

10 DIC.



70627

Dn. José M^a Garcia Flegenheimer, de nacionalidad española, domiciliado en Barcelona, calle Rosellón, nº 247, solicita registrar un modelo de utilidad, por 20 años, para España y sus Colonias, que se refiere a: "ENVASE DE PAREDES LAMINARES DEIGADAS, PROVISTO DE DISPOSITIVO DE CIERRE".-

5 El objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad, lo constituye un envase formado por yuxtaposición de dos láminas de un material plástico y flexible, provisto de medios que, en cooperación con la configuración dada a la parte que forma la boca o entrada del envase, permiten operar el cierre y precintado del envase y la apertura y cierre facultativos para utilizar el contenido en sucesivas operaciones.-

10 El envase constituido por láminas de plástico o por porciones tubulares que mediante soldadura de los bordes constituyen un recipiente cerrado, presenta unas características funcionales muy estimables que han divulgado grandemente su aplicación para el envasado de artículos de gran consumo.- No obstante, dicho tipo de envase, tal como ha sido presentado hasta el presente, obliga a consumir el contenido con rapidéz; pues no se conocen medios que permitan un cierre eficaz del envase o recipiente una vez cortada una porción del mismo para disponer del líquido.-

15 Otro notable inconveniente lo constituye el hecho de que para el llenado y cierre se precisan instalaciones especiales y costosas que restringen el uso de dicho tipo de envase en muchos casos.-

20

70627

10 DIC



Dichos inconvenientes quedan subsanados mediante el envase que constituye el objeto de la presente solicitud de modelo de utilidad y que se caracteriza por el hecho de que las dos láminas u hojas que lo integran, cortadas según un contorno conveniente, presentan una soldadura a lo largo de todo su borde o perímetro, exceptuando una pequeña porción, situada en el extremo de dos lados convergentes que determinan una porción de forma sensiblemente trapecial y alargada que forma una especie de cuello del envase.- Dicho porción no soldada, constituye la boca de carga y descarga y está cortada angularmente o al bies de modo que al separarse las dos láminas para dejar salida al líquido, se forme un vertedero en pico de flauta que facilite la operación de verter el líquido.-

Para operar el cierre propiamente dicho, se ha previsto, a regular distancia de la boca y transversalmente dispuesta de borde a borde del envase y por una sola cara del mismo, una tireta, soldada por sus extremos en los bordes del envase, cuya tireta constituye un pasador por el cual puede pasar el cuello del envase doblado sobre sí mismo.-

Entre la tireta y la porción de cuello doblada y pasada por la misma, puede establecerse un precintado que haga imposible la violación del contenido.-

Para evitar que una presión fortuita ejercida sobre el líquido envasado pueda motivar fugas a través del cuello doblado, se ha previsto que de las dos láminas delgadas y flexibles, constitutivas de las paredes del envase, una sea sensiblemente más consistente de manera que al ser doblado el cuello sobre sí mismo y ensartado en la tireta, se produzca, en la zona de doblez, una íntima unión entre las dos láminas que se acentúa haciéndose más intensa cuando se ejerce una presión interior.- La diferencia de espesor o consistencia entre las dos láminas, contribuye a



evitar las fugas de líquido entre las dos láminas dobladas.-

55 En los dibujos adjuntos, que constituyen parte integrante de la presente memoria descriptiva, se ha representado, solo a título de ejemplo ilustrativo y sin que tenga caracter limita-
tivo en cuanto se refiere al formato, una realización del envase descrito.-

Dichos dibujos muestran:

Fig.1. El envase en disposición de ser llenado.

