

72008

72689



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

D. Manuel Fontes Cabrera, de nacionalidad española.

Residente en LAS PALMAS DE GRAN CANARIA.-León y Castillo, 11

por :

»ENVASE NEUMATICO PARA TRANSPORTE DE PLATANOS»



La presente memoria descriptiva tiene como fin la declaración del objeto sobre que ha de recaer el privilegio de explotación industrial y comercial exclusiva en el territorio nacional de un Modelo de Utilidad conforme a la legislación vigente en materia de Propiedad Industrial que, según expresa el enunciado, trata de un nuevo tipo de envase destinado al transporte de plátanos, consistente en un manguito neumático, en cuyo interior se alojan los racimos.

Con este nuevo modelo de envase, se obtiene una mayor protección contra golpes en los racimos de plátanos durante su transporte, permitiendo una aireación perfecta y consiguiéndose mediante su empleo una notable economía ya que estos envases pueden ser utilizados varias veces.

El primer empaquetado de plátanos para su exportación, se hacía en jaulas de madera con turba en su interior para almohadillar su contenido, llamadas huacales; más tarde, fueron substituidos éstos por unos envases cilíndricos de cartón, provistos de agujeros alargados para la ventilación. De hace unos tres o cuatro lustros a esta parte, el empaquetado se ha venido haciendo en unas envolturas de papel y paja atadas con cuerdas de cáñamo, lino, etc. El proceso lento de hacer estas envolturas, la elevación constante del precio del papel y demás sustancias empleadas, así como los jornales, ha motivado e que se estudie un nuevo envase que supere en todos sentidos a los anteriores.

Después de considerar detenidamente las cualidades idóneas que debería reunir un envase destinado al transporte de este fruto, se ha llegado a la conclusión, que el almohadillado neumático representa la solución ideal de este problema. Basándose en esta conclusión se ha creado el presente envase, el cual consiste en una bolsa circular a doble pared, y entre dichas paredes va un neumático que, al llenarlo de aire, la

72689



pared exterior toma forma cilíndrica y la interior se adapta al fruto, sosteniendo a este en el interior de la bolsa y resguardándole de los golpes, vibraciones, mojaduras, etc.

35.- La pared exterior puede hacerse de lona, caucho o cualquier sustancia de plástico flexible; la pared interior puede ser de cualquier tela resistente y a la vez suave para no dañar la fruta al ser presionada por el neumático. Este puede hacerse de diversos materiales elásticos flexibles y suaves, como el caucho vulcanizado, el politeno, o cualquier plástico de estas condiciones, formando un solo cuerpo con la cubierta.

Las ventajas que este tipo de embalaje reúne sobre los sistemas empleados hasta la fecha, son:

- 45.-
- a).-Rápido embalaje.
 - b).-Aireación perfecta y mejor preservación a golpes y sacudidas.
 - c).-Mayor defensa a los agentes atmosféricos.
 - d).-Más fácil manipulación en muelles, etc.
 - 50.- e).-Más bonita forma de presentación.
 - f).-Por poderse emplear varias veces estas bolsas, resultan más económicas que los anteriores sistemas.

Con el fin de facilitar la interpretación más exacta del objeto sobre que ha de recaer el presente privilegio, en el plano adjunto complementario de la presente exposición, se representa una forma práctica para la realización industrial y únicamente a título de ejemplo y, por consiguiente, sin carácter exhaustivo sino meramente informativo.

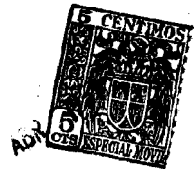
En este plano:

60.- Fig. 1ª, dibujo en perspectiva del manguito neumático plegado y doblado.

Fig. 2ª, dibujo en perspectiva del manguito neumático plegado.

Fig. 3ª, dibujo en perspectiva del manguito neumático

72589



65.- inflado.

Fig. 4^a, alzado de una sección diametral del manguito neumático.

Fig. 5^a, dibujo en perspectiva explicativo de la forma de introducción del racimo.

70.-

Fig. 6^a, sección en alzado del racimo ya empaquetado.

En las expresadas figuras, las referencias corresponden:

(1).-Cubierta protectora exterior.

(2).-Cubierta protectora interior.

(3).-Cámara neumática.

75.-

(4).-Válvula.

(5).-Racimo de plátanos.

