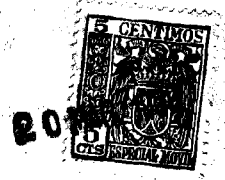


72471



-72471

MODELO DE UTILIDAD

que por 20 años para España y sus Posesiones, se solicita a favor de D^a CONCEPCION DE LA VEGA LAPUERTA, de nacionalidad española, - residente en SEVILLA, Gimenez Aranda núm. 2, por: DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION EN SERIE DE VIGAS DE HORMIGÓN ARMADO O PRETENSADO. - - - - -

-Memoria descriptiva-

El modelo de utilidad cuyo registro se solicita, se caracteriza por estar constituido por un dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado, de gran utilidad y ventaja, pues por la forma que dicho modelo está concebido y desarrollado en su construcción y montaje en la fabricación de vigas, - se consigue la producción de estas en forma continua, rápida y práctica, con una extraordinaria sencillez, incluso a pié de obra, con lo que se obtiene un gran rendimiento y economía en la mano de obra.



Dicho dispositivo para la fabricación continua de vigas de hormigón armado y pretensado, se caracteriza por estar constituido y desarrollado en la siguiente forma:

Por una base formada por perfiles de hierro (1), presentando la base así su cara superior (2) completamente plana y uniforme, acoplándose por fijación sobre esta y separadas convenientemente entre sí, las piezas moldes (3 y 4), que serán de forma y sección trapezoidal y de longitud variable, según el largo que se desee dar a la viga, presentando dichas piezas todas sus superficies interiores totalmente pulimentadas, con el fin de que la viga a fabricar presente una vez fraguada sus caras y aristas completamente lisas y vivas, terminando en su parte superior en un nervio central o unión (5) que tiene el largo de la pieza molde, y por el que forma el alma (6) que forma el hueco-molde, el alojamiento para la configuración en el fragüe de las patillas superiores (7) de que va provista la viga, fijándose las piezas (3 y 4) a la cara superior (2) mediante unos pequeños pezones salientes (8) dispuestos y fijos convenientemente en la parte inferior de dichas piezas (3 y 4) y que entraran acoplados en otras tantas piezas alojamiento (9) fijas y soldadas en la parte inferior de la base (1) quedando de este modo formado el hueco-molde central (10) para construcción de la viga (11) en cuyo fondo lleva acoplada una pieza (12) de sección trapezoidal del mismo largo que su caja o molde (10) cuya misión es regular la altura de la viga y a su vez fijar las piezas 3 y 4) con lo cual estas ofrecen una gran resistencia.

La plataforma base (1) puede disponer de varias huecos-moldes (3 y 4) pues está proyectada de forma, que en disposición continua, estas sean del número que se desee.

En ambos lados los huecos moldes van provistos de una puerta (13) accionadas por una bisagra, las cuales llevan un cierre (14) en su parte superior que ofrece seguridad para contener la mezcla que ha de fraguar en el molde, quedando así fabricada la viga que nos ocupa, así mismo, la referida puerta, posee en su interior en el eje



de la misma dos cavidades o alojamientos (15) en los que descansa la varilla de hierro (16) que previamente es colocada y dispuesta para el llenado del hormigón.

45 Esta puerta va provista de un agarrador para su mejor manipulación.

La hoja de plamas que se acompaña, ofrece una perspectiva del montaje continuo de los moldes, en su proceso, cerrada la caja molde y formada la viga, abierta y vacía esta, y la última en la que podemos apreciar la disposición de las varillas de hierro una vez -
50 fraguada y fabricada la viga. Así mismo, y para mejor comprensión, - representamos dos detalles A-A y B-B, del cierre en planta de la puerta (13) y en sección, la disposición de la varilla (16) y pestañas (15) en que se alojan éstas.

55 Este dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado, puede ser objeto de modificaciones - siempre que no altere la esencialidad del invento.

REIVINDICACIONES

Se reivindica como de la propia y nueva invención la propiedad y explotación exclusiva de:

60 1ª.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado, caracterizado por estar formado por una base sobre cuya cara superior uniforme, lleva acopladas y fijas las piezas de forma trapezoidal que forman el molde.

65 2ª.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado, según 1ª reivindicación, caracterizado porque las piezas laterales que forman el hueco-molde son de forma y sección trapezoidal y variables en su longitud, presentando todas sus superficies interiores completamente pulimentadas terminando por su parte superior y en todo su largo en un nervio central para la formación del alma de la viga; llevando las piezas por su parte inferior unos pasadores para su fijación sobre la base.

70 3ª.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón



75 armado o pretensado, según 1ª y 2ª reivindicación, caracterizado por llevar la base por su parte inferior una piezas alojamiento en las que entran acoplados los pezones de las piezas laterales - del molde para su fijación llevando tambien el hueco molde por su base y en toda su longitud una pieza de sección trapezoidal dijado-
 80 ra de las piezas laterales del molde y reguladora de la altura de la viga a construir que será de sección tambien trapezoidal y dota- da de dos patillas laterales.

4ª.- Dispositivo para la fabricación en serie de vigas de hormigón armado o pretensado, según 1ª, 2ª y 3ª reivindicaciones, caracteri- zado por llevar acoplado desde la base dos puertas en los extremos
 85 del hueco-molde que una vez cerradas por medio de pasadores, alojan en sí la varilla de hierro que se apoya en las pestafias que a tal - efecto poseen en su interior y por tanto forman el hueco-molde para la formación de la viga. Esta puerta lleva un asa o agarradero en su parte exterior para su mejor manejo.

