

72618



72618

MODELO DE UTILIDAD

por VEINTE años

cuyo privilegio se solicita para todo
el territorio español y sus colonias,
a favor de:

MOBBA, S.A.

entidad española, domiciliada en Bada-
lona (prov. Barcelona), calle de San
Isidro, núm. 17 bis., relativo a :

"NUEVO PLATO RALLADOR".

72618

MEMORIA DESCRIPTIVA



5. El presente Modelo de Utilidad se contrae, conforme se indica en su enunciado, a un nuevo plato rallador, especialmente destinado para las máquinas ralladoras de queso y substancias similares. - - - - -

10. La mayoría de los platos ralladores empleados en las máquinas ralladoras actuales presentan sus dientes o resaltes activos según circunferencias concéntricas, lo cual indudablemente da lugar a que estos labren surcos, también concéntricos, sobre la superficie de la

15. substancia a rallar con lo que el rallado se lleva a cabo en pésimas condiciones, ya que los dientes solo trabajan parte de la superficie, dejando a la restante sin trabajar, la cual produce una acción de frenado

20. sobre las superficies lisas del plato con el consiguiente aumento de consumo de potencia de la máquina y calentamiento de la substancia a rallar, que por ello se vuelve un tanto plástica, dificultando el perfecto rallado, que solo se lleva bien a cabo si el producto

a trabajar es compacto y duro. - - - - -

Por consiguiente sería de desear un plato rallador que no adoleciera de tal inconveniente, es decir, que trabajase uniformemente toda la superficie de la substancia a rallar. - - - - -

25. Como solución apropiada para alcanzar dicho fin se ha adoptado la de distribuir los dientes o resaltes activos según la línea espiral, con lo cual, supuesto un punto que se desplace según tal línea, éste recorrerá

72618



30. toda la superficie del plato y por lo tanto toda la de la materia a rallar. - - - - -

35. De acuerdo con tal solución se ha desarrollado el nuevo plato rallador a que se contrae el presente Modelo de Utilidad, el cual esencialmente se caracteriza porque la acción de rallado es llevada a cabo por medio de una pluralidad de dientes o resaltes activos distribuidos, sobre la superficie circular del plato, según una línea espiral de paso constante y según radios vectores de la misma, tangentes a un círculo interior a dicho plato, de manera que crean una superficie activa de rallado que recorre la totalidad de la superficie de la sustancia a trabajar o rallar. - - - - -

40. Preferentemente los dientes o resaltes activos están formados mediante troquelados y deformaciones del propio material constitutivo del plato. - - - - -

45. Para facilitar la comprensión de las ideas precedentes, dando a conocer al mismo tiempo diversos detalles de orden constructivo, se describe seguidamente una forma de realización del presente Modelo de Utilidad haciendo referencia a los planos que acompañan esta memoria, los cuales, dado su fin primordialmente ilustrativo, deberán ser interpretados como desprovistos de todo alcance limitativo respecto a la amplitud de la protección legal que se solicita. En los dibujos: - - -

55. Figura 1, representa una vista en planta de un plato rallador de acuerdo con el presente Modelo de

72618



Utilidad. - - - - -

Figura 2, representa en sección, una posible disposición del plato rallador en un cabezal de rallado, en el cual el plato trabaja horizontalmente. - - -

60. Con referencia a dichas figuras y a los números que sobre las mismas indican las diversas partes y detalles del plato rallador representado, su descripción es como sigue a continuación. - - - - -

65. El plato rallador (1) está constituido por una chapa metálica circular que centralmente es solidaria de un cubo a buje (2) en el cual se acopla fijamente el eje motriz (3), conectado al electromotor de accionamiento.

