



10 En los modernos aparatos refrigeradores, las bandejas para la formación de cubos de hielo, son de uso imprescindible, especialmente en verano, puesto que estos cubitos son necesarios para múltiples usos y aplicaciones. Además si en estas bandejas se vierten otros líquidos que
 15 no sean agua, pueden obtenerse igualmente cubitos de helado por refrigeración.

 Ahora bien, las bandejas de esta naturaleza que se conocen hasta hoy, adolecen de un importantísimo inconveniente, cual es el de la fuerte adherencia que poseen a
 20 las paredes y fondo de la bandeja así como a las paredes del armazón de láminas entrecruzadas que compartimentan el fondo de la bandeja para constituir estos cubitos. Esta adherencia hace que para sacar un cubito, por ejemplo, haya que volcar la bandeja y sacudirla fuertemente, o meterla en agua natural o ligeramente caliente, para que -
 25 una inmediata descongelación de las partes de los cubitos que se hallan en contacto con aquellas paredes, permita la extracción de aquellos, liberados de estos contactos. Estas manipulaciones suelen ser engorrosas, incómodas y casi siempre obligan a forzar la extracción del hielo o
 30 bebidas congeladas de sus compartimentos.

 La estructura de la bandeja que se presenta para su registro, resuelve este problema de una forma definitiva, consiguiéndose una rápida, cómoda y total separación
 35 de los cubitos de las paredes que los albergan, y ello sin tener que recurrir a colocar la bandeja en sitio alguno, valiéndose solamente de un fácil y sencillo movimiento de palanca, que se halla al alcance de cualquier persona.

 Consta esta bandeja, en su parte externa de una



40 asa rebatible hacia arriba para su mejor acomodamiento den-
tro del refrigerador, y cuya asa permite que se pueda ti-
rar cómodamente de la bandeja para su extracción, ya que
por efecto de la congelación de la humedad que alberga es
te tipo de aparatos, suele producirse un agarramiento de
45 la base de la bandeja a la superficie donde reposa. Esta
asa, resuelve la fácil y cómoda extracción de la bandeja.

En el interior de la bandeja, se dispone el arma-
zón compartimentador, que difiere en su estructura de los
armazones rígidos conocidos hasta la fecha, ya que nues-
tro armazón consta de una guía vertical inferior, que se
50 halla fija por hacer tope en las dos caras opuestas de la
bandeja, encima de cuya guía fija, se encuentra dispuesta
otra guía, la cual es móvil, susceptible de conseguir un
pequeño movimiento de vaivén, por resbalamiento de su can-
to inferior, sobre el canto superior de la guía fija, a
55 solicitud de una palanca situada en un extremo de esta.

Tanto la guía superior móvil, como la guía infe-
rior fija, tienen en sus cantos extremos que no están en
contacto, unas muescas en las que quedan bloqueadas las
60 planchas transversales que constituyen a uno y otro lado
de las citadas guías, los compartimentos formadores de -
los cubitos.

Como consecuencia de este movimiento de vaiven que
puede conseguirse por mediación de una palanca, en la guía
65 móvil superior, estas planchas transversales, cuya parte
inferior no se mueven apenas en sus muescas de la guía fi-
ja, en cambio adquieren un movimiento de adelante hacia
atrás y viceversa, en su parte superior, ya que se ven so-
licitadas por la guía móvil superior que las atrae o em-



70 puja.

75 Como consecuencia de la existencia de un escalón en el borde inferior de la guía móvil que tropieza con un escalón en el borde superior de la guía fija, se produce un ligero movimiento de elevación de la guía móvil cuando se baja la palanca, y con él se elevan ligera y simultáneamente todas las planchas transversales. Y cuando la palanca se abre, la guía móvil se desliza en su otro extremo por un plano inclinado hacia arriba, produciendo en el otro extremo otro movimiento de elevación.

80 Estos movimientos reiterados y combinados, dan lugar a un inmediato y completo desprendimiento de los cubitos de las paredes de la guía central y planchas transversales, y del fondo de la bandeja.

85 Para mejor comprensión de la descripción general que antecede, se ha creído conveniente acompañar una lámina de dibujos, en la que se ofrece un caso práctico de realización de esta nueva bandeja, con una sencilla variante, bien entendido que estos dibujos solamente tienen el carácter de ejemplos aclaratorios, y que por ello no podrán constituir limitación del objeto de este registro, 90 sino que, por el contrario deberán ser considerados en su más amplio sentido.

95 La citada lámina de dibujos, muestra en su figura 1 una vista en alzado lateral de las guías verticales con la palanca de tracción, siendo las figuras 2 y 3 dos detalles de la articulación de la palanca, en la forma expuesta en la figura 1 y en una variante de ésta, respectivamente; en cuanto a las figuras 4 y 5, constituyen dos vistas en alzado, lateral y frente, respectivamente, de la



100 bandeja en cuyo interior ha de alojarse el armazón que se representa en las precedentes figuras.

Valiéndonos de acotaciones, vamos a iniciar nuestra descripción sobre las citadas figuras, y así señalamos con -1- a la guía vertical inferior y fija, en cuyo
105 canto inferior posee unas muescas -2- para alojamiento de las planchas transversales -3-, divisoras de los compartimientos que se forman en el seno de la bandeja.

