



28 FEB

- 2 - 71974

10

15

20

25

30

35

El nuevo aislador que vamos a describir, se fabricará de plástico, aprovechando con ello la posibilidad de rápida fabricación mediante moldeo por inyección, cosa esta que influirá en la reducción de los costes. Además de esto, los aisladores fabricados con plástico reúnen las condiciones generales exigibles de estos accesorios eléctricos, tal como grano fino y compacto con superficies pulidas para que el polvo que se adhiere se desprenda con la lluvia; carece de grietas interiores; no es quebradizo y resiste los golpes sin que se produzcan roturas; tiene una gran impermeabilidad y resiste excelentemente a muchos ácidos, y a los ambientes nocivos existentes en ciertas industrias tal como fábricas de papel, de productos químicos, pozos, exteriores marítimos y similares. Por otra parte la disposición y forma especial adoptada, permiten que el aislador ejerza sus funciones de retención del conductor en las mejores condiciones de sujeción y que las operaciones de sujeción y liberación del conductor en el aislador puedan ser rápidas y fáciles ahorrando tiempo y esfuerzo a los operarios. Todo esto se consigue gracias a la especial cabeza adoptada y al sencillo dispositivo aprensor de que va dotada, formando parte de un cuerpo en forma general de campana, por ser la forma conocida de mejores propiedades aislantes.

El nuevo aislador a que nos estamos refiriendo - comprende, como ya se ha indicado, un cuerpo hueco de plástico, de forma cilíndrica, troncocónica o de cualquier otra, con el correspondiente cuerpo tubular interior para su montaje por medio de escayola u otra mezcla en el espárrago de hierro con el que se fija a las paredes, con



40 cuyo fin, las superficies interiores llevaran unas espiras de rosca o estrias, incluso para roscarse directamente al espárrago. A un cuerpo de aislador constituido como queda dicho, se le provee de una cabeza especial compuesta por un tabique con una aleta en voladizo, dispuesta
45 ta en un plano paralelo a la superficie superior de la cabeza. En esta aleta se practican uno, dos, o más orificios con espiras de rosca, o con unas hembrillas metálicas roscadas, incrustadas, a fin de que puedan montarse otros tantos tornillos, cuyas puntas sujetarán fuertemente al
50 conductor contra la superficie superior de la cabeza del aislador. Para proteger el cable conductor de posibles perforaciones, o escoriaciones, conviene interponer una plancha de plástico u otra materia aislante, entre la punta de los tornillos y el cable conductor, que ya de por
55 si llevará el correspondiente recubrimiento aislante. Asimismo, en la superficie superior y en la zona enfrentada a los tornillos se practicará un canal que constituirá una especie de cuna para el asentamiento del cable conductor.

60 Para facilitar la comprensión de las características generales que se han descrito, en los precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos en los que se ha representado un caso de realización de uno de estos aisladores, con la advertencia de que debe dársele una amplia
65 interpretación, sin ningún sentido restrictivo.

En tales dibujos, sus figuras representan:

Fig. 1 - vista frontal en alzado.

Fig. 2 - vista de perfil en alzado.

Fig. 3 - sección vertical por A-B de la fig. 4.



70

Fig. 4 - vista frontal en alzado, con un conductor montado.

75

En cuanto a las partes y elementos del aislador representado se señalan en las mencionadas figuras con las siguientes acotaciones: el cuerpo cilíndrico de plástico del aislador se señala con -1- y con -2- el espacio interior o hueco acampanado, en el centro del cual aparece el cuerpo tubular -3- que sirve, como es conocido, para que el aislador pueda sujetarse al soporte metálico con escayola. Con -4- se indican las espiras de rosca que facilitan la adherencia de la escayola y que, en los casos en que interese, pueden servir para atornillarse a dicho espárrago.

80

85

La cabeza del aislador se señala con -5-, apreciándose la sección de L, o angular, para formar la aleta -6- en voladizo, en la cual van roscados los tornillos -7- señalándose con -10- el canal o cuna de asentamiento del cable.

90

Como se aprecia en las figuras 3 y 4, las puntas de los tornillos -7- presionan fuertemente al cable conductor -8-, con interposición de una plancha -9- que asegura el que no se deteriore el cable.

95

Los tornillos -7- pueden ser totalmente metálicos o de plástico de la misma naturaleza o más duros que el cuerpo del aislador, pudiendo tener cabezas prismáticas para que pueda actuar una llave, a la vez que una ranura para un destornillador, o solo de cabeza ranurada.