Como puede apreciarse en el plano adjunto, el presente modelo de embalaje, presenta en conjunto la forma de un manguito, estando constituido por una cámara neumática (3) fabricada

80.-

en goma o cualquier otra materia apropiada, dicha cámara está recubierta en su totalidad por una funda protectora formada por telas de distintas características según recubran la super-

85.-

ficies interna o externa de la mencionada cámara. Así, la cubierta exterior (1) se empleará lona, caucho o cualquier materia plástica flexible, siempre que presente suficiente resistencia, a los pinchazos, roces, golpes, etc., ya que esta superficie estará sometida directamente a la rudeza de las operaciones de cargue y descargue en los muelles.

90.-

La cubierta interior (2) debe presentar además de características resistentes, suficiente suavidad para no dañar los frutos a los cuales se acopla.

El inflado y desinflado de la cámara neumática se realiza por medio de la válvula (4), semejante a las empleadas en neumáticos de vehículos.

95.-

La forma de utilización es muy simple. Basta introducir

72389



100.- el racimo dentro del conjunto desinflado, procediéndose después a la introducción de aire en el interior de la cámara mediante una bomba corriente. La pared interior (2) por ser de características flexibles, se adapta a los frutos, repartiéndose la presión uniformemente.

La ventilación de estos queda garantizada, ya que el aire puede entrar libremente por ambos extremos del manguito. El desembalaje se realiza de forma inversa, es decir desinflando el manguito.

105.- Una ventaja importante de este sistema de embalaje es que, permite su utilización repetidas veces. En las figuras 1ª y 2ª se muestran dos formas posibles de plegado para el transporte del envase a su lugar de partida. Como puede apreciarse este se realiza con un mínimo de volumen, lo que determina unos costos del transporte de retorno mínimos.

110.- Descrita suficientemente la naturaleza del invento y su forma de realización práctica, únicamente cabe añadir que en el conjunto y partes independientes constitutivas del todo son susceptibles modificaciones y cambios de materias, forma y disposición en cuanto estas alteraciones no desvirtúen el fundamento esencial del mismo.

REIVINDICACIONES

120.- 1ª).- "ENVASE NEUMÁTICO PARA TRANSPORTE DE PLÁTANOS" que se caracteriza por estar constituido por una envolvente en forma de manguito, que rodea al racimo de plátanos, la cual está compuesta de una cámara neumática de esta forma recubierta interior y exteriormente por una funda protectora.

125.- 2ª).- "ENVASE NEUMÁTICO PARA TRANSPORTE DE PLÁTANOS" que se caracteriza porque está constituido interiormente por una cámara neumática en forma de manguito, con una válvula para

72689



el llenado y vaciado de aire de la misma.

130.-

3a).- "ENVASE NEUMATICO PARA TRANSPORTE DE PLATANOS" que se caracteriza porque la cámara neumática objeto de la anterior reivindicación está recubierta por una funda protectora, constituida por una cubierta exterior de una materia resistente a pinchazos y golpes e interiormente por una tela de características resistentes y muy flexible con objeto de permitir su perfecta adaptación a los plátanos del racimo alojado en su interior.

135.-

4a).- "ENVASE NEUMATICO PARA TRANSPORTE DE PLATANOS".

La presente memoria descriptiva consta de seis hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de ciento treinta y ocho líneas, incluidas éstas.

