

71016

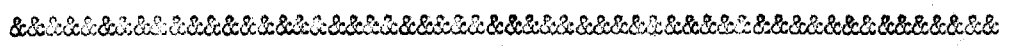


17 E

M O D E L O D E U T I L I D A D

cuyo registro se solicita por veinte años en España y Colonias, a favor de Don LUIS PADRÓS BONIFACI, de nacionalidad española y domiciliado en MANRESA (Barcelona), Carretera Pont de Vilumara, númº 41, por:

" BOMBITO DE ALUMINIO ALEADO, PERFECCIONADO, APLICABLE A LAS MAQUINAS DE BOBINAR, OVILLAR, GASEAR Y DOBLAR ".



M E M O R I A D E S C R I P T I V A .

= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "= "=

El presente MODELO DE UTILIDAD, tiene por objeto garantizar la explotación exclusiva, en todo el Territorio Nacional y Colonias, de un " BOMBITO DE ALUMINIO ALEADO, PERFECCIONADO, APLICABLE A LAS MAQUINAS DE BOBINAR, OVILLAR, GASEAR Y DOBLAR ", tal y como se describe a continuación y queda representado en la hoja de di-



71016

bujos que se acompaña.

10

El precitado bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a las máquinas de doblar, ovillar, gasear y doblar, ofrece características propias tales en cuanto a su construcción, originalidad, escaso peso, consistencia y seguridad se refiere, que lo hacen de notable utilización para el fin a que aquél se encuentra destinado.

15

Sabido es que los diversos modelos de bobinadoras construídas en madera o hierro u otro elemento, hasta la fecha conocidos, aparte de resultar muy voluminosos, pesados y antiestéticos de líneas, no ofrecen la debida garantía o seguridad en cuanto a su solidez y resistencia de funcionamiento se refiere.

20

Al objeto de subsanar los defectos precedentemente expuestos, el inventor que suscribe, ha ideado un bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar, que reúne y posee las características y propiedades siguientes: solidez, resistencia, seguridad.

25

30

En el plano que se acompaña (de tamaño y forma característica y reglamentaria: 31 x 42 cms.), se han representado, a título de ejemplo no limitativo, el bombito de aluminio aleado, así como las distintas partes o elementos que lo componen, no reivindicándose tales representaciones, ya que podrán ser fabricados y construídos a base de otros tipos o formas, siempre que se presten a ello y conserven la esencialidad del objeto a que nos referimos.

35



71016

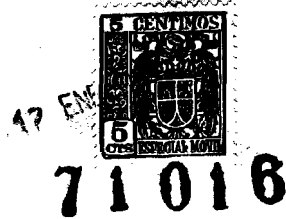
DESCRIPCION:

Los elementos dispositivos accesorios del bombi-
to de aluminio aleado, objeto del presente MODELO DE
UTILIDAD, son los siguientes:

40 El cilindro (M), propiamente dicho, que está
formado por un cilindro de revolución en el que se han
practicado dos agujeros (A') y (B') según una genera-
triz del mismo. Estos agujeros tienen como misión la de
45 dar paso a dos tornillos de presión, que sujeten el ci-
lindro al eje de giro. Para dar paso a este eje de giro
se ha dispuesto en el cilindro una oquedad cilíndrica
ensanchada en su parte media, es decir, en las proximi-
dades de las bases las oquedades cilíndricas son de un
radio aproximadamente igual al del eje de giro, pero
50 en su parte central el radio viene aumentado.

El cilindro (M) lleva en su superficie lateral
unas ranuras (AF) y (GK) de generación análoga a la de
la hélice circular. La descripción de cada una de estas
ranuras es la siguiente:

55 Al desarrollar la ranura (GK), a la vez que se
desarrolla la superficie lateral del cilindro, obtenemos
con leves variaciones un paralelogramo, en cambio al
efectuar la misma operación con la ranura (AF) la línea
resultante es muy irregular, pues aunque la primera parte
60 es parecida a la (GK), la otra forma una curva análoga
a una hipocicloide (la rama superior de la ranura, pues
la inferior es casi una recta). La sección longitudinal
de la ranura (GK) es, con relación al desarrollo de una
hélice circular superficial, un trapecio isósceles, es
65 decir, comienza siendo, en profundidad, en la parte (GH)
decreciente, luego se mantiene en la (HJ) constante y
luego en la (JK) creciente.



