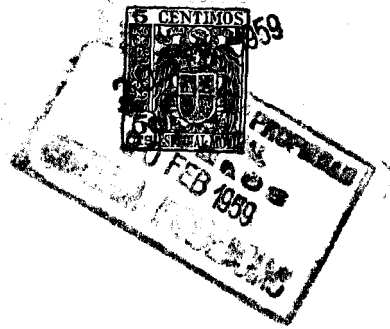


71778

71778



MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UN MODELO DE UTILIDAD, POR VEINTE ANOS EN ES-  
PANA, A FAVOR DE DON MANUEL RAMIREZ LUQUE, DE NA-  
CIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN CARGABUEY (Cór-  
doba) Calvo Setelo, 11

P O R:

"NUEVO CAPACHO PARA LA FABRICACION DE ACEITE".-





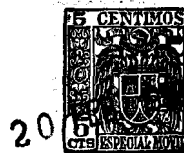
5.- Con la presente solicitud se trata de proteger un nuevo capacho para la fabricación de aceite, con el cual y dados los materiales que se emplean en su fabricación, así como la forma de construirlo, se consiguen grandes ventajas ante los que actualmente se conocen y se están empleando en las fábricas aceiteras.

10.- Dado el material que se emplea se ha conseguido un capacho muy ligero y manejable por los obreros, influyendo también su costo, que como es natural es bastante reducido sobre los existentes.

15.- En cuanto a tamaños hemos de hacer constar que se pueden hacer cualquiera de ellos determinado y con arreglo a la prensa, pudiendo ser también objeto de variación el colorido del material principal que se emplea para otorgarle la estructura.

20.- El material que se emplea preferentemente para conseguir la forma y estructura del capacho que nos ocupa es de "macarron" o tubo de material plástico en cualquier diámetro, utilizándose en la construcción de cada capacho dos diámetros diferentes, el más grueso o de mayor diámetro es empleado para la obtención del contorno exterior y radios que lo integran en los cuales se teje la fibra o superficie del capacho, y el de menor diámetro es empleado tan solo como anillo retenedor

25.-



20

71778

de los radios y conformador del orificio central del capacho.

5.- También es notorio hacer constar que la fibra que se emplea para la superficie del capacho y la cual es tejida por entre los radios de plástico que estructuran el mismo puede ser de cualquier tipo y orden vegetal.

10.- Para mejor comprensión de la descripción que sigue, se adjuntan dibujos a los cuales se hará constante referencia a lo largo de la misma, siempre a título de ejemplo no limitativo.

15.- La Figura 1ª, es una vista en planta del capacho que nos ocupa, apreciándose un detalle de la estructuración del mismo, confeccionada o construida con material tubular de plástico.

Las Figuras 2ª y 3ª, denotan pequeños segmentos de los materiales empleados, denominado vulgarmente "macarrón", en sus dos diámetros.

20.- La Figura 4ª, es un detalle del trenzado exterior que constituye y delimita el contorno del capacho, de cuyo trenzado salen directamente y en forma solidaria los radios del mismo.

25.- Consiste la presente invención en un nuevo capacho para la fabricación de aceite, caracterizado porque el capacho propiamente dicho (1) está constituido por un cuerpo estructurador que lo integra totalmente tubular de material plás-



1959.

71778

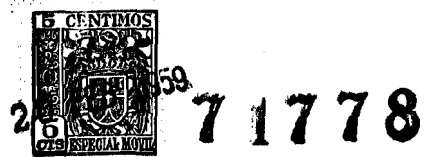
- tico en dos diámetros (5 y 4) uno mayor que el otro; con el de mayor diámetro (5) se consigue mediante un trenzado el contorno exterior de dicho capacho, partiendo del mismo trenzado y solidariamente del mismo, una pluralidad de radios (3) en forma doble, dado el caracter del trenzado referido, cuyos radios son rebatidos en un anillo doble (4) que delimita el centro u orificio (2) del capacho, con el fin de continuar en forma radial, y así sucesivamente hasta conseguir formar totalmente la estructura del capacho. Sobre los radios así conseguidos se tejen o teje las fibras necesarias (6) que otorgarán la superficie del capacho, con lo que queda totalmente listo para su utilización.
- 5.-
  - 10.-
  - 15.-

Si bien la forma de ejecución aquí descrita constituye aplicación preferente de la presente invención, podrán introducirse modificaciones de forma y de detalle sin que por ello varíe la esencialidad de la misma, la cual se reivindica en la siguiente

NOTA

En resumen; la presente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 25.- 1ª.- Nuevo capacho para la fabricación de aceite, caracterizado porque el mismo está constituido



do por un armazón de tubular plástico en dos diámetros, el mayor constituye el contorno exterior y radios soporte de la fibra que integra la superficie de prensado, y el de menor diámetro es empleado como delimitador del anillo central del capacho.