Madrid, 19 de Abril de 1.959.-

P. A.

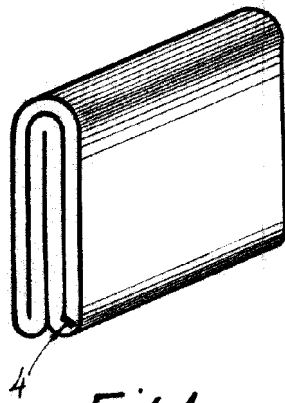


Fig. 1

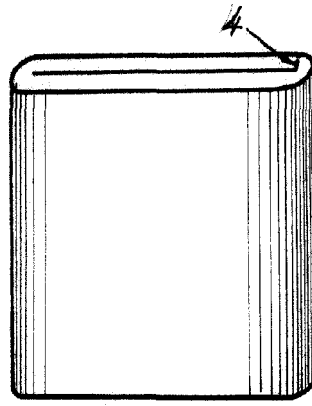


Fig. 2

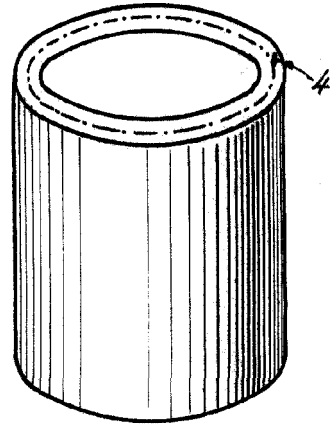


Fig. 3

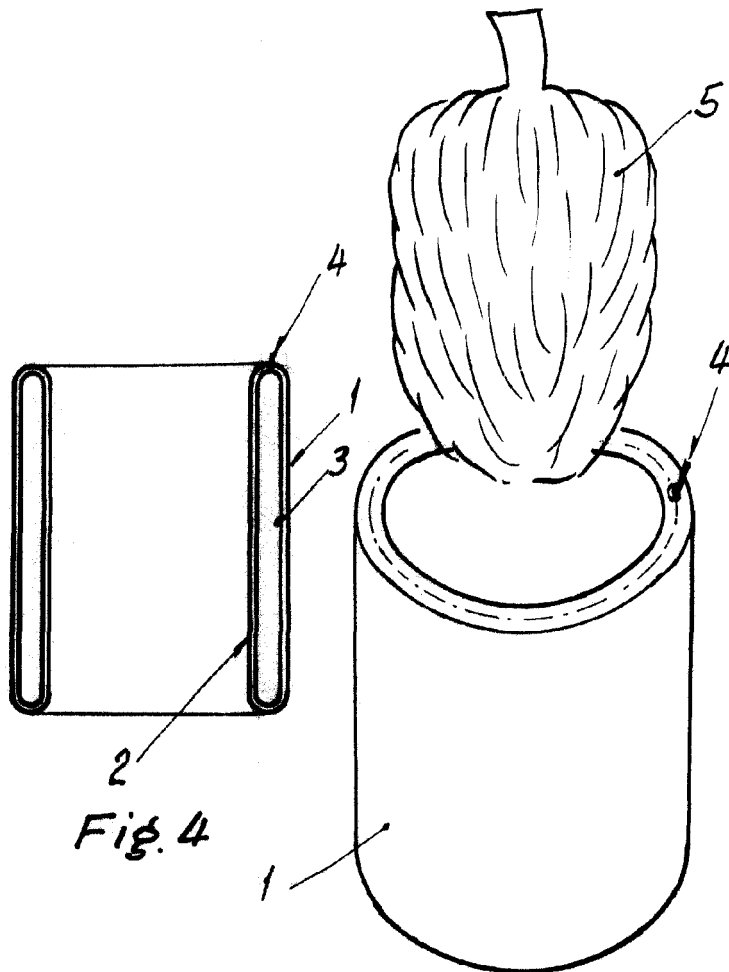


Fig. 4

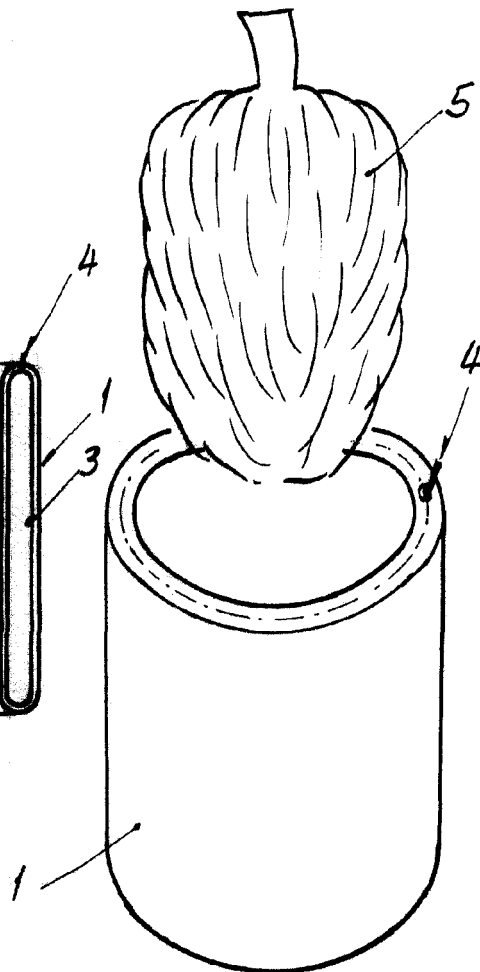


Fig. 5

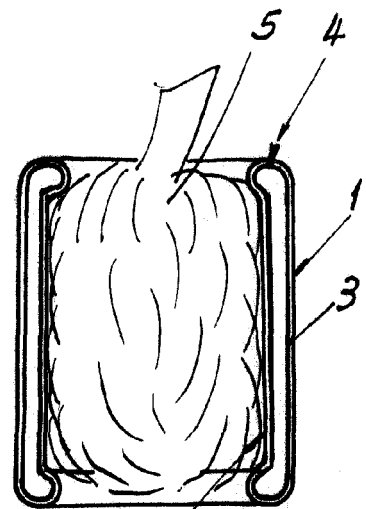


Fig. 6

Madrid, de Abril de 1959

Escala variable