

70692



70692

MEMORIA DESCRIPTIVA

que se acompaña a la solicitud de Modelo de Utilidad, por veinte años, en España, por "Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o materiales análogos", a favor de "TABIQUES MODERNOS, S.A.", de nacionalidad española, domiciliada en San Sebastián (Guipúzcoa).

El presente modelo de utilidad tiene por objeto una máquina para el moldeo de placas de escayola o materia análoga, que comprende un platillo destinado a formar el fondo de un molde, montantes dispuestos sobre dos costados opuestos de este platillo, y placas de separación colocadas entre estos montantes con el fin de delimitar cajas verticales de una anchura igual al espesor de las placas a moldear.

Esta máquina se caracteriza por que las referidas placas de separación están encajadas en los montantes mediante ajustes que permiten el deslizamiento vertical de las placas entre dichos montantes, y en que dispone de medios que permiten la retirada de los montantes con el fin de sacar del molde los cantos verticales de las placas moldeadas, mediante un deslizamiento de los montantes a lo largo de dichos cantos que se efectúa una vez moldeadas las placas y mientras éstas aun reposan sobre el platillo y son sostenidas lateralmente por las placas de separación que las encierran.

El dibujo representa, a título de ejemplo, una forma de



ejecución de la máquina objeto de la invención.

La figura 1ª es una vista en elevación de una máquina que tiene dos dispositivos de moldeo, representados en esta vista, el uno en posición cerrada y el otro en posición abierta.

5 Las figuras 2 y 3 son vistas parciales de la máquina, respectivamente de perfil y en planta.

La máquina representada está constituida, como acaba de decirse, por dos dispositivos de moldeo idénticos (1 y 2) cada uno de los cuales permite el moldeo simultáneo de tres placas de escayola de forma generalmente rectangular.

Cada uno de esos dos dispositivos comprende un platillo de base (3) soportado por cuatro pies (4) constituidos por hierros perfilados. Los dos platillos 3, de forma rectangular, están dispuestos paralelamente el uno al otro, a una parte y a otra de un cric o gato hidráulico central (5) en el que el cilindro (6) reposa sobre una placa de base (7) unida por pernos a dos cabestrillos horizontales (8) soldados sobre los pies 4.

El cric o gato 5 presenta un pistón en el que el vástago (9) lleva un soporte (10) constituido por dos perfiles paralelos (11) unidos por una placa central (12) a la cual el referido vástago está unido por una tuerca (13). Estos perfilados 11 llevan dos placas (14) dispuestas transversalmente por conexión con los perfilados 11. En los dos extremos de cada una de estas placas 14, se fijan placas verticales (15) (ver figuras 2 y 3) que se encuentran dispuestas sobre los dos pequeños lados opuestos de la bandeja 3.

En la posición elevada del cric, representada en la parte de la derecha de la figura 1, estas placas verticales 15 forman montantes laterales entre los cuales se colocan cuatro placas de separación amovibles verticales (16) que delimitan en cada uno de los dispositivos de molde tres cajas verticales (17) de una anchura igual al espesor de las placas de escayola a moldear.

70692



Las placas 15 presentan ranuras de guía equidistantes (18) destinadas a recibir el borde de las placas de separación 16, que así pueden introducirse en la correspondiente ranura (figura 3).

5 Entre estas ranuras 18, las dos placas 15 de cada uno de los moldes presenta, la una ranuras (19) y la otra molduras (20) de secciones complementarias, destinadas a formar respectivamente molduras y ranuras de encaje complementario sobre los dos bordes verticales de la placa moldeada. Los platillos de base 3, presentan, en sus costados menores, un perfil dentado que se adapta al correspondiente perfil de la placa vertical 15 contigua (ver figura 3).

10 Cada una de las placas 14, solidarias del cric, llevan, además, quince vástagos verticales (21) que atraviesan el platillo 3 por aberturas circulares (22) realizadas en este último. En la posición elevada del cric, estos vástagos 21 constituyen núcleos destinados a formar en las placas moldeadas canales o conductos paralelos a los cantos verticales de dichas placas. Los vástagos 21 tienen una cierta conicidad destinada a facilitar su vaciado y están unidos con un ligero juego sobre la placa 14, de suerte que puedan insertarse por las aberturas 22 del platillo 3, a las cuales se adaptan estrechamente en la posición elevada del soporte. Este juego se obtiene por el hecho, en primer lugar, de que la parte de extremidad de cada vástago 21 tiene un diámetro más pequeño que el del orificio de la placa 14 en el que haya de insertarse y, en segundo lugar, porque bajo el cierre que une el vástago a la referida placa, entre ésta y una arandela metálica de tipo conocida, va colocada una rodaja de cautchouc (23).

20 Finalmente, las cuatro placas verticales 15 están unidas entre sí por un cuadro superior formado por dos perfiles (24) soldados a dichas placas y que están entrelazados por ligaduras (25) (figuras 2 y 3).

25

30



La máquina representada funciona de la manera siguiente:

El cric o gato 5 es llevado a su posición superior por lo que el soporte móvil 10 ocupa la posición representada sobre la mitad de la parte derecha de la figura 1.

