

72624



72624

MODELO DE UTILIDAD

por 20 años

por "UN CONVECTOR PARA CALEFACCION", a favor de D. José
Ma Martínez-Iglesias Berrens, de nacionalidad española,
domiciliado en Barcelona, Herzegovino, 33, 7ª 1ª.

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Como resultado de una tenaz investigación en la fabricación de los convectores para calefacción por circulación de agua caliente o vapor sobrecalentado a circulación normal o forzada, se ha podido crear un convector muy útil y eficaz, de económico coste, y perfectamente equipado, que se describe por este Modelo de utilidad, y que en sus características esenciales aparece diseñado en los dibujos que a título de ejemplo se adjuntan a esta memoria.



En los dibujos, en la figura I, se representa, visto de lado, el conjunto del convector, en la figura II se representa el propio convector visto en sección transversal, y en las figuras III y IV se representa, a mayor escala un codo completo y aleta radiante suelta para mejor apreciar los detalles de su equipo y estructura.

5. codo completo y aleta radiante suelta para mejor apreciar los detalles de su equipo y estructura.
- Se deduce de estas figuras que se aprovecha la misma tubería de conducción del agua caliente o vapor sobrecalentado para formar el convector, o sea que éste se resuelve por tubos forjados o soldados usuales -1- unidos a rosca, a los cuales, se han ensartado unas aletas -2- rectangulares estampadas en forma que cada una de ellas presente una perforación central tubulada, eso es, un collarín -3-, a fin de tomar contacto, a presión elástica, con la pared exterior del tubo -1-. Presentan además estas mismas aletas unas pestañas levantadas -4- a 90° sobre el plano de la aleta para asegurar por tope el paralelismo de las distintas aletas -2-. Como se sabe estos tubos se disponen en línea de longitud arbitraria, con retorno paralelo, situándose los ejes de ambas ramas -1-1'- sobre un mismo plano vertical, resolviéndose su enlace por el doble codo terminal -5-. Asimismo estos tubos -1-1'- quedan envueltos y sostenidos por su armazón -6- completado con chapas -7-8-9-10-11-, las cuatro últimas con perforaciones o ranuras -12-. Los tubos quedan alineados a lo largo de la mitad inferior de esta envolvente que actúa de chimenea para facilitar el tiro y de este modo con sólo dos tubos se calienta un volumen doble al desplazado por el conjunto de las dos aletas radiantes. La calefacción eficaz del recinto a calentar se logra: a) por la corriente de aire que entrando por las lumbreras -12- de la parte inferior se ca-
10. suelve por tubos forjados o soldados usuales -1- unidos a rosca, a los cuales, se han ensartado unas aletas -2- rectangulares estampadas en forma que cada una de ellas presente una perforación central tubulada, eso es, un collarín -3-, a fin de tomar contacto, a presión elástica, con la pared exterior del tubo -1-. Presentan además estas mismas aletas unas pestañas levantadas -4- a 90° sobre el plano de la aleta para asegurar por tope el paralelismo de las distintas aletas -2-. Como se sabe estos tubos se disponen en línea de longitud arbitraria, con retorno paralelo, situándose los ejes de ambas ramas -1-1'- sobre un mismo plano vertical, resolviéndose su enlace por el doble codo terminal -5-. Asimismo estos tubos -1-1'- quedan envueltos y sostenidos por su armazón -6- completado con chapas -7-8-9-10-11-, las cuatro últimas con perforaciones o ranuras -12-. Los tubos quedan alineados a lo largo de la mitad inferior de esta envolvente que actúa de chimenea para facilitar el tiro y de este modo con sólo dos tubos se calienta un volumen doble al desplazado por el conjunto de las dos aletas radiantes. La calefacción eficaz del
15. con la pared exterior del tubo -1-. Presentan además estas mismas aletas unas pestañas levantadas -4- a 90° sobre el plano de la aleta para asegurar por tope el paralelismo de las distintas aletas -2-. Como se sabe estos tubos se disponen en línea de longitud arbitraria, con retorno paralelo, situándose los ejes de ambas ramas -1-1'- sobre un mismo plano vertical, resolviéndose su enlace por el doble codo terminal -5-. Asimismo estos tubos -1-1'- quedan envueltos y sostenidos por su armazón -6- completado con chapas -7-8-9-10-11-, las cuatro últimas con perforaciones o ranuras -12-. Los tubos quedan alineados a lo largo de la mitad inferior de esta envolvente que actúa de chimenea para facilitar el tiro y de este modo con sólo dos tubos se calienta un volumen doble al desplazado por el conjunto de las dos aletas radiantes. La calefacción eficaz del
20. paralelo, situándose los ejes de ambas ramas -1-1'- sobre un mismo plano vertical, resolviéndose su enlace por el doble codo terminal -5-. Asimismo estos tubos -1-1'- quedan envueltos y sostenidos por su armazón -6- completado con chapas -7-8-9-10-11-, las cuatro últimas con perforaciones o ranuras -12-. Los tubos quedan alineados a lo largo de la mitad inferior de esta envolvente que actúa de chimenea para facilitar el tiro y de este modo con sólo dos tubos se calienta un volumen doble al desplazado por el conjunto de las dos aletas radiantes. La calefacción eficaz del
25. o ranuras -12-. Los tubos quedan alineados a lo largo de la mitad inferior de esta envolvente que actúa de chimenea para facilitar el tiro y de este modo con sólo dos tubos se calienta un volumen doble al desplazado por el conjunto de las dos aletas radiantes. La calefacción eficaz del
30. recinto a calentar se logra: a) por la corriente de aire que entrando por las lumbreras -12- de la parte inferior se ca-