5.-

2ª.-Nuevo capacho, según la reivindicación anterior, caracterizado porque la pluralidad de radios de que consta el capacho son construidos como continuidad del contorno exterior trenzado, en operación sucesiva, ya que se emplea un conductor tubular plástico para lograr el referido contorno exterior y los radios.

10.-

3ª.-Nuevo capacho, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque sobre la pluralidad de radios se teje la fibra que constituye la superficie de prensado.

15.-

4ª.-"NUEVO CAPACHO PARA LA FABRICACION DE ACEITE

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina y dibujos.

20.-

Madrid, 20 de febrero de 1.959

A handwritten signature in black ink, consisting of several overlapping loops and a long horizontal stroke extending to the right.



fig.1

71778

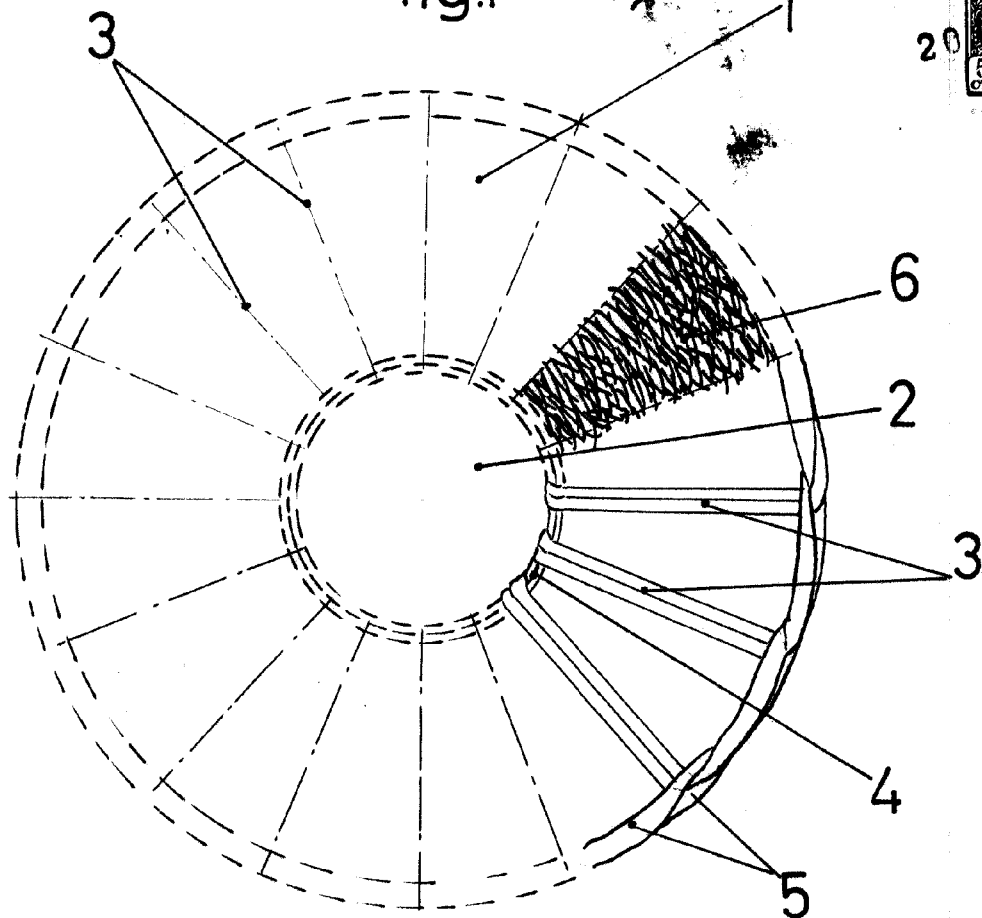


fig.2

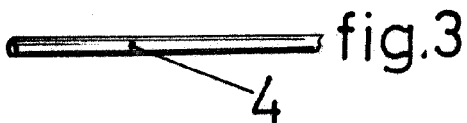
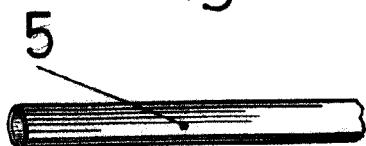
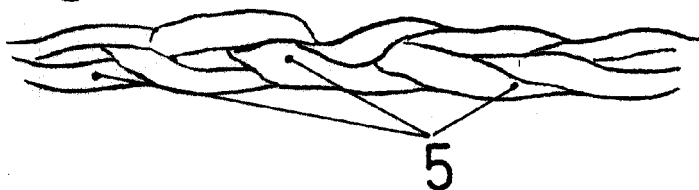


fig.4



escala variable

20 FEB. 1952