En esta posición, las placas 15 constituyen montantes laterales dispuestos encima de la bandeja o platillo 3, entre las cuales pueden ser deslizadas las placas de separación 16. Los vástagos 21 ocupan igualmente su posición superior visible sobre la parte de la derecha de la figura 1.

Las tres cajas 17 de cada uno de los dos moldes se llenan entonces con la escayola o cualquier otra materia susceptible de fraguar y se iguala el nivel por medio de un raspador desplazado a lo largo del borde superior de las placas 16.

Después del tiempo de espera suficiente para obtener la solidificación de los paneles así confeccionados, el cric 5 es descendido a su posición inferior, representada sobre la parte izquierda de la figura 1. Este movimiento da por resultado que las placas 15 se desplacen debajo de los platillos 3, con deslizamiento de dichas placas 15 a lo largo de los cantos verticales de las placas moldeadas mientras éstas siguen reposando sobre el platillo 3 y son sostenidas lateralmente por las placas de separación 16 que las encierran. Así dichos cantos verticales de las placas quedan libres o fuera del molde.

Durante este desplazamiento de los montantes 15 las placas de separación 16 resbalan por las ranuras de guía 18, y los vástagos 21 se retiran igualmente de las placas moldeadas, quedando así presentando cada una cinco canales o conductos paralelos a sus cantos verticales.

Una vez que los montantes laterales 15 hayan descendido, las placas moldeadas podrán fácilmente ser separadas del platillo 3 sobre el cual reposan, bien una a una, bien conjuntamente.

El hecho de que la salida de molde de los cantos verticales de las placas se obtenga por deslizamiento de los montantes 15

70692



a lo largo de dichos cantos determina que se obtenga una gran regularidad en la anchura de las placas moldeadas y se consigue también un aspecto perfectamente definido de los cantos destinados a encajar en las placas idénticas yuxtapuestas.

5 Las placas de separación verticales 16, que quedan en su lugar durante el retroceso de los montantes 15, sostienen las placas moldeadas durante esta operación, que puede ser efectuada antes de que la placa moldeada haya adquirido su plena dureza. Este sostenimiento de las placas moldeadas está particularmente indicado en los casos de fabricación de placas delgadas o muy huecas que tienen mucha tendencia a desmoronarse. Las placas moldeadas podrán ser separadas de la máquina a continuación por un movimiento de basculación efectuado por presión sobre una de las placas de separación 16.

15 Debe ser aclarado que en una variante de la máquina el retroceso de montantes laterales 15 podrá igualmente ser obtenido por un movimiento de elevación del platillo 3 por conexión a los montantes restantes inmóviles.

20 Ha de aclararse que la máquina descrita y representada en los dibujos es un simple ejemplo de realización, sin carácter limitativo. Por ello todas las variantes de detalle, materia, forma, disposición, proporciones, etc. -v.gr., la de que la retirada de los montantes laterales 15 se obtenga mediante el desplazamiento hacia arriba del platillo 5 por relación a los montantes, que de hecho y materialmente queden inmóviles- en 25 cuanto no alteren su esencia, ni determinen la obtención de un resultado industrial nuevo y distinto, deben considerarse protegidas por el modelo de utilidad que ahora se solicita.

N O T A

30 Descrito suficientemente el objeto del presente modelo de utilidad, sus distintas partes y su funcionamiento, se declara que lo que constituye su esencia y para lo que se



solicita la correspondiente protección es lo que se concreta en las siguientes reivindicaciones:

1.^a.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o materiales análogos, dotada para cada uno de los juegos de moldes, de un platillo destinado a formar el fondo de los moldes de cada juego de dos montantes dispuestos sobre los lados menores del platillo, de placas de separación ajustadas entre los montantes y constitutivas de otras tantas delimitaciones de cajas verticales de la forma y dimensiones de las placas a moldear y de núcleos destinados a formar en las placas moldeadas, canales o conductos paralelos a los cantos verticales de las mismas,, caracterizada por que dichas placas de separación van unidas a los montantes mediante ajustes que permiten el desplazamiento vertical recíproco de los montantes y de las placas separadoras, éstas con las placas ya moldeadas que entre ellas se contienen y sostienen, con el consiguiente y simultáneo deslizamiento también recíproco de los cantos de las placas moldeadas y de las molduras, entrantes en uno y salientes en otro, de las caras interiores de dichos montantes, por virtud de la vinculación de uno de los elementos desplazables a un dispositivo mecánico incorporado a la máquina para accionar ese deslizamiento.

2.^a.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o materiales análogos, según la reivindicación anterior, caracterizada, además, por que los núcleos destinados a formar en las placas moldeadas canales o conductos paralelos a sus cantos verticales están constituidos por sendos vástagos verticales libres por sus extremos superiores, destinados a atravesar los correspondientes orificios practicados en el platillo o fondo del molde, y sujetos por sus extremos inferiores al mismo soporte a que están unidos los montantes a que se refiere la reivindicación anterior.

