

71954



71954

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña

a la solicitud

de un MODELO DE UTILIDAD, por VEINTE  
AÑOS en ESPAÑA, a favor de Talleres  
Mecánicos "GUEDU", domiciliados en  
EIBAR (Guipuzcoa), calle Urki, núme-  
ro 20 bajo,

p o r

«UN NUEVO MODELO DE SOPORTE DE HERRA-  
MIENTA DE SANGRAR»

71954



5 La invención a que se refiere la presente memoria constituye una novedad industrial, con características y ventajas que la hacen merecedora del privilegio de explotación exclusiva que por ella se solicita, de acuerdo con las prescripciones del Estatuto vigente de la Propiedad Industrial, de 26 de julio de 1.929, texto refundido, publicado el 30 de abril de 1.930.

10 El objeto por el cual se solicita el presente privilegio de Modelo de Utilidad, se refiere a un nuevo modelo de soporte de herramienta de sangrar.

La finalidad de este soporte es efectuar cortes más profundos y en forma más rápida sin que se rompa la cuchilla por efecto de un "enganchón".

15 Para mayor claridad de la descripción que sigue se acompaña un dibujo en el que se representa graficamente el objeto de la invención. En este dibujo y en figura única se muestra el conjunto del portaherramientas con la cuchilla.

20 Se han señalado con letras las partes principales del dispositivo y haciendo referencia a estas letras se hace la descripción que sigue: Se compone esencialmente de un prisma rectangular A, que se aprisiona en la torreta del torno y que tiene en uno de sus extremos un taladro en el que se introduce el eje B, sobre el que gira libremente la herradura C. En esta va aprisionada la cuchilla de sangrar D, mediante los tornillos E y la reglilla graduada F, sujeta por el tornillo G.

25 El funcionamiento de este dispositivo es sencillo y perfectamente se deduce de la descripción que antecede y puede resumirse del modo siguiente: Se apoya la reglilla graduada F, sobre la barra que se ha de sangrar o cortar, de tal forma que la cuchilla D, coincida con el centro de la pieza. (En la práctica y porque ya está previsto, basta colocar la reglilla F

30



71954

en la numeración correspondiente, calculado para un determinado diámetro para que la cuchilla D, coincida en el centro de la pieza), después basta solamente avanzar el carro del torno para cortar. La cuchilla nunca puede sufrir un "enganchón" por que la reglilla F que apoya sobre la pieza se lo impide.

5

La ventaja fundamental del nuevo modelo de soporte es esencialmente que la herramienta "no puede engancharse" como ocurre en los demás tipos de soporte y además permite trabajar más rápidamente.

10

Hecha la descripción que antecede, hemos de añadir que los detalles de realización de la idea expuesta pueden variar, sin que por ello cambie la esencia de la invención, que es la que se desprende de los párrafos que anteceden y la que se reivindican en la siguiente

N O T A

15

En resumen: El Modelo de Utilidad, que se solicita recaerá sobre las reivindicaciones siguientes:

20

1ª.) Un nuevo modelo de soporte de herramienta de sangrar, caracterizado porque se compone esencialmente de un prisma rectangular, que se aprisiona en la torreta del torno y que tiene en uno de sus extremos un taladro en el que se introduce un eje sobre el que gira libremente una herradura; en esta va aprisionada la cuchilla de sangrar, mediante tornillos y una reglilla graduada, sujeta por un tornillo.

25

2ª.) Se reivindica por último, como objeto sobre el que ha de recaer el Modelo de Utilidad que se solicita:

"UN NUEVO MODELO DE SOPORTE DE HERRAMIENTA DE SANGRAR"

Todo conforme se reivindica en la presente memoria, que consta de 3 páginas y dibujos adjuntos.

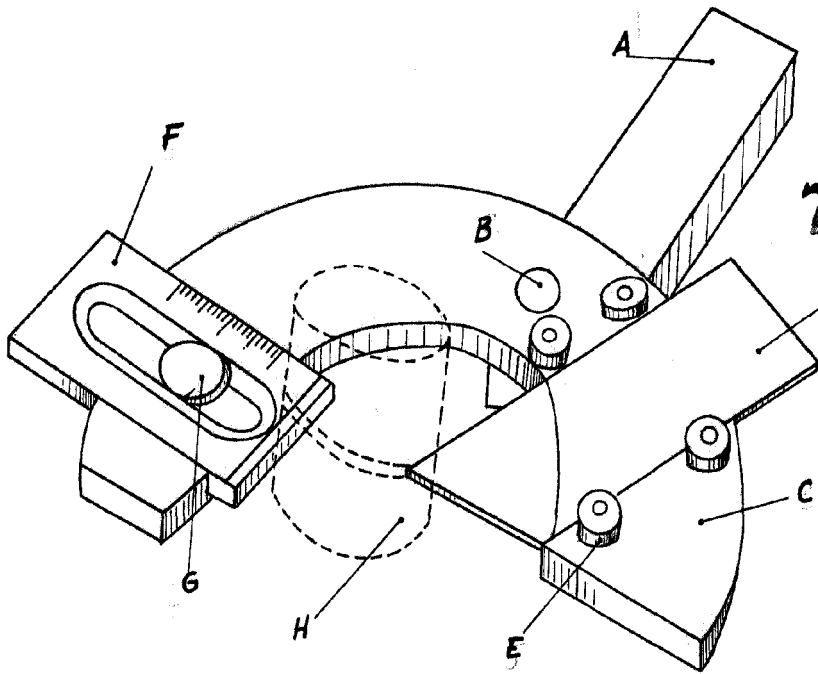
30

Madrid 27 febrero 1959

ALFONSO UNGRIA



71954



71954

ESCALA VARIABLE

MADRID, 27 de febrero DE 1959

Escalera variable

*[Handwritten signature]*