

72.773



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Luis LON COMES, de nacionalidad española.

Residente en BARCELONA.- Pavia, 14

p o r

"CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES"

-----e

72773 1 MAR



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad, conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un nuevo tipo de cierre para envases, contruidos con materias plásticas.

5.-

Con el presente tipo de cierre se consigue un notable perfeccionamiento en la constitución de envases de plástico, al dotarlos de un elemento de constitución robusta empleando en su realización la misma materia plástica, pudiéndose por lo tanto, moldear al mismo tiempo que el resto del envase.

10.-

Por ésta razón éste cierre desplazará en la construcción de ésta clase de envases, a los actualmente en uso.

15.-

Estos suelen ser, unas veces metálicos y otras, realizados como el que nos ocupa, de la misma materia plástica.

Los primeros tienen el inconveniente de introducir un nuevo elemento constitutivo, presentando mayor costo de realización del conjunto, además de las desventajas que representa la fijación de un elemento metálico en el plástico.

20.-

Los segundos, es decir, aquellos constituidos por el mismo material plástico, presentan una forma y disposición de sus elementos poco estudiada, por lo que pronto se presentan rasgaduras en el material. Por otra parte, por tratarse generalmente de envases en los que hay que cuidar el aspecto estético, estos modelos de cierre suelen presentar formas inconvenientes.

25.-

Con el nuevo tipo de cierre se ha conseguido reunir un elegante y práctico diseño, con unas cualidades de robustez convenientes, por lo que se evitan toda clase de rasgaduras en su uso.

30.-

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta

72773



del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

En éste plano:

35.- Fig. 1ª, vista lateral del cierre en posición abierto.
40.- Fig. 2ª, vista frontal del cierre en posición abierto.
Fig. 3ª, Vista lateral del cierre en posición cerrado.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

- (1).- Pieza superior.
- (2).- Pieza inferior.
- 45.- (3).- Marco de unión.
- (4).- Resalte de fijación
- (5).- Pivote rectangular.
- (6).- Alojamiento del pivote.
- (7).- Ranura de alojamiento del marco de unión.
- 50.- (8).- Tapa del envase.
- (9).- Envase.

El cierre está constituido por una pieza superior (1) situada en el borde de la tapa (8) moldeada al mismo tiempo que ésta.

55.- Esta pieza tiene forma de un ángulo recto, presentando en el lado superior derecho unido a la tapa un resalte (4) por el lado inferior un pivote (5) de sección rectangular.

60.- La caja del envase (9) tiene adosada en su borde y de la misma forma que la pieza (1) la pieza inferior (2). Esta pieza presenta un orificio de sección rectangular (6) de dimensiones adecuadas para permitir el alojamiento del pivote (5) en su interior.

Por su parte inferior, presenta una ranura transversal (7) de forma circular abierta, para permitir el alojamiento

72773



65.- de la pieza (3).

Esta pieza presenta la forma de un marco rectangular, presentando un ensanchamiento en el lado opuesto a su fijación a la pieza (2)

70.-

En el mencionado ensanchamiento forma un ángulo con el resto del marco, presentando, además, dentro de un recuadro interior, unas estrías con objeto de facilitar su aprehensión con los dedos.

75.-

Para efectuar el cierre, una vez encajada la tapa en la caja, mediante unos rebajes que presentan ambos elementos en su interior, se lleva el marco (3), girando sobre la ranura (7) hasta la pieza (1) de forma que quede detrás del resalte (4). De ésta forma se impide su retroceso, quedando la tapa fijada.

80.-

Para abrir se hace la operación inversa, abatiendo el marco (3).

85.-

Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto éstas alteraciones no desvirtuen el fundamento esencial del mismo.

REIVINDICACIONES

90.-

1ª).- "CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES" que se caracteriza por estar constituido por dos elementos complementarios de forma que uno queda en el borde de la tapa y otro en el borde de la caja, presentando el primero un pivote rectangular que en posición cerrado encaja con un orificio de la misma forma situado en posición correspondiente en el segundo, el cual tiene encajado en una ranura transversal, un marco, realizandose el cierre al llevar dicho marco hasta la parte superior del elemento fijado en la tapa.