70. La superficie de dicho plato rallador (1) se halla cubierta por una pluralidad de dientes o resaltes activos (4), que son los órganos que producen el rallado o arrancado a pequeñas porciones de la substancia a rallar. - - - - -

75. Dichos dientes (4) se han obtenido en el presente ejemplo, por perforado y troquelado de la chapa metálica, adoptando dicho troquelado una configuración a manera de superficie semipiramidal (5) cuyo borde (6), abierto a los orificios (7), está afilado. - - - - -

80. La distribución de tales dientes (4), se ha llevado a cabo, de acuerdo con el presente Modelo de Utilidad, según una línea espiral (8) de paso constante y según radios vectores (9) de la misma, determinando estos

1 726 18



últimos unas líneas tangentes a una circunferencia interior y concéntrica al plato rallador (1). - - - - -

85. En figura 2 se observa además de los elementos ya descritos, un dispositivo de soporte (10) para evitar el alabeo del plato rallador (1), una carcasa protectora (11), un dispositivo (12) para la colocación de la substancia a rallar y un dispositivo para presionar (13) sobre la misma. - - - - -

90. Evidentemente se comprenderá que el giro del plato rallador, actuando sobre la substancia a rallar, dará lugar a un rallado uniforme de la superficie de dicha substancia, ya que los surcos que produzcan los dientes correspondientes a un radio vector, son rápidamente igualados por los dientes del radio vector siguiente en orden a su giro, y así sucesivamente con los restantes radios, siendo por lo tanto toda la superficie a rallar recorrida por los dientes del plato rallador. - - - - -

100. Con cuanto se ha expuesto se comprenderá perfectamente el funcionamiento del plato rallador en cuestión, con el cual, como se indicaba en el comienzo de esta memoria, se elimina el inconveniente de que adolecen la mayoría de los platos ralladores conocidos. - -

105. Habiendo efectuado la descripción que precede debe hacerse constar que en la realización de este Modelo de Utilidad por veinte años podrán aplicarse todas las variantes de detalle que la experiencia y la práctica puedan aconsejar en cuanto a dimensiones, número de

72618



- 110. piezas integrantes, materiales empleados en la construcción de las mismas, forma de acoplamiento mutuo y demás circunstancias accesorias, siempre que con ello no se desvirtúe su esencialidad, que es la que se resume y concreta en la primera de las reivindicaciones que siguen, ya sea considerada aisladamente, ya sea considerada junto con la segunda. - - - - -
- 115.

N O T A

Se declaran de novedad, utilidad y propiedad para todo el territorio español y sus colonias, las siguientes:

- 120. tes: - - - - -

R E I V I N D I C A C I O N E S

- 1.- Nuevo plato rallador, caracterizado porque la acción de rallado es llevada a cabo por medio de una pluralidad de dientes o resaltes activos distribuidos, sobre la superficie circular del plato, según una línea espiral de paso constante y según radios vectores de la misma, tangentes a un círculo interior a dicho plato, de manera que crean una superficie activa de rallado que recorre la totalidad de la superficie de la substancia a trabajar o rallar. - - - - -
- 125.
- 130.

- 2.- Nuevo plato rallador, según la anterior reivindicación, caracterizado porque preferentemente los dientes o resaltes activos están formados mediante troquelados y deformaciones del propio material constitutivo del plato. - - - - -
- 135.

