

21 E



71122

MODELO DE UTILIDAD
=::=:=::=: =:= =:=:=::=:=::=:=::=:

Por 20 Años

Para todo el territorio español, Colonias
y Protectorados

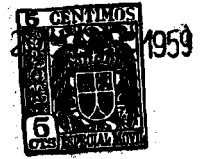
Por: "NUEVA CAJA PARA EMBALAJE"

A favor de:

LIMOUSIN HERMANOS Y CIA., S.R.C.

Residentes en T o l o s a.- (Guipuzcoa)

=::=:=::=:=::=:=::=:=::=:=::=:=::=:



71122

30

ranuras -4-, formando unos tubos triangulares en los cuatro ángulos de la caja. Los laterales se cosen a los espacios triangulares verticales de los ángulos por medio de grapas para formar la caja.

35

En los cuatro laterales de la caja y en la tapa, se pueden practicar unos orificios respiraderos -5- en número y forma variable, según las características o necesidades en cada caso.

40

En el centro de los cuatro laterales -2- y pegado al fondo de la caja, se han previsto cuatro ranuras alargadas -6-, en las que se introducen las pestañas -7- de la rejilla interior, cuyas pestañas están formadas por una prolongación del propio cartón doblado una o varias veces como refuerzo. La rejilla interior está formada por dos franjas de cartón -8- dispuestas perpendicularmente en cruz y sus extremos cortados en dos partes, una inferior que forma el saliente -7- y otra superior -8'- que se dobla en ángulo recto, apoyándose en la cara interna del lateral, al que se cose por medio de una grapa. En el borde superior de las franjas que forman la rejilla, se han previsto unos resaltes -9- que coinciden con las ranuras -12- de la tapa de la caja, en las cuales se introducen para asegurar la tapa y además para apoyo de otra caja que se coloque encima, evitando la obstrucción de los respiraderos -5- de la tapa.

45

50

55

Por medio de la rejilla interior se divide el espacio de la caja en cuatro departamentos, en cada uno de los cuales se coloca un aro -13- para evitar que



71122

60

el contenido, animal o vegetal, estén en contacto directo con las paredes de la caja y perciba el frío . Este aro -13- puede llevar también orificio de ventilación -14-.

65

En la Fig. 2ª, se representa el desarrollo de la tapa -10-, con los orificios de respiración -5- y las ranuras -12- en cruz, para recibir los resaltes -9- de la rejilla. En los cuatro ángulos de la tapa se han practicado otras tantas aberturas triangulares -11- que permiten la salida de los refuerzos en forma de prismas triangulares -3-.

70

En la Fig. 4ª se aprecia la disposición del conjunto de la caja, según las características descritas en los párrafos que preceden, viéndose como sobre la tapa -10- sobresalen los resaltes -9- y los cuatro prismas de los ángulos -3-, con objeto de que puedan apilarse unas sobre otras estas cajas, sin que se cierre la circulación de aire, ya que queda entre ellas un espacio de separación.

75

Las franjas de cartón que forman la rejilla también pueden estar perforadas para que el aire circule de un departamento a otro, con objeto de que en ningún caso pueda quedar sin ventilación uno de estos departamentos.

80

85

La caja puede construirse de cartón liso u ondulado y por medio de la rejilla interna dividirse en dos, cuatro o más espacios, según las características de la rejilla, disponiendo una, dos o más franjas de cartón -8- y las perforaciones correspondientes en los



71122

laterales para su sujeción.

90

Descrito suficientemente el objeto del invento, se hace constar que cualquier modificación que se introduzca, ya sea en su forma, dimensiones, proporciones, clase de material empleado o disposición de los distintos elementos que lo integran, se considerará como propia del presente modelo, siempre que no altere su esencialidad característica.

N O T A

95

Se declaran de novedad las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S
= = = = =

100

1ª.- Nueva caja para embalaje, caracterizada porque el desarrollo del cuerpo de la caja está formado por una superficie lisa como fondo y unos laterales provistos de orificios respiraderos y unas ranuras alargadas en el centro de cada lateral para la sujeción de la rejilla interior; dos de los laterales, se prolongan por ambos lados por sendas solapas de mayor altura provistas de pestañas laterales que se introducen en las correspondientes ranuras practicadas en los mismos lados inmediatamente antes del comienzo de la solapa, en cuyas solapas se han practicado dos líneas verticales de troquelado para doblarlas formando prismas triangulares en los cuatro ángulos de la caja, cuyos refuerzos sobresalen de la superficie de la tapa.

105

110



71122

115

2ª.- Nueva caja para embalaje, según la reivindicación anterior, caracterizada porque la tapa dispone de orificios de ventilación y ranuras perpendiculares dispuestas en cruz en el centro de la misma, apareciendo sus cuatro esquinas abiertas en triángulo para permitir el paso de los prismas de refuerzo situados en los cuatro ángulos de la caja.

120

3ª.- Nueva caja para embalaje, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en el interior se sitúa una rejilla que divide el espacio en departamentos independientes, en cada uno de los cuales se dispone un cilindro de cartón debidamente perforado, que aísla el contenido del frío exterior por contacto directo con el lateral de la caja. La rejilla está formada por unas franjas perforadas de cartón, colocadas en forma de cruz, cuyos brazos disponen en su parte superior de unas prolongaciones en forma de solapa que coinciden con las ranuras practicadas en la tapa, sobresaliendo de la superficie de la misma a la altura de los prismas situados en las esquinas.

