

72257. - 1 -



DOMP

72257

: M E M O R I A   D E S C R I P T I V A

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO de UTILIDAD por VEINTE años en  
ESPAÑA, a favor de Don Manuel Remente-  
ría Gurruchaga, residente en Elgoibar  
(Guipuzcoa) calle de Santa Ana, n.º 26

p o r

” MORDAZA NEUMÁTICA ”



7225

5

La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

10

La presente invención se refiere a una mordaza neumática la cual para facilidad de la descripción que sigue se ha representado de un modo gráfico en los dibujos que se acompañan.

15

En ellos se han señalado con números las partes fundamentales y haciendo referencia a estos números se hace la descripción de la mordaza por la cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad la cual consta de las partes que se describen a continuación.

20

Un armazón 1 de forma de ángulo o escuadra, con una corredera cónica A en su base por la parte superior, donde se aloja y encaja la mordaza deslizante 2, en el interior de dicha mordaza y fijo al armazón 1 va la pieza cilíndrica que hace de tuerca 3 unida al mismo por medio de un pasador cónico 4.

25

El soporte porta-cilindro 5 va unido a la mordaza deslizante 2 por medio de los tornillos 6, dicho soporte lleva en su interior dos pestillos 7 que giran sobre los ejes 8, los cuales en sus extremos se fija en el armazón 5. Estos ejes están fijos en su posición por medio de los tornillos 6 que encajan en la ranura B de los mismos e impide que estos se salgan de su alojamiento.

30

En el interior del bloque formado por el soporte porta-cilindros 5 y la mordaza deslizante 2 hay un husillo 9 que se introduce en su extremo C en la tuerca 3 y por el otro extremo D en el agujero E que lleva el porta-cilindro 5 en su centro, di



72257

dicho husillo lleva un resalte circular **F** donde se apoyan los dos pestillos 7 por su extremo **G**, entre el resalte circular **F** y el soporte cilindro 5 lleva comprimido un resorte tensor 10, para impedir la salida del husillo de la pieza 5 lleva un casquillo 11 sujeto por medio de un pasador 12 en el extremo **H** del husillo lleva una parte en chaflanes en cuadrado donde se engancha una llave cualquiera para hacer girar el husillo 9 y avanzar la mordaza 2 la medida que se desee.

En los extremos **I** del porta-cilindro 5 lleva metido a rosca dos cilindros neumáticos 13 donde en su interior lleva un pistón 14 con su arandela o obturador de cuero 15 sujeto al pistón 14 por medio de la tuerca 16 roscada al eje del pistón 17 dicho eje pasando por el agujero **J** que lleva el pistón 13 sale al exterior y se apoya en la concavidad **K** que lleva el pestillo 7 por uno de sus extremos.

Por la parte de delante entre bocas, el armazón 1 y la mordaza deslizante 2 llevan ambos una pletina 18 de acero templado sujeto por medio de los tornillos 19. El armazón 1 lleva en su base las canales **M** donde se introduce los tornillos que han de sujetar a la máquina para su trabajo.

El funcionamiento de la mordaza descrita se deduce prácticamente de la descripción que antecede y puede resumirse como sigue:

Para aproximar a la pieza que se quiere sujetar entre bocas 18 se hace por medio del husillo 9, girándolo por medio de una llave en su extremo **H** entre caras cuadradas, introduciéndose en su giro por el extremo **C** en la tuerca 3 que es fija y solidaria al armazón 1, por lo que todo el conjunto compuesto por la mordaza deslizante 2 el porta-cilindros 5 los dos pestillos 7 y los cilindros neumáticos 13 se deslizan hacia delante por la acción del giro del husillo 9. Este movimiento como ya se ha

72257



dicho es tan solo paraa aproximar las dos bocas o caras de -  
apriete.

5 El apriete o sujeción definitiva de la pieza entre las pla-  
tinias 18 para su trabajo en ella se hace por medio de apriete  
neumático, que es de la forma siguiente; al introducir el aire  
en el interior de los cilindros 13 por el tubo posterior 20 -  
empuja a la tuerca primeramente y de seguido al pistón 14 ha-  
ciendo que el eje 17 salga del interior del cilindro 13 y em-  
puje al pestillo 7 en su alojamiento K girandolo a di e pesti-  
10 tillo en el eje 8 por lo que éste recibe un movimiento de tras-  
lación o avance al rededor del otro extremo G que se apoya en  
el resalte circular F que lleva el husillo 9 al ser ésta una -  
pieza fija a la tuerca 3. Por lo que el pestillo 7 todo ello  
avanza hacia delante sobre el extremo G con el eje 8 del mismo  
15 que es solidario al porta-cilindro 5 haciendo que comprima el  
resorte 10 siempre que el aire del neumático accione sobre el  
pistón 14.