Una vez descrita la constitución de este nuevo aislador de plástico, sólo nos resta consignar la posibilidad de que varien los tamaños, formas secundarias o es-



100 téticas, clase de plástico que se emplee y colorido, pu-
diendo incluso ser transparente, forma y materia de los
tornillos, o de sus cabezas y cualquier otro detalle que
no altere lo esencial que se expone en la siguiente

N O T A

105 Los puntos que se reivindican en este Modelo de
Utilidad, como nuevos y de propia invención, son:

110 1º.- Nuevo aislador para baja tensión, compuesto
de un cuerpo hueco de plástico, con el cuerpo tubular cen-
tral para su montaje en el soporte metálico, que se carac-
teriza por disponer de una cabeza integrada por un tabi-
que con una aleta lateral en voladizo, formando un resal-
te de sección angular, en ángulo recto, poseyendo dicha
115 aleta unos orificios con espiras de rosca o hembrilla me-
tálica con rosca, incrustada, a fin de servir de aloja-
miento a otros tantos tornillos que, al incidir perpendi-
cularmente sobre la superficie superior del cuerpo del -
aislador, sujetan fuertemente al conductor asentado en di-
cha superficie en un canal que actúa de cuna, con interpo-
sición o no de una plancha de defensa, entre la punta de
120 los referidos tornillos y el cable conductor. Y

125 2º.- "NUEVO AISLADOR PARA BAJA TENSION", de con-
formidad en un todo en lo esencial y fines industriales
a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y grá-
ficamente representado en los adjuntos planos para su me-
jor comprensión.

Esta Memoria consta de CINCO hojas escritas o me-
canografiadas por una sola cara a doble espacio en 125 li-
neas.

Valencia, 17 de Febrero de 1.959

Por autorización de los interesados

JOSE LOPEZ
P. P.

7 1974

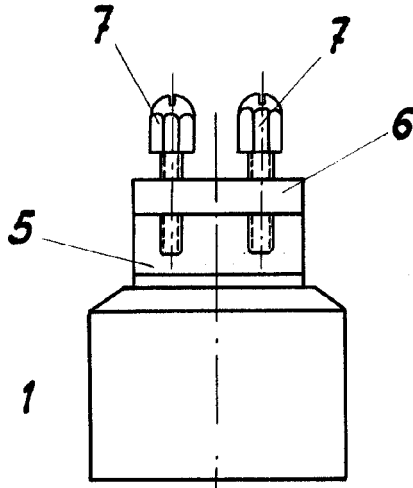


Fig. 1

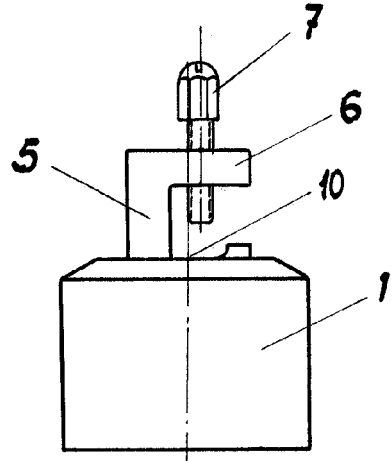


Fig. 2

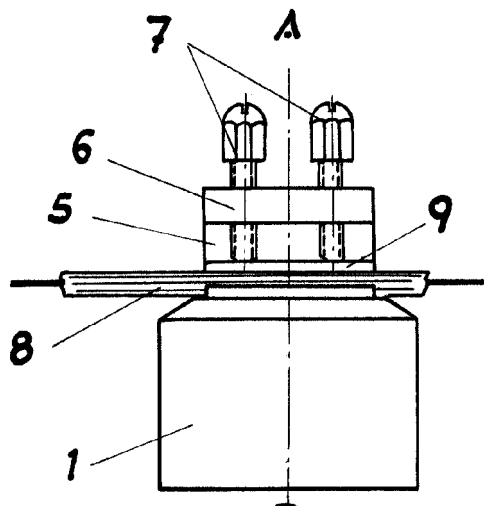
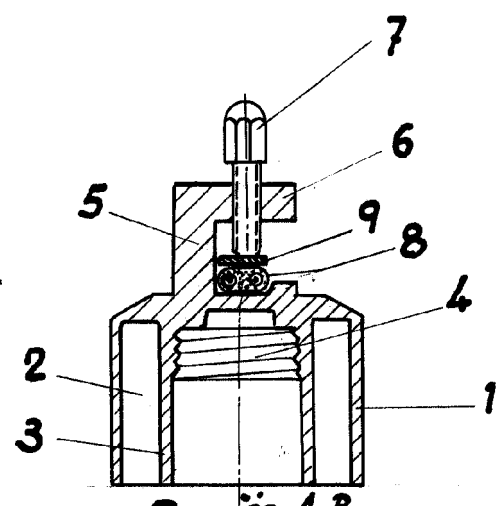


Fig. 4



Sección A-B

Fig. 3

Escala variable
Valencia Febrero 1959.

JOSE LOPEZ
P. R.