3.^a.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o

70692



5 materiales análogos, según las reivindicaciones anteriores, ca-
 racterizada, además, por que la unión de los extremos inferio-
 res de los vástagos verticales a su soporte de apoyo está hecha
 con cierta holgura que permita la más fácil inserción de sus ex-
 tremos libres superiores por los correspondientes orificios del
 platillo o fondo del molde.

10 4ª.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o
 materiales análogos, según las reivindicaciones anteriores, ca-
 racterizada, además, por que las caras internas de los dos mon-
 tantes laterales de cada juego de moldes lleva, como ajuste con
 posibilidad de deslizamiento vertical para las placas separado-
 ras sendas ranuras verticales equidistantes de anchura correspon-
 diente al grueso de dichas placas separadoras, y, entre esas ra-
 nuras, de igual sección, en uno entrantes y en otro salientes.

15 5ª.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o
 materiales análogos, según las reivindicaciones anteriores, ca-
 racterizada, además, por que los órganos desplazables vertical-
 mente van vinculados a un cric o gato determinante de ese des-
 plazamiento.

20 6ª.- Nueva máquina para el moldeo de placas de escayola o
 materiales análogos.

Todo según se describe y reivindica en la presente Memoria
 que consta de siete hojas foliadas y escritas a máquina por una
 sola de sus caras y conforme se representa en la adjunta hoja
 de planos.

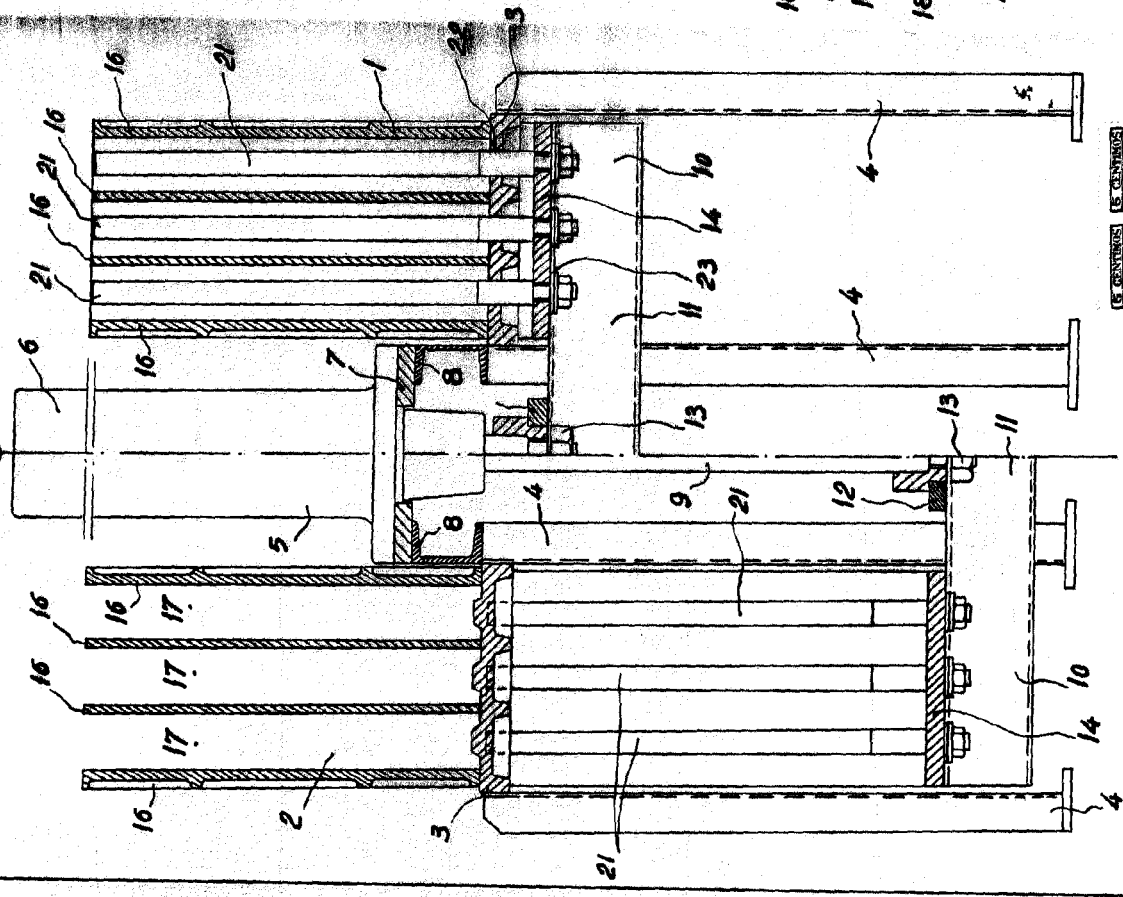
Madrid, 20 de diciembre de 1.958.

EL AGENTE:

R. P.

Tabiques Modernos, S.A.

