



70801



10 namente conseguida. Se trata de una notable mejora de tipo industrial que consigue el nuevo efecto de reducir costes y ofrecer a la industria de fontanería un nuevo y útil elemento para la realización de las instalaciones de saneamiento.

15 La montura objeto de la invención se caracteriza en esencia por estar formada por un cuerpo cilíndrico en cuya superficie externa tiene practicado un canal circular en el que va alojada una estopada en forma de anillo circular de caucho sintético u otra materia, el cual sobresale del canal al objeto de ejercer presión sobre las paredes internas de la caja del grifo o llave de paso, que envuelve al cuerpo cilíndrico, a efectos de la hermeticidad para evitar escapes. El cuerpo cilíndrico de esta montura tiene practicado además un canal helicoidal en su superficie lateral, en cuya canal se introduce la punta de un tornillo prisionero que une a la montura con la caja del grifo, y sirve para obligar a desplazarse a dicha montura cuando se le hace girar accionando el volante central o radial dispuesto en el extremo exterior. Finalmente, el extremo interno del cuerpo cilíndrico repetidamente citado, tiene practicada una cavidad en la que va alojada una masa de caucho, cuero o cualquier materia blanda que es la que actúa de válvula sobre el asiento o bordón existente alrededor de la boca del conducto de entrada que vierte al interior de la caja.

35 Con el fin de facilitar la comprensión de las características generales expuestas en los precedentes párrafos, se acompaña una lámina de dibujos en los que se representa un ejemplo de realización de esta montura, con



40 la salvedad de que se interprete siempre en su más amplia  
acepción.

La figura 1 de los mencionados dibujos nos mues-  
tra una sección longitudinal de una caja incompleta que  
lo mismo puede ser de una llave de paso que de un grifo,  
45 en el que se halla dispuesta la montura, mientras que la  
figura 2 representa una vista lateral en alzado de la mon-  
tura suelta.

Las distintas partes del ejemplo representado en  
los dibujos se señalan en ellos con las siguientes acota-  
50 ciones: -1- es el conducto tubular de la caja -2-, separa-  
das interiormente por la iniciación de un tabique perfo-  
rado que constituye el orificio -3- de paso a la caja, el  
cual tiene en el lado recayente a dicha caja el bordón -  
-4- que forma el asiento de válvula. Con -5- se señala el  
55 cuerpo cilíndrico de la montura, el cual, según el ejem-  
plo, es hueco en -9-, con el fin de disminuir peso. En es-  
te cuerpo cilíndrico -5- hemos de señalar el volante de  
accionamiento -6- en forma de manecilla radial que puede  
ser postiza y montable a rosca, o bien de un solo cuerpo  
60 de fundición con la montura -5-. En esta montura existe  
una cabeza -7- rematada por un aplique decorativo -8-, de  
plástico, porcelana, metal u otra materia, con el cual se  
obtura el mencionado hueco -9-. La cabeza -7- presenta -  
una sección en forma de aleta angular entre la cual y el  
65 cuerpo cilíndrico -5- se forma un canal -10- alrededor de  
todo el perímetro de dicho cuerpo, en cuyo canal, y según  
vemos en la figura 1, va alojado el borde de la boca de  
la abertura frontal de la caja -2-, siendo dicho canal de  
suficiente profundidad para que el mencionado borde pueda



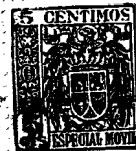
70 moverse axialmente en el mismo, penetrando más o menos.

La montura o cuerpo cilindrico -5- tiene practica  
do además un canal -11- en el que va introducido el ani-  
llo -12- de caucho sintético o de cualquier otra materia,  
que en el ejemplo tiene sección triangular, con objeto de  
75 que su arista roce a presión sobre las paredes internas  
de la caja -2-, realizando un ajuste hermético que evita-  
rá cualquier escape de líquido.

También hay practicado en la montura o cuerpo ci-  
lindrico -5-, un canal helicoidal -13-, (Figura 2), en el  
80 que penetra la punta del tornillo prisionero -14- y por  
último, en la testa o extremo de dicho cuerpo -5- hay una  
cavidad en la que va alojada la soleta -15- o disco de go-  
ma, cuero u otra materia, que actúa de válvula de obtura-  
ción sobre el asiento -4-. Con -16- se señala el conducto  
85 tubular de salida o paso, según el caso de aplicación.

Como se deduce de lo expuesto, simplemente con mo-  
ver el volante en forma de la manecilla -6- hacia un lado  
u otro, haremos girar el cuerpo cilindrico -5-. Como con-  
secuencia de este giro, la punta del tornillo -14-, actua-  
90 rá sobre el canal helicoidal -13- obligando al cuerpo ci-  
lindrico -5- o montura, a desplazarse axialmente aplican-  
do la válvula -15- sobre el asiento o bordón -4-, cerran-  
do el paso, o separándola de él, para abrir el paso al -  
agua, la cual pasa por el orificio -3- a través de la ca-  
ja -2- y desde ella a la boca o conducto de salida -16-.