70

En la ranura (AF) la sección longitudinal tiene en líneas generales la forma de dos triángulos isósceles y uno más pequeño en el centro. Así empieza siendo decreciente en la parte (AB), creciente en la (BC), una cavidad en V en la (CD), nuevamente decreciente en la (DE) y creciente en la (EF).

75

Las secciones transversales son también diferentes. En la parte (BH) tiene una sección en V muy pronunciada, es decir, la profundidad de la ranura es mucho mayor que la distancia entre los bordes de la misma; en la parte (C) forma una U, en la (D) la pendiente de uno de los bordes es muy grande (casi perpendicular a la generatriz) y en cambio la otra es mínima. Finalmente el perfil de la parte (E) es intermedio entre el (BH) y el (D), es decir, una parte tiene una pendiente muy grande y la otra es aproximadamente 1.

80

85

Los orificios practicados en las bases del cilindro (O), de profundidad variable, tienen como misión normalizar el momento de giro, colocando el centro de gravedad del cilindro en el eje de giro, ya que debido a la diferencia de perfiles de la ranura, se había desplazado del mismo.

90

95

Para describir clara y suficientemente el bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a las máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar, objeto del presente MODELO DE UTILIDAD, lo representamos en la Figuras, consignadas en las hoja de dibujos (de tamaño y forma reglamentarios), que se acompaña en la siguiente forma :

100

La Figura 1.- Son vistas o representaciones caballerías del cilindro, desde distinto punto de vista, en la que podemos apreciar las formas de las ranuras a lo largo de todo su recorrido.

= 5 =.

710167



105 La Figura 2.- Es una representación, en planta, del cilindro, en la que podemos apreciar los orificios equilibradores (O), los tornillos de presión (en líneas de puntos) (O), los agujeros centrales (N) y los tornillos de presión (A') y (B').

La Figura 3.- Es un perfil o sección longitudinal de una de las ranuras (ABCDEF).

La Figura 4.- Es igualmente un perfil de la ranura (GHIJK).

110 La Figura 5.- Es una representación de los diversos cortes transversales de las ranuras.

V A R I O S :

115 Tanto los materiales, formas y disposiciones de los elementos como del conjunto del objeto, que constituye el presente MODELO DE UTILIDAD, son susceptibles de variación siempre que este cambio no altere la esencialidad del objeto sobre el cual ha de recaer el presente registro.

120 Los términos en que queda redactada esta Memoria son cierto y fiel reflejo de lo que se pretende registrar como MODELO DE UTILIDAD. Dichos términos habrán de ser tomados en sentido bien amplio, nunca limitativo.

El peticionario se reserva el derecho a obtener los oportunos registros complementarios, por los perfeccionamientos que la práctica pueda aconsejarle en el futuro.

125

N O T A D E R E I V I N D I C A C I O N E S .

= " =

130 El presente MODELO DE UTILIDAD, cuyo registro se solicita por veinte años en España y Colonias, a favor de Don LUIS PADROS BONIFACI, de nacionalidad española y doç



135

miciliado en MANRESA (Barcelona), Carretera de Pont de Vilumara, núm^o 41, por: " BOMBITO DE ALUMINIO ALEADO, PERFECCIONADO, APLICABLE A MAQUINAS DE BOBINAR, OVILLAR, GASEAR Y DOBLAR ", recaerá sobre las particularidades características de las siguientes REIVINDICACIONES §

140

1ª.- Bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar caracterizado por encontrarse constituido por un cilindro de revolución en el que se han practicado, según una generatriz, dos agujeros que dan paso a dos tornillos de presión, que sujetan el bombito al eje de giro. Para dar paso a este eje de giro se ha dispuesto en el cilindro una oquedad igualmente cilíndrica, ensanchada en su parte media. En las proximidades de las bases las oquedades son de un radio aproximadamente igual al del bombito, pero en su parte central el radio viene aumentado.

