

18 MAR



727 13

MODELO DE UTILIDAD

por "Un embudo de seguridad"

a favor de Don José Manuel Quesada Baró, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle de Santaló, nºs 148/150.

=====

5

MEMORIA DESCRIPTIVA

10 Se refiere el presente modelo de utilidad a un embudo que por sus particularidades constitutivas, presenta la gran ventaja de que al estar en uso, una vez el líquido alcanza en el envase, botella por ejemplo, un nivel próximo a la boca, se estabiliza este automáticamente sin que penetre más líquido aún conteniéndolo el cuerpo del embudo y estar abierto el paso a su apéndice, con lo cual se evita que el líquido pueda rebosar, vieniendo ello complementado con una válvula de obturación asimismo

18 MAR



727 13

automática que evita la caída del líquido que queda en el cuerpo del embudo al ser este retirado del envase que se ha llenado.

Tales ventajas son logradas en el embudo que nos ocupa, debido a sus particularidades constitutivas permitiendo

5 que el líquido vertido por él en el envase, al llegar a un nivel superior al extremo de su apéndice ascienda también por éste, para lo cual el orificio o boca de entrada de líquido en el mismo, centrada en la base del cuerpo del embudo, tiene un diámetro convenientemente menor que el de salida, dando ello lugar

10 a la formación en el espacio interior del apéndice, de una cámara de aire que en un momento determinado, de acuerdo con las dimensiones establecidas, equilibra el peso de la columna de líquido que gravita sobre el orificio superior sin que pueda penetrar más líquido, estando dichas dimensiones calculadas a propósito para que ello ocurra cuando el nivel del líquido en el

15 envase, esté cercano a la boca; y el logro de ese resultado, requiere además que la altura del cuerpo del embudo sea siempre convenientemente menor que la longitud del apéndice a efectos de disponer de espacio suficiente en éste para que la cámara de

20 aire que se forma en el mismo equilibre el peso del líquido que tiende a penetrar, antes de que en el exterior el nivel rebase la boca del envase. Prácticamente se logran eficientes resultados si la altura del cuerpo del embudo es aproximadamente igual a la mitad de la longitud de su apéndice, siendo este cilíndrico,

25 y además, el diámetro de la boca de entrada de líquido en éste, aproximadamente igual a la mitad del inferior de salida. La parte complementaria que evita la caída de líquido sobrante que queda en el cuerpo del embudo, al ser éste retirado del envase ya lleno, se logra mediante un dispositivo automático de válvula según será luego descrito.

30

18 MAR. 19

27 13



En la hoja de dibujos que acompaña a la presente memoria, aparece representado a modo de ejemplo no limitativo, el embudo de seguridad que nos ocupa, mostrándole: Fig. 1, en alzado; Fig. 2, de lado en sección longitudinal por un plano de simetría, estando adaptado a un envase; Fig. 3, también de lado y sección longitudinal, sin estar en funciones; y Fig. 4, en sección transversal a la altura de su apéndice.

De acuerdo con lo dicho y representado en los dibujos, el embudo de seguridad, de referencia, está constituido por un cuerpo 1 de perfil cualquiera, cuya altura es aproximadamente igual a la mitad de la longitud de su apéndice 2 en el cual, su orificio 2' de entrada tiene un diámetro aproximadamente igual a la mitad del que tiene su orificio inferior de salida, dándose además la circunstancia de presentar el referido apéndice 2, dos ranuras externas longitudinales 3 y 4 diametralmente opuestas en las que se alojan las ramas paralelas de una brida 9 unidas inferiormente por un tramo transversal de cuyo centro se eleva una espiga 8 que pasa por el interior del apéndice y por el orificio superior 2', sosteniendo por su extremo en el espacio del cuerpo del embudo, a una válvula 7 susceptible al descender, de obturar el orificio 2' para lo cual, éste configura en su parte superior un adecuado asiento para aquélla, viniendo limitado el ascenso de dicha brida y por tanto de la válvula, por la acción de tope que ejercen sobre aquélla, dos entallas longitudinales 5 y 6 practicadas en el borde inferior del apéndice en las que juega su tramo inferior transversal de unión, siendo además solidario a la brida, un tope 10 por cuya acción funciona el conjunto de manera que al apoyarse sobre la boca del envase 12 quede levantada la válvula 7 y en consecuencia abierto el orificio 2' y que al retirar el embudo, descienda la válvula 7 por