60 Fig.2. El envase llano, cerrado y precintado.-

Haciendo referencia a los citados dibujos, seguidamente se describen con más detalle las particularidades constitutivas del mismo y el modo de utilización.-

65 El envase, constituido por dos láminas gemelas -1- -1'-, cortadas según el contorno conveniente al formato y capacidad que se desee, presenta un cuello alargado -2- formado por una cierta convergencia de los lados -S-S'- sobre los cuales se practica la correspondiente soldadura que, al solidarizar las láminas, dá origen al recipiente propiamente dicho.-

70 El extremo superior del cuello -2- forma la boca -4-, abierta y determinada por la separación de las dos láminas -1-1'- que se dejan sin soldar en dicha boca.- Para facilitar el vertido del líquido, se ha practicado un corte en diagonal de modo que se forme un vertedero en forma de pico de flauta.-

75 Para facilitar la separación de las dos láminas que integran los bordes de la boca, en una de ellas se practica una muesca -3-, de modo que empujando la pestaña que forma la pared opuesta, se provoca la separación entre las dos láminas, dejando expedita la boca de entrada.-

80 Transversalmente y extendida de borde a borde, se ha dispuesto la tireta o presilla -5-, soldada por sus extremos sobre una de las caras del envase, la cual constituye un pasador a -



través del cual se introduce el cuello -2- del envase, al ser doblado transversalmente y abatido sobre el propio envase.-

85 Ya se ha hecho constar que para evitar fugas de líquido y asegurar el cierre que queda descrito, se dispone que una de las láminas sea de una consistencia y espesor superiores a la lámina opuesta.-

90 Para que una vez introducido o ensartado el cuello -2-, - doblado sobre sí mismo, dentro de la presilla -5-, no pueda ser retirado más que cuando se desea hacer uso del contenido, se ha dispuesto que la propia presilla presente una expansión-6-, aleta u otro medio que al soldarse o solidarizarse con la porción de cuello pasado, constituyan un precinto de garantía.- Bastará
95 el corte de dicha expansión o aleta, para permitir la apertura por el simple hecho de retirar el cuello de la tireta o presilla, pudiendo cerrarse nuevamente, cuantas veces se desee, hasta agotar el contenido.-

100 Se comprende que la esencialidad del modelo radica en la disposición de la presilla o tireta y en la formación de un - cuello susceptible de doblarse transversalmente y abatirse sobre el envase, con posibilidad de precintado entre el cuello y la tireta o presilla de retención del cierre.-

105 Una característica complementaria es la disposición de la boca de modo que forme vertedero y facilite la apertura de la misma para proceder a su llenado.-

110 Se sobreentiende que la forma y dimensiones generales del envase, así como la clase y calidad de los materiales empleados en su fabricación, podrán variarse y seleccionarse entre los más convenientes al caso práctico concreto que se desee resolver.-

El Modelo de Utilidad por: "ENVASE DE PAREDES LAMINARES - DELGADAS, PROVISTO DE DISPOSITIVO DE CIERRE", cuyo privilegio de explotación para España y sus Colonias se solicita por un pe-

70627

10 DIC



115 riodo de 20 años, deberá recaer sobre las particularidades que se concretan en las siguientes,

R E I V I N D I C A C I O N E S

120 1ª.- "ENVASE DE PAREDES LAMINARES DEIGADAS, PROVISTO DE DISPOSITIVO DE CIERRE" constituido por dos láminas u hojas de material plástico flexible, una de las cuales es de un espesor y consistencia superior en comparación con la lámina gemela yuxtapuesta, soldadas por su borde perimetral, las cuales determinan la formación de un cuello alargado cuyo extremo, sin soldar, constituye la boca de carga y descarga, la cual está cortada en diagonal para formar un vertedero en pico de flauta y presenta además una muesca para facilitar la separación de las dos láminas para la apertura de la boca, habiéndose dispuesto transversalmente y extendida de borde a borde y a distancia conveniente - de la boca, una tireta soldada por sus extremos, la cual constituye una presilla o pasador en el que se introduce el cuello del envase después de doblarse transversalmente y abatirse sobre el

130 envase, estableciéndose, entre una expansión o aleta solidaria de la tireta transveesal y el cuello pasado, doblado y abatido, un precintado de garantía, al solidarizar ambas partes entre sí.

