

71451



MODELO DE UTILIDAD

=====

M E M O R I A D E S C R I P T I V A

S o b r e :

" BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES O SIMILARES "

Solicitantes: Don Guzman CARABIAS SAEZ y Don Gabriel BARRIOS
DOMINGUEZ, de nacionalidad española, domicilia-
dos en Madrid,

El presente modelo de utilidad, se refiere a un
nuevo tipo especial de botón automático aplicable con preferen-
cia a tejidos y láminas delgadas de materias plásticas flexi-
bles que, debido a su fina contextura no permiten el cosido

71451



b. corriente de los botones automáticos metálicos corrientes.

Especialmente se refiere este botón automático a tejidos o láminas de la materia plástica delgada y flexible del tipo de los polivinilos de la cual se suelen fabricar hoy en día la gran mayoría de impermeables y sus similares.

10. Es sabido que el polivinilo se pega bien con el polivinilo mediante la llamada soldadura electrónica, pero también es sabido que el polivinilo no se presta mucho a resistir tratamientos bruscos y violentos mecánicos como es, sin duda alguna, la presión del botón automático al meter el macho dentro de la parte contraria hembra y, más todavía, cuando se abre el botón automático separando ambas partes con energía.

15. De éstas observaciones resulta que las dos partes del botón no pueden pegarse al tejido de polivinilo ya que el botón en sí mismo no puede ser de polivinilo, sino ha de ser de otra materia cualquiera que puede ser un elástómero de los conocidos sin excluir la goma vulcanizada que no se puede soldar o pegar con el tejido del impermeable a que nos referimos concretamente en el objeto de éste modelo de utilidad.

20. La idea fundamental es, por lo tanto, producir tanto en la parte del macho como en la parte hembra unos salientes en forma de media caña o de arandelas discos que, por su parte, quedan presionados entre el tejido por un lado y una arandela por otro lado que se pueden unir mediante pegamento o soldadura electrónica.

25. En estos casos, las dos partes de que se compone cada botón automático no se pegan directamente sobre la lámina de plástico del impermeable, etc., sino se sujetan mediante discos adicionales, que, por su parte, pueden unirse a dichas láminas de tejidos.

30. En estos casos, las dos partes de que se compone cada botón automático no se pegan directamente sobre la lámina de plástico del impermeable, etc., sino se sujetan mediante discos adicionales, que, por su parte, pueden unirse a dichas láminas de tejidos.

35. En estos casos, las dos partes de que se compone cada botón automático no se pegan directamente sobre la lámina de plástico del impermeable, etc., sino se sujetan mediante discos adicionales, que, por su parte, pueden unirse a dichas láminas de tejidos.

71451



40. Los dibujos adjuntos, ilustran el invento donde figura 1, representa un corte por el botón exterior visible con el macho unido y figura 2, representa la pieza hembra unida a la tela contraria.

1 representa la tela de la prenda impermeable que, debido a su finura y poca resistencia, no puede ser atravesada por agujeros ni estar cosida.

45. 2 es la tela de la parte contraria en las mismas condiciones, 3 es el macho que tiene un pequeño ensanchamiento. 3a que lo rodea en forma de media caña, 4 es la parte hembra que tiene en su interior un estrechamiento 4a y en el lado opuesto a su abertura de entrada una arandela bastante grande 4b; 5 es un disco de mayor diámetro unido en una sola pieza al macho 3, cuyo disco tiene alrededor un borde dirigido hacia el interior formando por lo tanto una acanaladura anular, abierta hacia el interior, 7 es una pieza convexa circular con pestaña exterior 8, cuya pestaña puede entrar mediante presión debajo del reborde, en vista de que, o la pestaña 8, ó el reborde 6, son de una materia no totalmente rígida, y por lo tanto, permiten que la pieza convexa 7 pueda colocarse por simple presión sobre el disco 5 y formar así un botón exterior con un centro convexo y alrededor con un borde circular, y que estas dos piezas pueden ser de diferentes colores representando por lo tanto un botón bicolor.

60. 9 es una arandela de una materia elastómera afin a la materia de la tela 1 y que, por lo tanto, se puede unir a la misma por pegamento ó preferentemente mediante soldadura electrónica. La arandela 9, tiene un diámetro interior algo inferior al diámetro del macho y se coloca a presión pasando por el macho hasta quedar detrás de la media caña 3a, y situada entre dicha media caña 3a el disco 5.

65.



71451

70. La parte hembra está constituida por el tubito 4, con la arandela 4b que queda aprisionada entre la arandela 10 de una materia afin a la materia del tejido 2 y que, por lo tanto, pueden pegarse o unirse mediante soldadura electrónica. La arandela 4b, debido a su materia diferente no queda adherida ni al tejido ni a la arandela suplementaria 10.

N O T A

75. El Modelo de Utilidad que se solicita por veinte años en España y sus Colonias, deberá recaer sobre: " BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES O SIMILARES ", según las siguientes reivindicaciones

R E I V I N D I C A C I O N E S

80. 1ª.- Botón automático para impermeables y similares, de una materia no pegable ni soldable con las láminas de materia plástica empleadas en la confección de los impermeables, caracterizado porque tanto su parte macho, como la parte hembra quedan aprisionadas por arandelas adiciones de una materia afin y, por lo tanto, pegable y soldable a la tela del impermeable, por cuyo medio se establece la union suficientemente fuerte entre el botón macho y el tejido por un lado y entre el dispositivo hembra y el tejido por otro lado.

