

71930

26 FEB



71930

MODELO DE UTILIDAD

que por veinte años, para España y sus posesiones, se solicita a favor de "IMCO, S. A., de nacionalidad española, domiciliada en Barcelona (España), Calle de L<sub>a</sub>uria, 128, por: "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS".

Memoria descriptiva

La presente Memoria se refiere, como el enunciado indica, a una máquina perfeccionada que permite realizar rápidamente y en forma totalmente automática, el encolado de etiquetas de diversas formas y tamaños, para su inmediata colocación en el envase a que vaya destinada.

5

Anteriormente, el encolado o engomado se realizaba colocando las etiquetas en series sobre una plancha en posición invertida pasando posteriormente una brocha impregnada en goma o material de pegamento adecuado, levantando más tarde las etiquetas una a una para pasarlas al recipiente en que

10



71930

15 fueran a ser colocadas, con el inconveniente de pérdida de tiempo que se traduce en el destemplado del papel que se traduce en el curvado de las bordes de las etiquetas empleadas con lo que la colocación se vuelve más laboriosa, además de ser un procedimiento más lento.

20 Otro inconveniente que se experimenta con el procedimiento de la platina, radica en el hecho de la gran cantidad de cola que se desperdicia por fijarse a ella y que es preciso limpiar cada vez que se van a colocar encima las nuevas etiquetas, pues de otra forma resultarían manchadas, pues no siempre es posible emplear una cola de buena calidad e incolora.

25 Para remediar los inconvenientes citados, se ha ideado la máquina que se preconiza, basada en la alimentación automática de las etiquetas solicitadas por un rodillo de goma o material de análogas características de fricción, para pasarlas en íntimo contacto con la superficie de un rodillo totalmente impregnada en cola, según el espesor deseado y que, posteriormente, es despegada del mismo por mediación de unos índices regulables que 30 dejan la etiqueta preparada para ser colocada en su sitio, y sin que por la rapidez del tratamiento haya habido lugar al destempe del papel.

35 El accionamiento de la máquina, se ha previsto que puede ser realizado a mano por mediación de una manivela, o mediante una ligera transformación, consistente en el cambio de la manivela por una rueda libre accionada a pié por una palanca y cadena con recuperación automática, o

71930



bien por una polea o juego de ellas, que permiten una variación de las velocidades que suministra un motor eléctrico acoplado. En estos dos últimos casos, el obrero dispone de las dos manos para efectuar el pegado del envase.

40 Para la mejor comprensión de cuanto antecede, se acompañan una hoja de planos en los que se representa esquemáticamente la realización de qué se trata, y con referencia a dichos dibujos, se verifica a continuación una detallada descripción de su constitución y funcionamiento.

45 En la figura 1ª una sección del aparato.

En la figura 2ª, una vista en perspectiva de la máquina.

En ella, se aprecia un bastidor 1 que soporta el conjunto de los mecanismos y que dispone de un depósito de forma adecuada 2, en el que se deposita la cola o pegamento hasta el nivel deseado, que podrá ser repuesto automáticamente según se va consumiendo mediante un depósito adicional no representado en la figura.

55 Concéntricamente con el eje del depósito descrito, existe un rodillo 3 que gira en su interior apoyado en las prolongaciones del eje de soporte que descansan en unos cojinetes adecuados practicados en una pieza intermedia 4, que pueden ser retiradas de su emplazamiento al aflojar unos tornillos y, por tanto, retirar conjuntamente el rodillo 3, operación que será necesario realizar cada vez que se pare la máquina por un periodo de tiempo superior al del endurecimiento del pegamento empleado.

60

71930

26 F



En la parte posterior del bastidor, existe una armadura vertical 5 contra la que se apoya el paquete 6 de etiquetas impresas y listas para el encolado, las cuales se mantienen en posición adecuada por mediación de un rodillo contrapeso 7, suspendido mediante unos tirantes 8, enganchados en unas ranuras 9, practicadas en lo alto de la estructura 5, con el objeto de poder graduar la la presión ejercida según el paquete de etiquetas sea mayor o menor.

La parte inferior de la etiqueta frontal, queda en contacto presionada por la acción de contrapeso, contra un rodillo de goma o material análogo en cuanto a sus características de fricción 10, el cual gira impulsado por un engranaje 14, calado sobre el mismo eje y que engrana con otro de las debidas aracterísitcas, e igualmente calado sobre la prolongación del eje del rodillo encolador 3, ámbos en sentido opuesto conneectores tangenciales superiores divergentes. Por la acción de la fricción que desarrolla el cilindro de goma 10, la etiqueta que está en contacto con el, es arrastrada por debajo y unas 15 la conducen hasta hacer contacto con el rodillo encolador al que se adhiere y le sigue en su movimiento de rotación hasta encontrar los apéndices 11 colocados en la extremidad de unos índices 12 deslizantes en toda la longitud del eje 131, que los soporta.