706 92 fig.1



706 92 hoj. unica

fig.2

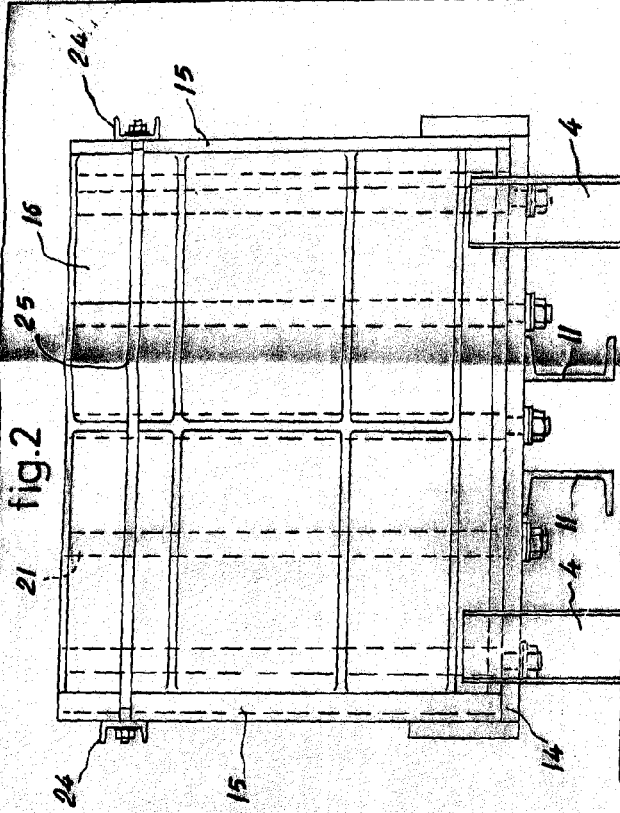
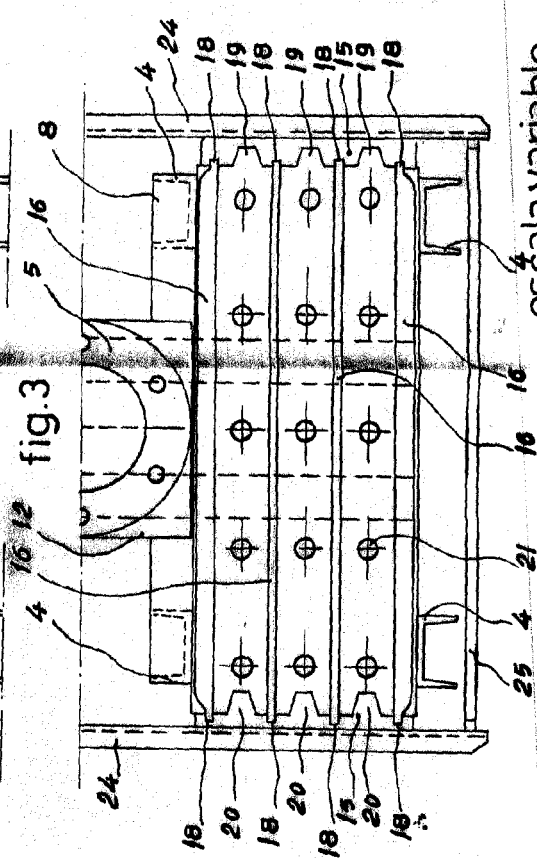


