

72554

72554



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a un MODELO DE UTILIDAD cuyo registro se solicita por veinte años.

A favor de

André-Auguste-Jules KUBIK, de nacionalidad francesa.

Residentes en PARIS (Francia).-3, rue Margueritte.

por :

“ EMBALAJE DE SUPOSITORIOS ”

72554



- Es conocido anteriormente un procedimiento de fabricación y de embalaje de supositorios; consistiendo dicho procedimiento esencialmente en fundir directamente el supositorio en su embalaje. Se ha descrito igualmente una forma de realización de un producto obtenido conforme al invento aludido, esto es, de un producto industrial que, bajo las diversas variantes de ejecución de que es susceptible, comprende, ya sea un receptáculo, ya una serie de receptáculos integrados sobre un soporte común, constituyendo a un mismo tiempo este receptáculo o estos receptáculos el molde utilizado para la fabricación del o de los supositorios y el embalaje en el cual este o estos supositorios se expenden al comercio.
- 5.-
- 10.-

- El objeto del presente modelo de utilidad concierne a una forma de realización perfeccionada del molde-embalaje objeto de la invención aludida. En esta forma de realización, cierto número de moldes-embalajes unitarios están dispuestos sobre una sola hilera rectilínea en un soporte común, de gelatina o de otra materia apropiada que, con preferencia, forma cuerpo con los moldes unitarios.
- 15.-

- Según una de las características del invento, la sección transversal de este soporte está abovedada o doblada, según un perfil curvo, o con preferencia, poligonal, lo que asegura una mayor rigidez a dicho soporte, estando vuelta la convexidad de este soporte hacia el lado de los moldes.
- 20.-

- Conforme a otra característica, una banda de papel, tejido u otra materia apropiada está prevista para recubrir dicho soporte del lado de su cara cóncava, es decir, del lado por el que los moldes se abren sobre este soporte. Esta banda de protección es adherente, o con preferencia parcialmente adherente, al soporte, y está provista, al menos en una de sus extremidades, de una lengüeta que permite ejercer sobre la banda una tracción de arrancamiento que, al hacer cesar la adherencia de esta banda
- 25.-
- 30.-



al soporte, permite liberar sucesivamente, y a medida de las necesidades, los diversos supositorios.

35.- Un elemento que comprende una serie de moldes-embalajes según la invención, ha sido representado, a título de ejemplo, en los dibujos adjuntos.

Las figuras 1, 2, 3, son respectivamente, una vista en alzado de frente, una vista en alzado de lado, y una vista en perspectiva de este elemento.

Los moldes-embalajes unitarios, constituidos por las cápsulas (1), están alineados y vienen de fábrica con el soporte (7), de gelatina, material plástico o de cualquier otra materia apropiada, transparente, translúcida, o no. La sección transversal de este soporte (7) afecta, como se ha representado, a un perfil poligonal, perfil que puede comprender un número cualquiera de lados, iguales o desiguales, o simplemente ser un perfil curvo, afectando el soporte, en todos los casos, un perfil curvado, de convexidad vuelta del lado de los moldes, que asegura al citado

45.- soporte una rigidez suficiente para que este último quede, a la manipulación, sensiblemente rectilíneo, a pesar de la carga de los moldes.

Sobre la cara cóncava del soporte se ha dispuesto una banda (8), de papel, tejido u otra materia apropiada, adherente, en su totalidad o en parte, al soporte, pero que puede desprenderse del mismo si se ejerce sobre ella una tracción por arrancamiento suficiente para vencer su adherencia. Esta banda puede estar

55.- constituida por una materia adhesiva (se encuentran en el comercio tales bandas aplicables directamente), o bien ser revestida, por una de sus caras, de una composición adhesiva. Según una forma de ejecución preferida, la banda no es adhesiva o hecha adhesiva más que en una pequeña anchura, a lo largo de sus bordes longitudinales (9-9a, 10-10a). En todos los casos, se reserva en uno de los extremos de la banda una lengüeta flotante (11),



7255424

65.-

para permitir asir la citada banda y provocar su despegue.

