

7 1510

7 1510



715 10

MEMORIA DESCRIPTIVA

DE UNA PATENTE DE MODELO DE UTILIDAD POR VEINTE AÑOS EN ESPAÑA A FAVOR DE DON RAFAEL TERCENIO ANDRES, DE NACIONALIDAD ESPAÑOLA, RESIDENTE EN BARCELONA, Encarnación 188

sobre:

UN CAJON DE TRASLACION MECANIZADA PARA EL ESTACIONAMIENTO DE PIEZAS INDUSTRIALES TRABAJADAS EN SERIE.



715 10

5.- El presente modelo hace referencia a un cajón de trasfianción mecánica, para el estacionamiento de piezas industriales trabajadas en serie, cuya finalidad según se desprende del enunciado, es la de contener en su interior, durante el periodo de fabricación, las piezas que van elaborándose durante las fases de trabajo de cualquier proceso industrial.

10.- Este cajón, cuya utilización en su versión de tamaño pequeño o manual, tiene precedente en otras realizaciones propiedad del propio solicitante, se caracteriza esencialmente por sus cualidades de adaptación al transporte mecánico, dada su mayor volumen y capacidad receptora, estando concebido para su traslado aéreo mediante grúas de suspensión o de arrastre y conducción mediante carretillas eléctricas.

15.- Otra de sus particularidades principales radica en que está estructurado con una distribución de su forma, que facilita la apilación vertical y el alineamiento hasta alcanzar alturas equivalentes a tabiques con los que se pueden establecer callejones, de los que se deriva el mejor aprovechamiento del espacio en locales relativamente pequeños.

20.- A fin de facilitar la descripción del modelo, se reproduce en una hoja adjunta un caso de realización práctica del mismo.

En la Fig. 1ª., se representa el cajón visto en perspectiva

En la Fig. 2ª., se representa también en perspectiva el apilamiento o inicio de una hilera de cajones.

25.- Y en la Fig. 3ª., se dibuja un detalle auxiliar.

Por el diseño de la primera perspectiva, vemos que el cajón está construido con dos largueros (4 y 4a) integrados por perfiles metálicos en "L" que se escuadran en doble ángulo recto, curvando sus vértices con lo que se consiguen los cuatro puntales verticales,

30.- les, vinculándose mediante dos bastidores cuadrangulares (5 y 5a)



que son los que determinan todos los límites del prisma cuadrangular que establece el cajón.

- 5.- Las piezas horizontales de esos hastidores, están integradas por el mismo perfil metálico, y contra sus paredes verticales es donde se adhieren los tableros o plafones (6) (de cualquier material adecuado) que son los que integran las caras o paredes del cajón, al igual que otra superficie semejante (8), constituye la base o fondo del cajón. Observándose en el dibujo como los travesaños inferiores (5a) que forman el fondo del cajón quedan ostensiblemente elevados, con respecto a los dos largueros (7) que son la base plana o punto de apoyo en el suelo, del conjunto formado, lo cual determina una distancia entre el fondo del cajón y la superficie de apoyo, señalada por (11) en la Fig. 3ª, determinando un espacio apropiado y suficiente para introducir en él la base de unacarretilla automática o los brazos ascensoriales de otras carretillas eléctricas de tipo grúa.
- 10.-
- 15.-

- 20.- Los extremos superiores de los cuatro puntales verticales finalizan curvándose hacia el exterior (9) tanto para facilitar la colocación inmediata superior de otro de los cajones en serie, como para facilitar la labor de enganche de los garfios de una grúa en los orificios (10) de engarce que presenta a tal fin cada uno de los extremos citados.

- 25.- En la Fig. 2ª., se muestra la forma en que se inicia cada una de las pilas o alineaciones de cajones para formar grandes alineaciones de los mismos, valiéndose de la indicada forma de sus aberturas superiores que dan la facilidad de superposición que se expresan.

- 30.- El modelo descrito, será llevado a su fabricación de acuerdo con las normas descritas sin perjuicios de establecer variantes del orden de material, dimensiones y acabado y así como deta-



7 15 10

lles de realización que no alteraran la esencialidad del mismo.

N O T A

En resumen, lapresente solicitud recaerá sobre las siguientes reivindicaciones:

- 5.- 1ª.- Un cajón de traslación mecanizada para el estacionamiento de piezas industriales trabajadas en serie, caracterizado porque esta constituido por un armazón prismático cuadrangular, compuesto por dos montantes metálicos que describen un doble ángulo recto solidarizándose y vinculándose entre sí mediante otros dos bastidores rectangulares paralelos entre sí, que componen un cuerpo prismático de dimensiones variables, bajo el cual quedan determinados dos pedestales o puntos de sustentación, constituidos por los tramos horizontales y paralelos entre sí de los perfiles que forman el esqueleto del conjunto, con la doble misión de servir de puntal y aislamiento de un cajón respecto a los inmediatos superior e inferior, y al mismo tiempo dejar un espacio vacío disponible para poder introducir en él, la base de una carretilla mecánica. o los brazos pinzas de cualquier otra carretilla de tipo grúa.
- 10.-
- 15.-
- 20.- 2ª.- Un cajón, según la reivindicación anterior caracterizado porque los espacios rectangulares comprendidos entre los puntales verticales y los dos bastidores horizontales paralelos, se llenan o recubren mediante plafones de rigidez y calidad adecuadas para constituir las paredes y base del cajón contenedor de piezas.
- 25.-
- 30.- 3ª.- Un cajón, según las reivindicaciones anteriores caracterizado porque los extremos de los puntales verticales del conjunto pueden experimentar una curvatura hacia el exterior que ensanchan su espacio medio. y presenta los correspondientes orificios o medios apropiados para recibir los enganches oportunos



para su transporte.

