

71579

M O D E L O D E U T I L I D A D

por veinte años,

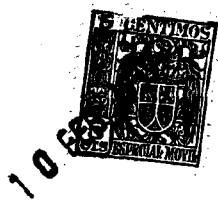
para todo el territorio español, sus colonias y protectorado, por "UNA NUEVA LLAVE", cuyo privilegio se solicita a favor de la entidad nacional PARELLADA Y ESTRAGUES, S.L., con domicilio en Barcelona, calle del Comandante Benitez, s/n.

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad, se refiere, a una llave para tuercas que modifica sustancialmente los modelos de llave conocidos en la actualidad.

5

Como se sabe, las llaves actualmente conocidas se pueden dividir en dos grandes grupos, los que pueden aplicarse a una sola medida de tuercas y las que son aplicables a varios tipos. Estas últimas acostumbran a tener órganos movibles, lo que provoca frecuentes



71579

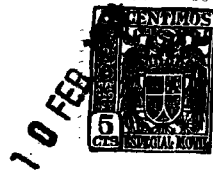
averias, al contrario de las primeras que, por ser de una pieza, son de una utilización muchísimo más prolongada.

5 El Modelo que se preconiza en la presente Memoria, reúne las ventajas de ambos tipos, puesto que es utilizable para distintos diámetros, aún cuando dentro de límites determinados, estando constituida la llave de una sola pieza, lo que le da una gran solidez.

10 Ello se consigue disponiendo que la zona de trabajo esté formada por una pluralidad de superficies cilíndricas de revolución, salientes, de respectivas generatrices paralelas, tangentes todas ellas a una circunferencia interior y dispuestas de forma que las superficies cilíndricas opuestas forman dos mordazas opuestas, estando
15 las citadas superficies cilíndricas empalmadas entre sí por otra serie de superficies cilíndricas entrantes, de respectivas generatrices paralelas entre sí y con los anteriores.

20 La distancia mínima entre las generatrices externas de las superficies cilíndricas que constituyen las mordazas de la llave, determinan el diámetro mínimo teórico de las tuercas susceptibles de ser trabajadas por la llave, siendo el diámetro máximo el correspondiente a una tuerca el doble de cuya apotema sea igual a dicha distancia
25 mínima, ello en el supuesto de tratarse de tuercas exagonales y presentar la llave unas mordazas opuestas de tipo diametrales.

En el caso de tratarse de tuercas exagonales, la relación entre los diámetros máximo y mínimo es 1:0,86, con



71579

lo que puede usarse la llave, por ejemplo, con tuercas de 9/16, 10/16 y 11/16, pues la diferencia entre los diámetros extremos es menor que la correspondiente a la relación citada.

5 Para facilitar la comprensión del presente Modelo, se adjuntan unos dibujos en los que se representa la llave en uno de sus modos de realización preferentes sin que, como es natural, las citadas figuras y la descripción que de ellas se hace a continuación tengan carácter limitativo alguno, ya que tan solo lo

10 tienen enunciativo.

 Representa la figura la cabeza de una llave en cuya zona de trabajo se han dibujado los perfiles de dos tuercas la 1, que representa la de máxima dimen-

15 sión y la 2, que representa la de diámetro mínimo.

 Como puede apreciarse, en la llave se encuentran una pluralidad de superficies cilíndricas de revolución, salientes, representadas en planta y señaladas con los números 3, 4, 5 y 6, cuyas generatrices son

20 perpendiculares, todas ellas, al plano de la figura. Dichas superficies son tangentes al círculo 7 que está, a su vez, inscrito y circunscrito, respectivamente, a los exágonos 1 y 2, que representan, como se indica más arriba, los respectivos perfiles de la tuerca de diámetro máximo y mínimo.

25

 Las citadas superficies cilíndricas salientes están unidas entre sí por otra serie de superficies entrantes, en este caso otras superficies cilíndricas de revolución 8, 9 y 10, cuyas respectivas generatrices



son igualmente perpendiculares entre sí y con las anteriores.

5 Las superficies cilíndricas salientes extremas 3-6 del caso representado en las figuras forman dos mordazas diametralmente opuestas cuya distancia mínima corresponde al duplo de la apotema de la tuerca mayor 1, y equivale también al diámetro de la tuerca menor 2.

10 Las dimensiones en que se fabricará dicha llave serán variadas, abarcando con ello una gama bastante variada de tuercas, pudiendo asimismo variarse el número de superficies cilíndricas, para su aplicación a tuercas no exagonales y pudiendo, como se comprende, introducirse en su fabricación cuantas variaciones de detalle o ejecución se estimen necesarias, siempre que ello
15 no signifique alteración de la esencialidad de dicho Modelo, a cuyo fin se declaran de novedad y utilidad las siguientes reivindicaciones que constituyen la,

NOTA REIVINDICATORIA

20 1ª - "UNA NUEVA LLAVE", que se caracteriza esencialmente por constar de una zona de trabajo formada por una pluralidad de superficies cilíndricas convexas y salientes, de respectivas generatrices paralelas entre sí y tangentes todas ellas a una circunferencia interior, estando las citadas superficies cilíndricas conectadas
25 entre sí por otra serie de superficies entrantes, de modo que las dos superficies cilíndricas salientes y extremas formen dos mordazas opuestas y el radio de la circunferencia interior antes aludida condicione y determine las dimensiones máxima y mínima de las tuercas

71579



a las que se aplicará la mencionada llave.

