

71624

Dn. Joaquín Plá Farró, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Camp, nº 12, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "VALVULA PARA EL LLENADO DE LOS ENVASES DE PAREDES LAMINARES, QUE SE ACOPLA A LOS MISMOS SIN NECESIDAD DE SOLDADURA".-

5 La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto dar a conocer un nuevo tipo de válvula, atravesable por una cánula, que permite el llenado de envases de paredes laminares, cuando ya están hermeticamente cerrados y que en esencia consta de un elemento elástico perforable, que precisamente, por el hecho de ser elástico, una vez se ha realizado la operación de llenado, por punción a través de este elemento, se obtura automáticamente el orificio practicado con la aguja o cánula de inyección.-

10 El modelo de válvula que seguidamente se describe es una realización funcional de forma concreta que se deriva del sistema a que hace referencia la patente de invención nº 232.265 del propio solicitante.-

15 La nueva válvula atravesable consta de una pieza de material elástico, que tiene forma de dedal y que lleva, alrededor de su borde inferior, una arandela que actúa de tope para la adaptación contra la pared laminar del envase, que quede comprimida sobre dicha arandela, por la acción de la tuerca -



71624

20 fija el dedal en una de dichas láminas, en la que se practica un orificio de diámetro igual, o algo menor que el de la válvula atrevesable, que es introducida, en dicho orificio, de modo que la arandela del borde, quede situada en el interior del envase.-

25 La referida pieza elástica está fileteada exteriormente, de modo que puede roscarse, sobre ella, la antes citada tuerca rígida o semirrígida, que al ser roscada va aprisionando la válvula perforable, hasta que la arandela de su borde, queda adherida alrededor del taladrome de la pared del envase, con lo que se logra una fijación perfecta, sin necesidad de soldaduras-

30 Para llenar el envase se atraviesa, por punción, el fondo de la pieza elástica en forma de dedal, y mediante la cánula o aguja adecuada, se hace penetrar en el envase el líquido o fluido que se desea.-

35 Al retirar la aguja o cánula, la pieza elástica obtura por si misma, el orificio practicado para la inyección, quedando el envase lleno y hermeticamente cerrado.-

40 En el único dibujo que se acompaña, y que forma parte integrante de la presente memoria descriptiva, se representa, unicamente para facilitar la descripción de las características y sin valor limitativo, una realización de la nueva válvula perforable, para el llenado de envases de paredes laminares.-

Dicho dibujo muestra esquemáticamente, una sección del conjunto de la válvula, aplicada a un envase, que tanto puede ser tubular, como de paredes soldadas por su contorno.-

45 En la pared laminar -1- que forma una de las caras del envase, se ha practicado previamente un orificio, por el que se introduce la pieza elástica -2- que constituye la válvula, la cual tiene forma de dedal o cazoleta, y presenta, junto a su borde inferior, constituyendo una misma pieza, una arandela -3-,



71624

50 que queda alojada en el interior del envase.-

La pieza -2- presenta un fileteado exterior -4-, sobre el que se rosca una tuerca -5- rígida o semirrígida, que al ir - roscándose sobre la pieza -2-, hace que la arandela -3- se adapte perfectamente a la lámina -1- quedando sujeta la válvula y el envase perfectamente cerrado.-

Este tipo de válvula puede acoplarse a envases de paredes soldadas por su contorno, o del tipo tubular, tal como se ha representado en las dos secciones terminales, del dibujo adjunto.-

60 Se sobreentiende que la forma, clase de material, dimensiones, disposición y arreglo, tanto de la válvula como de su tuerca de fijación, podrán variar, siempre que no se altere su acción funcional, tal como se ha descrito y representado en el dibujo adjunto.-

65 El Modelo de Utilidad por: "VALVULA PARA EL LLENADO DE LOS ENVASES DE PAREDES LAMINARES, QUE SE ACOPLA A LOS MISMOS SIN NECESIDAD DE SOLDADURA", cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias, se solicita registrar por un periodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades, que se concretan en las siguientes,

70

R E I V I N D I C A C I O N E S

1ª.- "VALVULA PARA EL LLENADO DE LOS ENVASES DE PAREDES LAMINARES, QUE SE ACOPLA A LOS MISMOS SIN NECESIDAD DE SOLDADURA" caracterizada por el hecho de que está formada por una pieza de material elástico, en forma de dedal, fileteada exteriormente, que presenta junto al borde inferior de su cazolera, una arandela para la adaptación y fijación de la válvula en el orificio practicado al efecto en la pared del envase, para la introducción de dicha pieza, quedando su arandela situada en el interior del mismo.-

80

71624



85

2ª.- "VALVULA PARA EL LLENADO DE LOS ENVASES DE PAREDES LAMINARES, QUE SE ACOPLA A LOS MISMOS SIN NECESIDAD DE SOLDADURA" según la 1ª reivindicación, caracterizada por el hecho de que sobre el fileteado exterior de la pieza en forma de dedal, se rosca una tuerca, que al ser atornillada, hace que la arandela del borde inferior quede perfectamente adaptada, comprimiendo el contorno del orificio practicado en una de las paredes laminares del envase.-

90

3ª.- "VALVULA PARA EL LLENADO DE LOS ENVASES DE PAREDES LAMINARES, QUE SE ACOPLA A LOS MISMOS SIN NECESIDAD DE SOLDADURA". - Tal como se ha descrito y demostrado en el dibujo adjunto.-

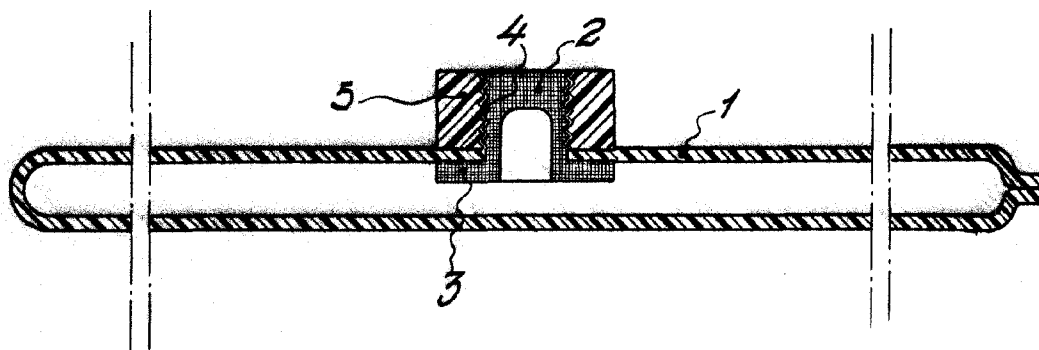
Consta de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 3 de Febrero de 1959.-

P.A. de Dn. Joaquín Plá Ferró.-
JUAN B. RENTER RIDAURA



71624



Barcelona 3 Febrero 1959

Juan B. Fenter

Juan B. Fenter Fidaluce

Escala variable