fig.3



escala variable
Modulo, Modificables, 1/8, 1/4, 1/2, 3/4, 1, 1 1/4, 1 1/2, 1 3/4, 2, 2 1/4, 2 1/2, 3, 3 1/4, 3 1/2, 4, 4 1/4, 4 1/2, 5, 5 1/4, 5 1/2, 6, 6 1/4, 6 1/2, 7, 7 1/4, 7 1/2, 8, 8 1/4, 8 1/2, 9, 9 1/4, 9 1/2, 10, 10 1/4, 10 1/2, 11, 11 1/4, 11 1/2, 12, 12 1/4, 12 1/2, 13, 13 1/4, 13 1/2, 14, 14 1/4, 14 1/2, 15, 15 1/4, 15 1/2, 16, 16 1/4, 16 1/2, 17, 17 1/4, 17 1/2, 18, 18 1/4, 18 1/2, 19, 19 1/4, 19 1/2, 20, 20 1/4, 20 1/2, 21, 21 1/4, 21 1/2, 22, 22 1/4, 22 1/2, 23, 23 1/4, 23 1/2, 24, 24 1/4, 24 1/2, 25, 25 1/4, 25 1/2, 26, 26 1/4, 26 1/2, 27, 27 1/4, 27 1/2, 28, 28 1/4, 28 1/2, 29, 29 1/4, 29 1/2, 30, 30 1/4, 30 1/2, 31, 31 1/4, 31 1/2, 32, 32 1/4, 32 1/2, 33, 33 1/4, 33 1/2, 34, 34 1/4, 34 1/2, 35, 35 1/4, 35 1/2, 36, 36 1/4, 36 1/2, 37, 37 1/4, 37 1/2, 38, 38 1/4, 38 1/2, 39, 39 1/4, 39 1/2, 40, 40 1/4, 40 1/2, 41, 41 1/4, 41 1/2, 42, 42 1/4, 42 1/2, 43, 43 1/4, 43 1/2, 44, 44 1/4, 44 1/2, 45, 45 1/4, 45 1/2, 46, 46 1/4, 46 1/2, 47, 47 1/4, 47 1/2, 48, 48 1/4, 48 1/2, 49, 49 1/4, 49 1/2, 50, 50 1/4, 50 1/2, 51, 51 1/4, 51 1/2, 52, 52 1/4, 52 1/2, 53, 53 1/4, 53 1/2, 54, 54 1/4, 54 1/2, 55, 55 1/4, 55 1/2, 56, 56 1/4, 56 1/2, 57, 57 1/4, 57 1/2, 58, 58 1/4, 58 1/2, 59, 59 1/4, 59 1/2, 60, 60 1/4, 60 1/2, 61, 61 1/4, 61 1/2, 62, 62 1/4, 62 1/2, 63, 63 1/4, 63 1/2, 64, 64 1/4, 64 1/2, 65, 65 1/4, 65 1/2, 66, 66 1/4, 66 1/2, 67, 67 1/4, 67 1/2, 68, 68 1/4, 68 1/2, 69, 69 1/4, 69 1/2, 70, 70 1/4, 70 1/2, 71, 71 1/4, 71 1/2, 72, 72 1/4, 72 1/2, 73, 73 1/4, 73 1/2, 74, 74 1/4, 74 1/2, 75, 75 1/4, 75 1/2, 76, 76 1/4, 76 1/2, 77, 77 1/4, 77 1/2, 78, 78 1/4, 78 1/2, 79, 79 1/4, 79 1/2, 80, 80 1/4, 80 1/2, 81, 81 1/4, 81 1/2, 82, 82 1/4, 82 1/2, 83, 83 1/4, 83 1/2, 84, 84 1/4, 84 1/2, 85, 85 1/4, 85 1/2, 86, 86 1/4, 86 1/2, 87, 87 1/4, 87 1/2, 88, 88 1/4, 88 1/2, 89, 89 1/4, 89 1/2, 90, 90 1/4, 90 1/2, 91, 91 1/4, 91 1/2, 92, 92 1/4, 92 1/2, 93, 93 1/4, 93 1/2, 94, 94 1/4, 94 1/2, 95, 95 1/4, 95 1/2, 96, 96 1/4, 96 1/2, 97, 97 1/4, 97 1/2, 98, 98 1/4, 98 1/2, 99, 99 1/4, 99 1/2, 100, 100 1/4, 100 1/2, 101, 101 1/4, 101 1/2, 102, 102 1/4, 102 1/2, 103, 103 1/4, 103 1/2, 104, 104 1/4, 104 1/2, 105, 105 1/4, 105 1/2, 106, 106 1/4, 106 1/2, 107, 107 1/4, 107 1/2, 108, 108 1/4, 108 1/2, 109, 109 1/4, 109 1/2, 110, 110 1/4, 110 1/2, 111, 111 1/4, 111 1/2, 112, 112 1/4, 112 1/2, 113, 113 1/4, 113 1/2, 114, 114 1/4, 114 1/2, 115, 115 1/4, 115 1/2, 116, 116 1/4, 116 1/2, 117, 117 1/4, 117 1/2, 118, 118 1/4, 118 1/2, 119, 119 1/4, 119 1/2, 120, 120 1/4, 120 1/2, 121, 121 1/4, 121 1/2, 122, 122 1/4, 122 1/2, 123, 123 1/4, 123 1/2, 124, 124 1/4, 124 1/2, 125, 125 1/4, 125 1/2, 126, 126 1/4, 126 1/2, 127, 127 1/4, 127 1/2, 128, 128 1/4, 128 1/2, 129, 129 1/4, 129 1/2, 130, 130 1/4, 130 1/2, 131, 131 1/4, 131 1/2, 132, 132 1/4, 132 1/2, 133, 133 1/4, 133 1/2, 134, 134 1/4, 134 1/2, 135, 135 1/4, 135 1/2, 136, 136 1/4, 136 1/2, 137, 137 1/4, 137 1/2, 138, 138 1/4, 138 1/2, 139, 139 1/4, 