

72593



1959

72593

M O D E L O   D E   U T I L I D A D

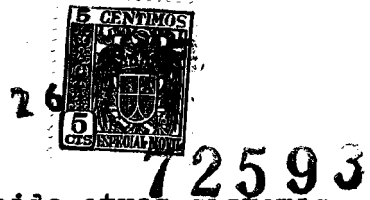
por veinte años,  
para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "NUEVO PLEGADOR PERFECCIONADO", cuyo privilegio se solicita a favor de Don JOSE FOLCH GRAU, de nacionalidad española, residente en Tarrasa (Barcelona), calle de Manso-Adey, nº 62, 2º.

M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

El nuevo plegador objeto del presente Modelo de Utilidad, servirá para el plegado de las piezas de tela, para facilitar su almacenamiento y expedición en los establecimientos de venta.

5

Para estos usos, era costumbre la adopción de plegadores de madera, con los lados formados por varillas, que, al ser cuadradas o semicirculares, producían arrugas en el tejido, debidas a la presión con que se arrollaba éste en el plegador; para obviar



5 estas dificultades se han introducido otros sistemas que se basan en una disposición semejante, a base de varillas laterales tubulares o cilíndricas, cuya dificultad especial reside en la manera de fijarlas a las piezas, generalmente de madera, que forman los extremos del plegador.

10 Se usan para ello, cuando las varillas laterales son tubulares, unos cilindros de madera, de diámetro igual al interior del tubo, que, previamente pegados a la pieza del extremo, sirven para pegar en ellos las partes internas de los extremos de los tubos, o bien se forman dichos cilindros en la misma pieza de madera de los extremos, resultando, en cualquier caso, dificultades de montaje que encarecen el producto terminado que, como se comprende, debe ser muy económico, dada la gran cantidad de los mismos que se usan y que, además, cuando se ha terminado la pieza se destruyen.

20 Para conseguir una mayor economía en la construcción de los plegadores se ha ideado el que constituye el objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad que se caracteriza porque consta del conjunto formado por dos tubos huecos laterales, de material resistente en cuyos extremos se practican sendas entalladuras de una amplitud de unos 180° y de profundidad constante, igual al grueso de dos piezas resistentes, tales como de madera, de forma paralelepípedica con las paredes laterales unidas por superficies semicilíndricas en las que se fijan los extremos de los

25



72593

tubos laterales con entalladura.

5

Se comprende que con la disposición citada se obtiene, a la vez que una gran solidez en el plegador terminado, una gran facilidad de montaje, con pocas operaciones previas, que se traduce en una mayor economía.

10

Se adjuntan a la presente Memoria unos dibujos a título ilustrativo y sin carácter restrictivo alguno, en los cuales queda grafiado el nuevo plegador en una de las múltiples formas de fabricación que puede adoptar sin que, claro está, las citadas figuras tengan carácter limitativo, ya que tan sólo se dan por vía de ejemplo, y con carácter enunciativo.

15

Como se ha dicho, el nuevo plegador que se preconiza consta del conjunto formado por dos tubos huecos laterales 1 y 2, de material resistente tal como cartón, en cuyos extremos se practican sendas entalladuras 3, de una amplitud de unos 180°, y de profundidad constante como puede verse en la figura 2, igual al grueso de las piezas 4, de madera, de forma paralelepípedica, cuyas paredes laterales están unidas por superficies semicilíndricas, como muestra la figura 3.

20

25

En dichas superficies cilíndricas se fijan los extremos de los tubos 1 y 2 por la zona rayada de la figura 2, quedando la unión sólidamente efectuada, tal como se indica en la figura 4. Para ello no ha sido necesario practicar corte alguno en la pieza de madera, ni añadir piezas adicionales.

Se hace constar que podrán variarse las dimensiones,



72593

5 color y configuración, pudiendo además, como se comprende, introducirse en su fabricación cuantas variaciones de detalle o ejecución se estimen encasarias, siempre que ello no signifique alteración de la esencialidad de dicho Modelo, a cuyo fin se declaran de novedad en España, las siguientes reivindicaciones que constituyen la

NOTA REIVINDICATORIA

10 1ª - "NUEVO PLEGADOR PERFECCIONADO", que se caracteriza porque consta del conjunto formado por dos tubos huecos laterales, de material resistente, en cuyos extremos se practican sendas entalladuras de una amplitud de unos 180° y de profundidad constante, igual al grueso de dos piezas resistentes, tales como  
15 de madera, de forma paralelepípedica con las paredes laterales unidas por superficies semicilíndricas en las que se fijan los extremos de los tubos laterales con entalladura.

