



71349

71349

Industrias Kores, S.A., de nacionalidad española, establecida en Barcelona, calle Gerdeña, 480-488, solicita registrar un Modelo de Utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON".-

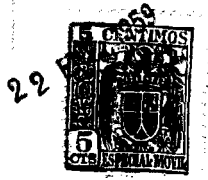
- - - - -

5 El objeto de la presente solicitud de Modelo de Utilidad lo constituye una caja destinada a contener hojas de papel carbón, cuya principal característica estriba en que su tamaño es aproximadamente la mitad de los envases para papel carbón, hasta ahora conocidos.-

10 La caja, en posición abierta, queda convertida en una bandeja de dimensiones ligeramente mayores que las hojas de papel carbón que ha de contener, ya que el fondo y su tapa están constituidos por una misma pieza de cartón, estando ambas partes virtualmente separadas, en sentido transversal, por dos incisiones, que determinan las líneas por las que dobla dos veces la plancha de cartón sobre si misma y que, al rebatir una parte de dicha plancha sobre la otra, forman la caja.-

15 La distancia entre las dos líneas incisas delimita la altura de la caja.- La parte de la hoja o plancha de cartón que actúa como tapa, presenta, dispuesta en sentido transversal y a media altura, una banda también de cartón, de bastante ancho, que impide la caída de las hojas de papel carbón, al ser éstas dobladas para cerrar la caja.-

20



25 La parte de la bandeja que sirve de fondo de la caja, -
presenta, en su borde delantero, una entalla que permite ver
la cantidad de papel carbón contenida en el envase y facili-
ta, además, la extracción de las hojas, al resultar estas -
accesibles por el canto del paquete que forman.-

En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integran-
te de la presente memoria descriptiva, se representa a títu-
lo de ejemplo ilustrativo pero no limitativo, una realización
práctica de la nueva caja para envasar papel carbón.-

30 Dichos dibujos muestran:

Fig.1. Una vista en perspectiva de la caja completamente
abierta, y desdoblada en forma de bandeja.-

Fig.2. Un corte longitudinal de la caja, en la misma po-
sición representada en la Fig.1.-

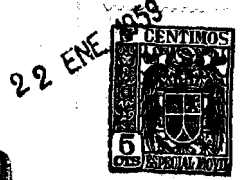
35 Fig.3. Un corte longitudinal de la caja a medio cerrar,
o sea formando un ángulo recto entre el fondo y la tapa.-

Fig.4. Una vista en corte de la caja cerrada y mostrando
el paquete de hojas doblado por la mitad.-

40 Haciendo referencia a los citados dibujos, pasamos a de-
tallar las partes de que se compone la caja, su forma funcio-
nal y el modo como se rebaten el fondo y la tapa para ce-
rrarla.-

45 La caja se forma a partir de una sola lámina o plancha
de cartón u otro material apropiado. Dicha lámina presenta,
aproximadamente a la mitad de su longitud, dos incisiones
paralelas, representadas por las líneas de puntos E F y H G
(Fig.1), por las que se dobla la plancha para montar la caja,
quedando la parte -8- como fondo y la -9- como tapa.-

50 La lámina de cartón presenta, en todo su contorno, un -
borde que forma las paredes laterales de la caja. En el fon-
do -8-, las paredes laterales tienen una altura determinada,



71349

tal como se representa con -1- -2- y -3--

55 En la tapa -9- la altura de las paredes laterales -4- -5- y -6- es, aproximadamente, el doble de los bordes -1- -2- y -3-, a fin de que la caja quede bien cerrada, al superponerse las paredes -4- -5- y -6- sobre dichos bordes.-

60 El borde -2- presenta, en su parte central, una escotadura, que permite observar la cantidad de hojas de papel carbón contenidas en el envase y que facilita la extracción de las mismas, después de abrir la caja por rebatimiento de su tapa.- Asimismo, entre las líneas incisas E H y F G, también hay una interrupción de los bordes, para facilitar la operación de cierre de la caja, tal como se demuestra gráficamente por la posición representada en la Sección de la Fig.3.-

65 La tapa -9- lleva adaptada, en sentido transversal, una banda o tira -7- dispuesta a media altura entre las paredes laterales -4- y -6-, por debajo de la cual se coloca el paquete de hojas de papel carbón, actuando dicha banda de sujetador, evitando la caída de las mismas, al ser doblado el paquete, por rebatimiento de la tapa -9- sobre el fondo -8-, tal como indica la flecha -a- de la Fig.3.