18 MAR

727 13



el propio peso y el de la brida que lo sostiene, obturando el orificio 2'.

Para facilitar el manejo del embudo, éste va provisto de un asidero ll.

5 En la ejecución practica del modelo según queda descrito, podra variar el material constitutivo de sus diversas partes aunque preferentemente sera plástico, y todos aquellos detalles accesorios que no afecten a su propia esencialidad.

N O T A

10 Se reivindica como objeto del presente modelo de utilidad:

12.- Un embudo de seguridad caracterizado por el hecho de que en el mismo, y para los efectos perseguidos, su cuerpo, de cualquier perfil, tiene una altura convenientemente menor que
15 la longitud de su apéndice, conjugando esta circunstancia con la de que en éste, el orificio superior de entrada de líquido es asimismo convenientemente menor que el inferior de salida, a efectos
de que al ascender el nivel del líquido en el envase rebasando el extremo del apéndice del embudo, ascienda también por dicho apéndice
20 dice formandose en el interior de éste una cámara de aire, capaz en momento determinado según sean las dimensiones establecidas, de equilibrar el peso de la columna de líquido que gravita sobre el orificio superior, impidiendo el paso de más líquido, produciéndose este equilibrio cuando el nivel del líquido en el envase
25 esté cercano a la boca de este.

18 MAR

72713



2º.- Un embudo de seguridad, según 1) caracterizado por el hecho de que su apéndice es cilíndrico y presenta dos ranuras longitudinales externas diametralmente opuestas en las que se alojan pudiendo desplazarse a su largo entre determinados límites, las ramas paralelas de una brida unidas inferiormente por un tramo transverso, de cuyo centro arranca elevándose, una espiga que pasando por el interior del apéndice y por su orificio superior, sostiene a una válvula susceptible al descender, de obturar dicho orificio superior para lo cual, éste configura un adecuado asiento, viniendo limitado el ascenso de la brida por la acción de tope que sobre la misma ejercen dos entallas longitudinales opuestas practicadas en el borde inferior del apéndice en las que juega el tramo inferior de unión, siendo además solidario a dicha brida un tope que al apoyarse sobre el borde de la boca del envase, determina el levantamiento de la válvula y que al quedar libre permite el descenso de aquélla, por gravedad, obturando el orificio de entrada de líquido en el apéndice del embudo y por tanto la caída de aquél por éste.

3º.- UN EMBUDO DE SEGURIDAD.

Y todo cuanto afecte a la esencialidad de lo mostrado en el adjunto dibujo, y descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Barcelona, 18 de Marzo de 1.959
Don José Manuel QUESADA BARO

p/a.