Con -4- señalamos a la guía móvil, asimismo vertical, que se desliza sobre el canto de la guía fija, y cuya
110 guía -4-, dispone en su canto superior de unas muescas -5-, que también alojan a la parte superior de las planchas divisoras -3-.

Para promover en el movimiento de deslizamiento, una ligera elevación de la guía móvil -4-, ésta lleva en
115 su parte anterior y al mismo tiempo inferior, un rebaje -6- que forma un escalón, que resulta encontrado con el que tiene -7- la guía fija, en su canto superior. Esta estructura hace que al avanzar la guía móvil, resbale un escalón sobre el otro, y se eleve aquella ligeramente.

120 Asimismo la guía fija, tiene un plano inclinado -8- en su otro extremo, que se eleva ligeramente, y sobre el cual resbala elevándose la guía móvil, cuando ésta se mueve en sentido contrario.

Con -9- designamos a la palanca de manipulación
125 de este dispositivo o conjunto de guías, la cual tiene su punto de apoyo en el eje de rotación -10-, que queda inmovilizado por la pletina doblada -11-, disponiendo esta palanca del eje giratorio -12-, que es el que resbala asimismo sobre el plano inclinado -8- de la guía fija, tanto



130 en el movimiento de ascenso como de descenso.

Los dos brazos de la palanca -9-, aprisionan a un doble gancho -13-, unido por su parte posterior al eje giratorio -12-, y por su parte anterior a la guía móvil -4- por el pasador -14-. Este doble gancho, arrastra en su movimiento de avance y retroceso no sólo a la guía móvil -4-, sino también a la primera de las planchas divisoras -3-.

Por la anchura de las muescas -2- y -5-, las planchas divisoras, tienen una cierta tolerancia de movimientos en sus extremos laterales, lo que unido a la posibilidad de elevarse ligeramente con la guía móvil -4-, cuando ésta se eleva, producen el resultado de remover a los cubitos de las paredes a que se encuentran adheridos, y que puedan ser extraídos fácilmente.

145 En la figura 3, se muestra una ligerísima variante del sistema de arrastre de la guía móvil -4- sobre la fija -5-, en la que se ha prescindido de la pletina doblada -11- de la anterior realización, y del juego de escalones -6-7-, disponiendo el gancho doble -13-, de un plano inclinado mucho más pronunciado en la guía fija -1- que obliga a subir al extremo de la guía móvil -4-.

150 Con -15- designamos a la bandeja que aloja al armazón divisor, cuyo repliegue exterior -16-, lleva aneja la plancha -17-, en cuyos laterales y parte inferior, quedan articulados los extremos -18- de una asa -19-, rebatible hacia arriba, y con la cual se tira de la bandeja para extraerla.

155 Suficientemente descrita la naturaleza y características de esta nueva bandeja para la formación de cubi-



160 tos de hielo en refrigeradores, sólo nos resta manifestar
que podrá ser fabricada en variedad de materiales, tama-
ños y formas, así como podrán ser introducidos en su con-
junto o partes esenciales, aquellas modificaciones de de-
talle que aconseje la práctica, las cuales se considera-
165 rán incluidas en el presente registro, siempre y cuando
no entrañen alteración de su esencialidad, la cual queda
recogida en la siguiente

N O T A

=====

170 En el presente Modelo de Utilidad, se presentan
para su reivindicación, los siguientes puntos:

1^o.- Nueva bandeja para la formación de cubos de
hielo, provista de su correspondiente asa para su arras-
tre, caracterizada porque en su interior se dispone una
guía vertical fija, con muescas en su canto inferior, so-
175 bre la cual se encuentra otra guía vertical superior que
es móvil, por deslizamiento de ésta sobre el canto de -
aquella, poseyendo esta guía móvil unas muescas en su can-
to superior, sirviendo estas muescas y las de la guía fi-
ja, para alojamiento de las planchas divisoras que forman
180 los compartimentos donde se origina el hielo.

2^o.- Nueva bandeja para la formación de cubos de
hielo, caracterizada porque las guías de la precedente -
reivindicación, poseen en su parte anterior y en los can-
tos de contacto dos escalones encontrados, que motivan -
185 una elevación de la guía móvil cuando resbalan entre sí
dichos escalones, de forma que el movimiento de aquella
guía es no sólo lateral sino de elevación y luego de des-
censo, al retroceder.



190 3º.- Nueva bandeja para la formación de cubos de
 hielo, caracterizada porque el conjunto de guías de las
 precedentes reivindicaciones, poseen una palanca dispues-
 ta en el extremo opuesto a los escalones encontrados de
 la anterior reivindicación, la cual tiene su eje de rota-
 ción o giro sobre la guía fija, y comporta entre los dos
 195 brazos de la palanca un doble gancho que comprende enme-
 dio al extremo de la guía móvil, hallándose unido este do-
 ble gancho a la palanca por otro eje que es giratorio, pa-
 ra rodar sobre un plano inclinado que se eleva, constituí-
 do por el extremo del canto de la guía fija, arrastrando
 200 el doble gancho consigo a la primera de las planchas com-
 partimentadoras. Y

4º.- "NUEVA BANDEJA PARA LA FORMACION DE CUBOS DE
 HIELO", de conformidad en un todo en lo esencial y fines
 industriales a lo descrito en la precedente Memoria Des-
 205 criptiva y gráficamente representado en los adjuntos pla-
 nos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de OCHO hojas escritas o meca-
 nografiadas por una sola cara a doble espacio en 206 lí-
 neas.