4^a.- UN CAJON DE TRASLACION MECANIZADA PARA EL ESTACIONAMIENTO DE PIEZAS INDUSTRIALES TRABAJADAS EN SERIE.

Según se describe en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujos.

Madrid a 7 de febrero de 1959

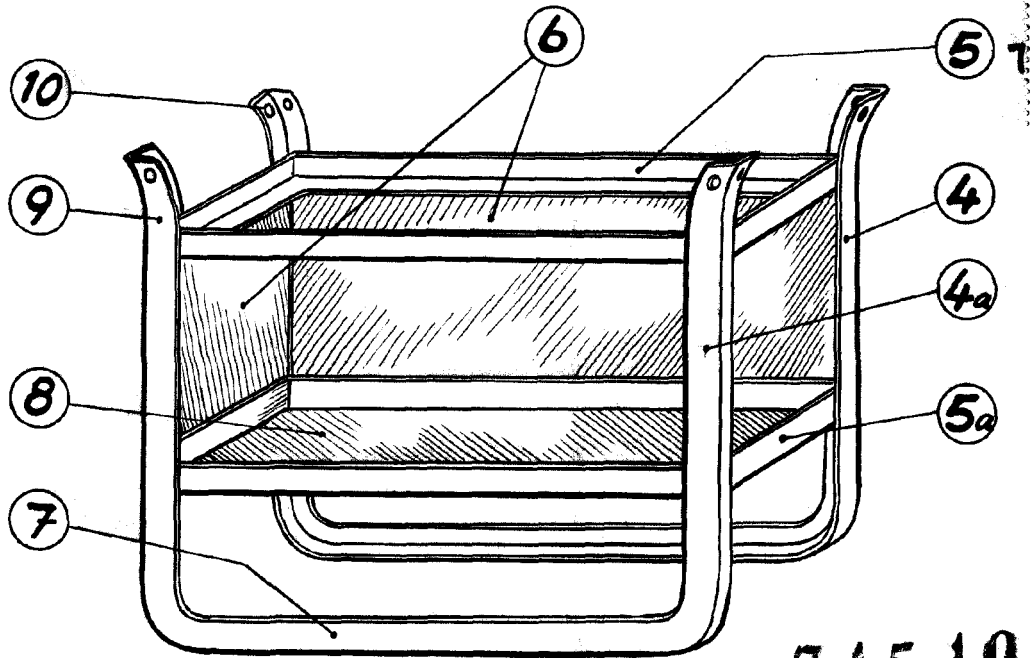


Fig. 1

7 15 10

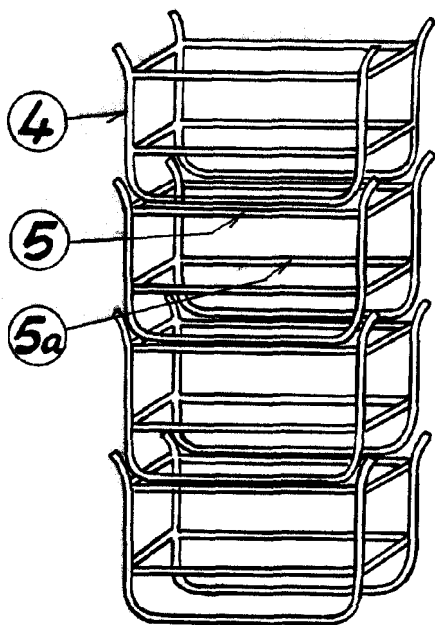


Fig. 2

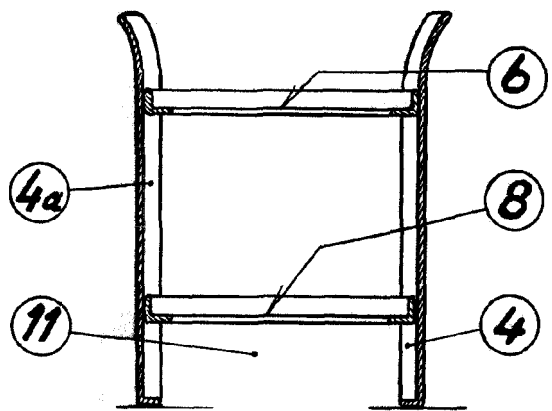


Fig. 3

Escala variable

: 7 FEB. 1959

