

72256



72256

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a

la solicitud de un

MODELO DE UTILIDAD, por veinte años en España, a favor de Don **JUAN SEGARRA PEIRATS**, de nacionalidad española, con residencia en Vall de Uxó (Castellón), calle San José, 122,

por

"UN MONTAJE DE PEQUEÑAS SUPERFICIES PARA OBTENER SUPERFICIES DE GRANDES DIMENSIONES"

--
-



10 MAR

72256

La invención a que se refiere la presente Memoria constituye una novedad industrial con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente sobre Propiedad Industrial de 26 de julio de 1929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1930.

5

Se trata de proteger en este Modelo de Utilidad que se solicita, un montaje de pequeñas superficies para obtener superficies de grandes dimensiones, especialmente destinado a la unión de pequeñas piezas de materias flexibles, tales como el cuero, plástico y otros materiales semejantes, para aprovechamiento de sus desperdicios.

10

En la industria del calzado, marroquinería y otros similares, en las que en la actualidad es usado tanto el cuero como el plástico y otros materiales semejantes, se producen grandes desperdicios de estas materias, en recortes de pequeñas proporciones.

15

El solicitante, a fin de aprovechar estos desperdicios ha estudiado un conjunto de pequeñas piezas fáciles de obtener de los desperdicios y recortes, cuyas piezas, ensambladas entre sí, forman grandes superficies, aptas para ser utilizadas en la construcción de bolsos y otros menesteres.

20

Fundamentalmente las piezas a obtener son dos: Unas formadas por piezas cuadrangulares que presentan ranuras practicadas en puntos cercanos a sus vértices, dispuestas en perpendicular respecto a la diagonal trazada de uno a otro ángulo de la pieza. Las otras piezas son también cuadrangulares, si bien están recortadas a modo de cruceta presentando unos recortados de sus lados que determinan la formación en cada uno de sus ángulos de una punta de flecha, siendo estas puntas de flecha ligeramente superiores en anchura a las de las ranuras de las piezas anteriores.

25

Según la constitución de las piezas descritas, las puntas de flecha se pasan por las ranuras, ensamblándose y quedan ancladas sin posi-

30



40 MAR 6 5 CENTIMOS 72256

35 bilidad de extracción a no actuarse sobre ellas especialmente. Con el fin de asegurar aun más el trabado de las distintas piezas que constituyen la superficie final, por la parte posterior se coloca una lámina supletoria, de papel preferentemente, que retiene en su posición de extensión las puntas de flecha que aparecen por la parte trasera de las piezas cuadrangulares.

Como detalle de realización práctica de la idea expuesta, se acompaña a la presente una lámina de dibujos en los que se representan las piezas constitutivas de la superficie en dos posiciones.

40 En la figura 1ª aparecen cada una de las piezas por separado, dispuestas de modo correlativo a su acoplamiento. Las piezas cuadrangulares -1- tienen previstas cerca de cada uno de sus ángulos unas aberturas o ranuras rectangulares -2- en posición perpendicular a la diagonal dirigida de uno a otro ángulo de la pieza. Las piezas de enlace están formadas por un cuadrángulo -3- que tiene sus lados recortados según una línea arqueada que determina la formación, en cada uno de sus ángulos, de sendas puntas de flecha -4- de anchura mayor, en todos los casos, que la longitud de las ranuras de la pieza primera.

45 En la figura 2ª se representa una porción de superficie obtenida por ensamblamiento de una pluralidad de piezas como las representadas en la figura 1ª. Podemos ver como las puntas de flecha han atravesado las ranuras, y como por la parte posterior se ha situado una lámina -5- de papel preferentemente unida por pegado a la cara posterior del conjunto de piezas ensambladas que mantiene en su posición a las puntas de flecha tendentes a enderezarse.

50 La superficie obtenida, de dimensiones variables según el número de piezas base que la integren, es de aplicación a la fabricación de diversos objetos, entre ellos, principalmente, bolsos de compra y similares.

55 Como es natural el tamaño de las piezas base variará según el

10 MAR

72256

tamaño de los retales a aprovechar, y, sin variar las características fundamentales, la forma geométrica de las piezas puede variar también.

Hecha la descripción precedente es necesario añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y lo que se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen: El Modelo de Utilidad que se solicita ha de recaer sobre las reivindicaciones siguientes:

19.- UN MONTAJE DE PEQUEÑAS SUPERFICIES PARA OBTENER SUPERFICIES DE GRANDES DIMENSIONES, caracterizado esencialmente por utilizar piezas base de características contrarias, cada una de las cuales está constituida por un cuerpo plano cuadrangular en el que se han practicado ranuras rectangulares perpendiculares a la diagonal trazada entre dos de los ángulos de la pieza y en posición sensiblemente cercana a sus ángulos, en el primer caso, y, en el otro caso, las piezas están formadas también por piezas cuadrangulares con sus lados recortados según una línea curva que determina la formación en cada uno de sus ángulos de sendas puntas de flecha, mayores en anchura que la extensión de las aberturas de la pieza primera.

