





10 y hortalizas en cuyos envases presta excelentes servicios  
puesto que facilita su ajuste y adaptación.

15 Los perfeccionamientos objeto de la invención tie-  
nen la finalidad de proteger los botes contra los abolla-  
mientos que generalmente se producen cuando estos se lle-  
nan en caliente, finalidad plenamente conseguida con la  
especial disposición dada a esta tapadera.

20 La nueva tapadera a que nos referimos se caracte-  
riza esencialmente porque su cuerpo presenta una convexi-  
dad hacia la cara externa, compuesta por una serie de zo-  
nas anulares concéntricas, alrededor de un círculo central  
más elevado de superficie plana, estando separadas unas  
zonas de otras por un escalón inclinado, existiendo a par-  
tir de la zona anular de mayor diámetro, un nervio circu-  
lar formado por arrugamiento, que tiene sección angular a  
25 partir del cual hay una zona anular plana junto a la cual  
se encuentra ya el borde de la tapa que presenta un aca-  
nalado con una junta hermética, a fin de que pueda acoplarse  
se por este canal en el borde del bote, sea de cartón ho-  
jalata u otra materia.

30 A causa de la convexidad hacia arriba que presen-  
ta esta tapa, su acoplamiento a la boca de los botes re-  
sulta más fácil, dada la flexibilidad que adquiere y la  
distensión que se produce en el bombamiento de la tapa,  
dando lugar a que se ajuste con gran hermeticidad y a que  
35 el canal inferior dispuesto alrededor de su perímetro pue-  
da montarse sobre el borde de la boca del envase.

Con el fin de facilitar la comprensión de las ca-  
racterísticas generales que dejamos expuestas, se acompa-  
ña una lámina de dibujos en la que hemos representado un



40 caso de realización práctica de una de estas tapaderas,  
con la salvedad de que debe interpretarse ampliamente y  
sin limitación alguna.

En los referidos dibujos la figura 1 nos muestra  
una vista en planta de la tapadera, mientras que la figu-  
45 ra 2 es una sección transversal por A-B de la figura 1.

Las distintas partes de la tapa representada como  
ejemplo en los mencionados dibujos, se señalan en ellos  
bajo las siguientes acotaciones: -1- es el canal, con una  
junta de hermeticidad alojada en su interior, que está  
50 dispuesto alrededor del perímetro de la tapa que, como -  
puede verse, es circular; con -2- se señala la zona plana  
en forma de anillo circular, situada a más bajo nivel que  
el canal -1- y con -3- un arrugamiento que adopta forma  
de nervio de sección angular. A continuación señalamos -  
55 con -4- otra zona plana, situada en el mismo plano hori-  
zontal que la zona -2-. A partir ya de esta zona -4- exis-  
ten dos zonas anulares -5- y -6- separadas por unos esca-  
lones, las cuales, así como el círculo central -7- están  
dispuestas en planos más elevados y distintos, hasta el  
60 círculo -7- que ocupa el plano superior, constituyendo -  
así, en el centro de la tapa una convexidad, que es la  
que permite la fácil adaptación al bote.

Como podrá deducirse, esta nueva tapadera podrá fa-  
bricarse en muy diferentes diámetros y en variedad de plan-  
65 cha metálica, sea galvanizada o no, pudiendo aplicarse a  
cualquier clase de envases, sea cual fuere su material.

N O T A

Los puntos nuevos y de propia invención que se



70

presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

75

80

85

1º.- Tapadera metálica perfeccionada para envases, caracterizada porque su cuerpo presenta una convexidad hacia su cara superior externa, compuesta por una meseta central, circular y plana, situada en un plano más elevado que el resto de la tapadera, teniendo a su alrededor varias zonas anuladoras, situadas también en diferentes planos, separadas unas de otras por un escalón, constituyendo en conjunto un cuerpo troncocónico de amplia base, lo cual da a la tapadera una flexibilidad que permite la distensión para lograr un fácil y perfecto acoplamiento en la boca del envase, en el cual ajusta por medio del canal dispuesto alrededor de su perímetro, existiendo además entre dicho canal y la base de la convexidad, dos zonas anulares planas, situadas al mismo nivel, separadas por un arrugamiento en forma de nervio de sección angular que contribuye también a la flexibilidad de la superficie para favorecer el ajuste al envase, evitando abollamientos en los envases al ser llenados en caliente. Y