145

150

2ª.- Bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar, según la reivindicación anterior, igualmente caracterizado porque el cilindro lleva en su superficie lateral dos ranuras de generación análoga a la de las hélices circulares. Si desarrollamos la superficie lateral del cilindro según un plano, una de las ranuras es, con leves variaciones, un paralelogramo y la otra en su primera mitad es análoga a aquélla, en cambio la parte final forma una curva parecida o semejante a la hipocicloide (la rama superior, pues la inferior es casi una recta). La sección longitudinal de la primera ranura es, con relación al desarrollo de una hélice circular de paso igual, un trapecio isósceles. La de la otra ranura está formada por dos trián-

155

160



165

gulos isósceles en los lados, con su base de una longitud casi igual a la mitad total del desarrollo y uno en el centro de base muy pequeña y altura igual a la de los dos primeros.. Las secciones transversales de las ranuras son variables. Unas en V de ramas simétricas, otras de ramas asimétricas y finalmente otras con sus secciones en U.

170

3ª.- Bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar, según las anteriores reivindicaciones, igualmente caracterizado porque las ranuras tienen como misión la de guiar el hilo en la confección de las bobinas, tanto cilíndricas como cónicas.

175

4ª.- Bombito de aluminio aleado, perfeccionado, aplicable a máquinas de bobinar, ovillar, gasear y doblar, según las anteriores reivindicaciones, igualmente caracterizado porque las bases del cilindro llevan unos orificios de profundidad variable, que tienen como misión normalizar el momento de giro, colocando el centro de gravedad del cilindro en el eje del mismo, ya que debido a la diferencia de perfiles de las ranuras se había desplazado de él.

180

185

5ª.- " BOMBITO DE ALUMINIO ALEADO, PERFECCIONADO, APLICABLE A MAQUINAS DE BOBINAR, OVILLAR, GASEAR Y DOBLAR ".

190

Todo conforme a lo descrito en la precedente Memoria, que consta de siete hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara, representándose a título de ejemplo en la hoja de dibujos que se acompaña.

Madrid, 17 de Enero de 1959.