95.-

72773



100.- 2ª).- "CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES" que se caracteriza porque el elemento fijado en la tapa presenta forma de diedro, con uno de sus planos fijados a la tapa y por el otro plano en su extremo por su asa inferior un pivote rectangular y por el lado opuesto un resalte destinado a impedir la salida del marco de fijación.

105.- 3ª).- "CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES" que se caracteriza porque el elemento fijado en la caja presenta un orificio rectangular destinado a alojar el pivote constituyente de la pieza anteriormente reivindicada y una ranura transversal por su lado inferior, de forma circular abierta para permitir el paso del marco de fijación.

110.- 4ª).- "CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES" que se caracteriza por una pieza en forma de marco que se aloja por uno de sus laterales en la ranura de la pieza objeto de la anterior reivindicación, presentando por su lateral opuesto un ensanchamiento con estrías en sus caras dispuesto de tal forma que su plano está inclinado con respecto al plano del resto de la pieza.

115.- 5ª).- "CIERRE PERFECCIONADO PARA TODA CLASE DE ENVASES".
La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento diez y nueve líneas, incluidas éstas.

Madrid, 2 de Abril de 1.960

ANTONIO MARTIN
D. P.

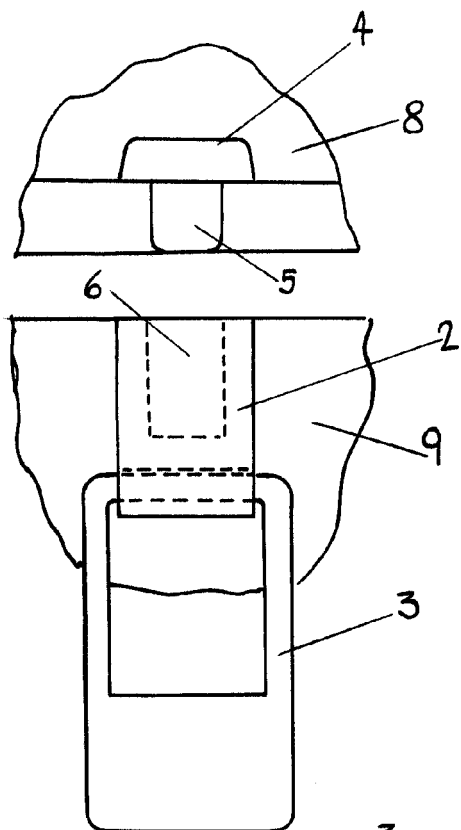


Fig. 1

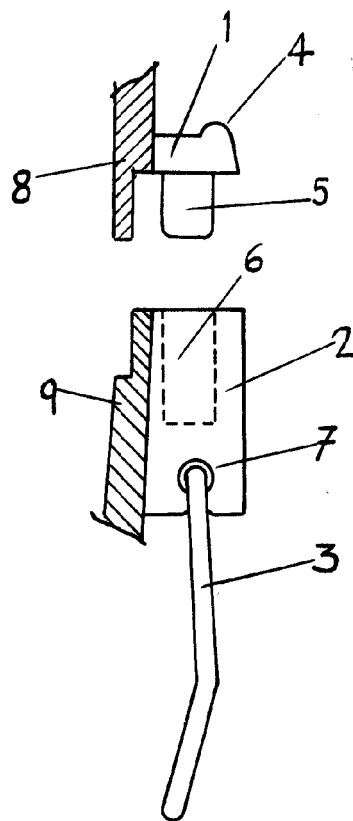


Fig. 2

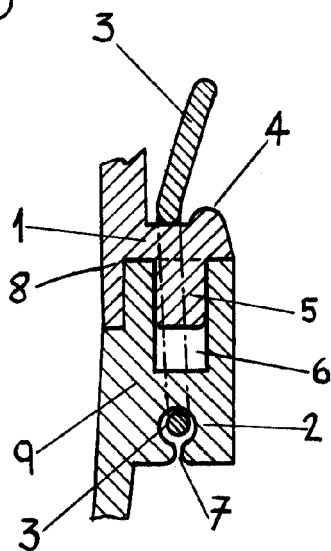


Fig. 3



Madrid, de Abril de 1.959

Escala variable