



72664

31

72664

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de

UN MODELO DE UTILIDAD

a favor de D. Román BEITIA Olearain, de nacionalidad española, residente en EIBAR (Guipúzcoa),

por:

“SOPLETE DE GAS PERFECCIONADO”

=====

La presente Memoria se refiere, como su enunciado indica a un soplete de gas concebido para ser usado en trabajos de fontanería, electricidad bien alimentado por la red de gas del alumbrado o por una botella.

5 Utilizando pequeñas botellas de gas es muy apropiado para realizar trabajos en los que sea preciso transportar la botella y el soplete, constituyendo un equipo portátil de soldadura.

31 MAR 1957

72664



10 A continuación se hará una detallada descripción del MODELO DE UTILIDAD que se solicita, con referencia a los planos que se acompañan, en los cuales se representa a simple título de ejemplo, no limitativo, una forma preferente de realización; susceptible de modificación en todas aquellas partes o elementos que no supongan una alteración fundamental de las características esenciales que reivindicaremos.

Dichos dibujos ilustran:

15 En la fig. 1 una vista exterior del citado soplete.

20 En la fig. 2 una sección longitudinal.

Según el ejemplo de ejecución representado el soplete preconizado posee como partes fundamentales un mango o agarradero (A), una válvula (B), y una boquilla (C) provista de su cámara de inflamación.

25 El agarradero o mango (A) está atravesado axialmente por un tubo (1) para paso del gas y en su extremo posterior lleva un racor (2) de asiento cónico para sujeción de una boquilla (3) donde se acopla una goma tubular para conexión del soplete a la botella.

30 Roscada a la parte anterior del tubo (1) que atraviesa el mango se establece una válvula (B). Dicha válvula sirve para regular el paso del gas y se compone de un cuerpo con el orificio, para paso del gas, compuesto de tres tramos (4, 5 y 6) el central provisto de un asiento cónico en correspondencia con un vástago (7) provisto de una punta cónica que permite efectuar el cierre. Este vástago va roscado (8) sobre el cuerpo de la válvula, y posee una garganta con una arandela de goma (9) para cierre, y un volante (10) de accionamiento.



40 Al otro extremo de la válvula queda roscado un tubo (12) con su extremo curvado provisto de un ra-  
cor (11) al cual va roscado un tornillo-tuerca (13) que  
sujeta una arandela de plomo (15) que sirve de junta.  
Sobre dicho tornillo tuerca se atornilla una tobera (16)  
45 con un orificio axial (17) de pequeño diámetro. Antes  
de dicho orificio y entre la tobera y la junta de plo-  
mo se ha previsto un disco filtro (18). Finalmente ros-  
cada al tornillo-tuerca por el exterior va la cámara de  
inflamación (19) que es cilíndrica y tiene seis venta-  
50 nas (20) para entrada del aire. En su interior dicha cá-  
mara está dividida por un disco (21) provisto de un ori-  
ficio axial (22) y ocho radiales (23).

Como queda indicado, el gas entra en el sople-  
te por la boquilla sujeta en la parte posterior del man-  
55 go, pasa por el interior de éste y después por la válvu-  
la de regulación y finalmente en la tobera (16) adquiere  
la velocidad precisa para salir por los orificios del dis-  
co existente en la cámara de inflamación mezclado con el  
aire que penetra, a través de las ventanas; y es después  
60 del citado disco cuando el gas se inflama.

La forma, materiales y dimensiones del objeto  
descrito, podrán ser variables y en general todo cuanto  
sea accesorio y secundario, siempre que no altere, cam-  
bie o modifique sus características esenciales.

65 Los términos en que queda redactada esta Memo-  
ria son ciertos y fiel reflejo del objeto descrito, dé-  
biéndose tomar con caracter amplio y nunca en forma li-  
mitativa.

-----

31 M  
72664



N O T A

70 El MODELO DE UTILIDAD que se solicita recaerá sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

75 1ª.- Soplete de gas perfeccionado, caracterizado por comprender una empuñadura-asidero atravesado por un tubo de alimentación provista a un lado de un racord de conexión de una boquilla para acoplamiento del tubo de goma de alimentación y dotado al otro lado del mango de una válvula que permite cerrar y regular el caudal de gas.

80 2ª.- Soplete de gas según reivindicación 1ª, caracterizado por establecerse una cámara de inflamación, unida a la válvula de regulación por un tubo curvado, en cuyo extremo se dispone un racor al cual queda roscada una tuerca-tornillo, sujetándose entre ambas partes un disco-filtro y una junta, cuyo filtro realiza la limpieza del gas antes de pasar por una pequeña tobera roscada sobre la misma tuerca-tornillo.

85 3ª.- Soplete de gas según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la cámara de inflamación propiamente dicha está constituida por un tubo, roscado

7266<sup>31</sup>4 MAR



90 a la tuerca-tornillo, que tiene practicada circularmen-  
te una serie de ventanas de admisión de aire y que está  
provisto de un disco interior con un agujero central y  
tantos laterales como ventanas tiene la cámara en sus pa-  
redes, cuyo disco interior de emplazamiento normal al eje  
95 tiene la misión de separar la parte exterior, donde se  
efectúa la combustión, de la parte interior por donde pe-  
netra el gas y el aire.