P. A. EL AGENTE OFICIAL DE LA PROPIEDAD INDUSTRIAL

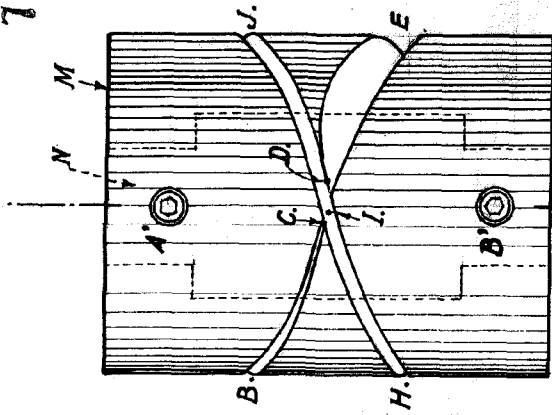


Fig. 1

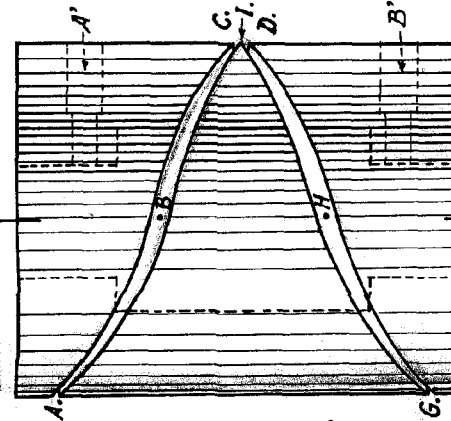
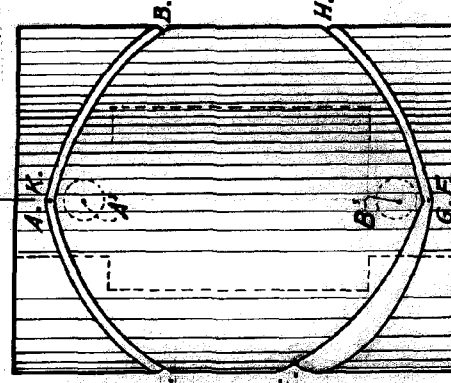
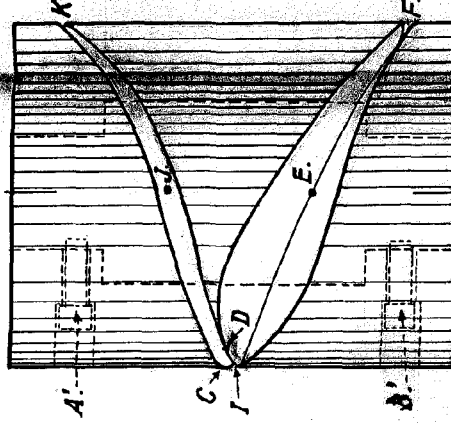


Fig. 2

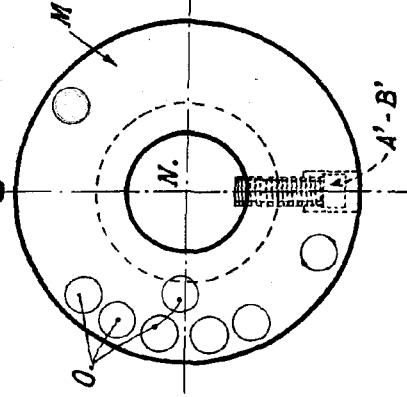


Fig. 4

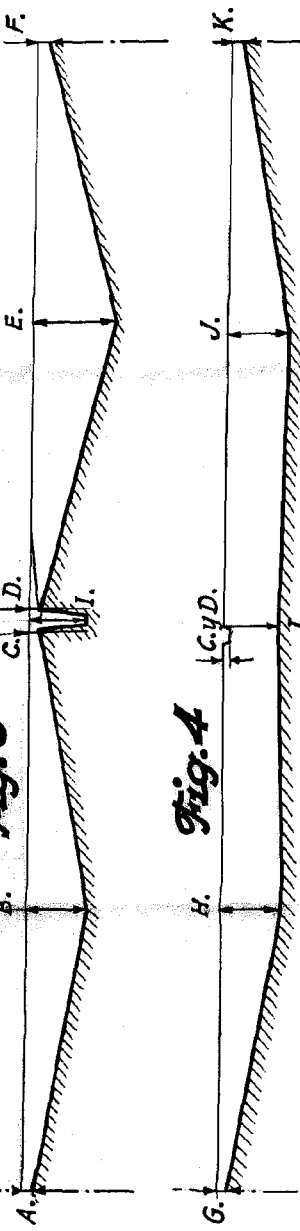
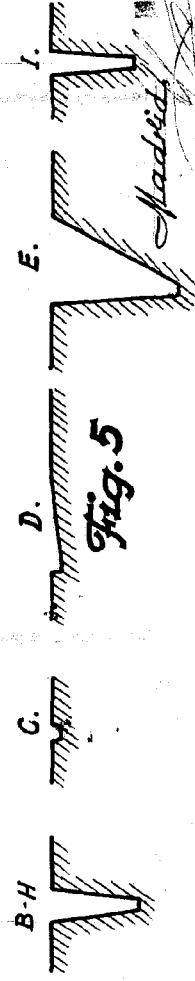


Fig. 5



Madrid 1879