139 1/2, 140, 140 1/4, 140 1/2, 141, 141 1/4, 141 1/2, 142, 142 1/4, 142 1/2, 143, 143 1/4, 143 1/2, 144, 144 1/4, 144 1/2, 145, 145 1/4, 145 1/2, 146, 146 1/4, 146 1/2, 147, 147 1/4, 147 1/2, 148, 148 1/4, 148 1/2, 149, 149 1/4, 149 1/2, 150, 150 1/4, 150 1/2, 151, 151 1/4, 151 1/2, 152, 152 1/4, 152 1/2, 153, 153 1/4, 153 1/2, 154, 154 1/4, 154 1/2, 155, 155 1/4, 155 1/2, 156, 156 1/4, 156 1/2, 157, 157 1/4, 157 1/2, 158, 158 1/4, 158 1/2, 159, 159 1/4, 159 1/2, 160, 160 1/4, 160 1/2, 161, 161 1/4, 161 1/2, 162, 162 1/4, 162 1/2, 163, 163 1/4, 163 1/2, 164, 164 1/4, 164 1/2, 165, 165 1/4, 165 1/2, 166, 166 1/4, 166 1/2, 167, 167 1/4, 167 1/2, 168, 168 1/4, 168 1/2, 169, 169 1/4, 169 1/2, 170, 170 1/4, 170 1/2, 171, 171 1/4, 171 1/2, 172, 172 1/4, 172 1/2, 173, 173 1/4, 173 1/2, 174, 174 1/4, 174 1/2, 175, 175 1/4, 175 1/2, 176, 176 1/4, 176 1/2, 177, 177 1/4, 177 1/2, 178, 178 1/4, 178 1/2, 179, 179 1/4, 179 1/2, 180, 180 1/4, 180 1/2, 181, 181 1/4, 181 1/2, 182, 182 1/4, 182 1/2, 183, 183 1/4, 183 1/2, 184, 184 1/4, 184 1/2, 185, 185 1/4, 185 1/2, 186, 186 1/4, 186 1/2, 187, 187 1/4, 187 1/2, 188, 188 1/4, 188 1/2, 189, 189 1/4, 189 1/2, 190, 190 1/4, 190 1/2, 191, 191 1/4, 191 1/2, 192, 192 1/4, 192 1/2, 193, 193 1/4, 193 1/2, 194, 194 1/4, 194 1/2, 195, 195 1/4, 195 1/2, 196, 196 1/4, 196 1/2, 197, 197 1/4, 197 1/2, 198, 198 1/4, 198 1/2, 199, 199 1/4, 199 1/2, 200, 200 1/4, 200 1/2, 201, 201 1/4, 201 1/2, 202, 202 1/4, 202 1/2, 203, 203 1/4, 203 1/2, 204, 204 1/4, 204 1/2, 205, 205 1/4, 205 1/2, 206, 206 1/4, 206 1/2, 207, 207 1/4, 207 1/2, 208, 208 1/4, 208 1/2, 209, 209 1/4, 209 1/2, 210, 210 1/4, 210 1/2, 211, 211 1/4, 211 1/2, 212, 212 1/4, 212 1/2, 213, 213 1/4, 213 1/2, 214, 214 1/4, 214 1/2, 215, 215 1/4, 215 1/2, 216, 216 1/4, 216 1/2, 217, 217 1/4, 217 1/2, 218, 218 1/4, 218 1/2, 219, 219 1/4, 219 1/2, 220, 220 1/4, 220 1/2, 221, 221 1/4, 221 1/2, 222, 222 1/4, 222 1/2, 223, 223 1/4, 223 1/2, 224, 224 1/4, 224 1/2, 225, 225 1/4, 225 1/2, 226, 226 1/4, 226 1/2, 227, 227 1/4, 227 1/2, 228, 228 1/4, 228 1/2, 229, 229 1/4, 229 1/2, 230, 230 1/4, 230 1/2, 231, 231 1/4, 231 1/2, 232, 232 1/4, 232 1/2, 233, 233 1/4, 233 1/2, 234, 234 1/4, 234 1/2, 235, 235 1/4, 235 1/2, 236, 236 1/4, 236 1/2, 237, 237 1/4, 237 1/2, 238, 238 1/4, 238 1/2, 239, 239 1/4, 239 1/2, 240, 240 1/4, 240 1/2, 241, 241 1/4, 241 1/2, 242, 242 1/4, 242 1/2, 243, 243 1/4, 243 1/2, 244, 244 1/4, 244 1/2, 245, 245 1/4, 245 1/2, 246, 246 1/4, 246 1/2, 247, 247 1/4, 247 1/2, 248, 248 1/4, 248 1/2, 249, 249 1/4, 249 1/2, 250, 250 1/4, 250 1/2, 251, 251 1/4, 251 1/2, 252, 252 1/4, 252 1/2, 253, 253 1/4, 253 1/2, 254, 254 1/4, 254 1/2, 255, 255 1/4, 255 1/2, 256, 256 1/4, 256 1/2, 257, 257 1/4, 257 1/2, 258, 258 1/4, 258 1/2, 259, 259 1/4, 259 1/2, 260, 260 1/4, 260 1/2, 261, 261 1/4, 261 1/2, 262, 262 1/4, 262 1/2, 263, 263 1/4, 263 1/2, 264, 264 1/4, 264 1/2, 265, 265 1/4, 265 1/2, 266, 266 1/4, 266 1/2, 267, 