75 La longitud de la caja, en posición abierta, ha de ser algo mayor que las hojas que ha de contener, porque al doblarla para cerrarla, las hojas, que también se doblan, se colocan de tal modo, que sus bordes parecen cortados en bisel, como se representa en la Fig.4, por las líneas de trazo que indican el grueso del paquete de hojas.-

80 Se sobreentiende que la forma y dimensiones de la caja-envase, clase de material y adornos que la complementan, podrán variar y sufrir todas las modificaciones que se crean convenientes, con tal de que no se altere la idea funcional



71349

aquí descrita.-

85 El Modelo de Utilidad por: "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CAR-
BON" cuyo privilegio de explotación en España y sus Colonias,
se solicita por un periodo de 20 años, recaerá sobre las par-
ticularidades, que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

90 1ª.- "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON" caracterizada por el -
hecho de que esté formada de una sola plancha o lámina de -
material adecuado, que presenta, en su mitad, dos incisiones
paralelas, dispuestas en sentido transversal, por las que se
dobla la lámina, rebatiendo una parte sobre la otra, para for-
95 mar unacaja compuesta de fondo y tapa, presentando ambas -
partes, a su alrededor, unos bordes que al superponerse for-
man las paredes laterales de la caja, quedando dichos bordes
interrumpidos entre las incisiones de doblado para facilitar
el cierre de la caja, que también presenta, en la parte fron-
tal de la que sirve de fondo, una escotadura que permite ob-
100 servar el número de hojas contenidas en la caja y facilitar -
la extracción de las mismas.-

105 2ª.- "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON" según la 1ª reivindica-
ción caracterizada por el hecho de que los bordes que delimi-
tan la parte correspondiente a la tapa, son de doble altura
que los correspondientes al fondo, a fin de que, al rebatir
la tapa sobre el fondo, la caja quede bien cerrada.-

110 3ª.- "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON" según las reivindicacio-
nes precedentes, caracterizada por el hecho de que la parte -
que forma la tapa lleva adaptada, a media altura y en sentido
transversal, una banda, por debajo de la cual se colocan el
paquete de hojas de papel carbón, para impedir que estas cai-
gan, al rebatir la tapa sobre el fondo de la caja.-

71349

22



115 4ª.- "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON" según las anteriores -
reivindicaciones, caracterizada por el hecho de que la lon-
gitud de la caja que en posición abierta adopta la forma -
de una bandeja, es algo mayor que las de las hojas de papel
carbón, a fin de que éstas puedan quedar bien colocadas, al
doblar el conjunto, para cerrar la caja.-

120 5ª.- "CAJA PARA ENVASAR PAPEL CARBON". Tal como se ha descri-
to y demostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una
sola cara.-