Para la obtención del movimiento de los cilindros encolador y de alimentación, se puede recurrir a diferentes sis-

71930

266 59



temas, como son una simple manivela calada en la prolongación del cilindro principal por la extremidad opuesta al pistón de engrane, o bien sustituir esta manivela por una rueda libre accionada por una cadena que queda ligada, envolviendo 180° a la rueda, por una de sus extremidades a un pedal, en tanto que por la otra queda solicitada por un muelle que la hace recuperarse del movimiento ejercido hasta que el pedal alcance un tope previamente fijado. Mediante esta disposición se logra una mayor autonomía del obrero para la colocación de las etiquetas tratadas, ya que éste dispone de las dos manos para realizar el trabajo de colocación.

Otra disposición de movimiento, especial para grandes series en lugares de mucho etiquetado, consiste en sustituir la manivela o la rueda libre por un o unas poleas que reciben movimiento mediante correas trapezoidales de un motor eléctrico, pudiéndose verificar diferentes relaciones de velocidad si las poleas transmisoras son también en cono.

Descrita suficientemente la naturaleza, constitución y funcionamiento del Modelo de Utilidad que se solicita, se hace constar que el privilegio de concesión del mismo habrá de recaer, precisamente, sobre las particularidades características de las siguientes reivindicaciones:

71930

26



59

N O T A:

115 1ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETI-  
QUETAS", esencialmente caracterizada por el hecho de disponer  
en el bastidor del aparato de un depósito-almacén de cola  
o pegamento que se emplee, sobre el cual gira un rodillo  
que tiene su parte inferior en contacto con el contenido  
y por cuya superficie se distribuye uniformemente al girar  
sobre su eje.

120 2ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETI-  
QUETAS", según nota anterior y caracterizada porque las  
etiquetas a tratar son forzadas a pasar en contacto con  
la superficie encolada del rodillo, impregnándose por la  
parte posterior, al deslizar impulsadas por la acción de  
frotamiento ejercida por un rodillo de goma o material de  
análogas características que recibe el movimiento por un  
125 piñón calado en una de las extremidades de su eje y direc-  
tamente engranado con una rueda dentada fija de igual forma  
en el eje del rodillo encolador.

130 3ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETI-  
QUETAS", según notas anteriores, y caracterizado porque  
el conjunto que forman los rodillos anteriormente mencio-  
nados se mantiene inalterable en su equilibrio al descansar  
sus ejes en unos cojinetes adecuados existentes en un bas-  
tidor desmontable del resto de la máquina con el objeto de  
proceder a la limpieza o lavado de los órganos correspon-  
dientes cuando esta operación es necesaria.  
135



71930

26



140

145

4.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque posteriormente al rodillo de alimentación dispone de una estructura plana vertical con su parte superior plegada a 90° formando dos patillas horizontales en ambos lados, en cuya parte superior dispone de una serie de muescas de sección semicircular en donde encajan las extremidades de unos tirantes que por la parte inferior soportan un contrapeso que aprisiona las etiquetas colocadas en paquete contra la parte plana de la estructura mencionada, quedando la parte inferior de la etiqueta frontal en contacto con la superficie del rodillo de alimentación.

150

155

5.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque debajo del rodillo de alimentación existen unas guías de sección circular que fuerzan la etiqueta a seguir la dirección impuesta por ellas y que la lleva a entrar en contacto con la superficie encoladora.

160

6.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS", según notas anteriores y caracterizada porque en la parte superior delantera del rodillo encolador, descansan una serie de apéndices de forma adecuada para conseguir que la etiqueta se desprenda del rodillo y deslice por los índices a que están fijos, quedando retenidos estos índices por estar calados paralelamente unos a otros

71930



en un eje sobre el que pueden ser desplazados lateralmente.

165 7ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS", según notas anteriores y caracterizada porque puede ser dotada de un depósito supletorio de pegamento que mantiene constantemente el nivel del líquido en el interior del depósito en que gira en rodillo emcolador.

170 8ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS", según anteriores reivindicaciones y caracterizada porque el movimiento necesario para hacer girar los rodillos de alimentación y emcolador, se consigue a través de una manivela de acción manula, colocada en la extremidad del último opuesta a la que lleva calada la rueda dentada, pudiendo ser sustituida esta manivela sin modificación de la esencialidad de la máquina por una rueda libre accionada por una cadena que la envuelve 180º y que posee sus extremidades ligadas a un pedal y la opuesta a un muelle de recuperación con este movimiento limitado por un tope en el pedal, o bien por un juego de poleas accionadas por una correa trapezoidal o mecanismo semejante desde otras poleas complementarias en caso colocadas en el árbol de salida de un motor eléctrico.