267 1/4, 267 1/2, 268, 268 1/4, 268 1/2, 269, 269 1/4, 269 1/2, 270, 270 1/4, 270 1/2, 271, 271 1/4, 271 1/2, 272, 272 1/4, 272 1/2, 273, 273 1/4, 273 1/2, 274, 274 1/4, 274 1/2, 275, 275 1/4, 275 1/2, 276, 276 1/4, 276 1/2, 277, 277 1/4, 277 1/2, 278, 278 1/4, 278 1/2, 279, 279 1/4, 279 1/2, 280, 280 1/4, 280 1/2, 281, 281 1/4, 281 1/2, 282, 282 1/4, 282 1/2, 283, 283 1/4, 283 1/2, 284, 284 1/4, 284 1/2, 285, 285 1/4, 285 1/2, 286, 286 1/4, 286 1/2, 287, 287 1/4, 287 1/2, 288, 288 1/4, 288 1/2, 289, 289 1/4, 289 1/2, 290, 290 1/4, 290 1/2, 291, 291 1/4, 291 1/2, 292, 292 1/4, 292 1/2, 293, 293 1/4, 293 1/2, 294, 294 1/4, 294 1/2, 295, 295 1/4, 295 1/2, 296, 296 1/4, 296 1/2, 297, 297 1/4, 297 1/2, 298, 298 1/4, 298 1/2, 299, 299 1/4, 299 1/2, 300, 300 1/4, 300 1/2, 301, 301 1/4, 301 1/2, 302, 302 1/4, 302 1/2, 303, 303 1/4, 303 1/2, 304, 304 1/4, 304 1/2, 305, 305 1/4, 305 1/2, 306, 306 1/4, 306 1/2, 307, 307 1/4, 307 1/2, 308, 308 1/4, 308 1/2, 309, 309 1/4, 309 1/2, 310, 310 1/4, 310 1/2, 311, 311 1/4, 311 1/2, 312, 312 1/4, 312 1/2, 313, 313 1/4, 313 1/2, 314, 314 1/4, 314 1/2, 315, 315 1/4, 315 1/2, 316, 316 1/4, 316 1/2, 317, 317 1/4, 317 1/2, 318, 318 1/4, 318 1/2, 319, 319 1/4, 319 1/2, 320, 320 1/4, 320 1/2, 321, 321 1/4, 321 1/2, 322, 322 1/4, 322 1/2, 323, 323 1/4, 323 1/2, 324, 324 1/4, 324 1/2, 325, 325 1/4, 325 1/2, 326, 326 1/4, 326 1/2, 327, 327 1/4, 327 1/2, 328, 328 1/4, 328 1/2, 329, 329 1/4, 329 1/2, 330, 330 1/4, 330 1/2, 331, 331 1/4, 331 1/2, 332, 332 1/4, 332 1/2, 333, 333 1/4, 333 1/2, 334, 334 1/4, 334 1/2, 335, 335 1/4, 335 1/2, 336, 336 1/4, 336 1/2, 337, 337 1/4, 337 1/2, 338, 338 1/4, 338 1/2, 339, 339 1/4, 339 1/2, 340, 340 1/4, 340 1/2, 341, 341 1/4, 341 1/2, 342, 342 1/4, 342 1/2, 343, 343 1/4, 343 1/2, 344, 344 1/4, 344 1/2, 345, 345 1/4, 345 1/2, 346, 346 1/4, 346 1/2, 347, 347 1/4, 347 1/2, 348, 348 1/4, 348 1/2, 349, 349 1/4, 349 1/2, 350, 350 1/4, 350 1/2, 351, 351 1/4, 351 1/2, 352, 352 1/4, 352 1/2, 353, 353 1/4, 353 1/2, 354, 354 1/4, 354 1/2, 355, 355 1/4, 355 1/2, 356, 356 1/4, 356 1/2, 357, 357 1/4, 357 1/2, 358, 358 1/4, 358 1/2, 359, 359 1/4, 359 1/2, 360, 360 1/4, 360 1/2, 361, 361 1/4, 361 1/2, 362, 362 1/4, 362 1/2, 363, 363 1/4, 363 1/2, 364, 364 1/4, 364 1/2, 365, 365 1/4, 365 1/2, 366, 366 1/4, 366 1/2, 367, 367 1/4, 367 1/2, 368, 368 1/4, 368 1/2, 369, 369 1/4, 369 1/2, 370, 370 1/4, 370 1/2, 371, 371 1/4, 371 1/2, 372, 372 1/4, 372 1/2, 373, 373 1/4, 373 1/2, 374, 374 1/4, 374 1/2, 375, 375 1/4, 375 1/2, 376, 376 1/4, 376 1/2, 377, 377 1/4, 377 1/2, 378, 378 1/4, 378 1/2, 379, 379 1/4, 379 1/2, 380, 380 1/4, 380 1/2, 381, 381 1/4, 381 1/2, 382, 382 1/4, 382 1/2, 383, 383 1/4, 383 1/2, 384, 384 1/4, 384 1/2, 385, 385 1/4, 385 1/2, 386, 386 1/4, 386 1/2, 387, 387 1/4, 387 1/2, 388, 388 1/4, 388 1/2, 389, 389 1/4, 389 1/2, 390, 390 1/4, 390 1/2, 391, 391 1/4, 391 1/2, 392, 392 1/4, 392 1/2, 393, 393 1/4, 393 1/2, 394, 394 1/4, 394 