

-7 ENE. 1959

70809



M O D E L O
D E
U T I L I D A D

para "CENICERO MECANICO", a favor de Don JAVIER BACH PUIGREFA-
GUT y Don PABLO ROSIQUE MASSA, domiciliados en VICH (Barcelona)
Montserrat, 10.

= . =

MEMORIA DESCRIPTIVA

El presente modelo de utilidad se refiere a un cenice-
ro mecánico caracterizado por consistir en un recipiente recep-
tor de cenizas cuya tapa constituye el cenicero propiamente di-
cho formada por una cubeta dividida en dos mitades articuladas,
5. cada una de ellas, por puntos muy próximos al borde superior y
al diámetro de división sobre un aro móvil que es el accionador
del dispositivo. Mediante el accionamiento del aro móvil o acci-
nador, las dos partes de la cubeta que constituyen el cenicero,
10. basculan por sus puntos de articulación convergiendo hacia la
parte inferior central del recogedor de cenizas en donde caen

70809



por efecto de su propio peso los desperdicios que contenía la cubeta.

5. El mecanismo accionador está constituido esencialmente por tres partes: un aro fijo en el brocal del recipiente receptor de cenizas donde va montado todo el mecanismo; un aro móvil basculante sobre el anterior según dos puntos diametralmente opuestos; el cenicero propiamente dicho formado por una cubeta dividida en dos mitades simétricas y articuladas las dos sobre el aro móvil en puntos muy próximos al borde superior y al diámetro de división, estando dichos puntos de articulación situados sobre un diámetro perpendicular al que contiene los de articulación del aro móvil sobre el fijo. Los puntos de articulación de las dos mitades de cubeta quedan muy juntos entre sí do a dos y colocados en la misma vertical que una entalladura en U practicada en el aro fijo y en la cual pueden penetrar. Al accionar el aro móvil por un punto no contenido en la línea de basculación, dicho aro gira en torno de los puntos de apoyo arrastrando a la cubeta que sólo en él se apoya, y obligando a los puntos de giro de las dos mitades de la cubeta a penetrar en una de las entalladoras en forma de U del aro fijo. Dichos puntos no encuentran ninguna dificultad en la operación pero no así el reborde de que está dotada la cubeta que no puede hacer sino resbalar en los extremos de la entalladura. Se forma un juego de palanca que obliga a las dos partes de la cubeta a levantarse por los puntos más alejados de los apoyos dando lugar a la convergencia hacia abajo y el resbalamiento de ceniza y residuos contenidos en el cenicero en el recipiente recogedor situado debajo.
- 10.
- 15.
- 20.
- 25.

30. En puntos apropiados de la periferia del aro móvil pueden disponerse soportes para los cigarrillos.

Para facilitar la explicación, se acompaña a la present



memoria una lámina de dibujos en los cuales se ha representado una realización del modelo, que se cita a título de ejemplo.

En los dibujos:

La figura 1 es un corte en alzado del cenicero.

5. La figura 2 es una vista en planta.

La figura 3 muestra especialmente la parte móvil.

La figura 4 representa un detalle de los puntos de articulación de las dos mitades de cubeta.

10. En el ejemplo que se cita, el cenicero mecánico consta de un recipiente inferior 1 o recojedor de cenizas, en cuyo brocal está dispuesto un aro 2, fijo sobre el que se articula en dos puntos diametrales 3 un aro móvil 4 o accionador, apoyo, a su vez, de la cubeta dividida en dos mitades 4 cuyos puntos de articulación respectivos 5 y 6, muy juntos, están dispuestos sobre los extremos opuestos de un diámetro perpendicular al 3. Los puntos 5 y 6 están sobre la vertical de una entalladura 7 en forma de U practicada en la periferia del aro fijo 2. Cuando se acciona sobre el aro móvil de modo que bascule, los puntos 5 y 6 penetran en la entalladura 7 a diferencia del reborde 8 que se ve obligado a deslizarse por los extremos de la entalladura 7 obligando a las dos partes 4 de la cubeta a girar convergiendo hacia abajo según puede observarse en la figura 3.

15. El modelo, en su esencialidad, puede ser desarrollado en otras variantes que difieran en detalle de las indicadas, y a las cuales, alcanzará igualmente la protección que se recaba. Podrá, pues, construirse en cualquier forma y tamaño, con los materiales más adecuados a cada caso, por quedar todo ello comprendido dentro del espíritu de las reivindicaciones.



70809

N O T A

Descrito el objeto y utilidad del modelo, lo que se declara no divulgado ni practicado en España, comprende las siguientes reivindicaciones:

5. 1. Cenicero mecánico caracterizado por estar constituido por una parte inferior formada por un recipiente recogedor de residuos y una superior, el cenicero propiamente dicho, que consta de una cazoleta dividida en dos mitades articuladas según el diámetro de división sobre un aro móvil o accionador, el cual, lo está sobre un aro fijo en el que gira según un diámetro perpendicular al anterior.

10.

2. Cenicero según la anterior reivindicación caracterizado porque los puntos de articulación de las dos partes de la cazoleta están en las mismas verticales de dos entalladuras según una U practicadas en el aro fijo, en las que pueden penetrar dichos puntos de articulación, pero no el reborde de que está dotado todo el perímetro de dicha cazoleta.

15.

3. Cenicero mecánico.

Según se describe y reivindica en la presente memoria que consta de cuatro hojas foliadas y escritas a máquina por una sola cara, acompañadas de una lámina de dibujos.

20.