175

180

9ª.- "MAQUINA PERFECCIONADA PARA EL ENCOLADO DE ETIQUETAS"

71930



Todo ello tal y como queda descrito y reivindicado en la presente Memoria descriptiva que consta de nueve hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara a la que se acompaña una de dibujos para su mejor comprensión.

Madrid, 26 FEB. 1959

*Carlos Talavera*

*Handwritten signature*

71930



Fig. 1ª

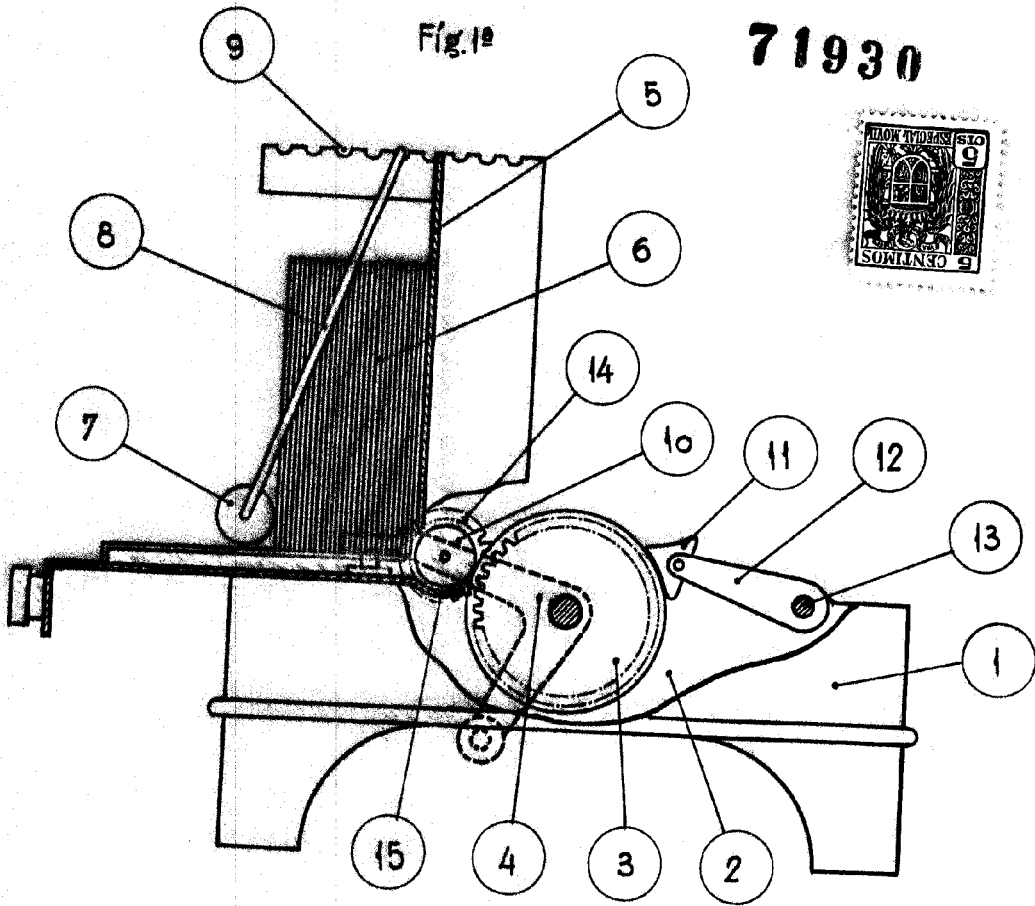
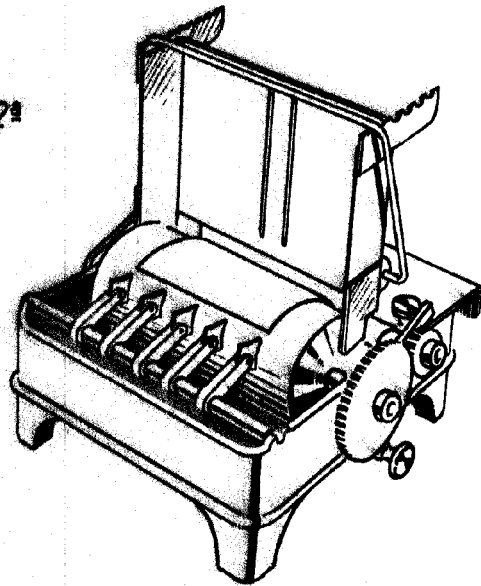


Fig. 2ª



Escala variable  
Madrid, 26 FEB. 1959