



72071

72071

Antonio MARTINEZ ERADES de nacionalidad española, residente en España solicita autorización para el registro de un Modelo de Utilidad consistente en un "Bloque Unico Para la Fabricación de Zapatos de Señora".

M E M O R I A

.....

El Modelo de Utilidad a que se refiere la presente memoria y adjunto plano está destinado a garantizar la propiedad y explotación exclusiva del mismo en todo el territorio español y sus posesiones consistente en un "BLOQUE UNICO PARA LA FABRICACION DE ZAPATOS DE SEÑORA".

En la marcha evolutiva que ha tenido la fabricación del calzado hay que tomar como punto de partida en la iniciación del mismo el trabajo de artesanía hasta llegar a la fabricación en serie en las grandes fábricas modernas. En su origen, como se ha dicho anteriormente la fabricación de el calzado en general se hacía por los profesionales o artesanos dedicados a este oficio que se llamaban zapatero, trabajo penoso, delicado y tardio, que en la actualidad ha quedado reducido para la confección de algunas especialidades y para aquellos que pudieramos denominar de lujo. Era la época en que las necesidades de este elemento de utilización por el ser humano, eran muy reducidas y por lo tanto la demanda de los mismos podría ser facilmente satisfecha por los profesionales de este oficio. Pero el incremento actual de utilización, la demanda en gran escala de estos productos ha hecho que la fabricación artesana se convierta en fabricación en serie y que por lo tanto los elementos componentes del zapato queden reducidos a un minimum de ellos para que la fabricación sea mas expeditiva, fácil, ligera y que la demanda quede surtida en sus más amplios deseos consiguiendo con ello una gran ventaja y beneficio en la forma de fabricación.



72071

30 Sería un gran triunfo en la fabricación del calzado si se llegara a construirlo, de un solo golpe, y formado de una sola pieza, entonces habríamos aventajado y adelantado en la fabricación de los mismos, pues uno de los grandes retrasos que tiene la fabricación en serie de estos útiles es el ensamblamiento y unión de las piezas que lo componen, tacón, suelas, enfranque, talonera, palas etc., por eso era conveniente buscar y reducir el conjunto de estas piezas componentes a un mínimun de ellas, pero sin que faltara ninguna ya que cada una cumplía una misión y un cometido en el zapato.

35 Por eso sería conveniente buscar una solución a estas desventajas que se ofrecen en la fabricación de los calzados en general y mas especialmente en los de señora y en esto precisamente consiste el Modelode Utilidad solicitado por mi representado D. Antonio MARTINEZ ERADES.

40 En el Modelo de Utilidad de mi representado Sr. Marti- nes Erades se ha innovado como elemento esencial y reivindica- torio el hecho de estar constituido por un sólo bloque es decir se han unido entre sí formando una sólo pieza el tacón, la talonera y el enfranque, con ello se ha aventajado notable- mente la fabricación de el calzado puesto que en una sólo pieza se han unido tres que anteriormente iban separadas con el natu- ral entorpecimiento y gasto de tiempo que suponía el unir las constituye pues una verdadera novedad la fabricación de este 45 bloque en pieza única con sus tres elementos.

50 El M delo de Utilidad que se solicita, está constitui- do como se dice anteriormente por una sola pieza sin aditamen- to formativo ni composición, que se caracteriza en su forma por adoptar la de una base de zapato integrada por el tacón, talo- nera y enfranque. Esta pieza tiene la particularidad en la par- te que pudieramos denominar tacón el de ser hueca, aventajando 55 a los anteriores iguales de su clase en su poco peso, sin que por ello pierda su consistencia y fortaleza que se la da la cons



72071

6. titución de ser un bloque único. Por la parte superior o abertu-
tura que queda del tacón lleva por su parte interior unas pequeñas
aristas embutidas que sirven de sostén y alojamiento a una pla-
ca fina para dar continuidad a la base de asiento del talón del
pie. El referido tacón por su parte inferior es macizo teniendo
6.5 en su base una pequeña cavidad de tipo troncocónica que ha de
servir de alojamiento a la contera para evitar su desgaste. La
parte del enfranque y en su final lleva unos orificios destina-
dos a la unión por medio de cosidos de la suela del zapato.

7. Los dibujos que se acompañan en el plano adjunto acla-
ran perfectamente lo anteriormente descrito y así en la figura
7.0 12 hemos representado en sección el bloque que constituido por
una sola pieza se caracteriza en su forma por adoptar la de una
base de zapato de señora, señalándose con el nº 1 la parte hue-
ca del tacón, con el nº 2 las estrías en la abertura del tacón
en donde ha de sujetarse la plaquita, con el nº 3 el tacón ma-
7.1 cizo con el nº 4 la cavidad practicada en la base del tacón que
ha de ensamblar con la contera, con el nº 5 la pieza propiamen-
te dicha y con el nº 6 la parte final del enfranque que ha de
servir de unión a la suela del zapato. En la figura nº 2 del
7.2 mismo plano se ha representado en vista superior el bloque
destacándose con el nº 1 la parte hueca del tacón con el nº 2
las estrías sustentadoras con el nº 3 la plaquita que cierra
el hueco y con el nº 4 el final del enfranque que servirá pre-
vio cosido a unir el material de cuero.