125

130

4ª.- Nueva caja para embalaje, caracterizada porque para la sujeción de la rejilla descrita en la reivindicación anterior, al final de cada brazo lleva dos solapas, una inferior de mayor longitud que se doblan para refuerzo y que se introducen en las ranuras practicadas en el centro de los laterales del cuerpo de la caja, y otra solapa superior más corta que se dobla en ángulo recto y que se apoya en la pared interna de la caja, a la cual se cose por medio de grapas.

135

140

5ª.- Nueva caja para embalaje, según las reivindicaciones anteriores, caracterizada porque en virtud de los refuerzos de las esquinas en forma de prismas



71122

145

triangulares y de los salientes de la rejilla que
traspasan la superficie de la tapa, las cajas pueden
apilarse unas sobre otras dejando espacio para la cir-
culación de aire entre ellas, por descansar la caja
superior sobre los salientes de la tapa de la inferior.

6ª.- NUEVA CAJA PARA EMBALAJE.

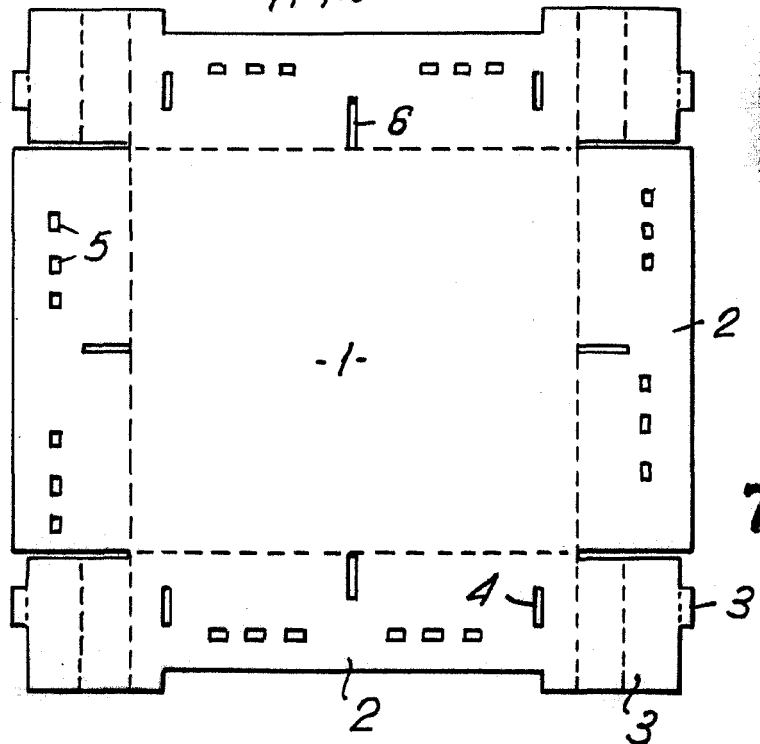
150

Todo ello según se describe y reivindica en la pre-
sente memoria, que consta de siete hojas mecanografía-
das por una sola de sus caras, debidamente numeradas,
e ilustradas con el plano adjunto.

Madrid, 21 de Enero de 1.959.-

71122

FIG. 1



1959

71122

FIG. 2

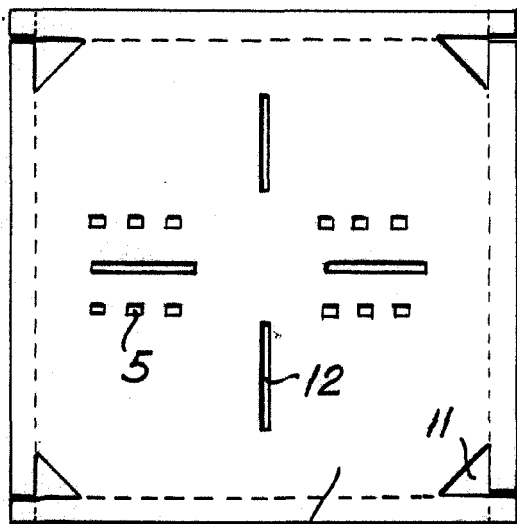


FIG. 3

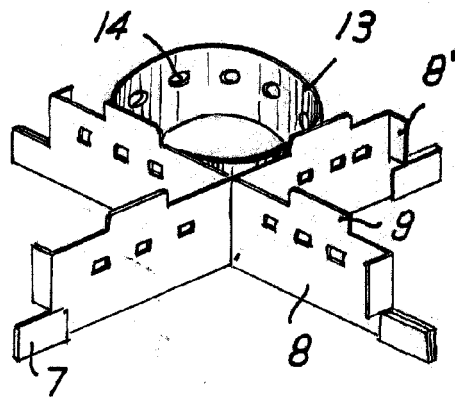
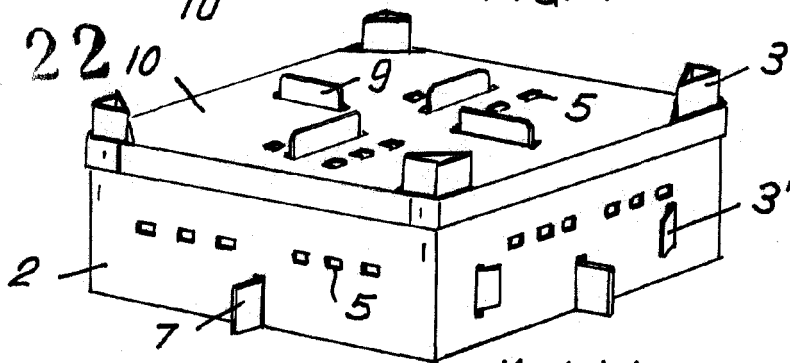


FIG. 4

71122



Madrid. 21 de Enero, 1959.

ESCALA VARIABLE.