

72776



72776

MEMORIA DESCRIPTIVA  
DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR  
DE DOÑA ISABEL VILLAIBA GASQUEZ, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN  
OLESA DE MONSERRAT (BARCELONA) Colón 105

sobre:

"UN ENVASE PERFECCIONADO".

72776

-2-



5.- El presente modelo hace referencia a una nueva modalidad de envase perfeccionado destinado a los envíos y embalajes de productos relacionados con la Industria Química, en la que es preciso atender preferentemente a la conservación y aislamiento hidrófugo de su contenido.

10.- La finalidad del perfeccionamiento, que es la de simplificar notablemente su fabricación tanto en el orden económico como en el de efectividad de su cometido, dá lugar a las características esenciales de su realización, que son las de estar compuesto por un cuerpo de forma cilíndrica, del que se deriva la estructura del cierre y taponado de las dos bases correspondientes.

15.- La particularidad mas destacada de su sistema de cierre radica en que en su boca superior se establece un refuerzo metálico circular que dá lugar simultáneamente a la fijación de la tapa superior y a la colocación de una brida de presión automática que es la clave de su abertura y cierre.

20.- Para la mas amplia apreciación de lo que antecede, se acompaña un gráfico en el que se representa un caso de realización del envase el cual servirá a título de ejemplo, para facilitar su descripción.

En la Fig. 1ª., se representa el envase visto en perspectiva, con su tapa y su ceñidor desprendidos o separados, para su mejor apreciación.

En la Fig. 2ª., se representa en sección de su alzado.

25.- Y en la Fig. 3ª. y 4ª., detalles parciales de su aro sujetador.

30.- Con arreglo a lo diseñado, vemos que el cuerpo que constituye la caja de envase es un cilindro (5) de material dúctil a su maniobrabilidad, puesto que se forma con él, un tubo de los diámetros previstos que se cierra por cualquier medio adherente en con-



72776

cordancia con la materia, (cartón, plancha de madera comprimida, o análogos) en forma que la posible humedad absorbida, sea importante para poder desvirtuar la forma cilíndrica dada al envase.

Desde el punto de vista mecánico la fortaleza de los bordes de sus bases, se le otorga mediante dos refuerzos metálicos anulares (6) y (7) que se solidarizan con las aristas recubriendolas con un bordón (8) que penetra hacia el interior, y presenta la característica esencial del tener en toda su longitud periférica una hendidura (9) que además de darle mayor consistencia o resistencia a su vinculación con el tabique tubular, dá lugar a encajar en lamisma, la pestaña horizontal (10) del tirante de sujeción (11).

Este tirante, es una pieza metálica integrada por un perfil doble angular y conformado en trazado circular para formar el aro abierto que se aprecia en su totalidad en la Fig. 3ª.

En los extremos del tirante circular, se instalan los elementos de la hebilla de cierre, consistente en dos varillas (12) de enlace que teniendo como punto de apoyo fijo. un pasador (13) calado en el extremo del aro, vinculan sus otros dos extremos en la palanca (14) calada también por otro pasador en el otro extremo (15) del aro.

En la Fig. 3ª., aparece la hebilla, abierta indicando una flecha la dirección enque se cierra, llegando a juntar la palanca (14) con la pared del aro (tal como se vé ya cerrado en la Fig. 4ª).

La fléxión así conseguida de este aro, es la que le dá la posibilidad de entrada abrazando simultaneamente el borde de la tapadera (16) y el bordón metálico del cuerpo, bajo la gran presión que le brinda la mucha longitud de la palanca (14) de acción



72776

namiento, la cual, a causa de su curvatura se adapta exactamente al cuerpo circular, después de cerrada, conatndo para la seguridad de su retención, con una muesca (17) que encaja en la pestaña (18) existente en el propio aro, a tal fin.

5.- Descrito el mode, se comprende que podrán introducirse cuantas variantes de detalle de caracter resolutivo, se estimen convenientes, siempre que no afectan a la esencialidad del mismo

NOTA

10.- En resumen, la presente solicitud de Modelo de Utilidad recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

15.- 1ª.- Un envase perfeccionado, caracterizado porque esta constituido por el arrollamiento cilíndrico de una plancha de material adecuadamente moldeable, que une su línea de juntura, por cualquier medio de pegamento conocido, y esencialmente construye sus dos bordes circulares mediante aros metálicos que además de formar el correspondiente bordón de recubrimiento crean una hendidura circular en sección de media caña que refuerza y valoriza la periferia de las dos bases.

20.- 2ª.- Un envase, caracterizado porque las hendiduras citadas en la reivindicación 1ª., se destinan la inferior para el sostenimiento de la placa que sirve de base o fondo fijo, y la superior para recibir el ajuste y penetración de uno de los dos bordes del aro de cierre.