7.3 Con la descripción que se hace en la memoria y la
representación gráfica de los dibujos que se acompaña se ha pre-
tendido dar una idea clara y precisa de el Modelo de Utilidad
que solicita mi representado, teniendo en cuenta que lo que cons-
tituye la novedad y motivo reivindicatorio es la de estar forma-
do por un sólo bloque o pieza única, modelo totalmente nuevo en
7.4 el mercado y hasta ahora no utilizado en la fabricación del cal-



72071

zado.

REIVINDICACIONES

.....

Los puntos nuevos que se presentan para que sean objeto de reivindicaciones en la presente memoria de Modelo de Utilidad que por 20 años se solicita en España son:

95

1º.- "BLOQUE UNICO PARA LA FABRICACION DE ZAPATOS DE SEÑORA" que se caracteriza por estar constituido por una sola pieza, sin aditamento formativo ni composición que se caracteriza en su forma por adoptar la de una base de zapato integrada por tacón, talonera y enfranque en un solo cuerpo.

100

2º.- "BLOQUE UNICO PARA LA FABRICACION DE ZAPATOS DE SEÑORA" que además de la reivindicación anterior se caracteriza por ser el tacón propiamente dicho y en su parte superior hueco, llevando por su superficie interior y muy cerca de la embocadura unas aristas que sirven de sostén y alojamiento a una placa, dando con ello continuidad a la base del asiento.

105

3º.- "BLOQUE UNICO PARA LA FABRICACION DE ZAPATOS DE SEÑORA" que además de las reivindicaciones anteriores se caracteriza porque la parte inferior del tacón es maciza llevando una pequeña cavidad troncocónica que sirve de alojamiento a la contera.

110

4º.- "BLOQUE UNICO PARA LA FABRICACION DE ZAPATOS DE SEÑORA" que además de la reivindicación primera se caracteriza porque la parte final del enfranque lleva unos orificios destinados a la unión por medio de cosido de la suela del zapato.

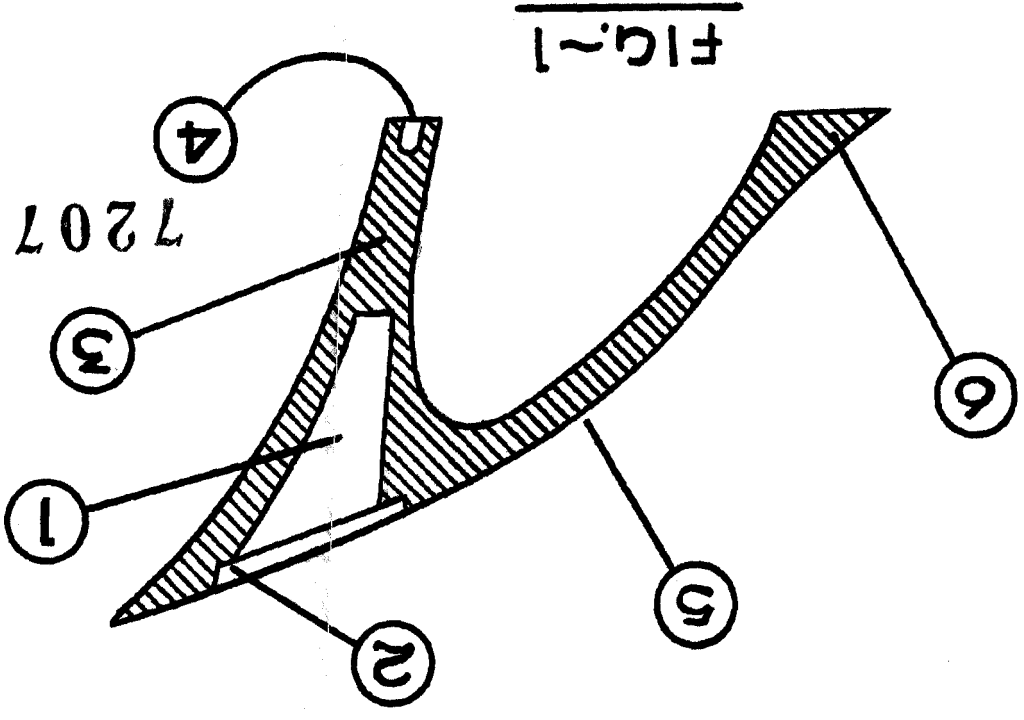
115

La presente memoria consta de cuatro hojas mecanografiada por una sola cara a dos espacios y de un total de ciento diez y siete líneas y un plano.

Madrid, 6 de Marzo de 1.959

EL AGENTE OFICIAL.

72071



ESCALA VARIABLE MADRID 6 MARZO 1959

