta de estanqueidad, teniendo esta rodaja además por efecto complementario de jugar de alguna manera el papel de una entrecoesa e impedir, cuando el descapsulado, 10. la deformación de la junta de estanqueidad 10 que, por este hecho, no puede seguir al faldón del tapón-corona y contribuye así al no desplazamiento de la junta plástica cuando el descapsulado.

15. Es de observar además que nada impide hacer figurar sobre la cara aparente de la rodaja metálica 11 inscripciones, de suerte que aun después de descapsular una botella la junta utilizada tanto como el tapón de retaponado, permite identificar el contenido de una botella previamente destapada y, en su caso, parcialmente vaciada.

20. Queda entendido que la invención ha sido descrita y representada solamente a título de ejemplo explicativo, de ningún modo limitativo, y que pueden ser aportadas diversas modificaciones de detalle a la forma de realización indicada sin salirse por ello del domicilio de la invención que queda perfectamente definido en lo que se concreta en las reivindicaciones siguientes. 25.

2856

79



N O T A

Descritos el objeto y utilidad de la invención se hace constar, que esta solicitud se acoge a los beneficios de prioridad de la solicitud de patente francesa N<sup>o</sup> PV 765.014, del propio solicitante actual, depositada en Francia en 7 de Mayo de 1958, y que se declara como no divulgado ni practicado en España lo concretado en las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Tapón-corona perfeccionado, del género de los que están constituidos, de la manera conocida, por una cápsula metálica y una junta de estanqueidad de materia plástica formando un tapón de retaponar y sujeta de manera amovible a dicha cápsula, caracterizado por el hecho de que su junta de estanqueidad de materia plástica, llevando de la manera conocida una parte saliente en forma de tapón y un reborde periférico formando la junta de estanqueidad propiamente dicha entre el fondo de la cápsula metálica y la cara superior del gollete de la botella, presenta dos ranuras circulares destinadas, una al enganche amovible de la junta en un agujero taladrado en el fondo de la cápsula metálica y la otra al mantenimiento de una rodaja metálica obturadora, aproximadamente al nivel del reborde periférico de la junta de estanqueidad, de la parte de esta última en forma de tapón.
10. 2.- Tapón-corona perfeccionado, según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho de que el diámetro exterior del reborde periférico de la junta de estanqueidad es ligeramente inferior al diámetro mas pequeño que presenta, después del engaste de un tapón-corona sobre el gollete de una botella, el faldón trincado de la cápsula metálica.
15. 3.- Tapón-corona perfeccionado.
20. 25.

3.- Tapón-corona perfeccionado.

72850-9 AB



Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de ocho hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 9 de Abril de 1959

Maurice N E S M E.

p. a.

JAIME FERN MIRALAN  
P. F.