- lienta por las aletas radiantes y sale por las lumbreras -12- superiores estando activada la circulación de aire caliente por las envolventes que actúan de chimenea; y b) por la radiación de las mismas paredes laterales de chapa de la envolvente. Permite esta disposición regular mejor la temperatura ambiente mediante el registro -13- basculante alrededor del eje horizontal -14-, accionable para la manecilla -15-. Además se logra que al disminuir la velocidad del aire se disminuye la de circulación del agua; y en consecuencia podrá reducirse la intensidad de la combustión en el hogar de acuerdo con el ritmo establecido.
- 5.
- 10.

- Por otra parte se sitúa en el doble codo -5- un registro -16- de posición graduable para aforar el paso del agua, y por tanto, su velocidad de circulación, de acuerdo con las características especiales y concretas de cada instalación, ello en forma estable que no pueda ser luego alterada sin una causa debidamente justificada. A este efecto el registro -16- es solidario con su eje diametral de giro -17- que sobresale a través de la perforación -18- centrándose con la tubulura roscada -19- que recibe al récord de cierre -20- con el cual presiona por el manguito -21- al anillo de junta estanca -22- organizándose así un correcto prensaestopas. Para alterar la posición de -16- se actúa sobre la entalla -23- del vástago.
- 15.
- 20.

- En el mismo tramo de enlace se prevé el tapón de purga de aire -24-. Este tapón de purga y aquel aforo quedan protegidos por la tapa exterior -25- fijada por los tornillos -26- al armazón general de la envolvente, que podrá estar provisto de patas de sustentación.
- 25.

- Todo cuanto no afecte, altere, cambie o modifique la esencia del convector aquí descrito será variable a los efectos del actual Modelo.
- 30.

72624



N O T A.

Se reivindica como objeto de este registro por Modelo de utilidad:

- 1.- Un convector para calefacción, caracterizado porque queda organizado por dos ramas horizontales paralelas y superpuestas de una misma tubería, guarnecida con una serie de aletas radiantes rectangulares perforadas y paralelas, quedando sostenida tal tubería por un armazón metálico con envolvente de chapa que actúa de chimenea con lumbreras para el paso de aire, en sus facetas laterales e inferior y superior y estando previsto de un registro rectangular, alargado y giratorio sobre un eje horizontal y paralelo a los ejes de ambos ramales, tubulares para poder graduar a voluntad la circulación de aire y con ella la velocidad de enfriamiento del agua que circula por la tubería.
- 2.- El propio convector de la reivindicación anterior, caracterizado porque las aletas radiantes rectangulares y perforadas presentan una tubulura central formada por la embutición de los bordes de la correspondiente perforación, para ajustarse esta tubulura a presión sobre el tubo de circulación de agua.
- 3.- El propio convector de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque las aletas radiantes rectangulares perforadas presentan unas lengüetas cortadas y levantadas en ángulo recto para formar tope con la aleta inmediata siguiente y asegurar así su paralelismo y equidistancia.
- 4.- El propio convector de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el tubo vertical de enlace de las dos ramas tubulares paralelas, no esté provisto de aletas y presente una tubulura de purga con su correspondiente tapón, y otra tubulura con récord y prensaestopas, para el



eje de giro de un disco de aforo centrado con el tubo principal, protegiéndose ambos elementos por una tapa.

Sean cuales fueren las circunstancias que concurren en la esencialidad del Modelo de utilidad definido en las anteriores reivindicaciones, cuyo objeto es:

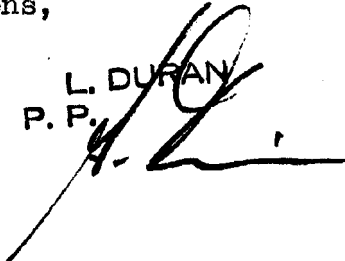
5.- "UN CONVECTOR PARA CALEFACCION".

Consta la presente memoria de cinco hojas foliadas, mecanografiadas por una sola cara y del dibujo adjunto.

Barcelona, once de marzo de mil novecientos cincuenta y nueve.

