



10 tituidos de tubo de plástico de una sola pieza, o sea de un solo tubo unido por sus extremos. Al tratarse de aros grandes, ocupan mucho espacio, tanto en su transporte como en su almacenaje, cosa que supone una importante dificultad.

15 Los perfeccionamientos objeto de la invención tienen la finalidad de eliminar el mencionado inconveniente, para lo cual se ha creado un nuevo tipo de aro dotado de un dispositivo que hace posible la unión de varias porciones de tubo de plástico, para constituir el aro de varias piezas desmontables.

20 El aro perfeccionado que vamos a describir, se caracteriza en esencia por estar constituido de dos, tres o cuatro piezas, de tal modo que los componentes de un aro pueden empaquetarse o presentarse para su venta, y para el tiempo en que no se use, formando un haz de tubos que ocupa poco espacio y es de fácil manejo. Por otra parte, el dispositivo adoptado para la unión es mecánicamente muy sencillo, y de rápido montaje y desmontaje, de modo que también esto influye en que el aro resulte práctico y de condiciones ventajosas.

30 Como hemos dicho, el aro se compone según el invento de varias porciones de tubo, tal como tres o cuatro, llevando montada cada porción en su extremo un pequeño cuerpo cilíndrico de cualquier material, por ejemplo madera, que se introduce parcialmente en la boca del tubo, en el cual se sujeta por cualquier medio. Parte de este cuerpo cilíndrico debe quedar al exterior y entre dicho cuerpo introducido en la boca del tubo y las paredes de este, se intercalará una varilla metálica flexible, por ejemplo



40 de acero, que en su extremo externo poseerá un tetón. En la parte externa del referido cuerpo cilindrico, y precisamente debajo de la varilla flexible mencionada, se practicará un corte longitudinal cuya misión es la de permitir que la varilla se flexione y en el lugar coincidente con el tetón, se practicará un orificio ciego o cavidad
45 algo mayor que dicho tetón, con objeto de que pueda alojarse y ocultarse en su interior. El otro extremo de cada tubo, poseerá simplemente un orificio en una de sus paredes, de dimensiones tales que pueda alojarse en él el tetón de la varilla flexible. De este modo, la porción saliente del cuerpo cilindrico, puede introducirse en la boca del extremo del tubo contiguo, y ensamblando unas porciones de tubo a otras podemos constituir el aro. La sujeción de unas porciones a otras queda asegurada porque el
50 tetón de la varilla flexible de un tubo, se introduce en el orificio de la boca del contiguo, efectuandose una unión que no puede deshacerse si no hacemos flexionar a la varilla y ocultarse a su tetón.
55

60 Para mejor comprensión de las características generales expuestas, se acompañan dos láminas de dibujos con la representación de un caso de realización de uno de estos aros, el cual debe interpretarse ampliamente y sin limitación alguna, dada su condición de mero ejemplo aclaratorio.

65 En tales dibujos, las figuras 1 y 2 representan dos vistas exteriores de los extremos de cada tubo de los varios de que se compone el aro; la figura 3 representa una sección longitudinal de dichos extremos y la figura 4 nos muestra un detalle en sección longitudinal de un em-



70 palme o unión del extremo de dos piezas o tubos distintos dentro del aro. En la figura 5 representamos la vista general del aro montado y en la figura 6, los cuatro tubos que componen dicho aro una vez desarmado.

75 En cuanto a las distintas partes del aro representado como ejemplo en los dibujos, se señalan en ellos como sigue: las cuatro partes o tubos que componen el aro se señalan con -1-9-10-11-; en el tubo -1- que ampliado y en detalle vemos en las figuras 1, 2 y 3, se indica con -2- el cilindro o taco de madera que se introduce dentro de uno de los extremos, sujetándose en él por medio del
80 clavo -7-; con -3- se señala un corte longitudinal practicado en el mencionado cilindro -2-, siendo -4- una cavidad u orificio ciego existente en el canal -3-; con -5- se señala una varilla de acero incrustada y sujeta entre el cilindro de madera -2- y el tubo -1-, teniendo dicha varilla en su extremo exterior el tetoncillo -6-. En el otro
85 extremo del tubo -1- existe practicado un orificio -8- que atraviesa la pared del tubo. Los restantes tubos -9- -10- y -11- están dotados de los mismos elementos descritos del tubo -1-.