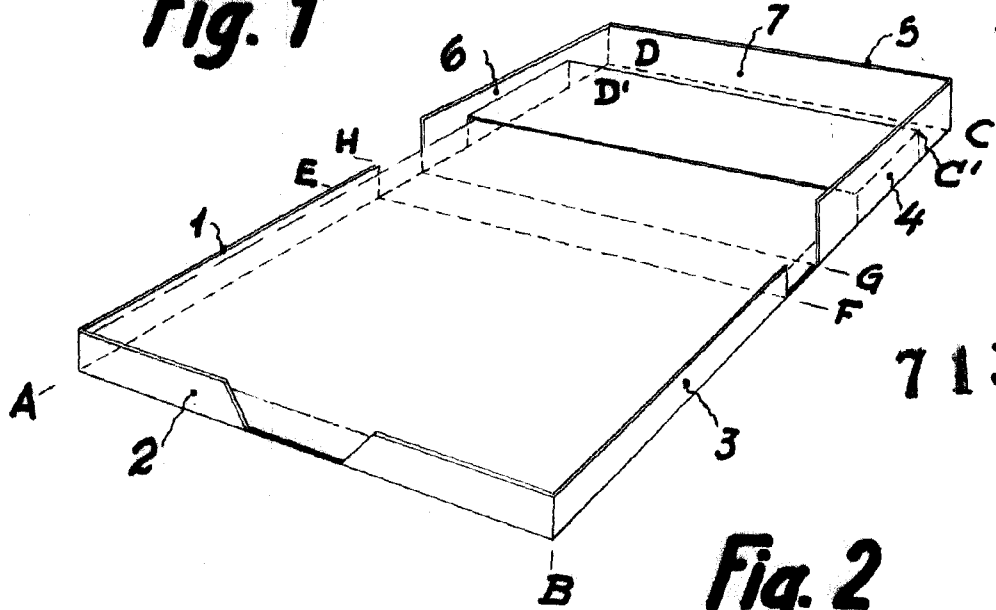
Barcelona a 22 de Enero de 1959.-

P.A. de Industrias Kores, S.A.-

JUAN B. RENTER RIDAURA



Fig. 1



71349

Fig. 2

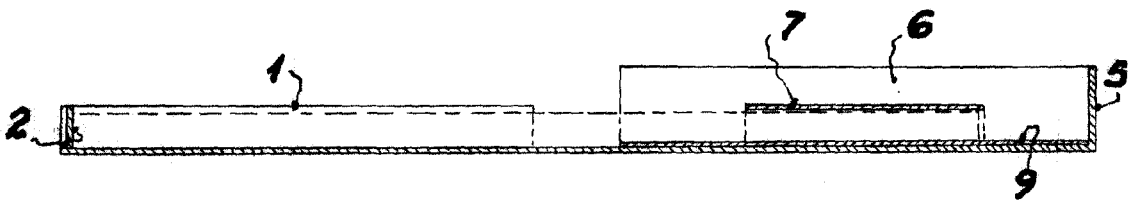


Fig. 4

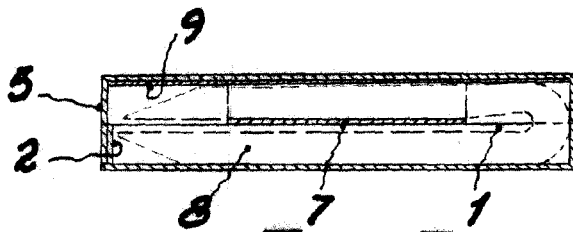
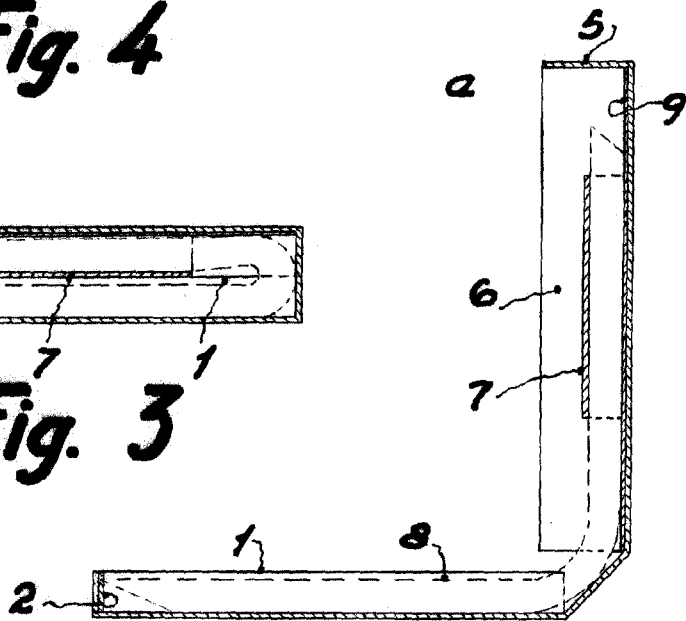


Fig. 3



Barcelona 90 Enero 1959

P.A. *[Signature]*

Juan B. Renter Ridaora

Escala variable