85. 2ª.- Botón automático para impermeables y similares, según 1ª caracterizado, porque el botón exterior está constituido esencialmente por un disco rodeado de un borde dirigido hacia el centro formando una acanaladura anular y una pieza cóncava central con pestaña circular exterior cuya pestaña puede entrar a presión a la acanaladura del disco mencionado.

90. 3ª.- Botón automático para impermeables y similares, según reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el disco según reivindicación 2ª, tiene en su centro una parte macho dirigida hacia el interior de la prenda en situa-

71451



100. ción opuesta al disco intercambiable convexo teniendo dicho macho una punta ligeramente ensanchada y además en su parte cilíndrica un ensanchamiento anular.

105. 4ª.- Botón automático para impermeables y similares, según 1ª reivindicación caracterizada, porque el dispositivo hembra tiene en la parte destinada a la unión con el tejido un disco en plano normal al eje del dispositivo hembra, cuyo disco está destinado para ser aprisionado entre un disco suplementario y el tejido unidos entre sí mediante pegamento.

110. 5ª.- " BOTON AUTOMATICO PARA IMPERMEABLES Y SIMILARES ".

Según queda sustancialmente descrito en la presente memoria que consta de cinco hojas escritas de máquina por una sola cara, y dibujos.

Madrid,

Don Guzman CARABIAS SAEZ y
Don Gabriel BARRIOS DOMINGUEZ.

P.P. FRANCISCO GARCÍA CABRERIZO

P. P.

7 14 5 1



Fig. 1

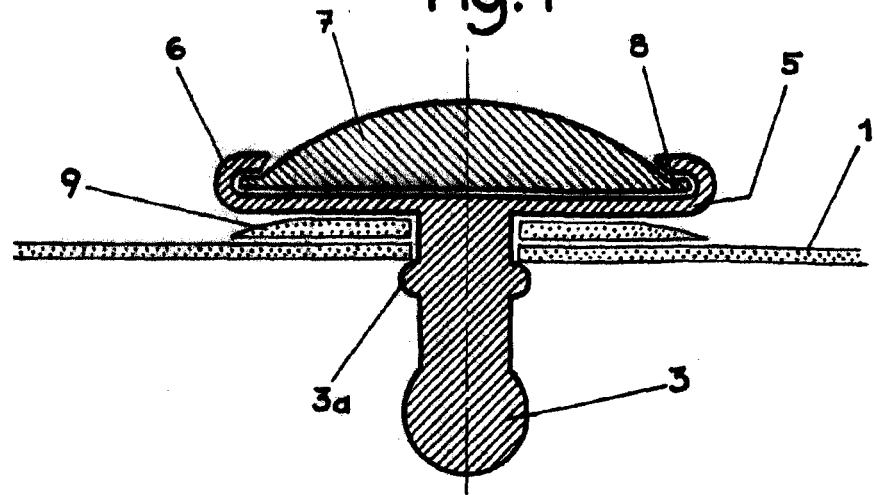
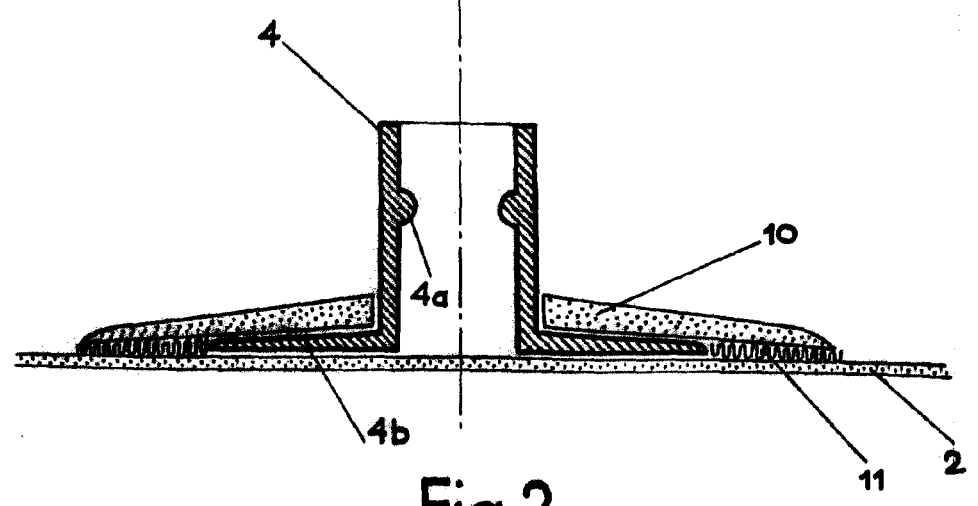


Fig. 2



MADRID, FEBRERO, 1959
GUZMAN CARABIAS SAEZ
GABRIEL BARRIOS DOMINGUEZ
FRANCISCO GARCIA CABREDO

Alfonso Forquera

ESCALA VARIABLE