90 Como vemos en la figura 4, la unión de cada dos tubos, por ejemplo, los -1- y -9-, se realiza a base de introducir la parte saliente del cilindro o taco -2-, en la boca del tubo contiguo. Para efectuar esta introducción habremos presionado previamente la varilla -5-, cuyo
95 tetón -6- se oculta en el orificio -4-, pero una vez los dos tubos conectados, la varilla -5- recobra su posición primitiva e introduce el tetón -6- en el orificio -8-, con lo cual queda asegurada la unión. De este modo y unien



100

do uno a otro los cuatro tubos, podemos formar el aro según la figura 5. O desmontarlo y agrupar los cuatro tubos formando un haz, apropiado para su transporte o almacenamiento.

105

Otra importante ventaja de este nuevo aro radica en la posibilidad de componerlo de piezas de varios colores, ganando así en atractivo.

110

Finalmente, conviene hacer constar la posibilidad de que en el aro a base de varias piezas tubulares enchufadas una a otra, que es lo esencial, se emplee cualquier otro dispositivo de unión, pudiendo variar cualquier detalle secundario, tal como tamaños, formas y coloridos, siempre que no se altere lo esencial, expuesto en la siguiente

N O T A

115

Los puntos nuevos y de propia invención que se presentan para su reivindicación en este Modelo de Utilidad, son:

120

1º.- Aros perfeccionados, caracterizados por estar compuestos por varias piezas tubulares enchufadas unas a otras, con la posibilidad de formar el aro partiendo de un haz de tubos, y de montarlo y desmontarlo a voluntad, así como de componerlo con cada arco de un color.

125

2º.- Aros perfeccionados, caracterizados, porque en uno de los extremos de cada uno de los tubos de plástico que componen el aro, va introducido parcialmente un cilindro de madera u otra materia apropiada, el cual va solidariamente sujeto al tubo, teniendo el cilindro una porción al exterior a modo de espiga o macho de ensambladura.



71252

- 6 -

130 cuyo taco o cilindro tiene practicado un canal longitudi-
nal y en cierto punto de este canal una dilatación a modo
de orificio ciego o cavidad, disponiendo de una varilla
de acero incrustada entre el cilindro o taco y el tubo en
que va introducido, cuya varilla tiene en su extremo li-
bre un tetón, de tal modo que la varilla puede flexionar-
se y ocultarse, tanto ella como el tetón, en el canal y
135 cavidad del cilindro, teniendo practicado el otro extremo
de cada tubo de plástico a unir, un orificio en una de -
sus paredes, con lo cual la formación del aro se efectúa
mediante la introducción del apéndice cilíndrico externo
del extremo de un tubo, en la boca con pared perforada -
140 del tubo contiguo, cuya unión queda asegurada al introdu-
cirse el tetón de la varilla flexible en el orificio de
la pared del tubo contiguo. Y