25.- 3ª.- Un envase, caracterizado porque el aro de cierre indicado en la reivindicación 2ª., consiste en una pieza metálica con sección de perfil en "U" horizontal, o doble ángulo de cuyos brazos el menor se encaja en la indicada hendidura, y el mayor o superior, monta sobre el disco que integra la tapadera móvil, estando esta pieza conformada a modo de aro circular abierto y flé-

30.-



1959

72776

xible, que cierra y une sus extremos, mediante una brida-palanca, que tiene sus punto de inserción en un extremo del arco, y cuenta con dos varillas o tirantes móviles, que tienen sus extremos solidarizados en el extremo opuesto del arco de cierre, teniendo un amplio sector de abertura para facilitar su colocación y cierre, por la presión de dicha palanca.

5.-

4.º.- UN ENVASE PERFECCIONADO.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

10.-

Madrid a 4 de abril de 1959

72776

4 AB

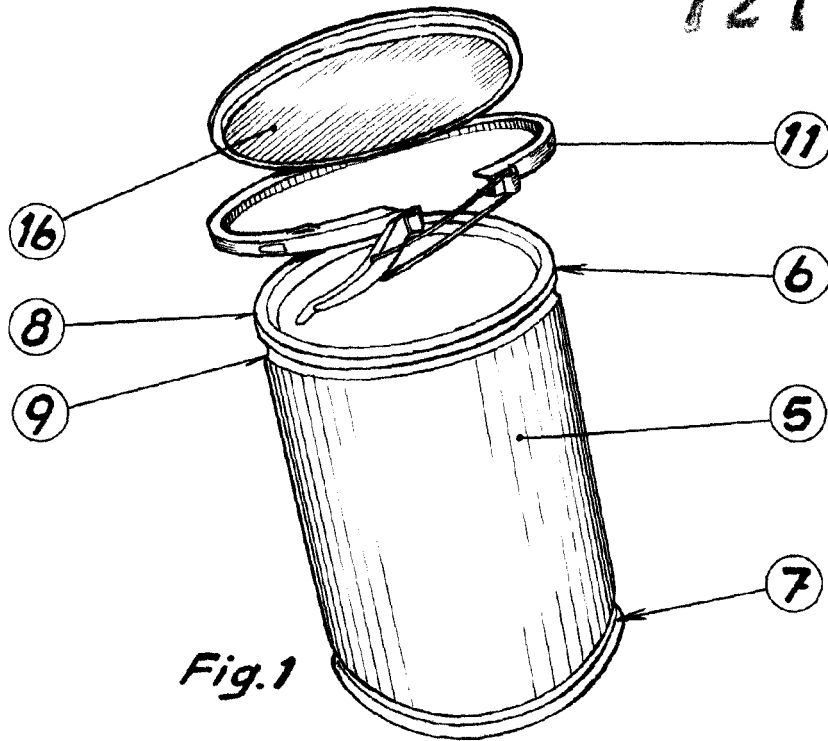


Fig. 1

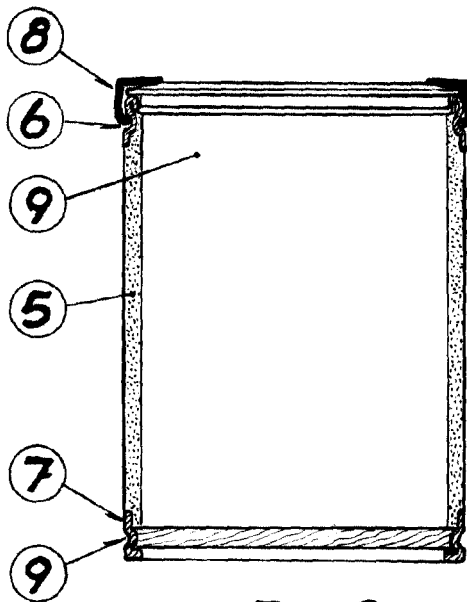


Fig. 2

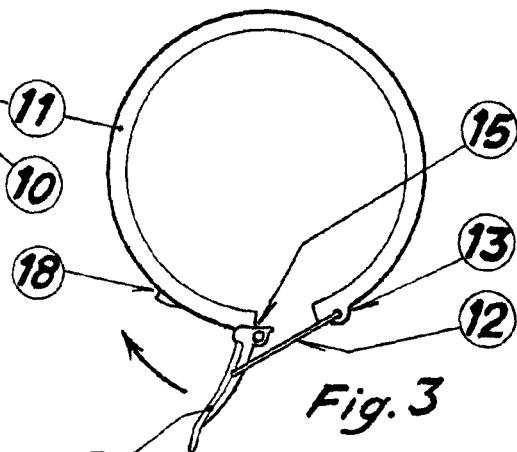


Fig. 3

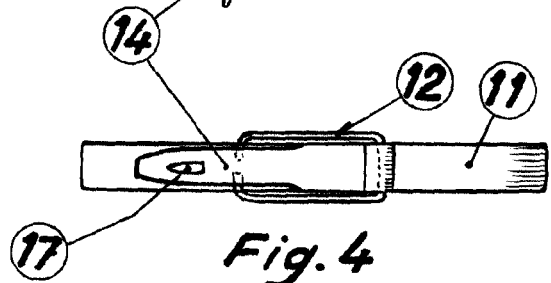


Fig. 4

Escala variable.

4 APR 1959