135 2ª.- "ENVASE DE PAREDES LAMINARES DEIGADAS, PROVISTO DE DISPOSITIVO DE CIERRE". Tal como se ha descrito y mostrado en los dibujos adjuntos.-

Consta de cinco hojas foliadas y mecanografiadas por una sola cara.-

Barcelona a 10 de Diciembre de 1958.-

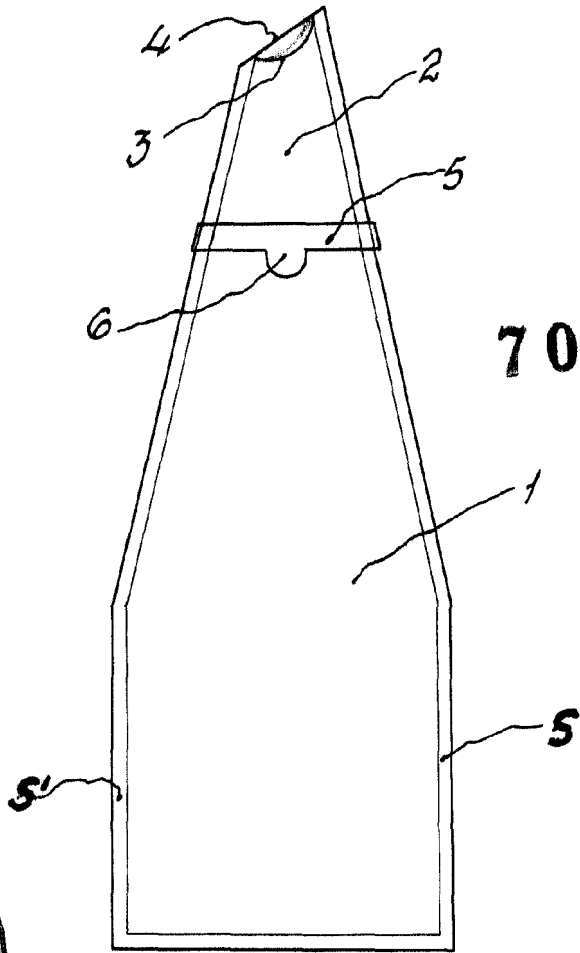
P.A. de Dn. José M^a García Flegenheimer.-

JOAN B. RENTER RIBADURA



10 DIC

Fig. 1



70627

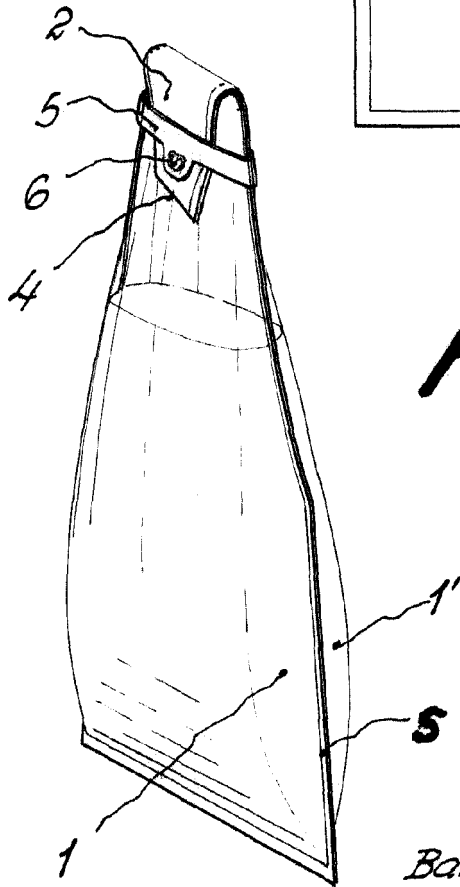


Fig. 2

Barcelona 10 Diciembre 1958

PA *Juan B. Renter Ridauna*
Juan B. Renter Ridauna

Escala variable