18 MAR.



72713

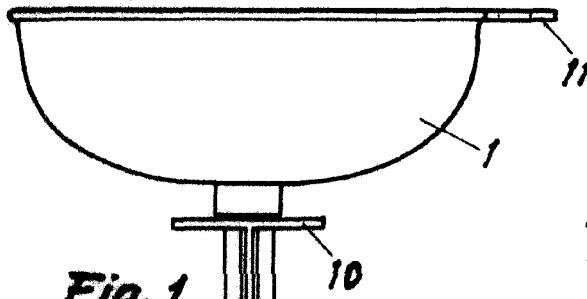


Fig. 1

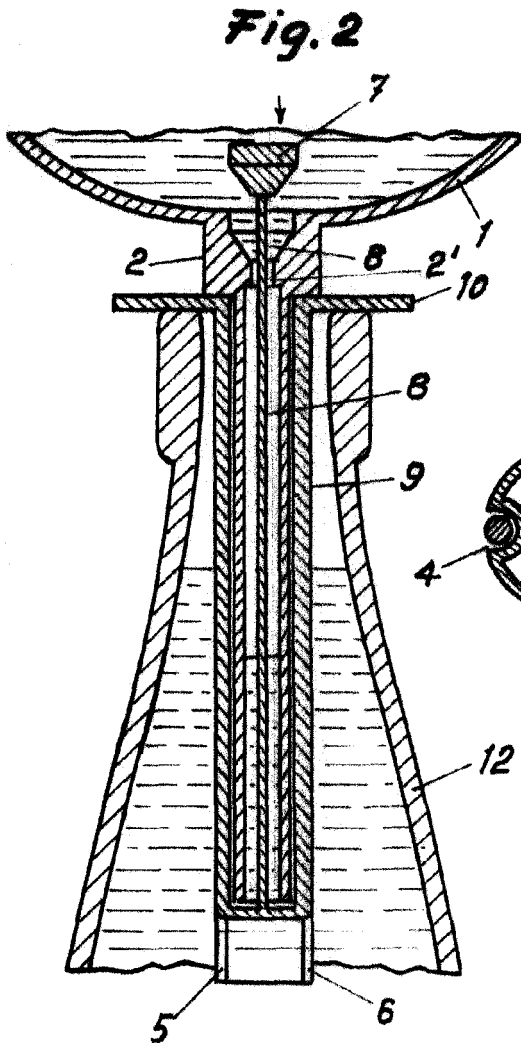


Fig. 2

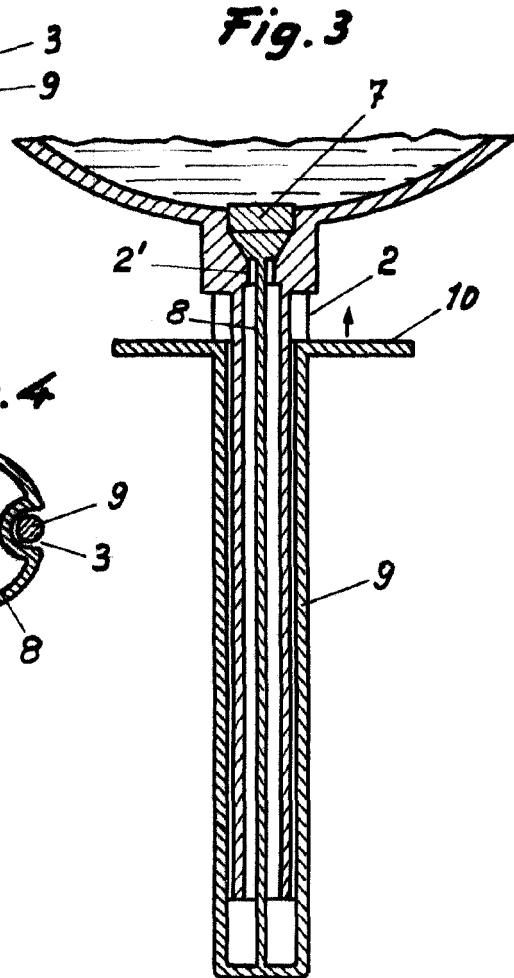


Fig. 3

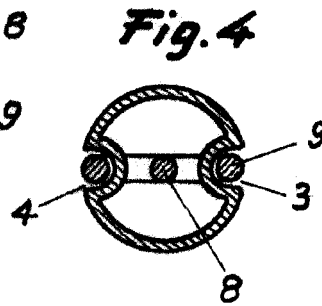


Fig. 4

Barcelona 18 de marzo de 1959

R. R.

Escala variable