



70866

MEMORIA DESCRIPTIVA

del Modelo de Utilidad, por 20 años, solicitado a favor de INDUSTRIAS SERROT, S. A. de nacionalidad Española y constituida de acuerdo con las Leyes Españolas, residente en Barcelona, calle de Almería números 19 al 23, por :
" UNA VALVULA REDUCTORA PARA BOTELLAS DE GASES COMBUSTIBLES".

Este Modelo de Utilidad se refiere a una válvula reductora para botellas de gases combustibles.

5 El empleo de gases combustibles para uso doméstico envasados en pequeños fracos o botellas de hierro o acero, en el interior de las cuales se halla a presión, hace necesario el empleo de válvulas reductoras de fácil manejo, toda vez que han de ser utilizadas por personas de poca experiencia mecánica.

10 Con la válvula objeto del presente Modelo de Utilidad, se consigue una perfecta eficacia de cierre, siendo al mismo tiempo de fácil manejo.

15 Está constituida esta válvula por un cuerpo cilíndrico principal axialmente taladrado y un conducto con prolongación lateral provisto de válvula cónica roscada, comunicándose esta derivación lateral del conducto axial principal a



1 70866

través de un conducto inclinado con la base superior del cuerpo cilíndrico principal donde tiene la salida el gas.

Un conducto secundario de emergencia queda establecido en el cuerpo cilíndrico principal paralelamente al conducto primario ,
20 prolongándose por la base inferior del cuerpo cilíndrico principal dicho conducto en un pequeño tubo curvado que penetra en el interior del recipiente. La salida de este conducto secundario , queda establecida en una rama lateral inclinada del propio cuerpo cilíndrico principal estando provisto de un tapón roscado de
25 cierre.

En el dibujo de la hoja adjunta y a título de ejemplo, se representa un caso particular de realización práctica de la válvula reductora objeto de este Modelo de Utilidad vista en corte longitudinal.

30 Siguiendo los diseños vemos la válvula constituida por un cuerpo cilíndrico principal -1- en el que se halla un conducto axial principal -2- provisto de una derivación lateral -3- provisto de válvula cónica -4- establecida en el extremo de un vástago roscado -5-, cuyo extremo opuesto se halla provisto de un pomo de accio -
35 namiento -6-.

El conducto lateral -3- se halla comunicado con la base superior -7- del cuerpo cilíndrico principal -1- por un conducto inclinado -8-, por el que se da salida al gas contenido en el interior del recipiente -9-.

40 Un conducto secundario -10- establecido paralelamente al conducto principal -2- tiene salida por una rama lateral del cuerpo cilíndrico principal -1-, hallándose convenientemente tapado por un tapón roscado -12-, prolongándose dicho conducto -10- en un tubo -13- que penetra en el interior del recipiente -9-.

45 El extremo inferior -14- del cuerpo cilíndrico principal, se halla convenientemente roscado para su fijación a la boca -15 -



1959

1 70866

del recipiente -9- y el extremo superior -16- del cuerpo cilíndrico principal afecta la forma de una cápsula roscada exteriormente para facilitar la unión o acoplamiento de un tubo o bien de un mechero o fogón que se acople directamente a dicha base superior -11- con la derivación lateral -11'-. Así mismo el extremo de la prolongación -17- se halla también roscado para la fijación del acoplamiento -18- que sujeta el conjunto del vástago roscado -5-. El manejo de dicha válvula reductora es sumamente sencilla, pues basta abrir la válvula cónica -4- para que pasando el gas por el conducto -2- y a través del orificio -19-, al conducto lateral -3- pase luego por el conducto -8- hasta la base superior -7- y de ahí al tubo de conducción hasta una cocina, mechero o bien a cualquier otro dispositivo o fogón establecido directamente en la válvula.

Se fabricará la válvula descrita con los materiales apropiados a cada uno de los elementos que lo integran, variando sus dimensiones, forma y acabado y en general, cuantos detalles no alteren, cambien o modifiquen su esencialidad.