4ª.- "SOPLETE DE GAS PERFECCIONADO".

-----

Todo según queda expuesto en la precedente Me-  
moria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografía-  
das por una sola cara y hoja de dibujos que a la misma  
se acompaña.

Madrid, 31 de Marzo de 1959

Por autorización del interesado.

Modesto Polo  
R.R.

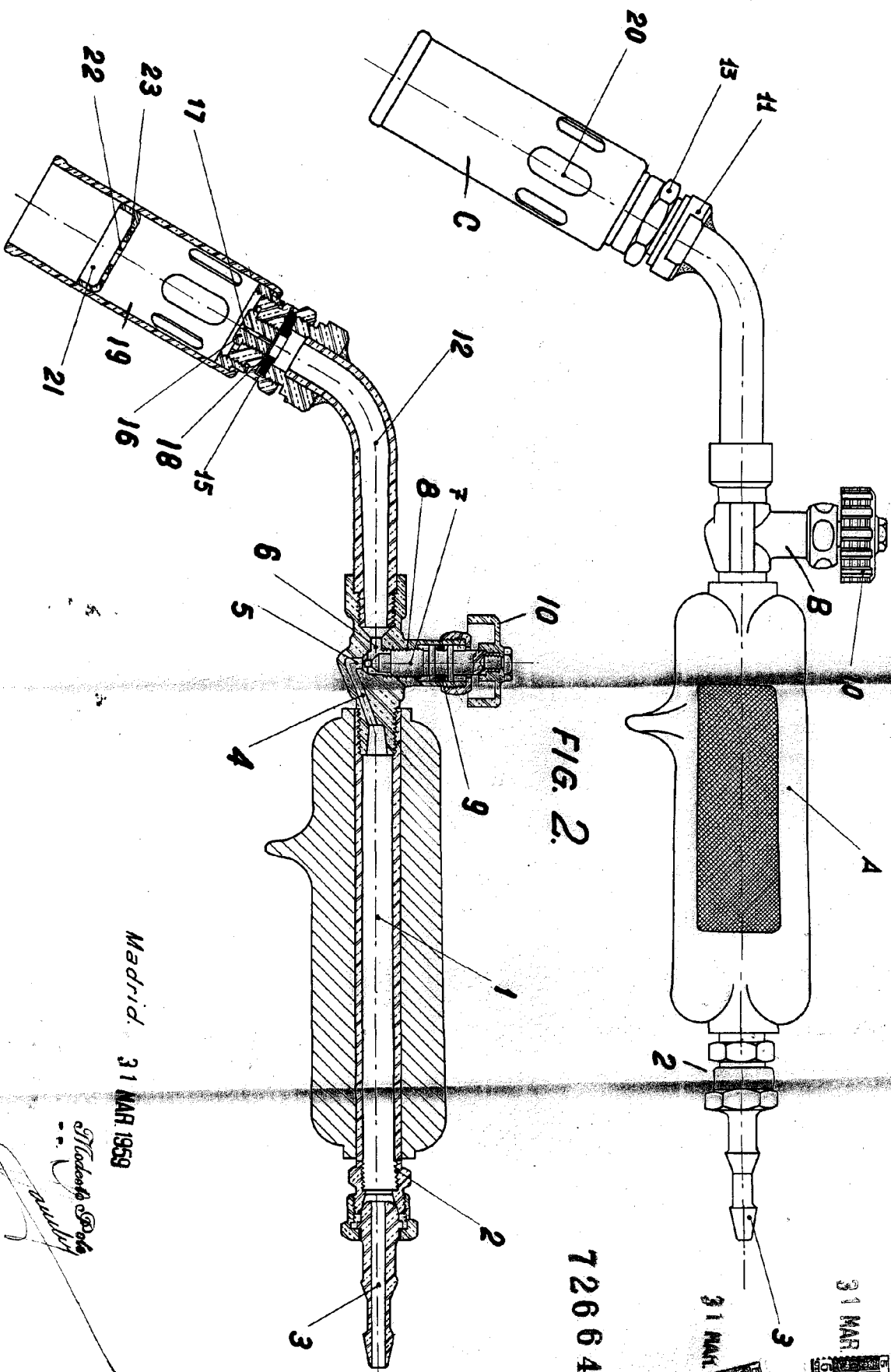
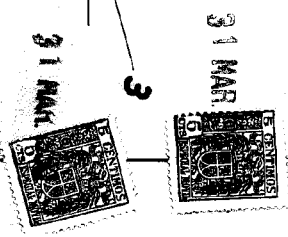


FIG. 1

FIG. 2.

72664



Madrid. 31 MAR 1959

*St. Isidro de Segura*

*Escala variable*