2ª - NUEVO PLEGADOR PERFECCIONADO.

20 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cuatro hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 26 de Marzo de 1.959

JOSE FOLCH GRAU,

P.A.

Firmado: J. J. MORGADES Y GRANER

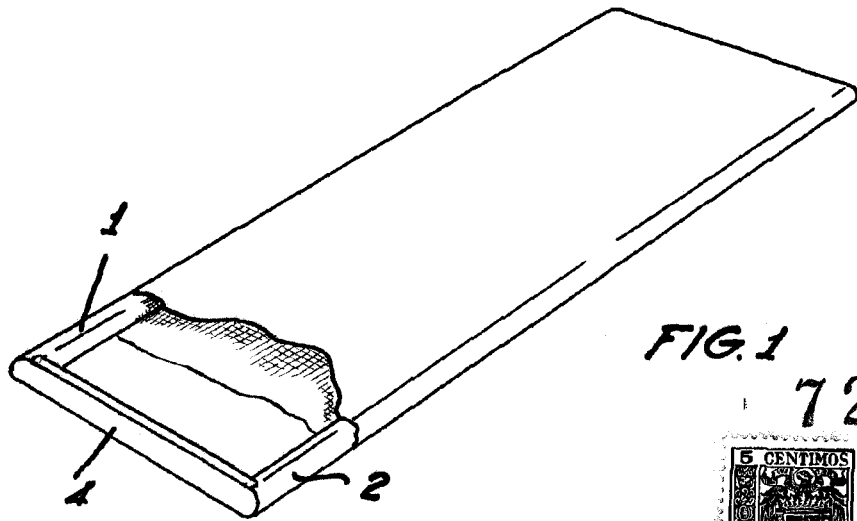


FIG. 1

72593

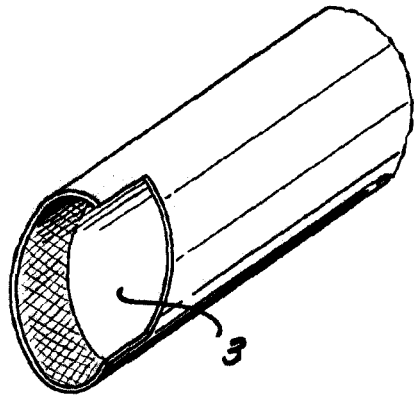


FIG. 2

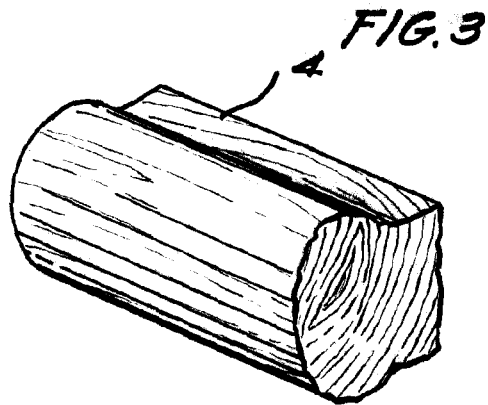


FIG. 3

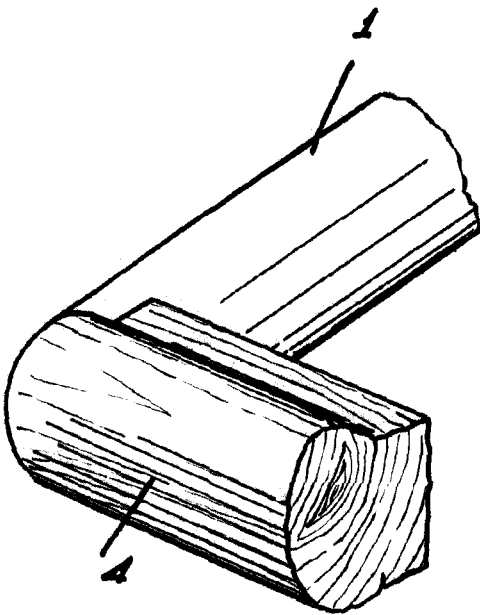


FIG. 4

MADRID 26 MAR 1959  
 P. A. J. J. MORGADES GRAUER  
 P. P.

*J. Folch Grau*

ESCALA VARIABLE