P. A. de D. José Ma Martínez-Iglesias Berrens,

L. DURAN
P. P.



72624

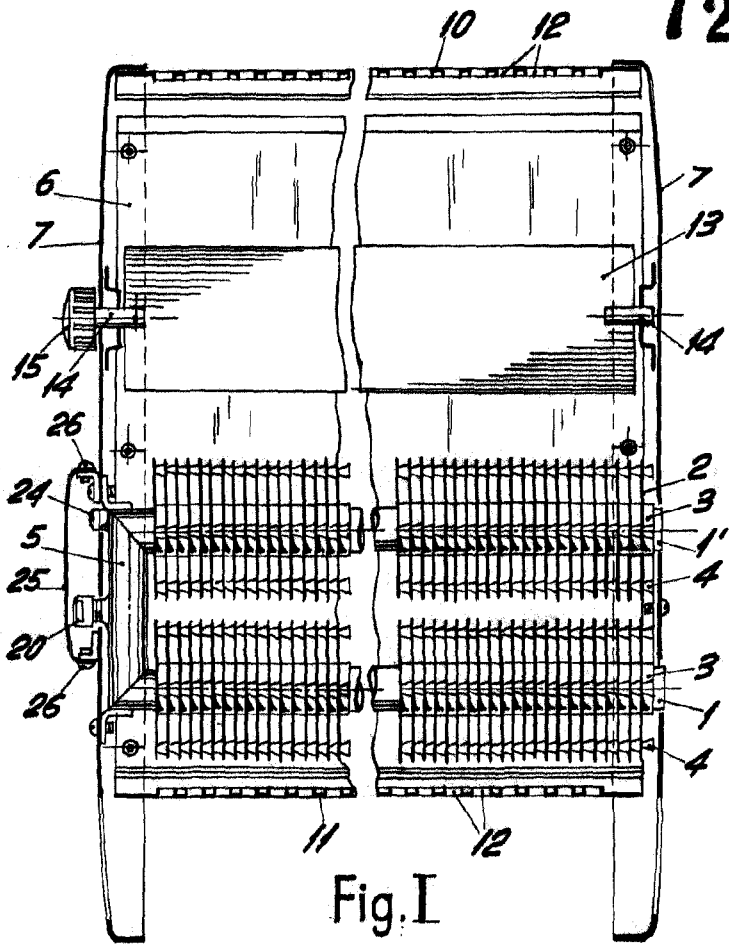


Fig. I

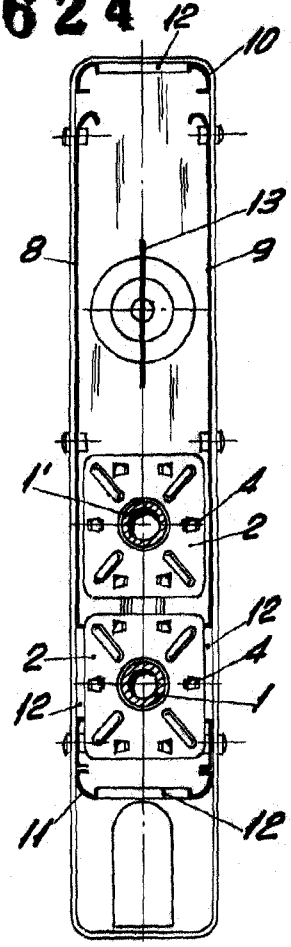


Fig. II

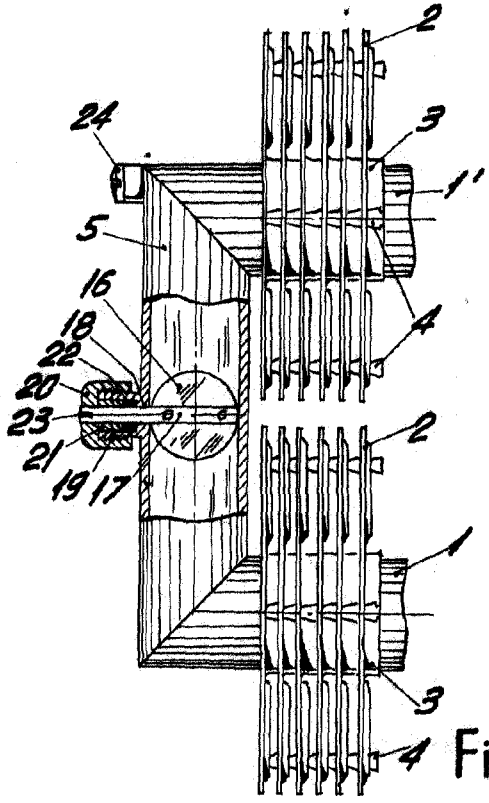


Fig. III

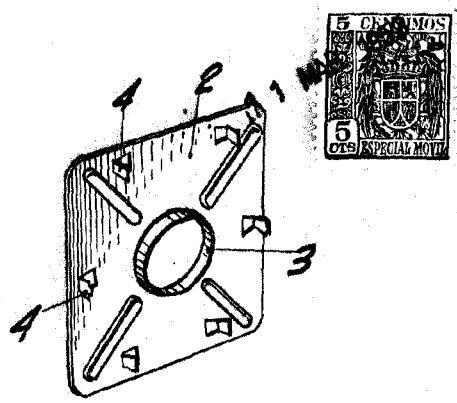


Fig. IV

BARCELONA, 11 MARZO DE 1959
 L. DURAN
 P.P.H.

ESCALA VARIABLE