

71105



MEMORIA DESCRIPTIVA

Correspondiente a la solicitud de registro de un Modelo de Utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias a favor de la entidad E. G. A. M., S. A., de nacionalidad jurídica española, residente en Vitoria, calle Libertad nº 5. - - - - -

p o r

" CISTERNA ENROLLABLE "

El transporte de líquidos exige en general vehículos provistos de cisternas, cubas o depósitos contruídos especialmente, sobre todo cuando se trata de líquidos como vinos, el agua, etc., que pueden adquirir gustos extraños. Como tales transportes, a veces no se realizan de una manera continua, el vehículo de costo considerable, al estar inmovilizado crea unos gastos de amortización en los pocos viajes que pueden ser excesivos, respecto al valor del líquido transportado.

Para obviar estos y otros inconvenientes no citados, se ha ideado la construcción de depósitos (que en cierto modo



1959 71105

recuerdan los antiguos pellejos de aceite o vino) que, colocados dentro de las cajas normales de los camiones automoviles y llenos de algún líquido comercial se transportan a grandes distancias, y una vez rendido el viaje son devueltos plegados o enrollados al punto de origen.

15 Pero los ensayos hechos hasta ahora han puesto en evidencia un gran número de defectos. Construidos con lonas alternadas con laminas de latex, su impermeabilización acaba por ser atacada por ciertos líquidos, y de todos modos los depósitos así
20 construidos tienen mala vejez porque cuando la lona se ha ensuciado y debe ser limpiada, los disolventes de la suciedad, estropean también las láminas internas. Tampoco las lonas pueden lavarse con agua porque esta acaba por pudrir las. Por último, el roce va consumiendo la lona del depósito, y los arreglos, caros y defectuosos, consisten en añadir lonas suplementarias. Por otra parte, la fabricación resulta cara en mano
25 de obra, porque las costuras deben ser impermeabilizadas por ambas partes.

El objetivo del presente modelo de utilidad solicitado, es
30 evitar cuantos inconvenientes se han reseñado, y para ello se realiza una cisterna enrollable o plegable, para los grandes transportes de líquidos, como alcoholes, vinos, aceites, agua etc., compuesta con un envase interno o bolsa de goma provista en su cara posterior de una embocadura para adaptar hermeticamente un grifo de descarga, y con una envolvente de fuerte
35 lona que no es preciso que esté impermeabilizada para sujetar internamente la bolsa, que se introduce o retira por una ranura con cierre existente en una cara de la envolvente, y provista esta envolvente de abertura para dejar paso a la embocadura citada existente en la bolsa.
40

Otros detalles y particularidades se deducirán de la des-



71105

2

cripción que sigue.

En esta memoria se describe un dibujo que, como ejemplo sin carácter limitativo, se refiere a una realización de la :
45 cisterna enrollable de acuerdo con el modelo. Dos figuras completan las explicaciones:-

La figura 1 muestra en perspectiva el esquema del depósito interno o bolsa de la cisterna, y

50 La figura 2 muestra asimismo en perspectiva el esquema de la funda o envolvente de la cisterna.

En la figura 1 está representada la bolsa -1- interna, donde va contenido el líquido, la cual está fabricada en este ejemplo con caucho vulcanizado, sin costuras, y tiene forma paralelepípedica rectangular con aristas algo redondeadas.
55 Presenta una abertura en la posterior de las caras verticales menores, para adaptar ahí la embocadura hermeticamente -2- de un grifo -3- de vaciado. También en este ejemplo la bolsa interna, lleva una embocadura -5- en un ángulo de su cara superior para poder unir, si conviene, un tubo -7- elevado en
60 comunicación con el exterior.

Dicha bolsa va contenida dentro de una envolvente que así la defiende de los deterioros. La envolvente -4- tiene forma semejante a la de la bolsa que ha de contener, figura 2. Presenta en su cara superior la abertura -9- correspondiente al
65 paso del tubo -7- antes citado, y una abertura -8- en su cara posterior dispuesta en el punto de paso del grifo -3- de vaciado de la bolsa de caucho. Para la introducción de la bolsa -1- en el interior de la envolvente y su salida, la envolvente presenta también en su cara superior una abertura longitudinal -6- que se cierra con algún medio adecuado, y que en
70 este caso está conseguido con una cremallera.

71105



75 La envolvente -4- está construida con la técnica empleada en las velas de barco, para lo cual sus costuras de ángulo -10- llevan una gruesa cuerda relingada en todo el largo, y en los ocho ángulos otros tantos guardacabos -11- de remate para el agarre.

La envolvente va además reforzada con tiras -12- de lona cruzadas formando bandas paralelas distanciadas convenientemente.

80 Gracias a estas bandas pueden evitarse las armaduras de tablonés atados con cuerdas o cables que actualmente se ponen en las cajas de los vehículos cuando transportan líquidos en envases de lona. Un recipiente ordinario como el descrito en este ejemplo puede tener como dimensiones, cuatro metros de largo, dos y medio de ancho y un metro de alto, es decir aproximadamente una capacidad para diez mil litros de líquido.