20.- UN MONTAJE DE PEQUEÑAS SUPERFICIES PARA OBTENER SUPERFICIES DE GRANDES DIMENSIONES, caracterizado porque las piezas de la reivindicación anterior se ensamblan haciendo pasar las puntas de flecha de una pieza por las ranuras de la otra y uniendo finalmente la superficie obtenida con una hoja, preferentemente de papel, que queda pegada sobre la cara posterior de las piezas, manteniendo en su posición a las puntas de flecha, tendentes a elevarse.

31.- Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita, "UN MONTAJE DE PEQUEÑAS SUPERFICIES PARA OBTENER SUPERFICIES DE GRANDES DIMENSIONES".

10 MAR. 1959

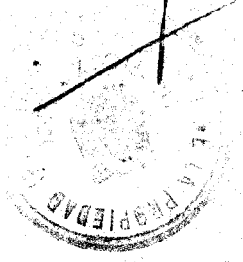


72256

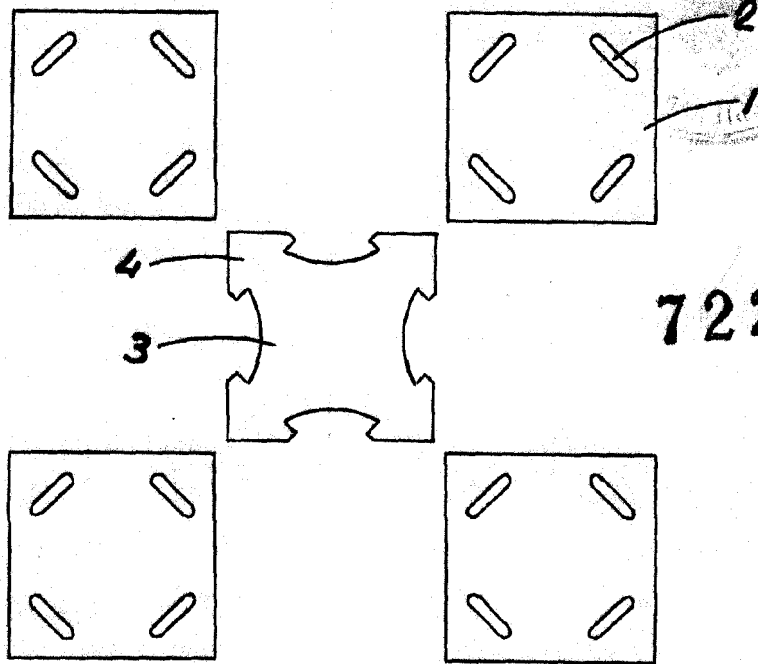
Todo tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria que consta de cuatro hojas, escritas a máquina por una sola cara, y dibujos que se acompañan.

Madrid, 10 de marzo de 1959.

ALFONSO UNGREA,



95



72256

FIG. 1^a

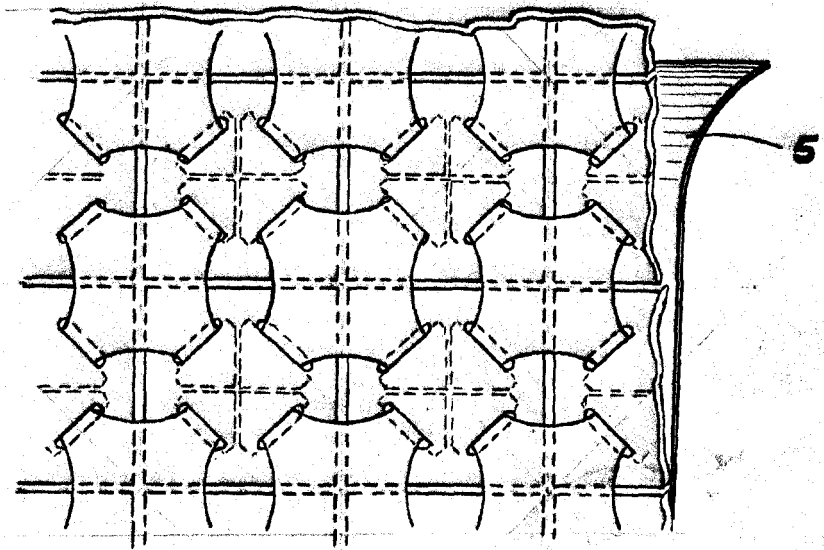


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

MADRID, 10 DE marzo DE 1959

ALFONSO UNGRIA