

71456



6 FEB 8

MODELO DE UTILIDAD

=====

MEMORIA DESCRIPTIVA

Sobre:

" BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES O SIMILARES "

-----

Solicitantes: Don Guzman CARABIAS SAEZ y Don Gabriel BARRIOS DOMINGUEZ, de nacionalidad españolas, domiciliados en Madrid, calle Bravo Murillo nº 191.

-----

El presente Modelo de Utilidad, se refiere a un nuevo tipo especial de botón automático aplicable con preferencia a tejidos o láminas delgadas de materias plásticas flexibles que, debido a su fina contextura no permiten el cosido

71456



5. corriente de los botones automáticos metálicos corrientes.
- Especialmente se refiere éste botón automático a tejidos o láminas de la materia plástica delgada y flexible del tipo de los polivinilos de la cual se suelen fabricar hoy en día la gran mayoría de impermeables y sus similares.
- 10.
- Es sabido que el polivinilo se pega bien con el polivinilo mediante la llamada soldadura electrónica, pero también es sabido que el polivinilo no se presta mucho a resistir tratamientos bruscos y violentos mecánicos como es, sin
15. duda alguna, la presión del botón automático al meter el macho dentro de la parte contraria hembra, y más todavía, cuando se abre el botón automático separando ambas partes con energía.
- De éstas observaciones resulta que las dos partes del botón no pueden pegarse al tejido de polivinilo ya que el botón en sí mismo no puede ser de polivinilo, sino ha de ser de otra materia cualquiera que puede ser un elastómero de los conocidos sin excluir la goma vulcanizada que no se puede soldar o pegar con el tejido del impermeable a que nos
20. referamos concretamente en el objeto de este modelo de utilidad.
- 25.
- La idea fundamental es, por lo tanto, producir tanto en la parte del macho como en la parte hembra unos salientes en forma de media caña o de arandelas discos que, por
30. su parte, quedan presionados entre el tejido por un lado y una arandela por otro lado que se pueden unir mediante pegamento o soldadura electrónica.
- En éstos casos, las dos partes de que se compone cada botón automático no se pegan directamente sobre la
35. lámina de plástico del impermeable, etc. sino se sujetan mediante discos adicionales que, por su parte, pueden unirse a

71456



dichas láminas de tejidos.

40. Los dibujos adjuntos, ilustran el invento, donde figura 1, representa un corte por el botón exterior que lleva el dispositivo hembra y figura 2, representa un corte por el dispositivo macho en el tejido opuesto.

45. 1 representa el tejido, o sea, la lámina fina de un plástico que se emplea en los impermeables correspondiente al botón exterior y 2, representa el mismo tejido correspondiente al dispositivo macho en la tela contraria, 3 es el macho que tiene en la parte opuesta a su punta un gran ensanchamiento en forma de un disco 3a, 4 es el dispositivo hembra con un estrechamiento 4a, 5 es un disco unido en una sola pieza al dispositivo hembra, y que tiene en su periferia un borde 6 dirigido hacia el interior formando una acanaladura a la cual puede entrar mediante presión una plancha bombeada cóncava hacia el dispositivo hembra y convexa hacia fuera cuya plancha circular tiene un borde 8 que puede entrar a presión a la citada acanaladura.

55. La formación de dicha plancha circular bombeada es tal que constituye un espacio hueco 7a, al cual puede entrar la punta del macho 3, mediante presión, uniendo así los dos tejidos, 9 es una arandela cuyo diámetro interior es menor que el diámetro exterior del dispositivo hembra 4 y que se coloca a presión quedando detrás del saliente anular 4b y en ésta posición se puede unir con el tejido 1 mediante pegamento o soldadura electrónica en toda la superficie anular 11.

60. La parte de disco 3a del macho 3 queda aprisionada entre la arandela 10 pegada sobre el tejido 2 en la faja anular 11 mediante adhesivo o soldadura electrónica.

65. La pieza circular abombada 7, puede tener otro color que el borde circular 8, constituyendo por lo tanto un botón de dos colores.

71456



6 FEB 1956

N O T A

70. El Modelo de Utilidad, que se solicita por veinte años en España y sus Colonias, deberá recaer sobre: " BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES O SIMILARES ", según las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

75. 1ª.- Botón automático para impermeables o similares, de una materia no pegable ni soldable con las láminas de materia plástica empleadas en la confección de los impermeables, caracterizado porque tanto su parte macho, como la parte hembra quedan aprisionadas por arandelas adicionales de una materia afin y, por lo tanto, pegable y soldable a la tela del impermeable, por cuyo medio se establece la unión suficientemente fuerte entre el botón macho y el tejido por un lado y entre el dispositivo hembra y el tejido por otro lado.