20 Cuando el aire deja de actuar sobre los pistones 14 el re-  
sorte antagonista 10 empuja al porta-cilindro 5 haciendo retro-  
ceder a este, y por lo tanto a los ejes 8 de los pestillos 7 gi-  
rando éste, ya que el extremo G continúa apoyando en el resalte  
circular F del husillo 9. En su movimiento de retroceso ese ex-  
7 tremo K empuja al eje 17 del pistón 14 hacia el interior del  
cilindro quedando por lo tanto las dos bocas o mordazas separa-  
25 das y suelta la pieza que estaba sujeta.

30 Este es el ciclo de trabajo que efectúa la mordaza neumá-  
tica que se desea sacar patente de modelo de utilidad. Acompa-  
ña a esta descripción el dibujo citado con ayuda del cual las  
personas entendidas en este dispositivo advertirán las venta-  
jas que esta mordaza presenta sobre las actualmente conocidas,  
por lo cual es fácil preveer una gran aceptación en el mercado

72257



1959

en relación con esta nueva mordaza. Por ello el solicitante desea obtener un privilegio de explotación exclusiva que evite fáciles imitaciones.

5 Hecha la descripción que antecede, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindica en la siguiente

N O T A

10 En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita, recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

15 1ª). Mordaza neumática caracterizada porque está constituida esencialmente por los elementos siguientes: Un armazón de forma de ángulo o escuadra, con una corredera cónica en su base par la parte superior, donde se aloja y encaja la mordaza deslizante, en el interior de dicha mordaza y fijo al armazón va la pieza cilíndrica que hace de tuerca unida al mismo por medio de un pasador cónico; el soporte porta-cilindro va unido a la mordaza deslizante por medio de unos tornillos, dicho soporte lleva en su interior dos pestillos que giran sobre  
20 unos ejes, los cuales en sus extremos se fija en el armazón; estos ejes están fijos en su posición por medio de los tornillos que encajan en la ranura de los mismos e impide que estos se salgan de su alojamiento; en el interior del bloque formado por el soporte porta-cilindros y la mordaza deslizante hay un husillo que se introduce en su extremo en la tuerca y por el otro extremo en el agujero que lleva el porta -cilindro en su centro, dicho husillo lleva un resalte circular donde se apoyan los dos pestillos por su extremo, entre el resalte circular y el  
25 soporte cilindro lleva comprimido un resorte tensor, para impe-

30

72257



5  
dir la salida del husillo de la pieza lleva un casquillo su-  
to por medio de un pasador en el extremo del husillo lleva una  
parte en chaflanes en cuadrado donde se engancha una llave cual  
quiera para hacer girar el husillo y avanzar la mordaza la me-  
dida que se desea.

10  
En los extremos del porta-cilindro lleva metido a rosca  
dos cilindros neumáticos donde en su interior lleva un pistón  
con una arandela o obturador de cuero sujeto al pistón por medio  
de la tuerca roscada al eje del pistón, dicho eje pasando por  
el agujero que lleva el pistón sale al exterior y se apoya en  
la concavidad que lleva el pestillo por uno de sus extremos.

15  
Por la parte de delante entre bocas, el armazón y la mor-  
daza deslizante llevan ambos una pletina de acero templado su-  
jeto por medio de los tornillos. El armazón lleva en su base  
las canales donde se introduce los tornillos que han de sujetar  
a la máquina para su trabajo.

20  
2ª). Se reivindica por último como objeto sobre el que ha  
de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:  
"MORDAZA NEUMÁTICA".

Todo conforme se reivindica en la presente memoria, que -  
consta de 6 páginas y dibujos adjuntos.