85 Estas cisternas pueden transportarse vaciadas, enrolladas o dobladas, con la bolsa interna dentro o retirada.

90 En las diversas realizaciones de esta cisterna enrollable caben variantes dentro de la técnica de construcción de efectos de lona y de caucho.

NOTA

95 EN RESUMEN, siendo nuevo cuanto queda descrito, el modelo de utilidad que, por veinte años, se solicita para España y sus Colonias, ha de recaer sobre las siguientes reivindicaciones:

100 1ª.- Cisterna enrollable para el transporte de líquidos cuya forma general es adaptada a la caja del vehículo en que irá colocada, caracterizada por componerse de una bolsa interna de un material flexible, elástico y resistente a la acción del lí



71105 2

quido que transporta, como la goma, provista en una de sus ca
 ras accesibles de una embocadura para adaptar hermeticamente
 un grifo de descarga, y de una envolvente capaz de retener la
 expansion de la bolsa llena, hecha de fuerte lona en la que se
 105 introduce o se retira la citada bolsa por una ranura con cie-
 rre existente en una cara de la envolvente, y provista esta
 envolvente de una abertura para dejar paso a la embocadura ci
 tada existente en la bolsa interior.

2^a.- Cisterna enrollable de acuerdo con el numero anterior
 110 caracterizada porque la envolvente de lona tiene forma para-
 lelepipedica rectangular en la que se adapta la bolsa exacta-
 mente, y la ranura para la entrada o salida de la bolsa es u-
 na abertura rectilinea lo más corta posible y cerrable con
 una cremallera.

3^a.- Cisterna enrollable según el numero 2, caracterizada
 115 porque las aristas de la envolvente están formadas con una
 gruesa cuerda relingada con las lonas, y en los ocho ángulos
 de la figura están previstos guardacabos de remate para la
 maniobra.

4^a.- Cisterna enrollable según los números anteriores, ca
 120 racterizada porque la envolvente presenta bandas transversa-
 les y longitudinales de material de refuerzo cosidas exterior-
 mente.

5^a.- Cisterna enrollable de acuerdo con los número prece-
 125 dentes caracterizada porque la bolsa va provista en una cara
 superior de una embocadura hermetica donde puede adaptarse
 un tubo de comunicación con la atmosfera y la envolvente pre
 senta un paso para dicha embocadura.

6^a.- Por ultimo se reivindica como objeto sobre el que ha
 130 de recaer el presente Modelo de Utilidad que, por veinte años
 se solicita para España y sus Colonias. - - - - -



2

P o r

" CISTERNA ENROLLIABLE "

71105

Todo conforme queda expresado en la presente Memoria descriptiva que, consta de seis hojas foliadas por una sola cara y dibujos que se acompañan.

Madrid, 21 de Enero de 1959.-

P. A.,

PEDRO FELIX MANA
R. P.



71105

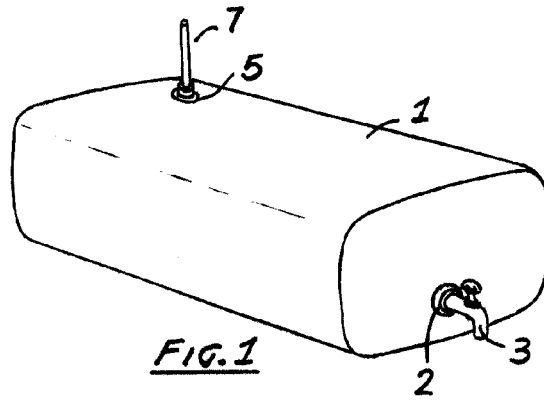


FIG. 1

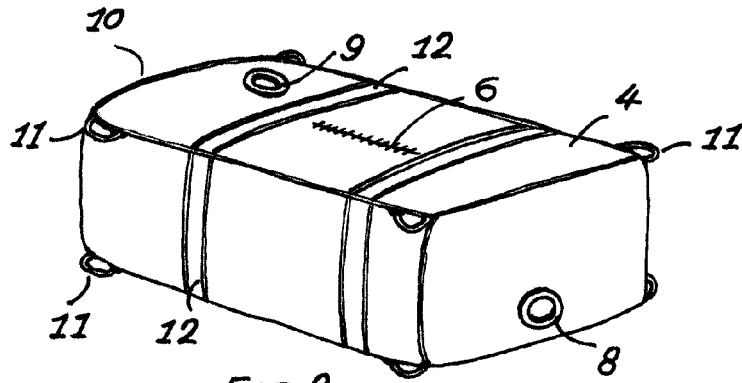


FIG. 2

Holier

ESCALA VARIABLE
MADRID, 21 DE MAR
P.A.
PEDRO FELIX MARI
R.P.