Madrid, a -7 ENE. 1959

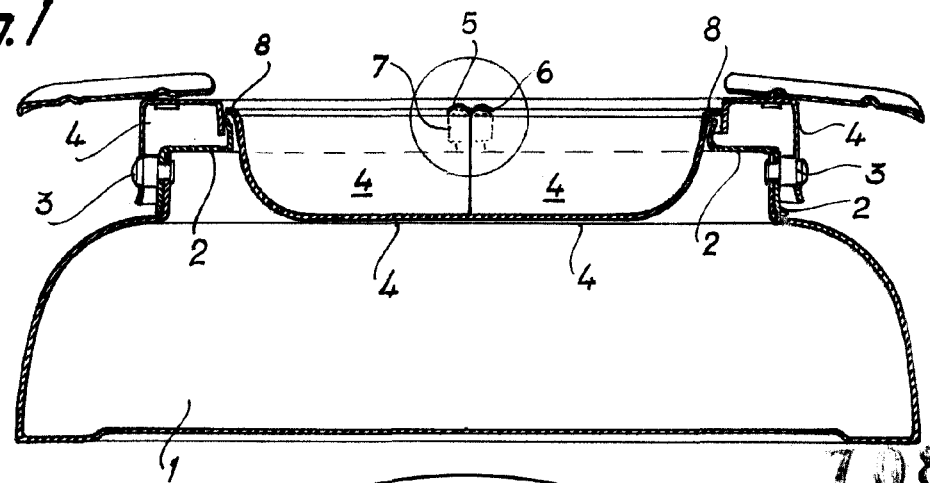
JAVIER BACH PUIGREBAGUT
PABLO ROSIQUE MASSA.

P. B.
JAIME ISERN MIRALLES
P. B.

E/rm.



Fig. 1



70809

Fig. 2

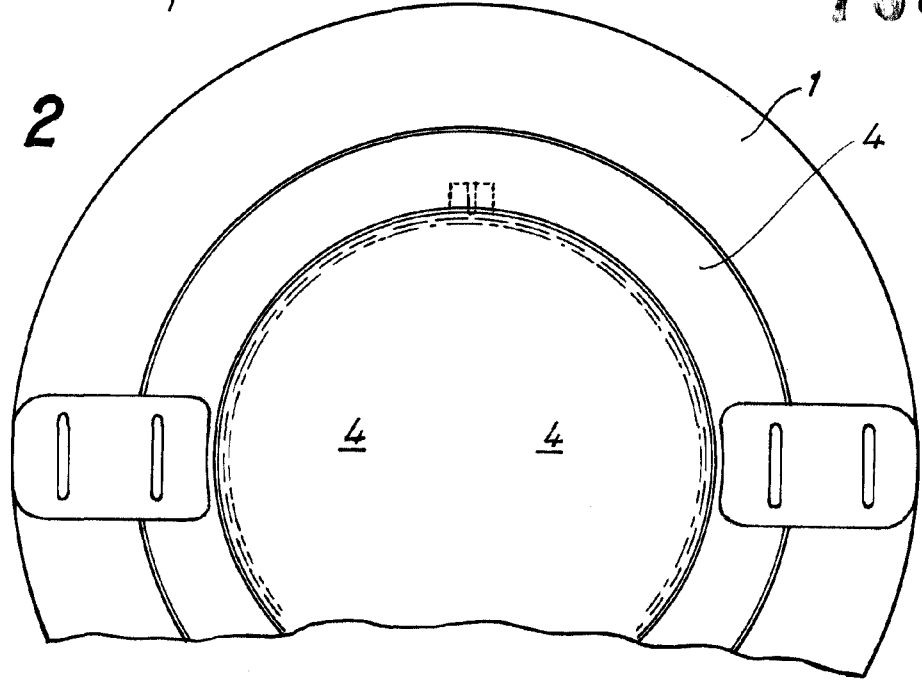


Fig. 3

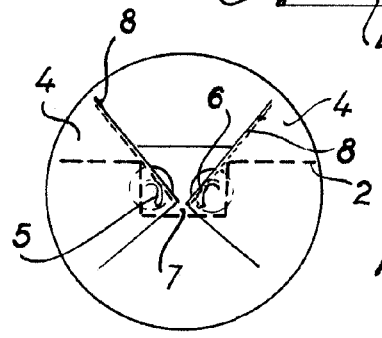
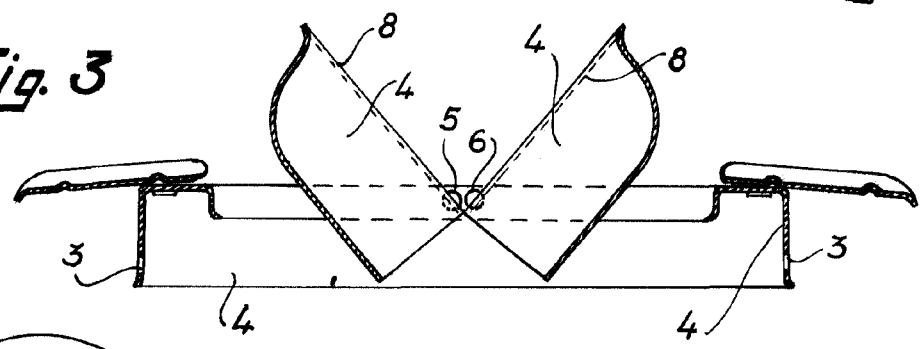


Fig. 4

Madrid, 1959
pp. Jaime Isern