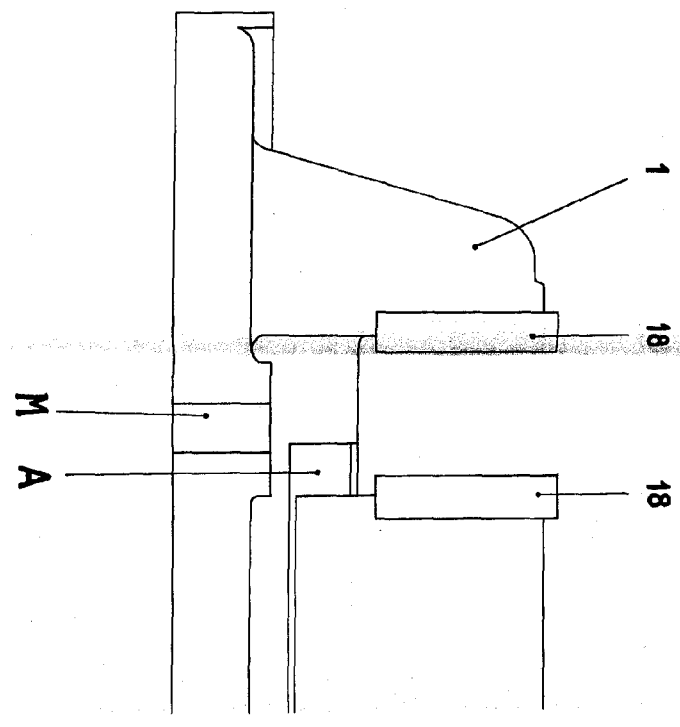
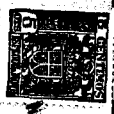
Madrid, 10 marzo 1959

ALFONSO UNGRIA

Solicitante: B. Manuel Regentoría Gurrubaga

1 de 2

257



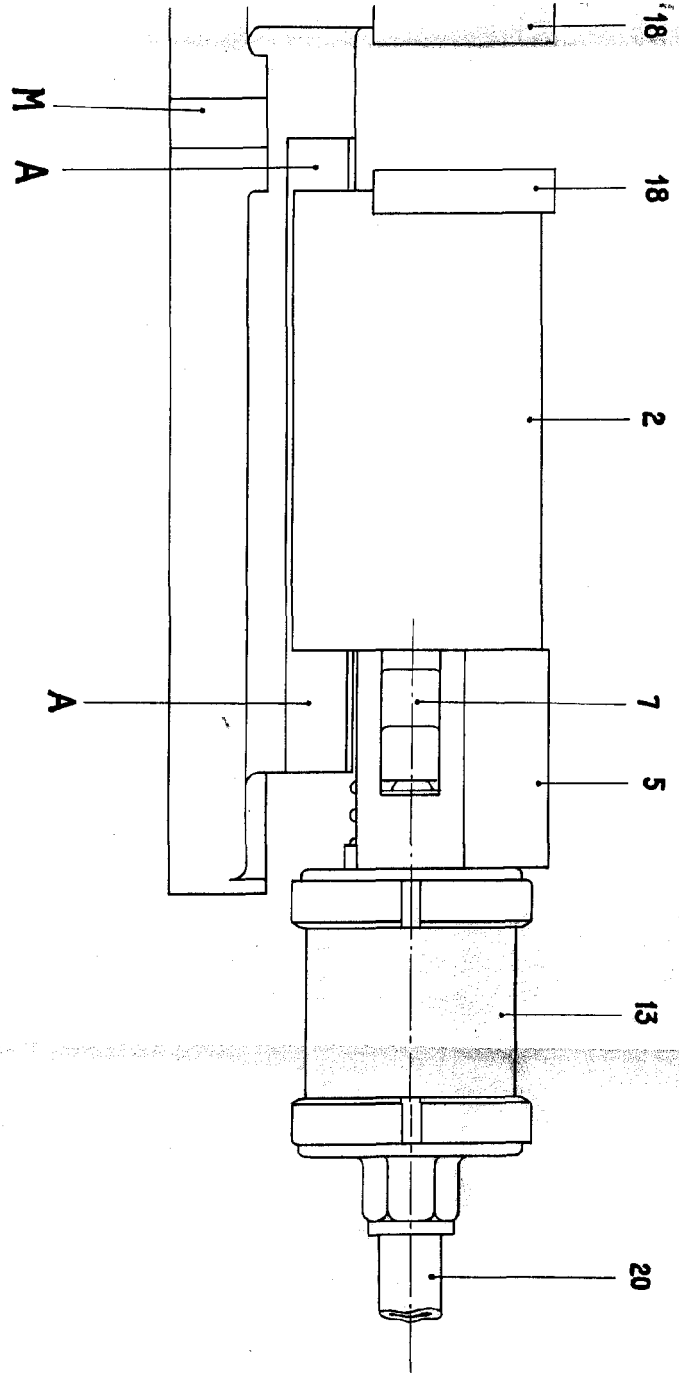
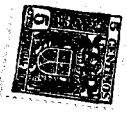
5 2

2 du 2

0 MAR 1959



Hoj. núm. 1



ESCALA VARIABLE  
MADRID, 10 DE MARZO DE 1959  
ANTONIO UNGERÍA