

70832

MODELO DE UTILIDAD
cuyo registro solicita por veinte años en España,
Don ISAIAS FRAILE BLANCO, de nacionalidad española,
domiciliado en Madrid, calle de Arriaza nº 10, por:

" DESVOLVEDOR PORTA-MOLETAS PARA MOLETEAR A MANO "

=====

M e m o r i a D e s c r i p t i v a
=====

5 Este modelo de utilidad se refiere a un aparato para el empleo de moletas, tanto rectas, como helicoidales, cruzadas y de otros tipos, a fin de hacer entalladuras en piezas cuando se carece de torno, accionándolo a mano por medio de dos barras.

10 Las características fundamentales que se pretenden proteger, radican en la disposición de las piezas portamoletas y de los mangos, cuyas empuñaduras serán rectas y moleteadas para mejor sujeción y que no se escurran las manos al accionar el aparato. Aparte de esto, en ambos extremos se previene un taladro para alojar sendos punzones o elementos análogos que permitan conseguir mayor fuerza.

15 En cuanto a las piezas rectangulares portamoletas, hay que destacar la disposición en sentido longitudinal de una caja o hendidura para alojar las moletas, prevista entre los dos orificios, uno con rosca y otro pasante, que se destinan al montaje de los mangos y van opuestos entre sí mediante inversión de ambas piezas.

20 La presente memoria se ilustra con una hoja de planos, que en figura única refleja el conjunto de elementos integrantes del dispositivo.



5 A continuación describiremos el aparato, detallando el acoplamiento de sus diversas piezas, esencialmente basado en dos mangos cilíndricos 1), con moleteado en extensión de unos noventa milímetros a lo largo de la zona inmediata al respectivo extremo, donde hay practicado un taladro destinado al punzón que permite apretar cuanto sea necesario, a fin de que las moletas 3) hiendan el material con la profundidad exigida para realizar el trabajo, según interese en cada caso.

10 Estos mangos presentan en la extremidad opuesta, un vástago de menor diámetro y totalmente roscado, que se monta en el orificio con paso de rosca de una de las piezas 2) porta-moletas, para atravesarla y penetrar simplemente encajado, en el taladro pasante de la otra pieza 2),
15 invertida respecto a la anterior, con objeto de que el mango restante se disponga en dirección contraria siguiendo el mismo sistema.

A tal efecto, se sobreentiende que ambas piezas porta-moletas tienen dos conductos, uno roscado y otro de mayor diámetro sin rosca o pasante, mientras por una cara de
20 las mismas y perpendicular a los dos citados conductos, llevan tallada una caja o hendidura 5) donde se alojan las moletas 3), soportadas por sendos pasadores o bulones 4) que una vez ajustados en sus correspondientes taladros, las sujetan y permiten girar libres en el respectivo bulón, de modo que al accionar el aparato, la presión provocada determina que el tallado o surcos de sus cantos se hundan en materiales más blandos que ellas, transmitiéndoles -por estar templadas- las entalladuras
25 de diversos tipos.
30

El desvolvedor podrá realizarse en diversos tamaños y no alterará su esencialidad, cualquier modificación



de forma que no afecte a la disposición mecánica del mismo.

5 Descrita la naturaleza y objeto del presente modelo de utilidad, declaro que los puntos cuya propiedad y explotación exclusiva trata de obtenerse por veinte años en España, están comprendidos en las siguientes:

R E I V I N D I C A C I O N E S

= = = = =

10 1ª.- Desvolvedor porta-moletas para moletear a mano, caracterizado porque consta de dos piezas rectangulares atravesadas por dos talados, uno de ellos roscado y otro pasante con mayor diámetro sin rosca, que mediante la disposición alternada de ambas piezas, acogen en sentido inverso sendos vástagos roscados que parten de la base de otros tantos mangos, los cuales actúan como 15 tope en el roscado conjunto, mientras la extremidad de cada vástago penetra en el taladro pasante de la pieza opuesta.

20 2ª.- Desvolvedor porta-moletas para moletear a mano, según la reivindicación primera, caracterizado porque perpendicularmente respecto a los dos taladros, las piezas rectangulares llevan una caja o hendidura, donde se alojan las moletas sujetándolas por medio de bulones que atraviesan su orificio central, para permitirles el giro libre.