172318



3.- "NUEVO PLATO RALLADOR". - - - - -

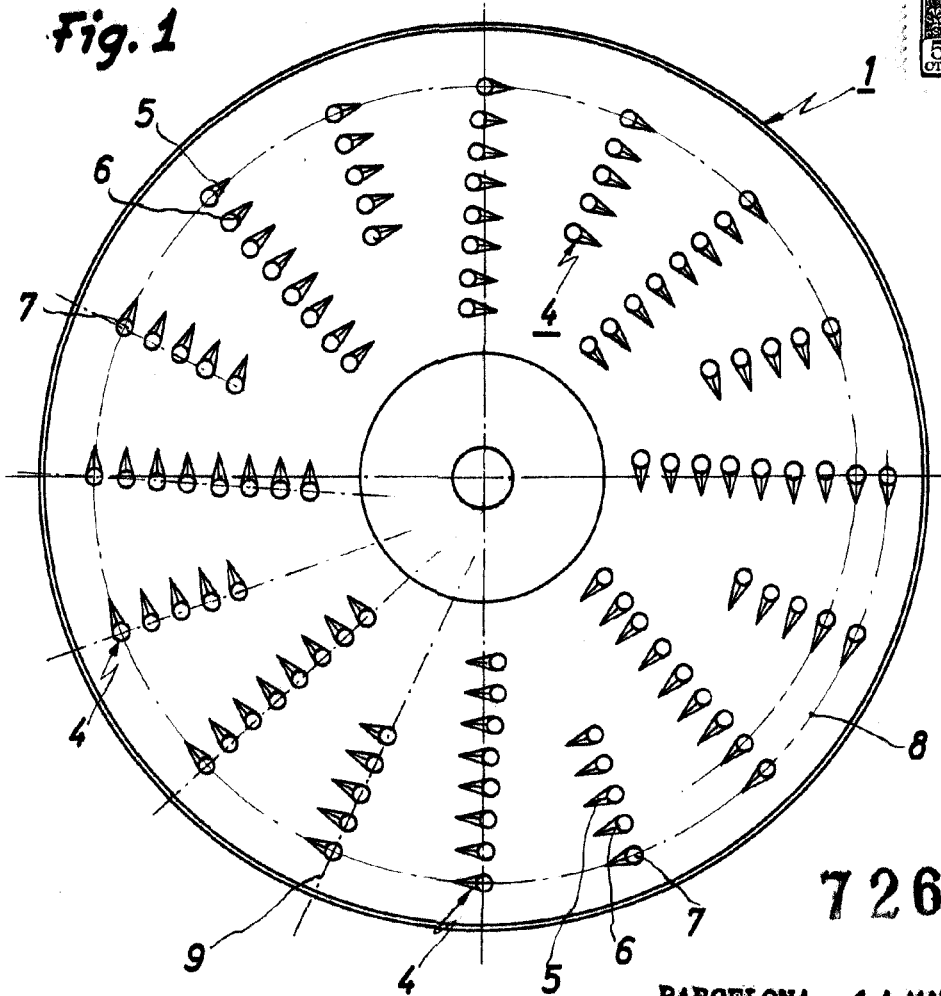
Todo ello conforme se describe y reivindica en la presente memoria que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola de sus caras, y de una lámina de dibujos que la ilustra. - - - - -
140.

BARCELONA, 14 MAR, 1959

P. A.



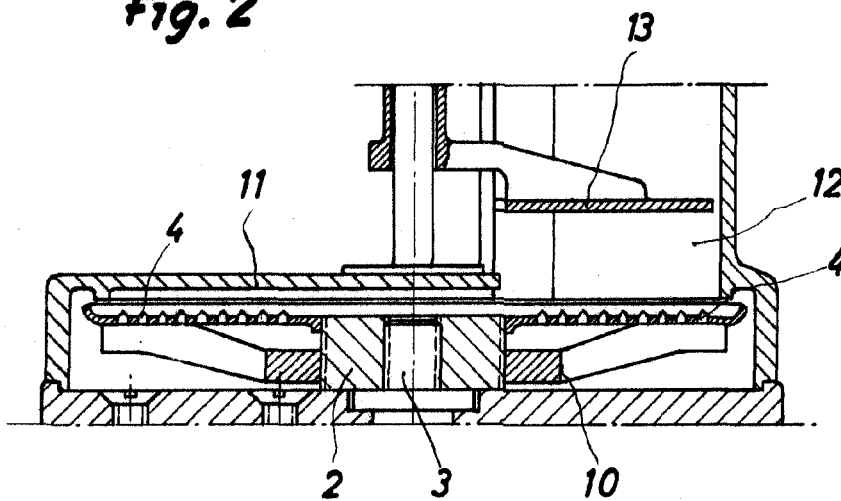
Fig. 1



72618

BARCELONA, 14 MAR. 1959

Fig. 2



P. A.

Handwritten signature

Escala variable