Valencia, 16 de Marzo de 1.959
 Por autorización de la interesada

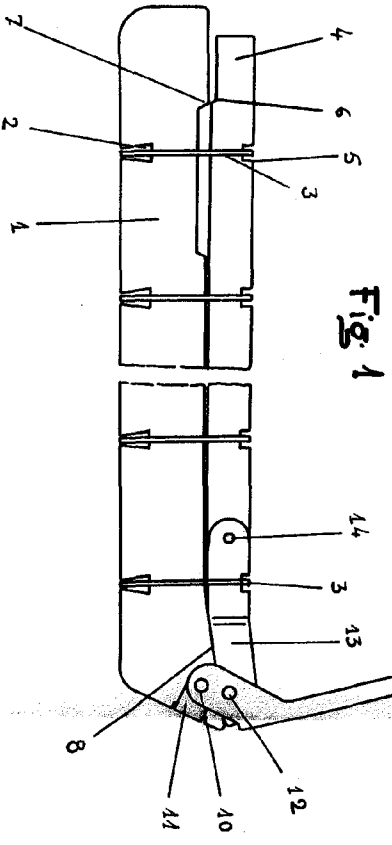


Fig. 1

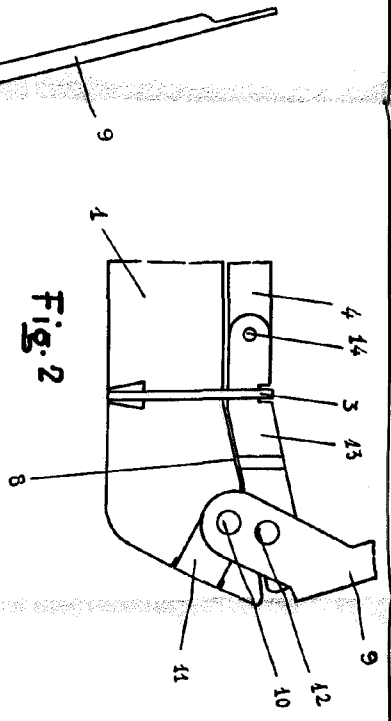


Fig. 2

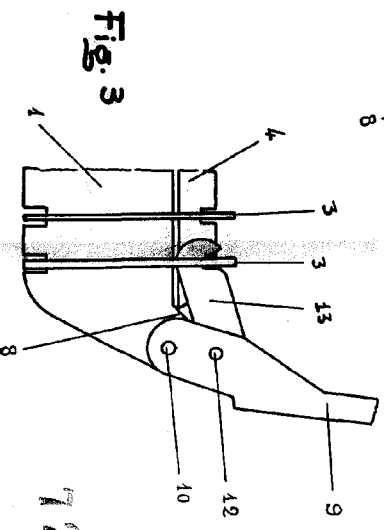


Fig. 3

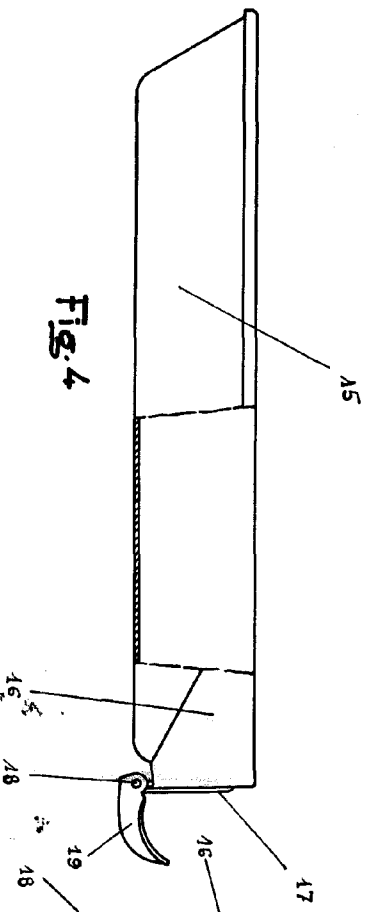


Fig. 4

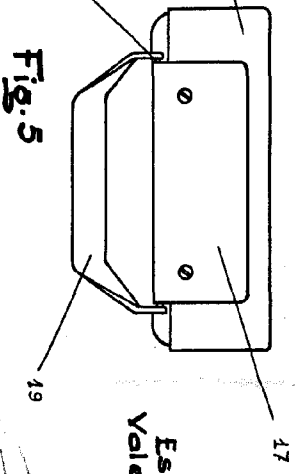


Fig. 5

Escafo Variable
Valencia Marzo 1959.

[Handwritten signature]

72602