90 5ª.- DISPOSITIVO PARA LA FABRICACION EN SERIE DE VIGAS DE HORMIGON ARMADO O PRETENSADO. - - - - -

Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas nú- meradas y mecanografiadas por una sola cara a las que se acompañan - una hoja de planos para su mejor comprensión.

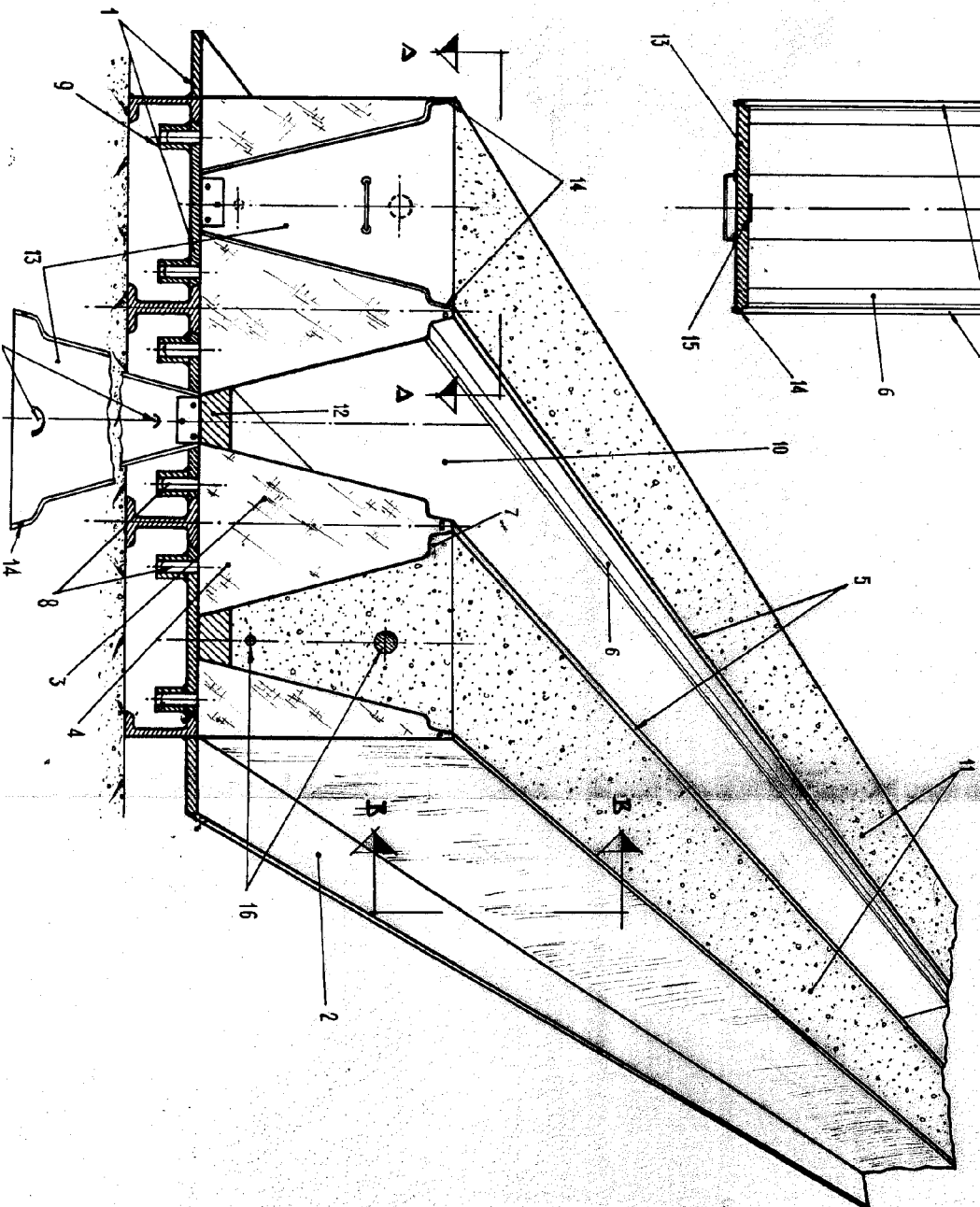
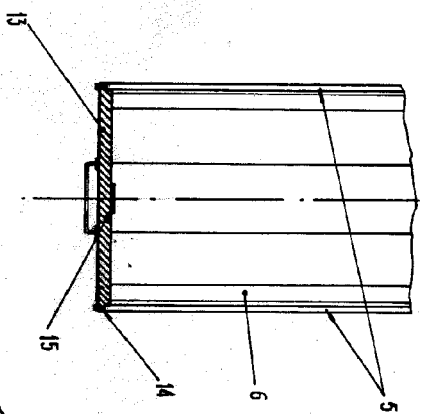
Madrid, 20 de marzo de 1.959.-

Proyecto de la Torre

Str. Dña. Concepción de la Vega Lapuerta

72471

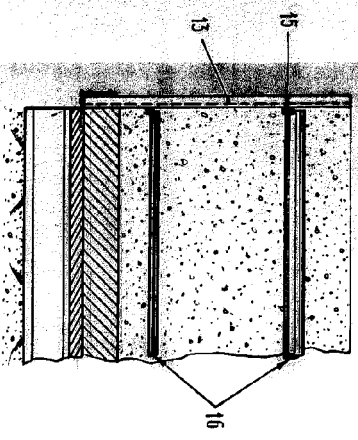
SECCIÓN A-A



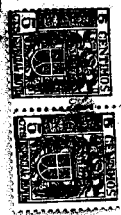
72471

72471

SECCIÓN B-B



Hoja única.



Escala Variable

MARZO 29 MARZO 1959.

Escritura de Bona

Handwritten signature and initials.