



12 F

71607

M O D E L O  
D E  
U T I L I D A D

por "NUEVO DISCO DE PULIR, PARA MAQUINAS PULIDORAS", a favor  
de Don Hugo ALAVA CONDON, domiciliado en Zaragoza, "Minas, 13"

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente Modelo de Utilidad se refiere a un nuevo disco de pulir, para máquinas pulidoras.

El disco objeto de esta invención se realiza en materia textil, de preferencia a base de retales de algodón.

5. La finalidad de este disco es conseguir una mayor potencia bruñidora y una mayor tenacidad al desgaste que la que presentan los discos pulidores hasta ahora utilizados. Además, el disco que nos ocupa retiene bien la pasta pulidora sin posibilidad de desprendimiento no obstante las altas velocidades de rotación a que gira en las pulidoras. Asimismo, resulta protegido contra cualquier enganche que pudiera sufrir por la pieza en trabajo.

10. El disco, objeto de esta invención, está constituido por una serie de planos laminares superpuestos en el número adecuado al espesor de disco que se desee.
- 15.

-2- 71607<sup>12</sup>F



- Cada plano de disco, excepto los dos exteriores, se caracteriza por estar formado por una sucesión de triángulos isósceles cuyo ángulo en el vértice tiene una amplitud aproximadamente de 30°, o sea que disponiendo unos al lado de otros con los vértices de ángulo mas agudo concurriendo a un mismo punto forman el plano circular en el que intervienen doce de dichos triángulos, quedando sus respectivas bases formando el contorno del citado plano.
- 5.
- Cada uno de estos triángulos isósceles se forma de la siguiente manera: se parte de un retal del tejido de algodón, sensiblemente cuadrado y de longitud de lado tal que, marcadas dos líneas de doblez partiendo de un vértice de suerte que dividan al ángulo recto de dicho vértice en tres ángulos iguales, que como es natural tendrá cada uno una amplitud de 30°, la longitud de dichas líneas de doblez resulte sensiblemente igual al radio del círculo que se desee formar como plano intermedio de la serie a superponer para constituir el disco. Se recorta en arco de círculo la zona comprendida entre los extremos de las citadas líneas de doblez y se practica el doblado del retal por las referidas líneas, con lo que quedará formado un triángulo isósceles con tres planos superpuestos y amplitud de ángulo en el vértice de 30°. Se van disponiendo tales triángulos uno al lado de otro hasta constituir el círculo y así se sigue con los demás planos. Los correspondientes a ambas caras del disco se hacen a base de un círculo continuo y se solidarizan entre sí todos los planos por respunteado pasante que puede realizarse o en círculos concéntricos o en espiral, en zona cerca del centro o extendiéndose en mayor o menor par el área superficial de las caras exteriores, según se desee mayor o menor compacidad al conjunto, de acuerdo con su aplicación.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.
- 30.



Basta practicar ahora el taladrado central y untar la pasta pulidora en el contorno, quedando asegurado el agarre de la misma dada la gran cantidad de pliegues creados con los lados de base de los triángulos de cada plano. Asimismo se

5. aumenta considerablemente la potencia bruñidora por el choque contra la pieza en trabajo de los ángulos de base de los referidos triángulos, siendo a la vez mínimo el desgaste.

En las figuras de la adjunta lámina de dibujos se ilustra una realización del invento, dada como ejemplo sin caracter

10. limitativo.

En los dibujos:

La fig. 1ª muestra un retal cuadrado del tejido indicándose en líneas de trazo interrumpido las dobleces y arco de corte del sobrante,

15. La fig. 2ª es dicho retal ya doblado y cortado el sobrante, resultando un triángulo isósceles en tres planos,

La fig. 3ª es una vista en planta de la organización de uno de los planos intermedios, y

La fig. 4ª es una vista pperspectiva de un disco terminado.

20.

En las figuras, se indica en 1 un retal con líneas de doblez 2 y 3 y de corte 4, siendo 5 la línea de respunteado de unión de planos (en este ejemplo en círculos concéntricos) y 6-6' las dos caras exteriores en plano continuo, evitando así,

25. como he~~mas~~ dicho, proyecciones violentas de trozos de disco por enganche de la pieza en trabajo, que dada la velocidad de rotación podrían dañar al operario.

Dentro de la esencialidad del invento son factibles modificaciones de detalle asimismo protegidas. Podrá pues ser cualquiera el diámetro y el número de planos a superponer.

30.