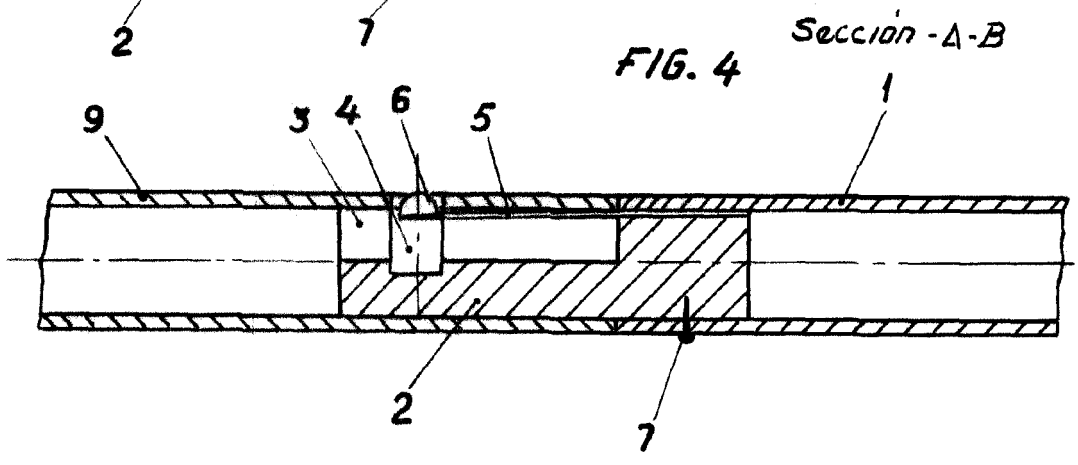
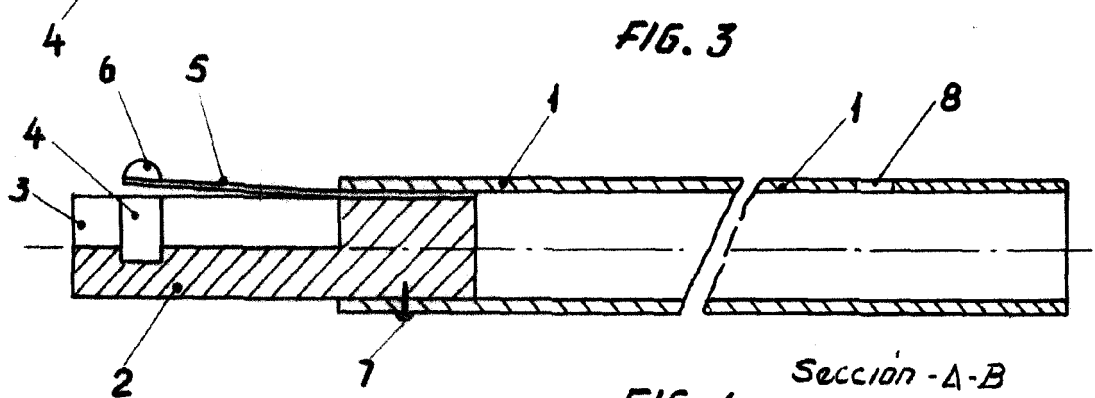
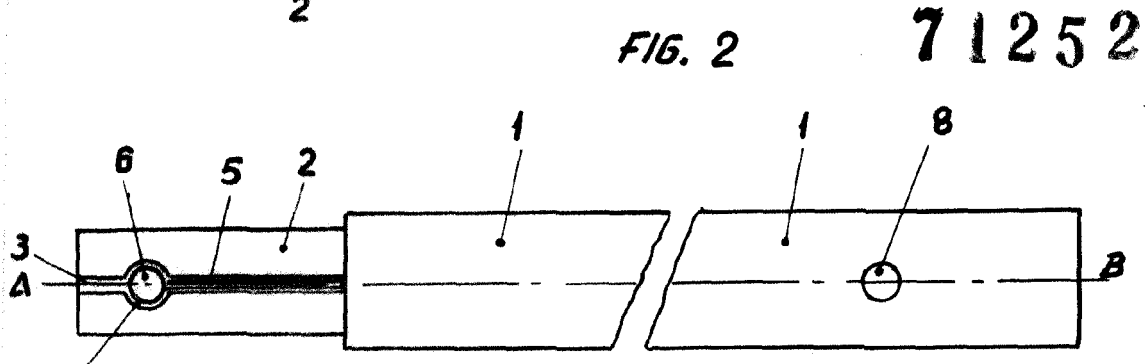
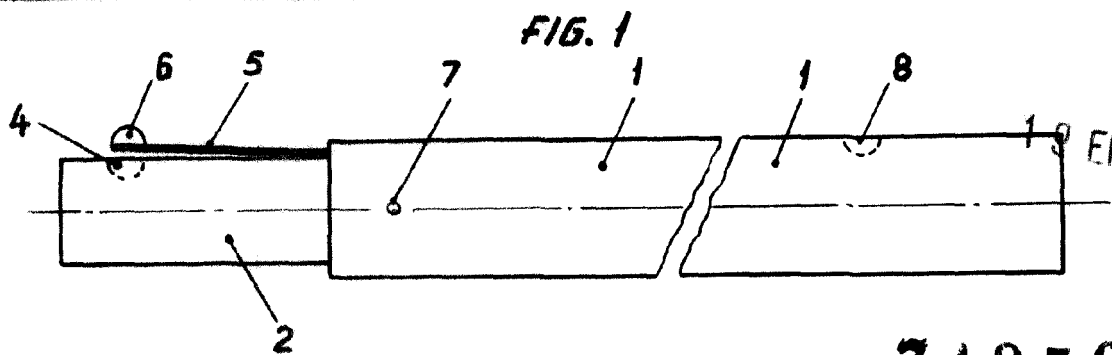
145 3ª.- "AROS PERFECCIONADOS", de conformidad en un
todo en lo esencial y fines industriales a lo descrito en
la precedente Memoria Descriptiva y gráficamente represen-
tado en los adjuntos planos para su mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o meca-
nografiadas por una sola cara a doble espacio en 146 lí-
neas.

Valencia, 17 de Enero de 1.959

Por autorización del interesado.

JOSE L. P. P.