===== N O T A =====

Se reivindica como objeto de este Modelo de Utilidad:-
1º.- Una válvula reductora para botellas de gases combustibles, esencialmente constituida por un cuerpo cilíndrico principal, con conducto axial hasta una determinada longitud de dicho cuerpo, presentando dicho conducto axial una derivación perpendicular provista de válvula cónica que cierra el orificio de comunicación entre ambos, continuándose dicha derivación perpendicular al conducto axial en un conducto que da salida hacia la base superior del cuerpo cilíndrico principal. Un conducto secundario de emergencia se halla taladrado paralelamente al conducto axial principal, teniendo salida a una rama inclinada del cuerpo cilíndrico



ENE 1959

1 70866

co principal, provista de tapón roscado prolongándose dicho conducto secundario en un tubo curvado que penetra en el interior del recipiente.

2^a.- Una válvula reductora para botellas de gases combustibles, según reivindicación 1^a., caracterizada porqué el extremo superior del cuerpo cilíndrico principal se halla roscado para su fijación a la boca del recipiente.

3^a.- Una válvula reductora para botellas de gases combustibles, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porqué el extremo superior del cuerpo cilíndrico principal forma una cápsula exteriormente roscada para el acoplamiento del enlace a un fogón directamente acoplable o de un tubo que conduzca el gas a una cocina, mechero, o cualquier otro destino.

4^a.- Una válvula reductora para botellas de gases combustibles, según reivindicaciones anteriores, caracterizada porqué la válvula cónica queda establecida en el extremo de un vástago roscado cuyo otro extremo libre está provisto de un pomo para manejo de la misma.

5^a.- Una válvula reductora para botellas de gases combustibles. Consta la presente memoria descriptiva de cuatro hojas foliadas y escritas por una sola cara.

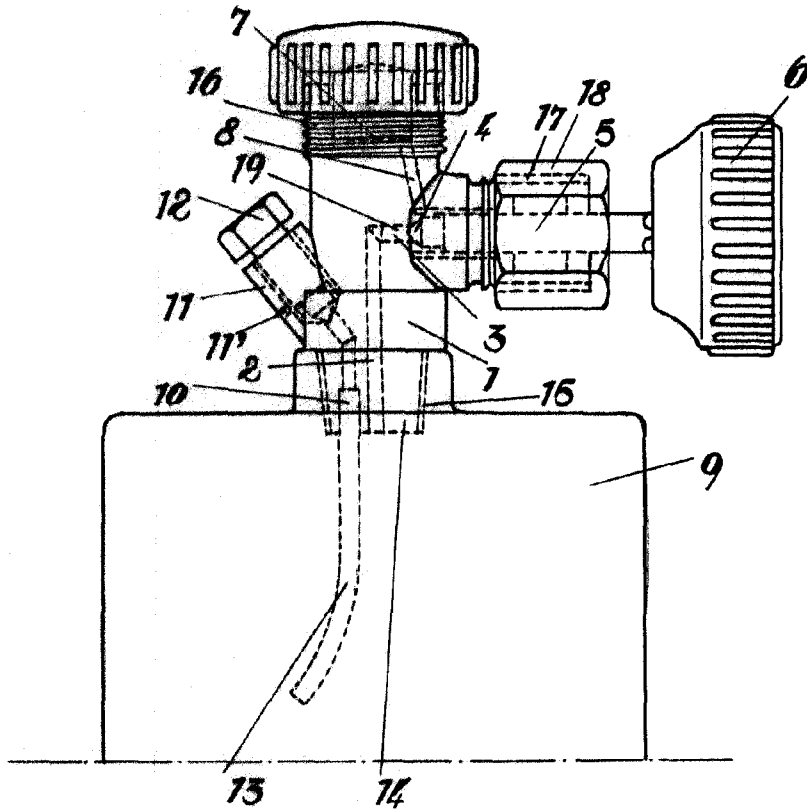
Barcelona, 9 de Enero de 1.959.

P. A.

M. LLORI

D. P.

70866



BARCELONA 9 DE *Junio* DE 1959

M. LLIBRE

[Signature]

Escala variable.