85. 2ª.- Botón automatico para impermeables y similares, según 1ª reivindicación caracterizado, porque el botón exterior está constituido esencialmente por un disco rodeado de un borde dirigido hacia el centro formando una acanaladura anular y una pieza convexa central con pestaña circular exterior cuya pestaña puede entrar a presión a la acanaladura del disco mencionado.

95. 3ª.- Botón automático para impermeables y similares, según 2ª caracterizado, porque la pieza convexa central con pestaña circular exterior está formada por una plancha circular en tal forma que hacia el interior constituye la forma cóncava, estableciendo un hueco al cual penetra la punta del dispositivo macho.

100. 4ª.- Botón automático para impermeables y similares, según anteriores reivindicaciones, caracterizado porque el disco según reivindicación 2ª, tiene en su centro un agujero y a continuación una pieza tubular que forman el dispo-

71456



6 FEB

sitivo hembra, con un estrechamiento en su cara interior para retener la punta del dispositivo macho.

5ª.- BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES O SIMILARES.

105.

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria descriptiva, que consta de cinco hojas escritas a máquina por una sola cara y dibujo.

Madrid, 6 de Febrero de 1959

Don Guzman CARABIAS SAEZ y  
Don Gabriel BARRIOS DOMINGUEZ.

P.P.

FRANCISCO GARCIA CABRERIZO  
D. P.

71456



Fig.1

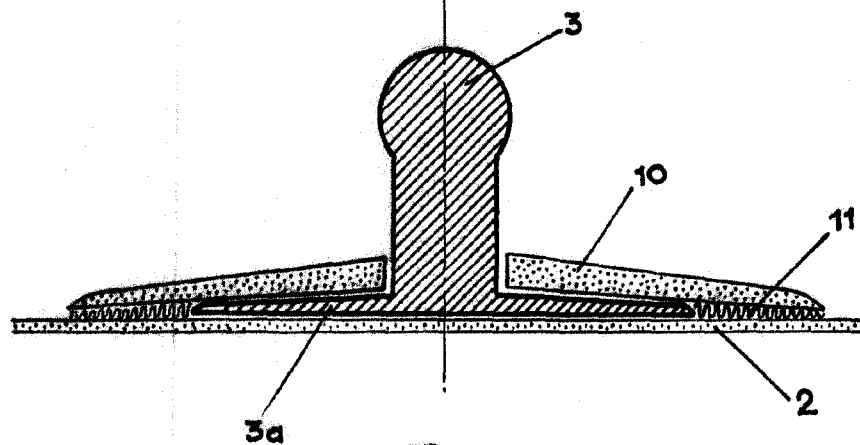
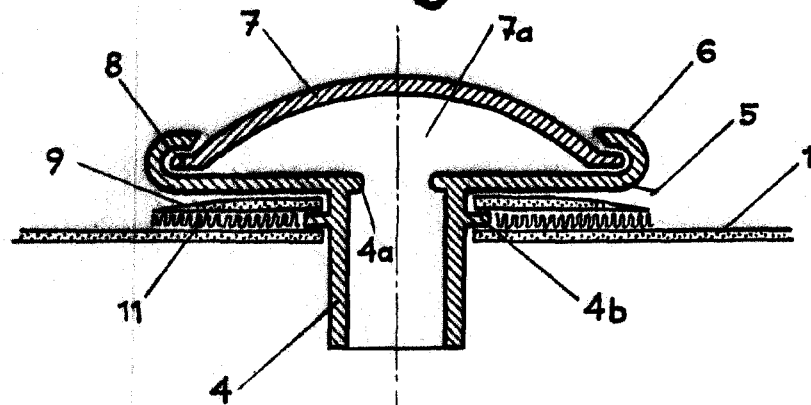


Fig.2

MADRID, 6 FEBRERO, 1959  
GUZMAN CARABIAS SAEZ  
GABRIEL BARRIOS DOMINGUEZ  
P.P.

FRANCISCO GARCIA GABRIEL  
P.P.

ESCALA VARIABLE

2  
0  
0  
0  
50