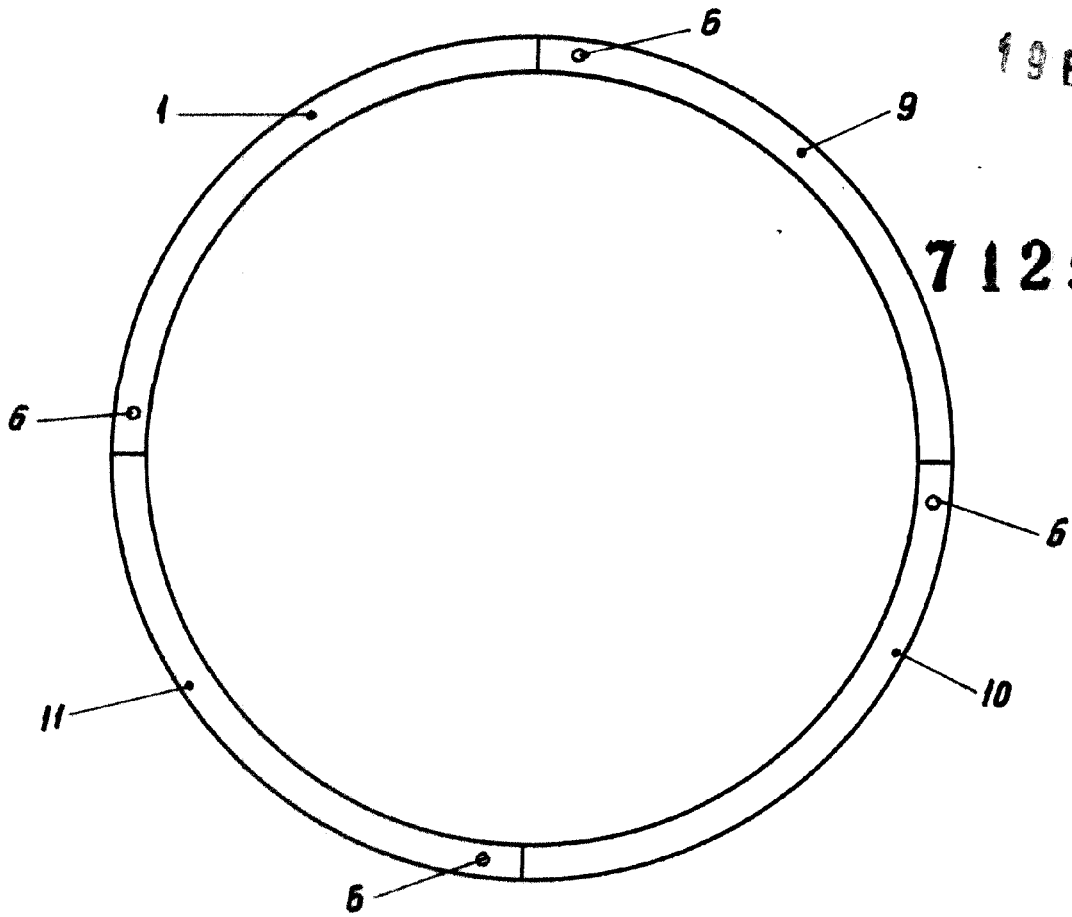


ESCALA VARIABLE

Valencia Enero 1959

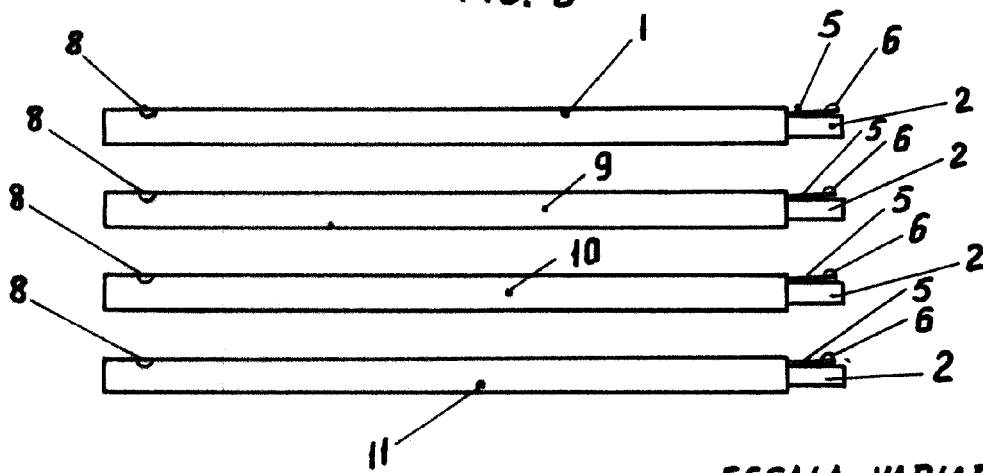
P.A. JOSE LÓPEZ
P.A.

FIG. 5



71252

FIG. 6



ESCALA VARIABLE

Valencia Enero 1959
P.A.

JOSE LOPEZ

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'Jose Lopez', written over a horizontal line.