12 FEB



Descritos el objeto y utilidad de la invención, lo que se declara como no divulgado ni practicado en España, comprende las reivindicaciones siguientes:

5. 1.- Nuevo disco de pulir, para máquinas pulidoras, a base de materia textil, de preferencia retales de tejido de algodón, caracterizado porque cada plano intermedio del disco se forma doblando dichos retales, sensiblemente cuadrados, de manera conveniente para que, una vez cortada la zona sobrante, quede formado un triángulo isósceles, colocando para cada plano del disco estos retales así doblados unos al lado de otros en sentido radial para conseguir un círculo regular y uniforme, superponiendo tantos planos así formados como sean necesarios para conseguir el espesor de disco que se desee.
10. 2.- Nuevo disco, según la reivindicación 1, caracterizado porque los retales triangulares que forman los distintos planos circulares están unidos formando un solo conjunto mediante una o mas líneas de pespunteado en círculos concéntricos o en espiral sea concretándose a los alrededores del centro o en toda su superficie, según la aplicación del disco.
15. 3.- Nuevo disco, según las reivindicaciones 1 y 2, caracterizado porque en sus dos caras exteriores lleva un círculo de tejido en una sola pieza para evitar que la pieza a tratar pueda engancharse en el material de los triángulos de los planos intermedios.
20. 4.- Nuevo disco, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la pasta pulidora queda completamente asegurada al contorno del disco dadas la multiples dobleces que el mismo presenta, siendo a su vez aumentada la potencia
- 25.

12 FEB



71607

bruñidora debido al choque contra la pieza en trabajo de los ángulos de base de los triángulos de cada plano, con un mínimo de desgaste.

5.- Nuevo disco de pulir, para máquinas pulidoras.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara y de una lámina de dibujos.

Madrid, a 12 de Febrero de 1959.

Hugo ALAVA CONDON.

p. a.

HUGO ALAVA CONDON

71607



Fig. 1

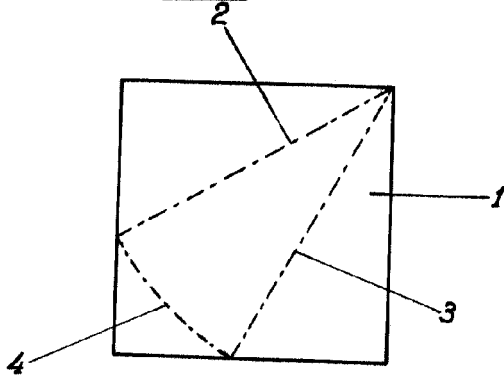


Fig. 2

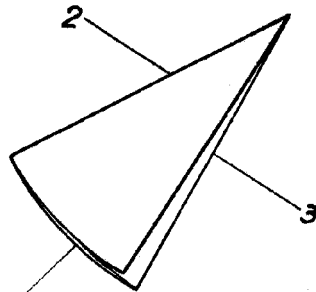


Fig. 3

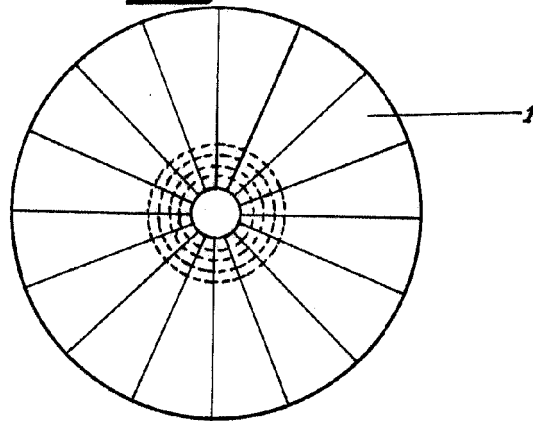
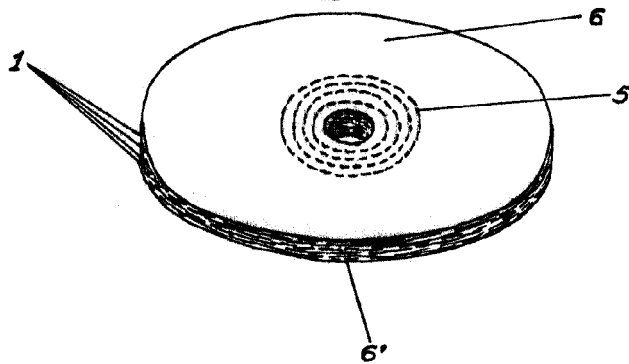


Fig. 4



Madrid 12 Febrero 1959

Escala Variable