95 Descrita la constitución y funcionamiento de es-  
ta montura, sólo nos resta consignar la posibilidad de que  
se fabrique en variedad de tamaños, materiales y formas,  
pudiendose aplicar a cualquier grifo o llave de paso, va-



100 riar la forma y disposición del volante de accionamiento  
e introducir cualquier variación secundaria que no alte-  
re lo esencial que se expone en la siguiente

N O T A

105 Los puntos nuevos y de propia invención que se  
presentan para su reivindicación en este Modelo de Utili-  
dad, son:

110 1ª.- Montura para grifos o llaves de paso, carac-  
terizada por estar formada por un cuerpo cilíndrico, en  
cuya superficie externa tiene practicado un canal circu-  
lar que aloja un anillo de caucho sintético o de cualquier  
otro material de estopada apropiado, así como un canal he-  
licoidal, quedando envuelta dicha superficie por la pro-  
pia caja del grifo o llave de paso en que va montada, de  
115 forma que la cara interna de la citada caja se acopla al  
borde libre del anillo de caucho antes mencionado, que,  
a su vez dispone de un tornillo prisionero que roscado a  
la caja penetrando su punta en el canal helicoidal del -  
cuerpo cilíndrico, de modo que, al ser manipulado por un  
120 volante central o radial dispuesto en su extremo exterior,  
le hace girar en la caja, trasladándole axialmente, produ-  
ciendo el cierre o abertura del paso de líquido por medio  
de la correspondiente válvula que está alojada en una ca-  
vidad practicada en la tela o extremo interno del cuerpo  
cilíndrico. Y

125 2ª.- "MONTURA PARA GRIFOS O LLAVES DE PASO", de  
conformidad en un todo en lo esencial y fines industria-  
les a lo descrito en la precedente Memoria Descriptiva y  
gráficamente representado en los adjuntos planos para su



- 6 -

7 EN 6  
**70801**

mejor comprensión.

Esta Memoria consta de SEIS hojas escritas o mecanografiadas por una sola cara a doble espacio en 129 líneas.

Valencia, 29 de Diciembre 1.958

Por autorización del interesado

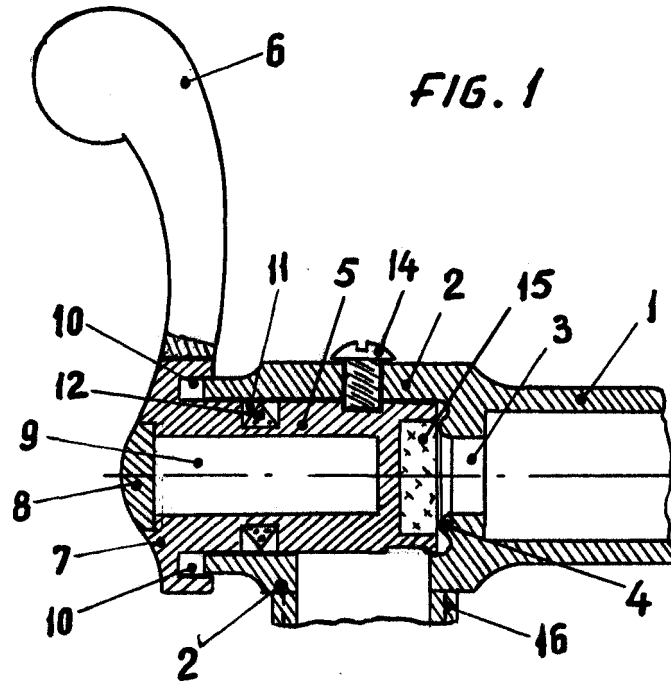


FIG. 1

70801

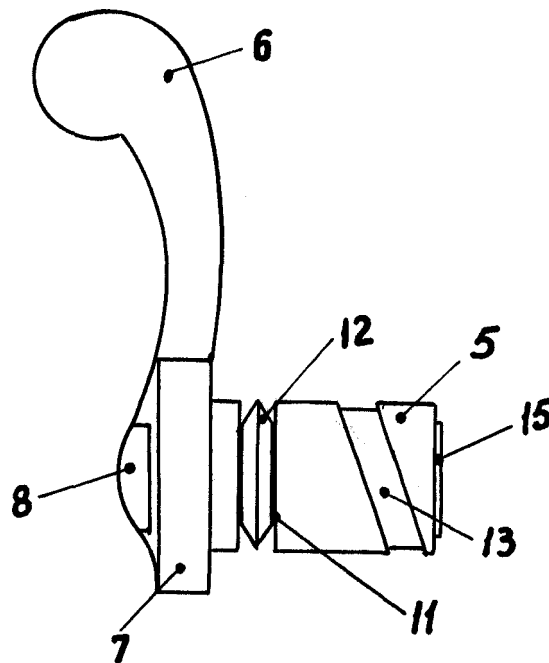


FIG. 2

ESCALA VARIABLE

VALENCIA DICIEMBRE 1958  
P.A.