La banda no se levanta, en cada empleo, más que en la porción necesaria para liberar el supositorio o supositorios a utilizar, siendo estos últimos fáciles de desprender con una presión ejercida en la proximidad de la punta del molde. La disposición característica del soporte según el invento, permite así tomar los supositorios sin que sea necesario recurrir a las tijeras o pinzas.

70.-

A la ventaja ya obtenida por la utilización de los moldes-soportes según la invención base, a saber, el realizar las condiciones más favorables desde el punto de vista de la higiene, puesto que se evita en el curso de la fabricación todo contacto directo con la materia constitutiva de los supositorios, se añade la de dar, por utilización de los moldes-soportes según el presente modelo de utilidad, grandes facilidades de fabricación en serie, por vertido a máquina.

75.-

80.-

Accesoriamente, la materia constitutiva de las cápsulas y del soporte puede ser indiferentemente coloreada en la masa, por ejemplo para diferenciar los productos embalados o para mejorar las condiciones estéticas de su presentación.

85.-

REIVINDICACIONES

90.-

1ª). - "EMBALAJE DE SUPOSITORIOS" caracterizado porque dispone de cierto número de moldes unitarios en una sola hilera rectilínea, sobre un soporte común, de materia apropiada, haciendo, con preferencia, cuerpo con los moldes unitarios; estando la sección transversal de este soporte abovedada o doblada siguiendo un perfil con convexidad vuelta del lado de los moldes, llevando dispuesta una banda adhesiva sobre la cara cóncava del soporte, y adherente a dicho soporte total o parcialmente y, con preferencia, a lo largo de los bordes longitudinales, estando prevista

72554



95.- una lengüeta flotante en uno, por lo menos, de los extremos de la banda.

2ª).- "EMBALAJE DE SUPOSITARIOS".

La presente memoria descriptiva consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, componiendo un total de cien líneas, incluidas éstas.

Madrid, 24 de Marzo de 1.959.-

[Handwritten signature]

72554



Fig. 1

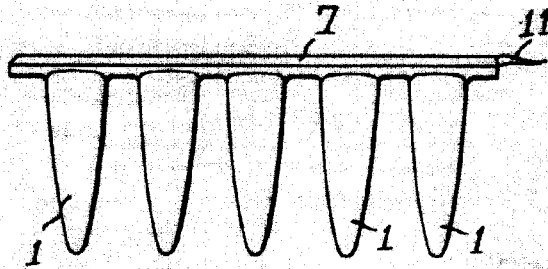


Fig. 2

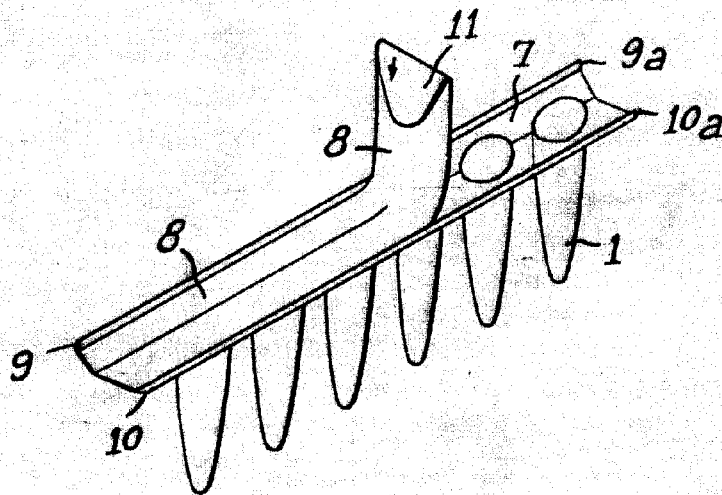
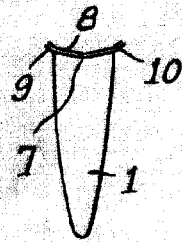


Fig. 3

Madrid, 24 de Marzo de 1959

André-Auguste-Jules KUBIK
P. P.

ESCALA VARIABLE