2ª - UNA NUEVA LLAVE

5 Todo tal y conforme queda descrito y reivindicado en la Memoria descriptiva que antecede y que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola de sus caras y un plano que la ilustra.

MADRID, 10 de Febrero de 1.959

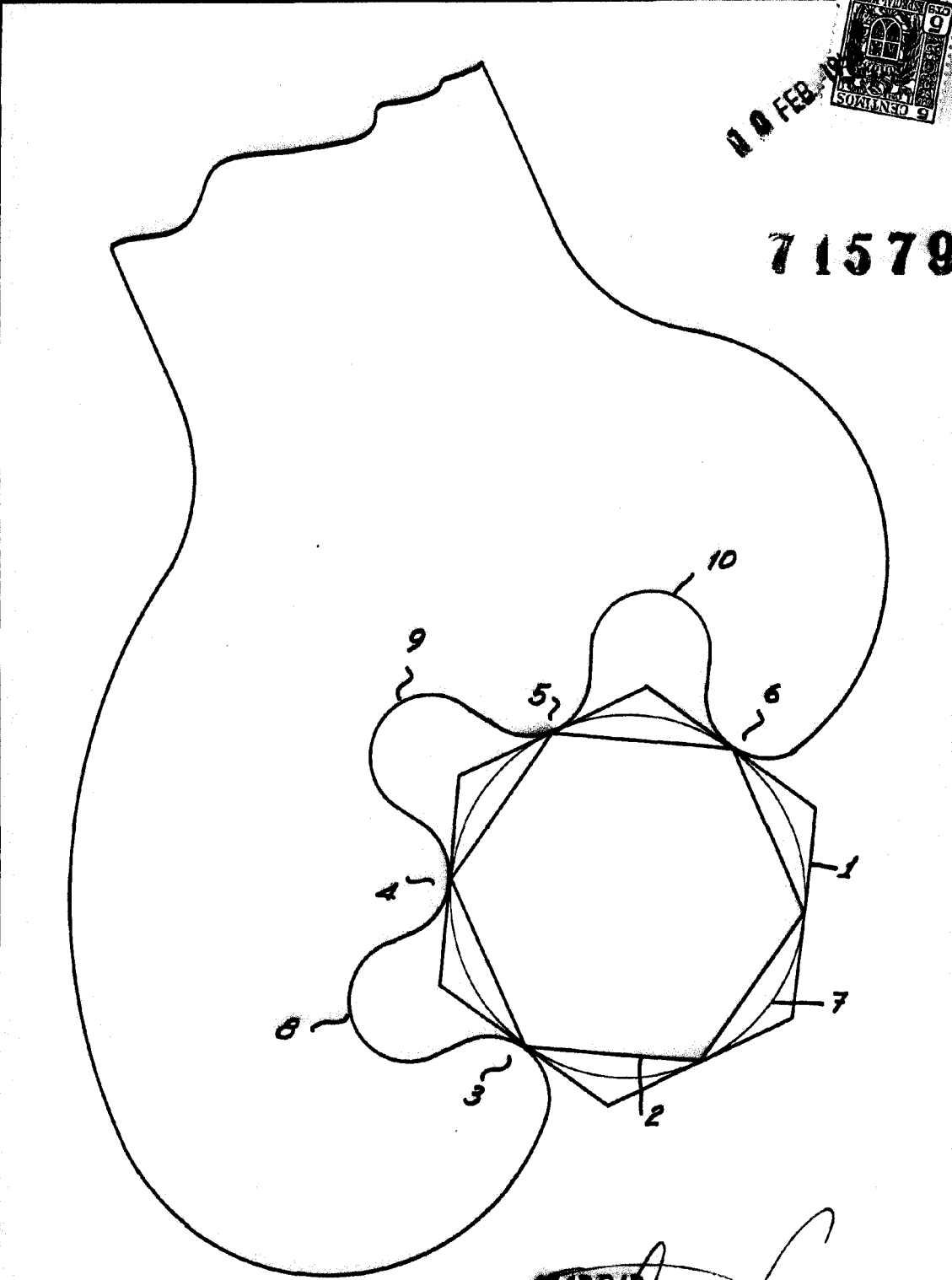
PARELLADA Y ESTRAGUES, S.L.

P.A.

Firmado: J. J. MORGADES Y GRAUER



71579



MADRID
P.º J. M. GARCÍA GARCÍA
P.º E. García

ESCALA VARIABLE