25 3ª.- Desvolvedor porta-moletas para moletear a mano, según las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque los mangos provistos de una zona moleteada, llevan en el extremo un pequeño conducto para acoplar un punzón, que facilitará el ejercicio de la presión 30 necesaria durante el trabajo.



4^a.- DESVOLVEDOR PORTA-MOLETAS PARA MOLETEAR A MANO.

Tal como queda descrito en la memoria que antecede y se ilustra en el plano que la acompaña.

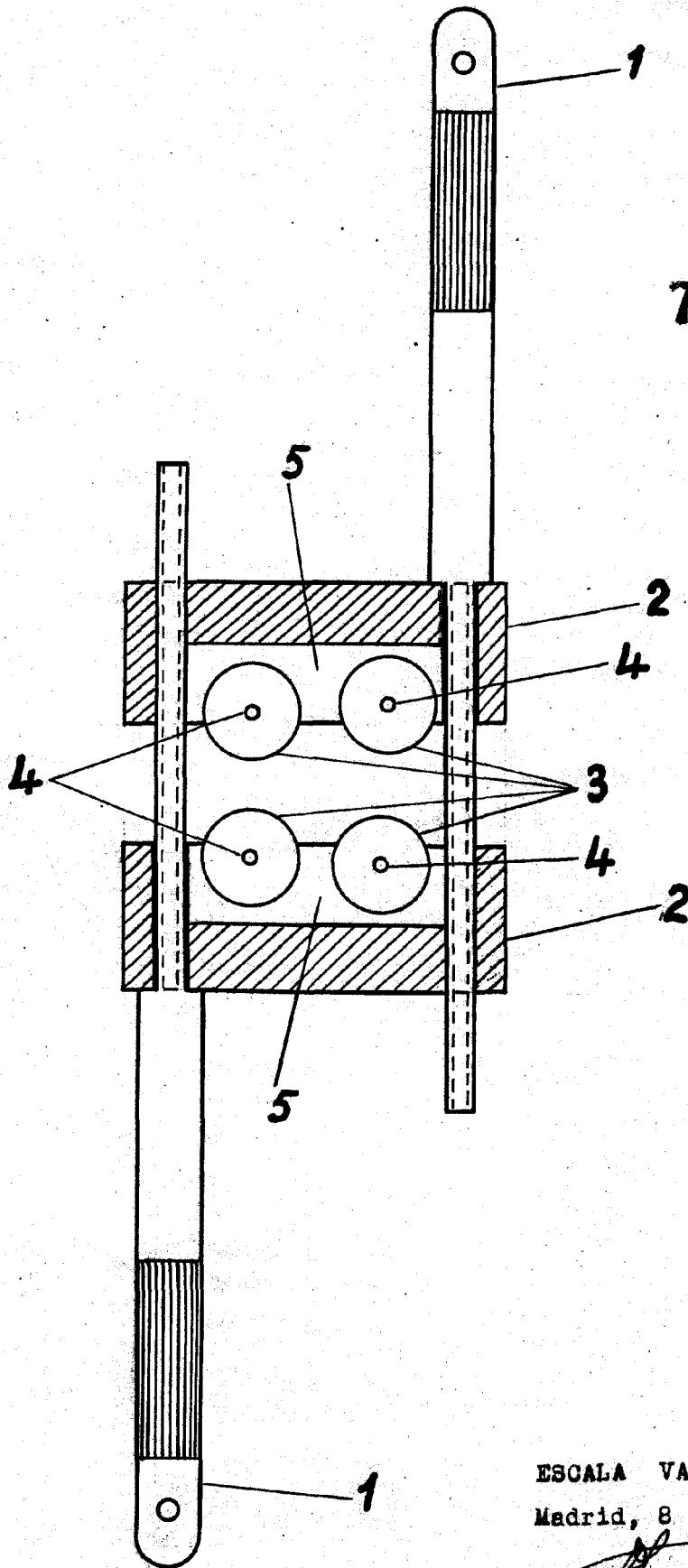
Consta esta memoria de cuatro hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.

Madrid, 7 de enero de 1959.

Travis



70832



ESCALA VARIABLE
Madrid, 8 enero 1959

Fraile