19 AB

72856

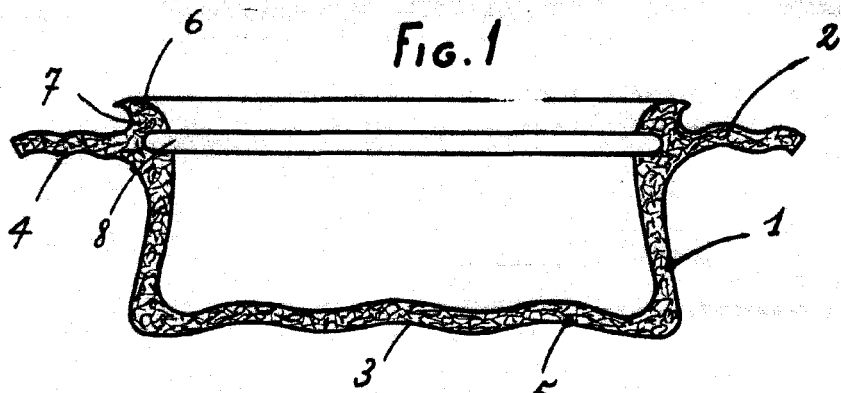


Fig. 2

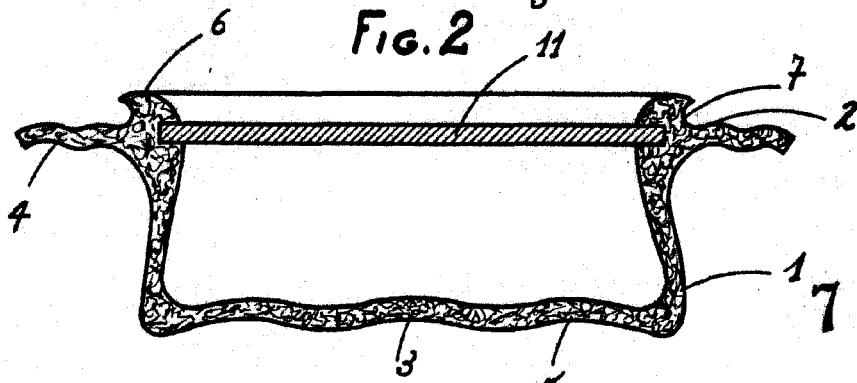
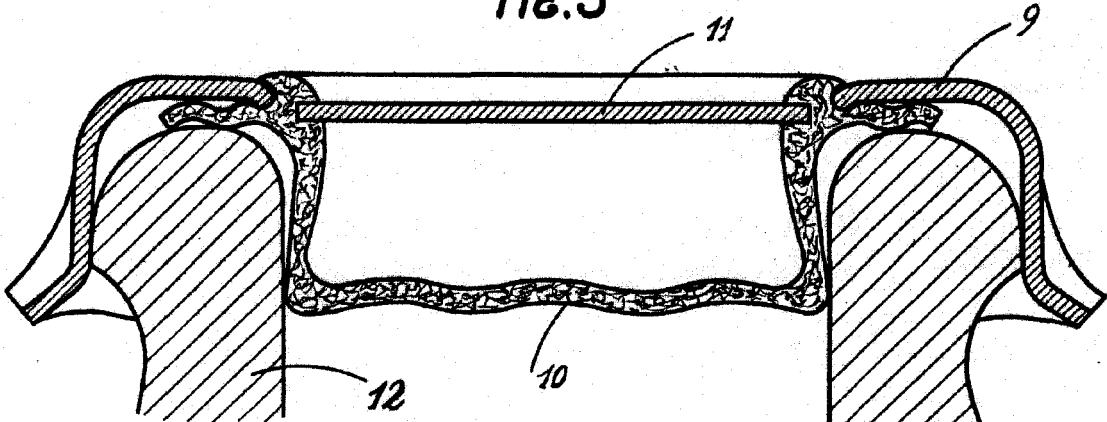


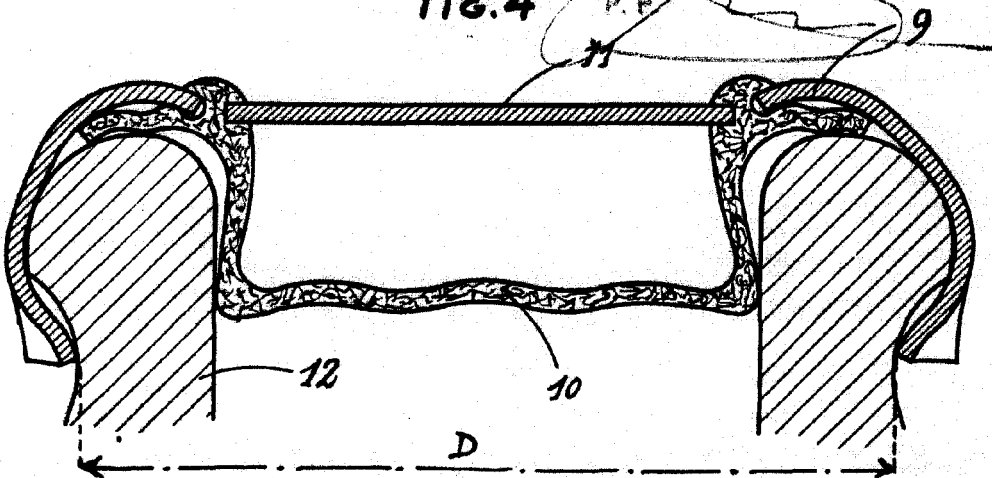
Fig. 3



Madrid, a 9 de Abril de 1959.

JAIME ISERN MIRALLES  
P. E.

Fig. 4



Escala variable