1/2, 395, 395 1/4, 395 1/2, 396, 396 1/4, 396 1/2, 397, 397 1/4, 397 1/2, 398, 398 1/4, 398 1/2, 399, 399 1/4, 399 1/2, 400, 400 1/4, 400 1/2, 401, 401 1/4, 401 1/2, 402, 402 1/4, 402 1/2, 403, 403 1/4, 403 1/2, 404, 404 1/4, 404 1/2, 405, 405 1/4, 405 1/2, 406, 406 1/4, 406 1/2, 407, 407 1/4, 407 1/2, 408, 408 1/4, 408 1/2, 409, 409 1/4, 409 1/2, 410, 410 1/4, 410 1/2, 411, 411 1/4, 411 1/2, 412, 412 1/4, 412 1/2, 413, 413 1/4, 413 1/2, 414, 414 1/4, 414 1/2, 415, 415 1/4, 415 1/2, 416, 416 1/4, 416 1/2, 417, 417 1/4, 417 1/2, 418, 418 1/4, 418 1/2, 419, 419 1/4, 419 1/2, 420, 420 1/4, 420 1/2, 421, 421 1/4, 421 1/2, 422, 422 1/4, 422 1/2, 423, 423 1/4, 423 1/2, 424, 424 1/4, 424 1/2, 425, 425 1/4, 425 1/2, 426, 426 1/4, 426 1/2, 427, 427 1/4, 427 1/2, 428, 428 1/4, 428 1/2, 429, 429 1/4, 429 1/2, 430, 430 1/4, 430 1/2, 431, 431 1/4, 431 1/2, 432, 432 1/4, 432 1/2, 433, 433 1/4, 433 1/2, 434, 434 1/4, 434 1/2, 435, 435 1/4, 435 1/2, 436, 436 1/4, 436 1/2, 437, 437 1/4, 437 1/2, 438, 438 1/4, 438 1/2, 439, 439 1/4, 439 1/2, 440, 440 1/4, 440 1/2, 441, 441 1/4, 441 1/2, 442, 442 1/4, 442 1/2, 443, 443 1/4, 443 1/2, 444, 444 1/4, 444 1/2, 445, 445 1/4, 445 1/2, 446, 446 1/4, 446 1/2, 447, 447 1/4, 447 1/2, 448, 448 1/4, 448 1/2, 449, 449 1/4, 449 1/2, 450, 450 1/4, 450 1/2, 451, 451 1/4, 451 1/2, 452, 452 1/4, 452 1/2, 453, 453 1/4, 453 1/2, 454, 454 1/4, 454 1/2, 455, 455 1/4, 455 1/2, 456, 456 1/4, 456 1/2, 457, 457 1/4, 457 1/2, 458, 458 1/4, 458 1/2, 459, 459 1/4, 459 1/2, 460, 460 1/4, 460 1/2, 461, 461 1/4, 461 1/2, 462, 462 1/4, 462 1/2, 463, 463 1/4, 463 1/2, 464, 464 1/4, 464 1/2, 465, 465 1/4, 465 1/2, 466, 466 1/4, 466 1/2, 467, 467 1/4, 467 1/2, 468, 468 1/4, 468 1/2, 469, 469 1/4, 469 1/2, 470, 470 1/4, 470 1/2, 471, 471 1/4, 471 1/2, 472, 472 1/4, 472 1/2, 473, 473 1/4, 473 1/2, 474, 474 1/4, 474 1/2, 475, 475 1/4, 475 1/2, 476, 476 1/4, 476 1/2, 477, 477 1/4, 477 1/2, 478, 478 1/4, 478 1/2, 479, 479 1/4, 479 1/2, 480, 480 1/4, 480 1/2, 481, 481 1/4, 481 1/2, 482, 482 1/4, 482 1/2, 483, 483 1/4, 483 1/2, 484, 484 1/4, 484 1/2, 485, 485 1/4, 485 1/2, 486, 486 1/4, 486 1/2, 487, 487 1/4, 487 1/2, 488, 488 1/4, 488 1/2, 489, 489 1/4, 489 1/2, 490, 490 1/4, 490 1/2, 491, 491 1/4, 491 1/2, 492, 492 1/4, 492 1/2, 493, 493 1/4, 493 1/2, 494, 494 1/4, 494 1/2, 495, 495 1/4, 495 1/2, 496, 496 1/4, 496 1/2, 497, 497 1/4, 497 1/2, 498, 498 1/4, 498 1/2, 499, 499 1/4, 499 1/2, 500, 500 1/4, 500 1/2, 501, 501 1/4, 501 1/2, 502, 502 1/4, 502 1/2, 503, 503 1/4, 503 1/2, 504, 504 1/4, 504 1/2, 505, 505 1/4, 505 1/2, 506, 506 1/4, 506 1/2, 507, 507 1/4, 507 1/2, 508, 508 1/4, 508 1/2, 509, 509 1/4, 509 1/2, 510, 510 1/4, 510 1/2, 511, 511 1/4, 511 1/2, 512, 512 1/4, 512 1/2, 513, 513 1/4, 513 1/2, 514, 514 1/4, 514 1/2, 515, 515 1/4, 515 1/2, 516, 516 1/4, 516 1/2, 517, 517 1/4, 517 1/2, 518, 518 1/4, 518 1/2, 519, 519 1/4, 519 1/2, 520, 520 1/4, 520 1/2, 521, 521 1/4, 521 1/2, 522, 522 1/4,