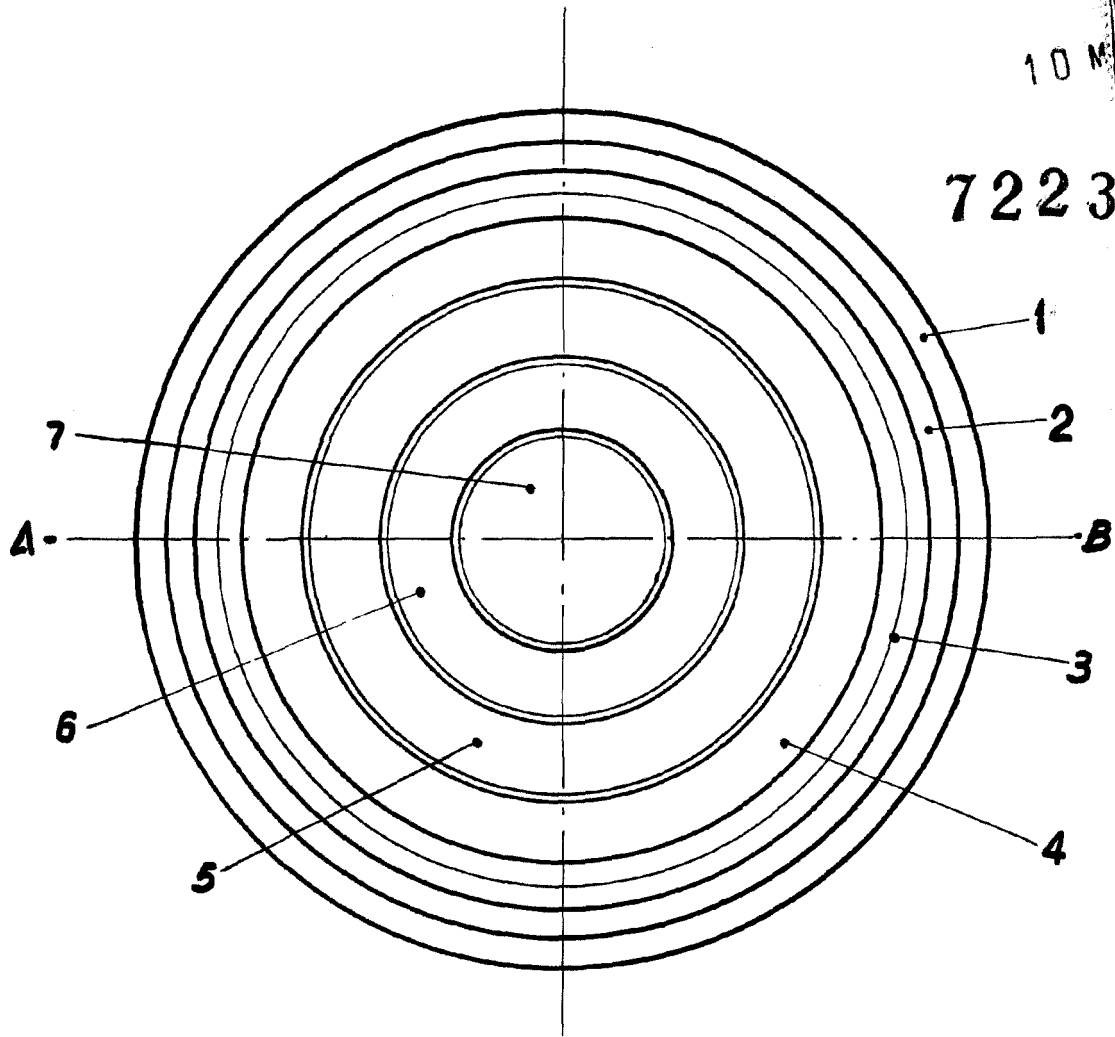
90

2º.- "TAPADERA METALICA PERFECCIONADA PARA ENVASES", de conformidad en un todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente representado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de CUATRO hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 93 líneas.

Valencia, 6 de Marzo de 1.959  
Por autorización del interesado

FIG. 1

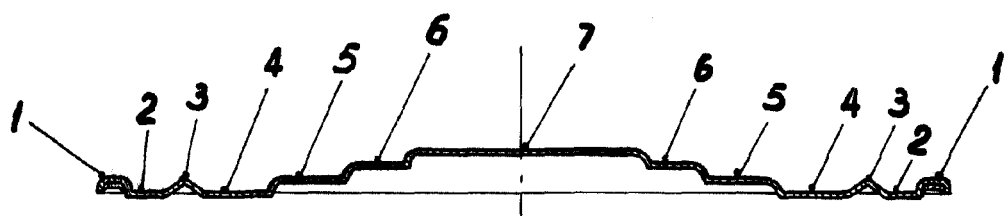


10 M



72230

FIG. 2



Sección A-B

ESCALA VARIABLE

VALENCIA FEBRERO 1959  
P.A.